

Основной комплект проектной документации

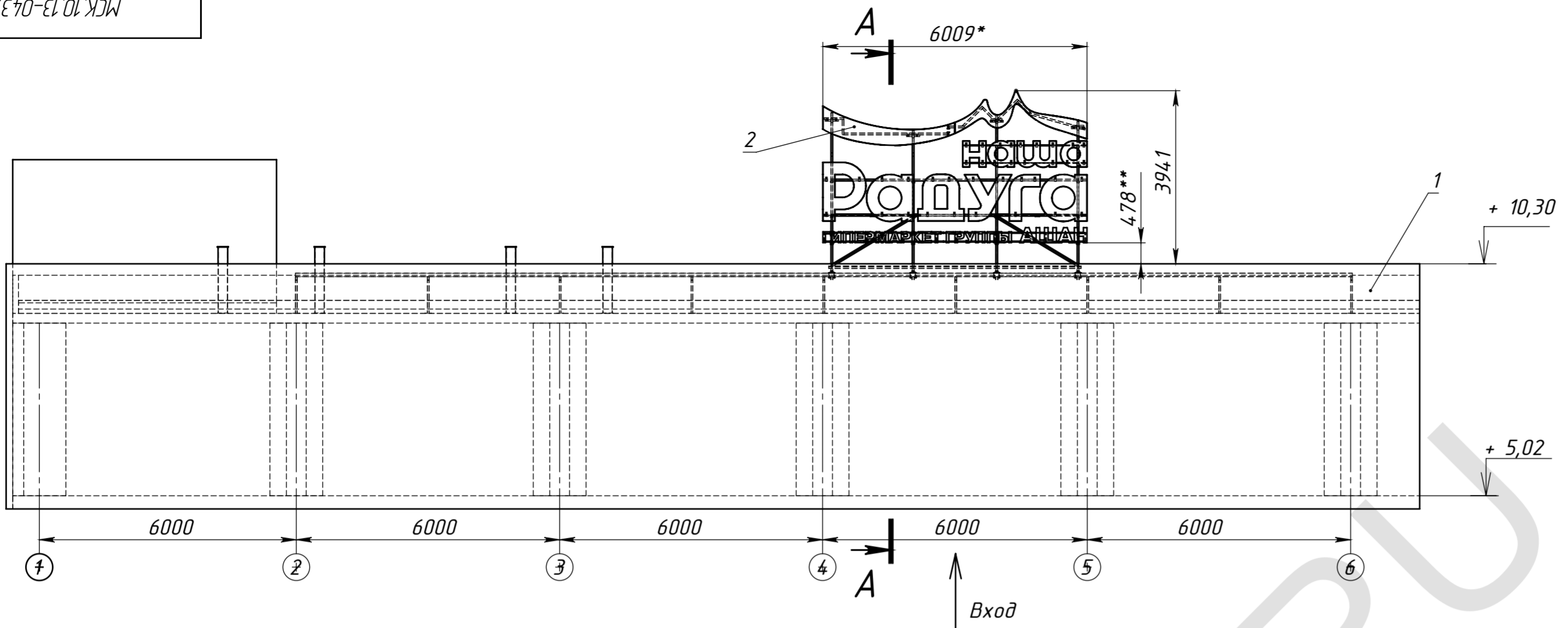
Рекламная установка  
с объемными световыми буквами  
на крыше здания.  
"НАША РАДУГА"

Габаритные размеры: 6000x3020 мм  
Адрес установки: \_\_\_\_\_

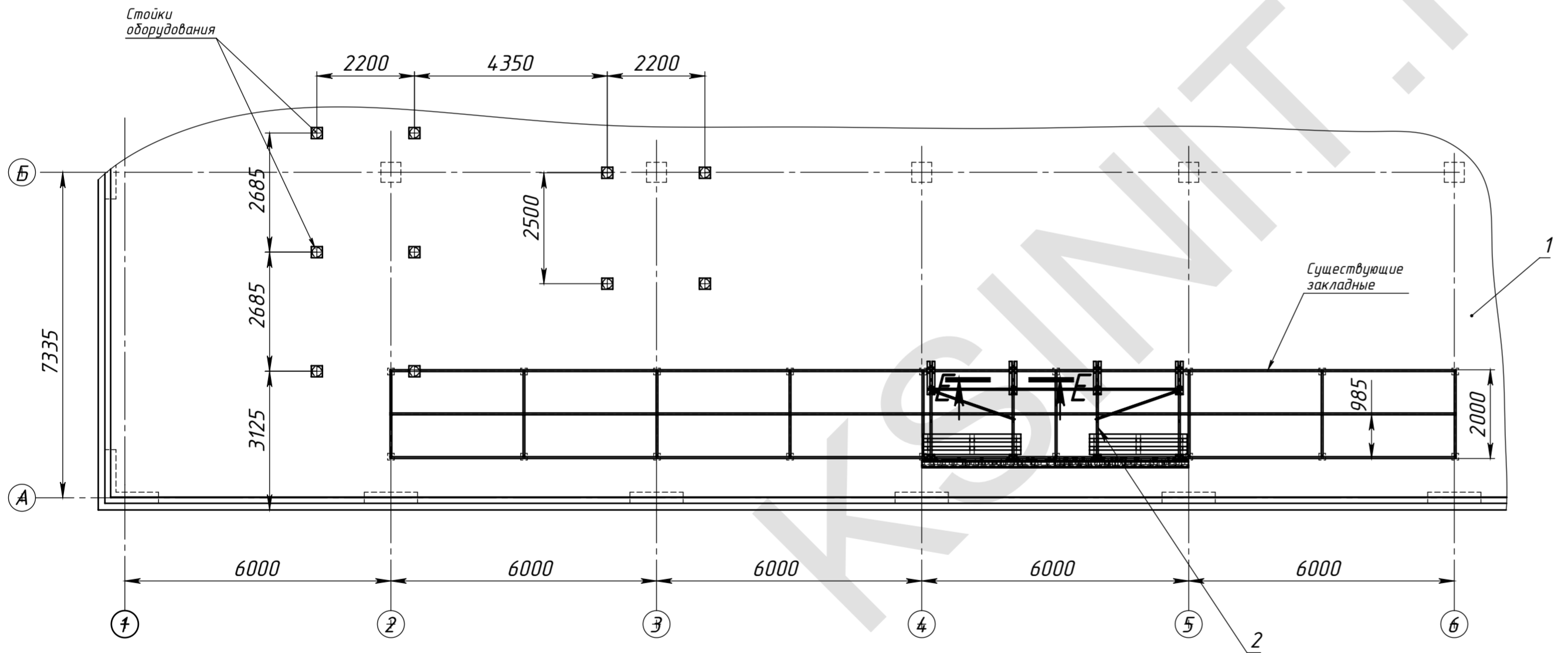
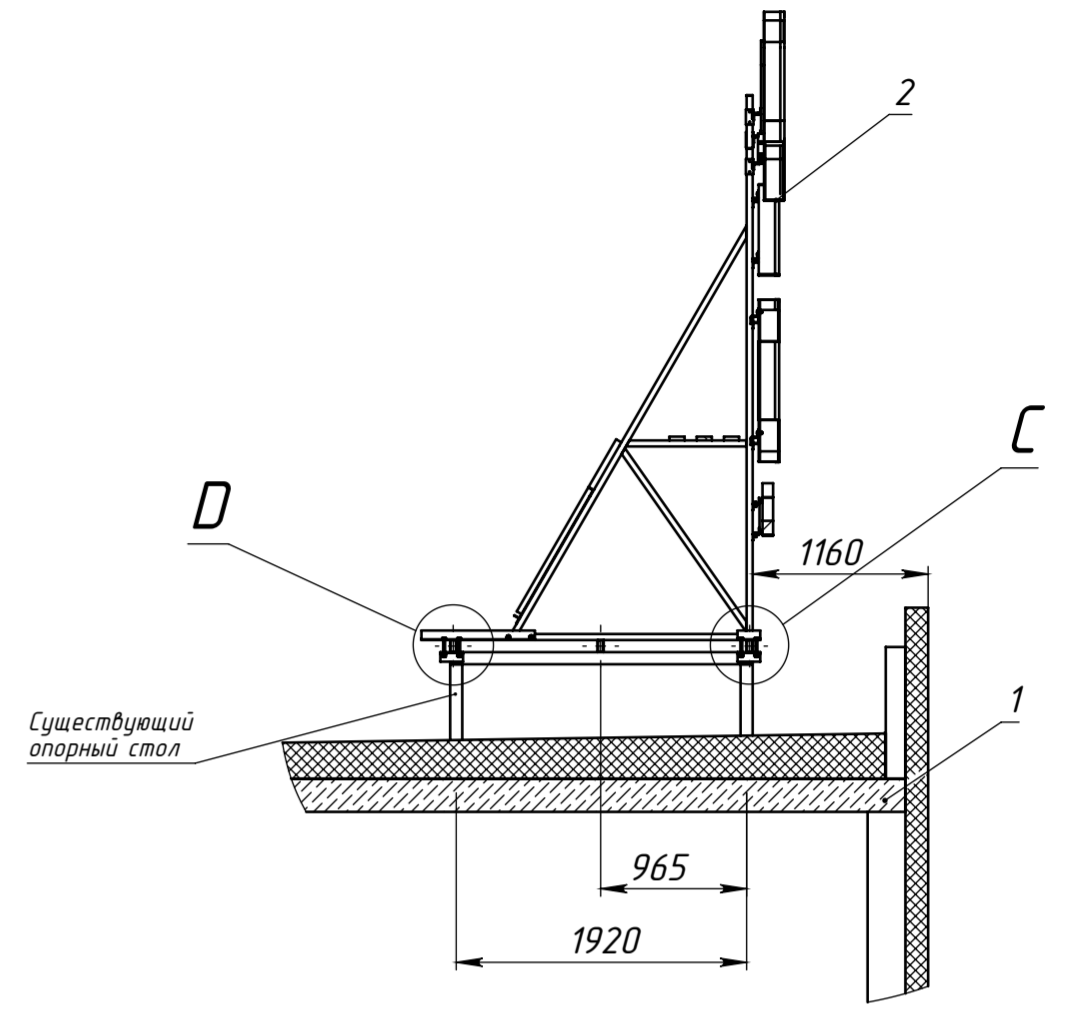
ШИФР: МСК.10.13-043

ГИП: Морозихин Р.В. \_\_\_\_\_

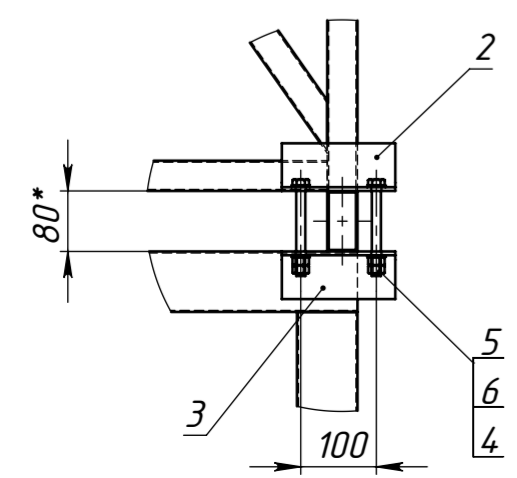
Москва, 2013



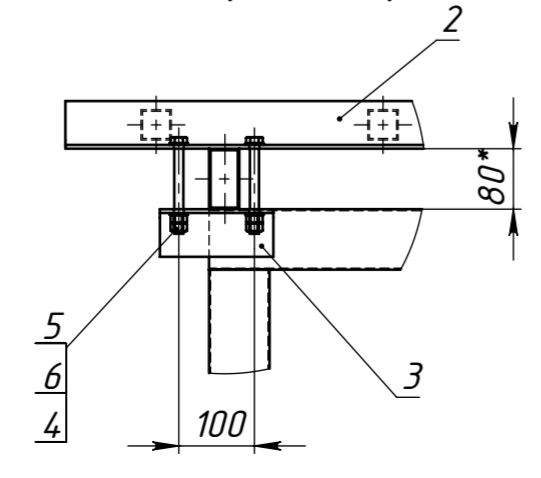
A-A (1 : 50)



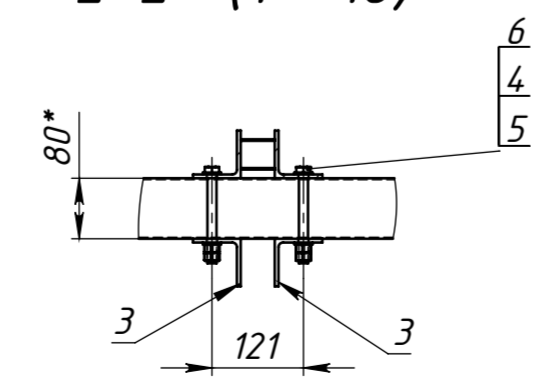
C (1 : 10)



D (1 : 10)



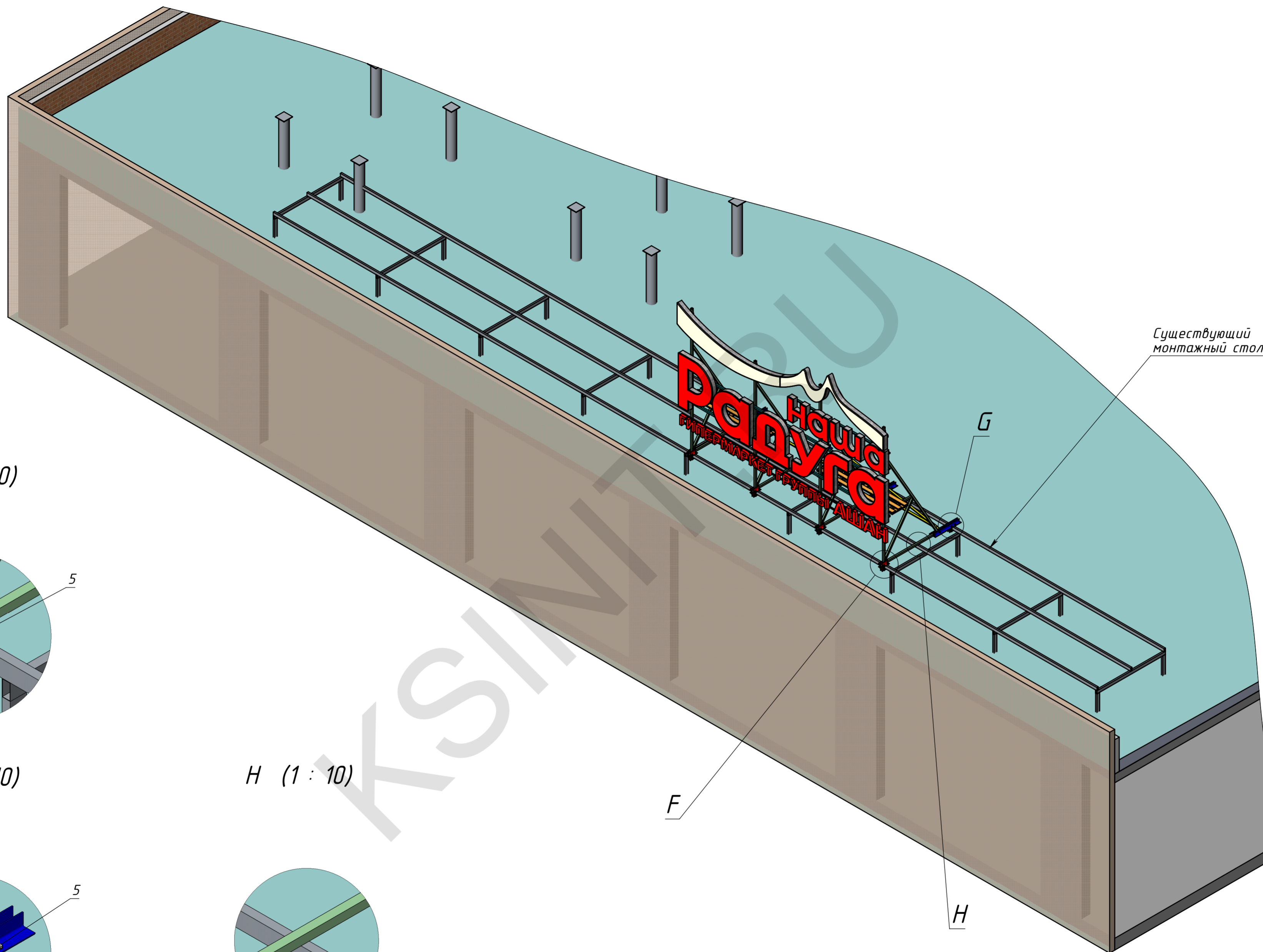
E-E (1 : 10)



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК 00.13-00/XXX	Фрагмент Фасада 1-8		1
2	МСК 10.13-04.3/СБ.000	Крышная рекламная установка		16
3	МСК 10.13-04.3/КМ.030	МСК 10.13-04.3/КМ.030		64
4		Шайба А 12 ГОСТ 11371-78		32
5		Болт М12х120 ГОСТ 7798-70		64
6		Гайка М12 ГОСТ 5915-70		64

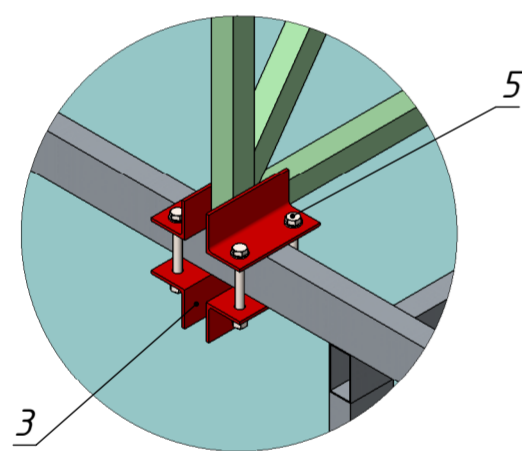
  

МСК.10.13-04.3/01						
Заказчик:						
Адрес:						
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		
	Проб	Марозихин		06.11.2013		
	ГИП			06.11.2013		
	Нач. КБ					
	Утв					
Рекламная вывеска Ф-1-8				Статья	Лист	Листов
Общий вид					1	3

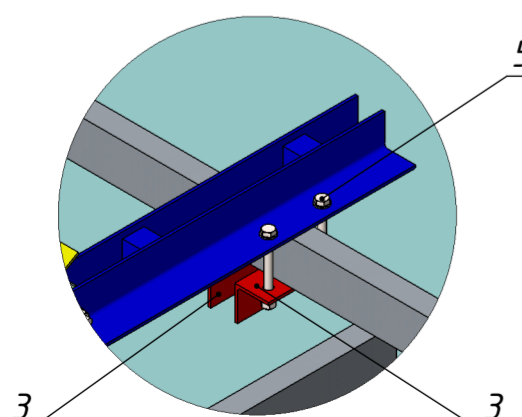


Существующий монтажный стол

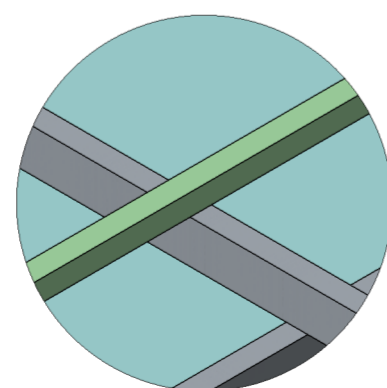
F (1 : 10)



G (1 : 10)



H (1 : 10)



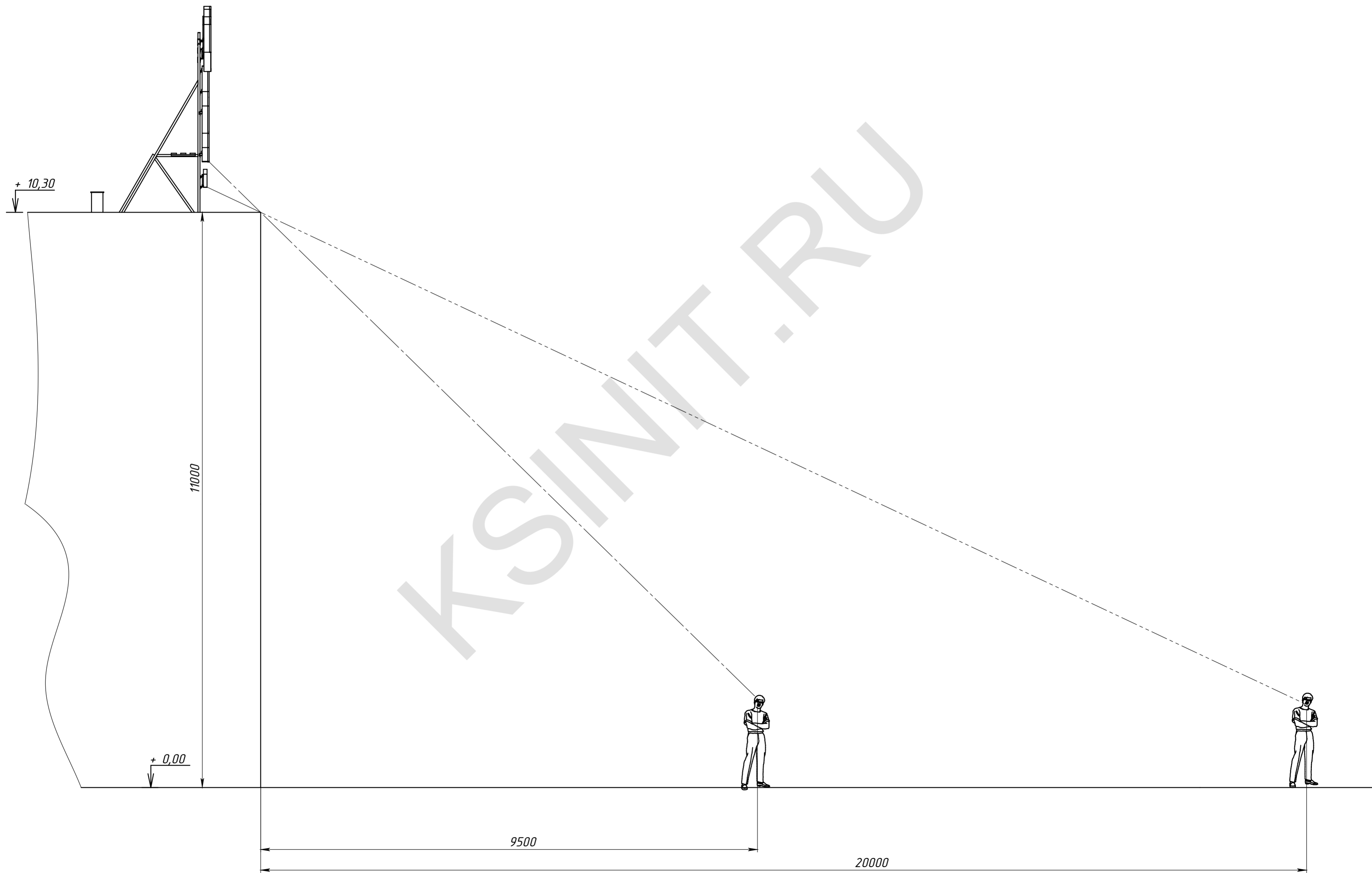
F

H

Перв. примен.
Спроб. №
Подпись и дата
Инд. № дробл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

# Схема видимости рекламной установки



Перф. примен.
Спроб. №
Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

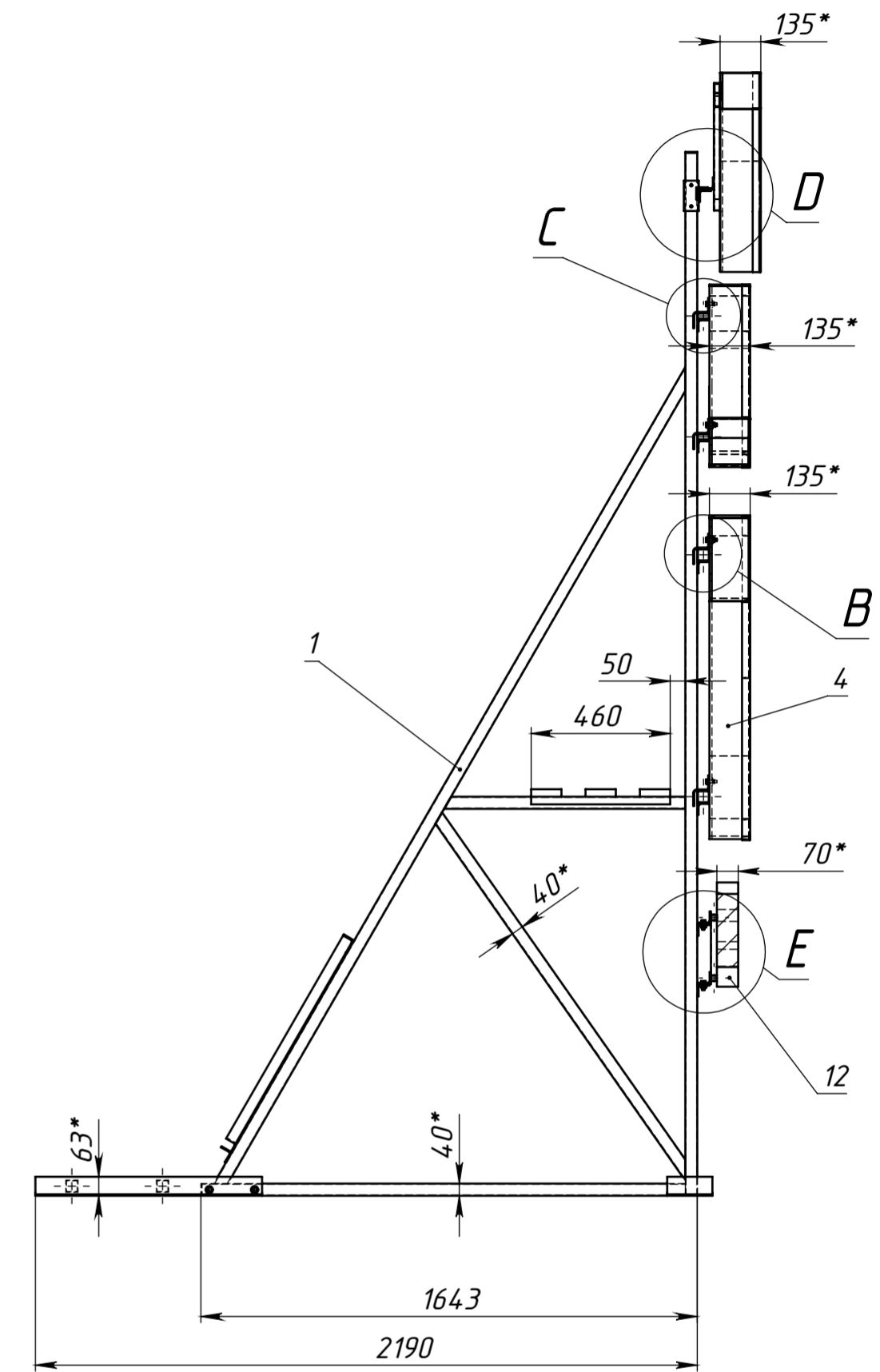
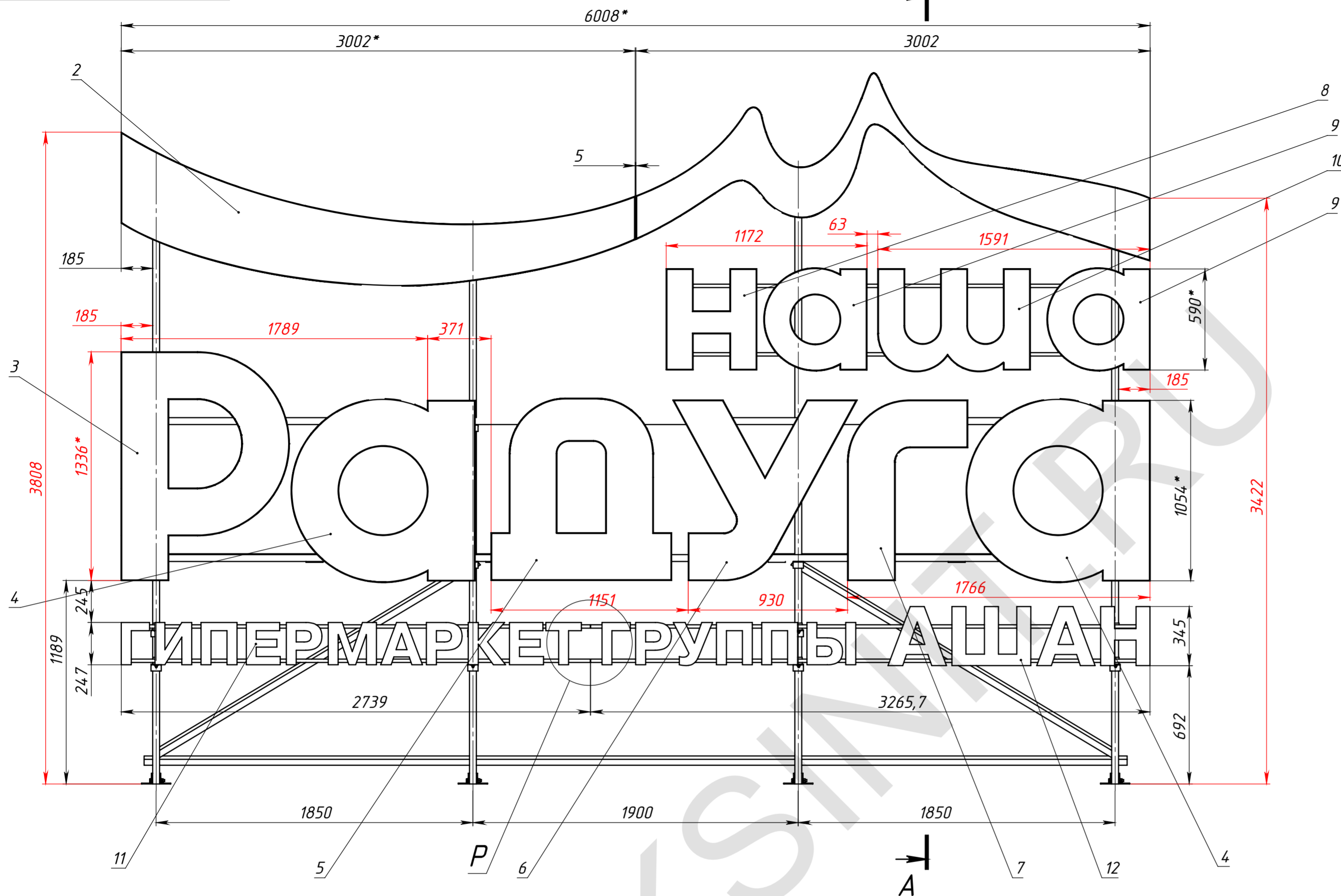
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

МСК.10.13-043/01



A

A-A

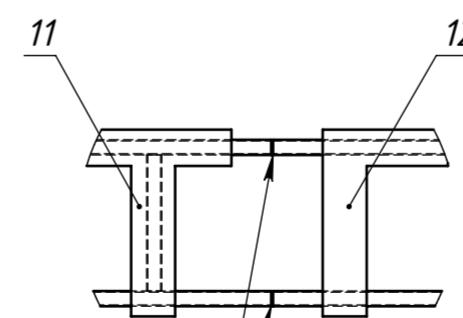
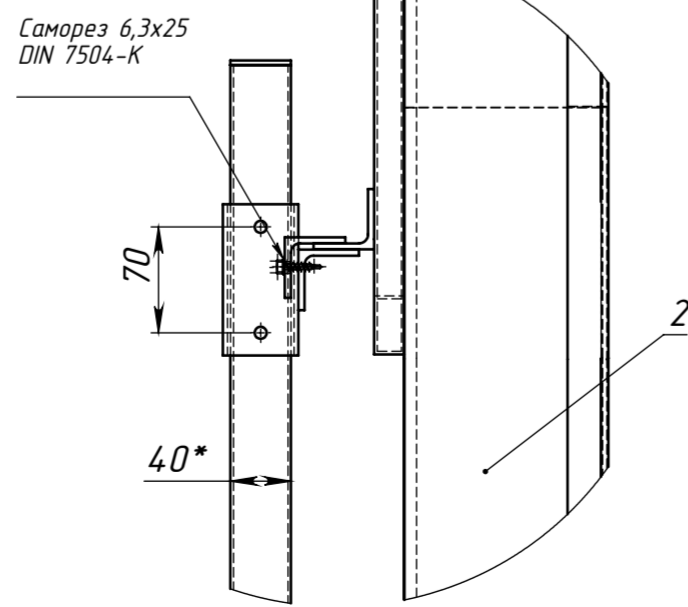
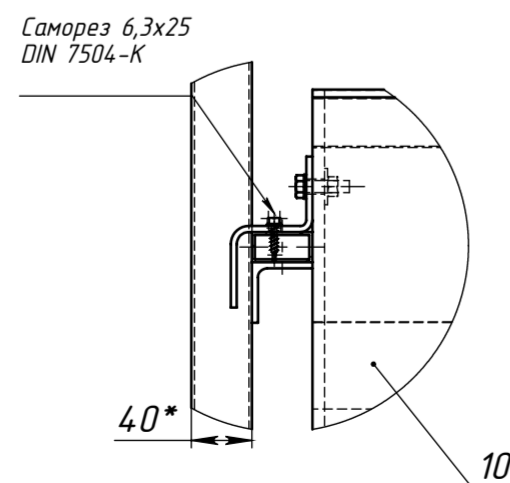
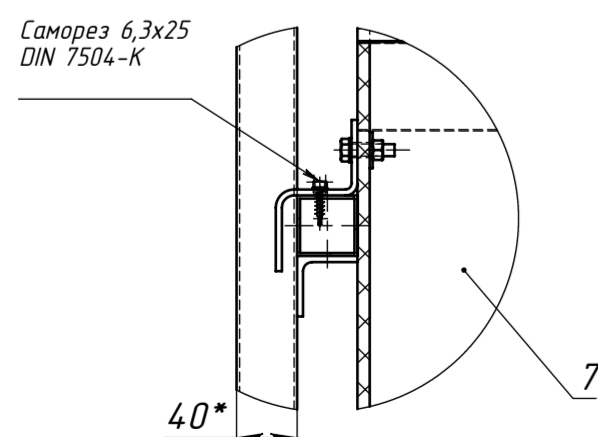


После окончания монтажных работ мостки снять и уложить на опорный стол

B (1 : 5)

C (1 : 5)

P (1 : 10)



Состыковать через труду 15x15x1

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК 10.13-043/КМ000	Металлоконструкция		1
2	МСК 10.13-043/В.СБ	Волна СБ		1
3	МСК 10.13-043/010	Буква Р		1
4	МСК 10.13-043/020	Буква А		2
5	МСК 10.13-043/030	Буква Д		1
6	МСК 10.13-043/040	Буква И		1
7	МСК 10.13-043/050	Буква Т		1
8	МСК 10.13-043/060	Буква Н		2
9	МСК 10.13-043/070	Буква А мал		2
10	МСК 10.13-043/080	Буква Ш		1
11	МСК 10.13-043/С-1СБ	Секция С-1		1
12	МСК 10.13-043/С-2СБ	Секция С-2		1
13		Шайба А8 ГОСТ 11371-78		8
14		Шайба А8 ГОСТ 6958-78		8
15		Болт М8х25 ГОСТ 7798-70		8
16		Гайка М8 ГОСТ 5915-70		8
17	МСК 10.13-043/090	Мастак		2

МСК.10.13-043/СБ.000

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
						36128	1:20
Разраб		Марозихин		25.04.2014			
Проб				25.04.2014			
Т.контр							
Нач.КБ				25.04.2014			
Н.контр							
Утв							

Крышная рекламная установка

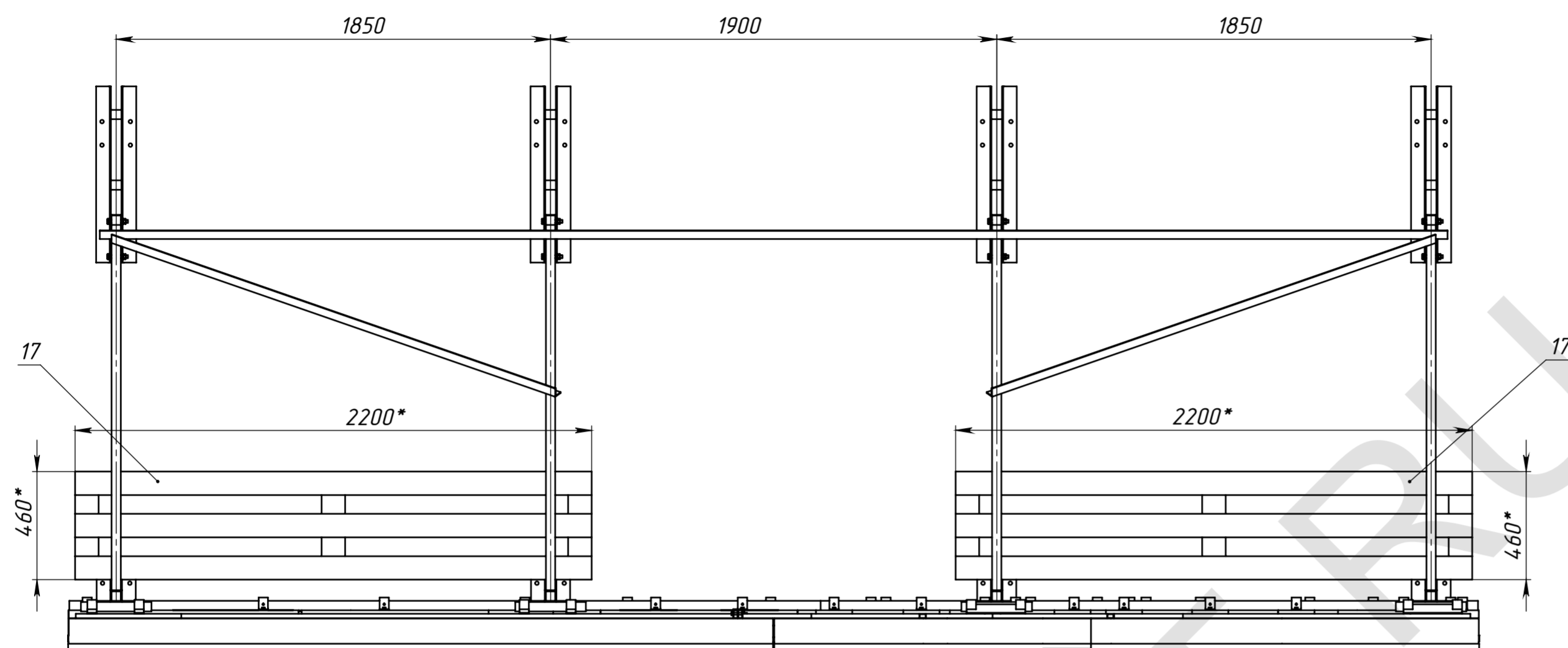
Лист 1

Листов 15

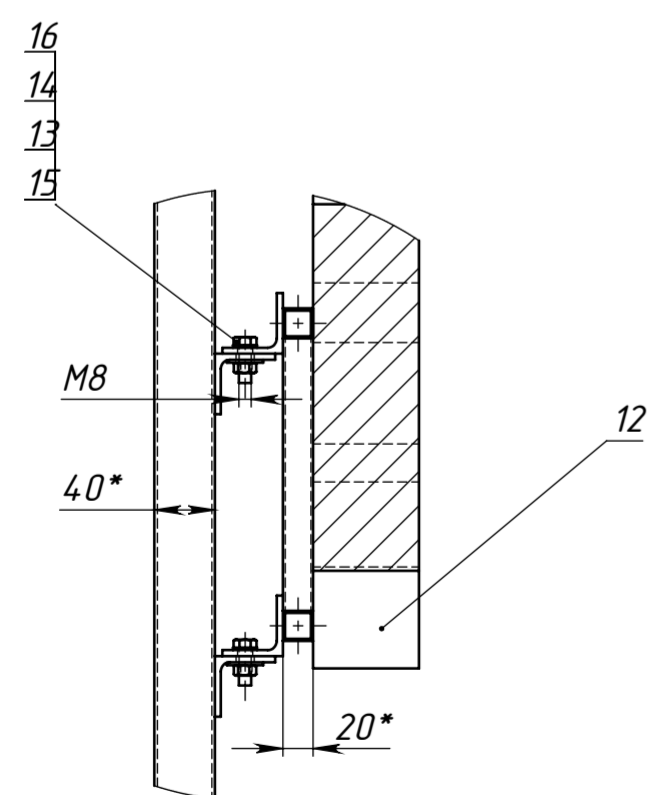
Сборочный чертёж

"КСИНИТ"  
Наружная реклама

Вид сверху



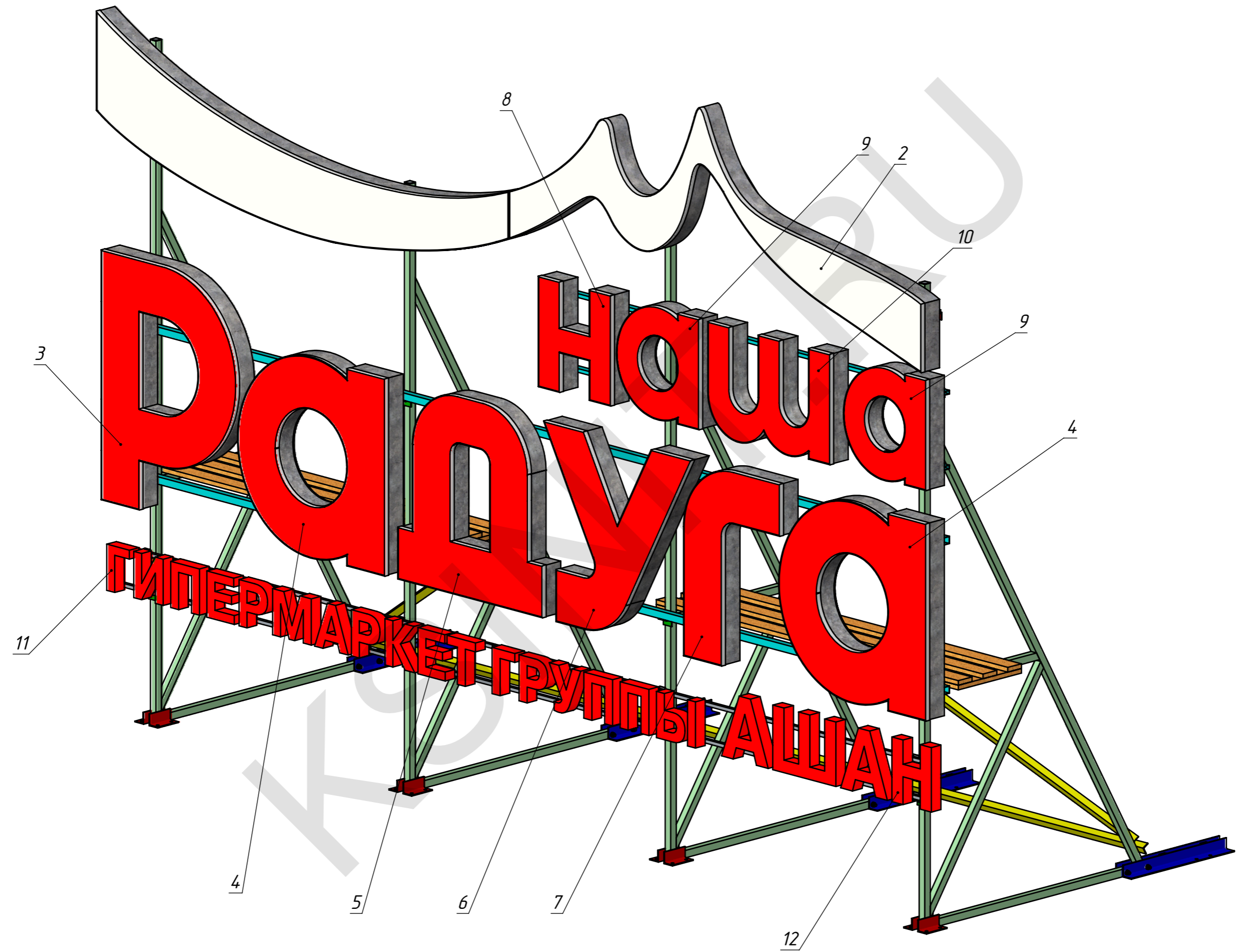
E (1 : 5)



КСИНИТ

Перв. примен.
Спроб. №
Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

					МСК.10.13-043/СБ.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышная рекламная установка	Лит	Масса	Масштаб
		Марозихин		25.04.2014			36128	1:20
				25.04.2014				
				25.04.2014				
					Лист 2	Листов 15		
					"КСИНИТ" Наружная реклама			
Крышная рекламная установка					Копировал			
					Формат А2			



После окончания монтажных работ мостки снять и уложить на монтажный стол

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дудл.

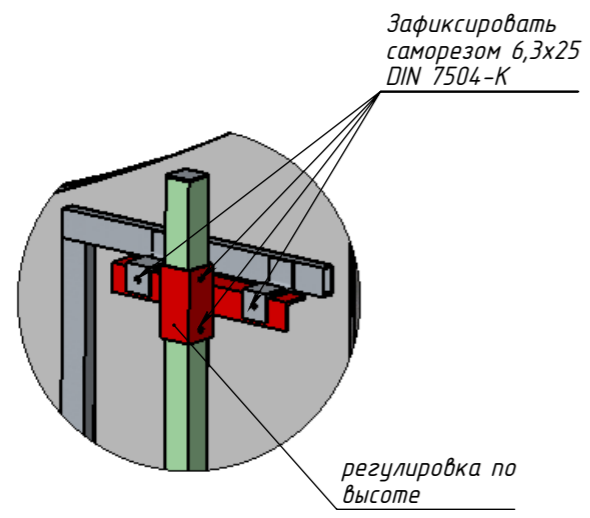
Взам. инв. №

Подпись и дата

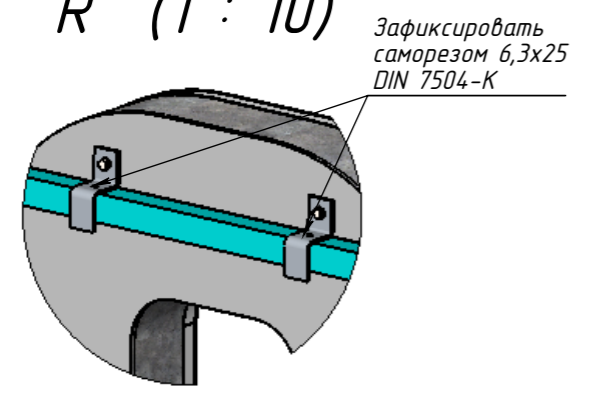
Инв. № подл.



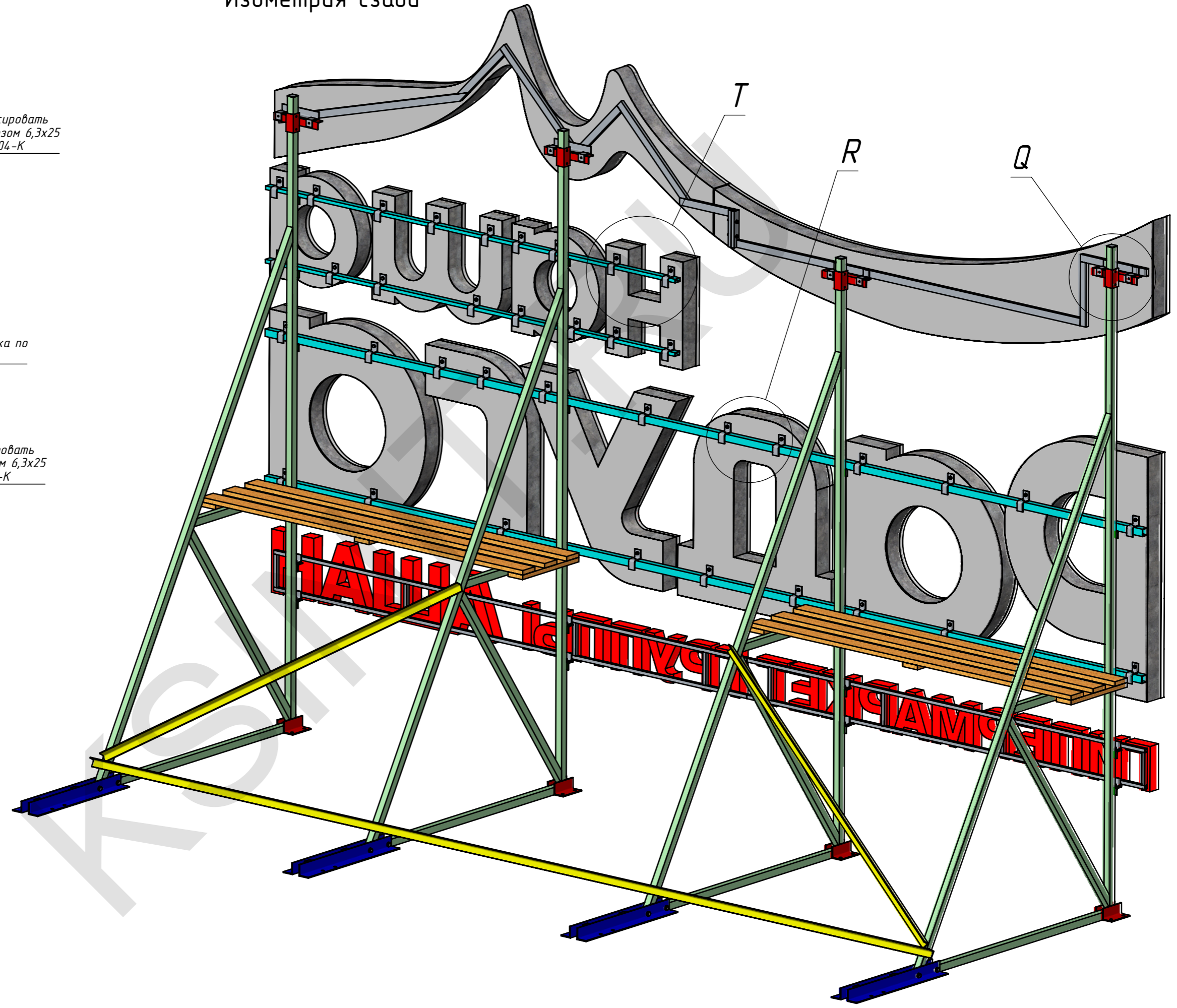
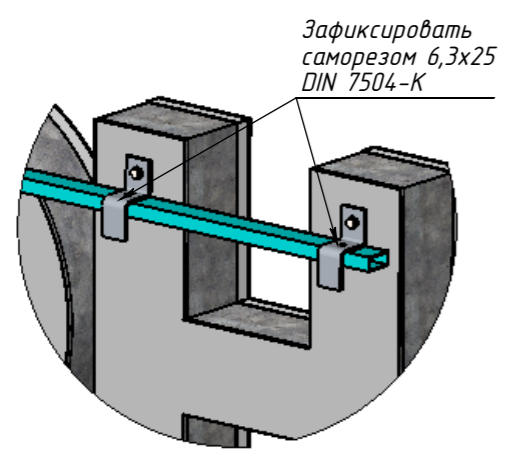
Q (1 : 10)



R (1 : 10)



T (1 : 10)

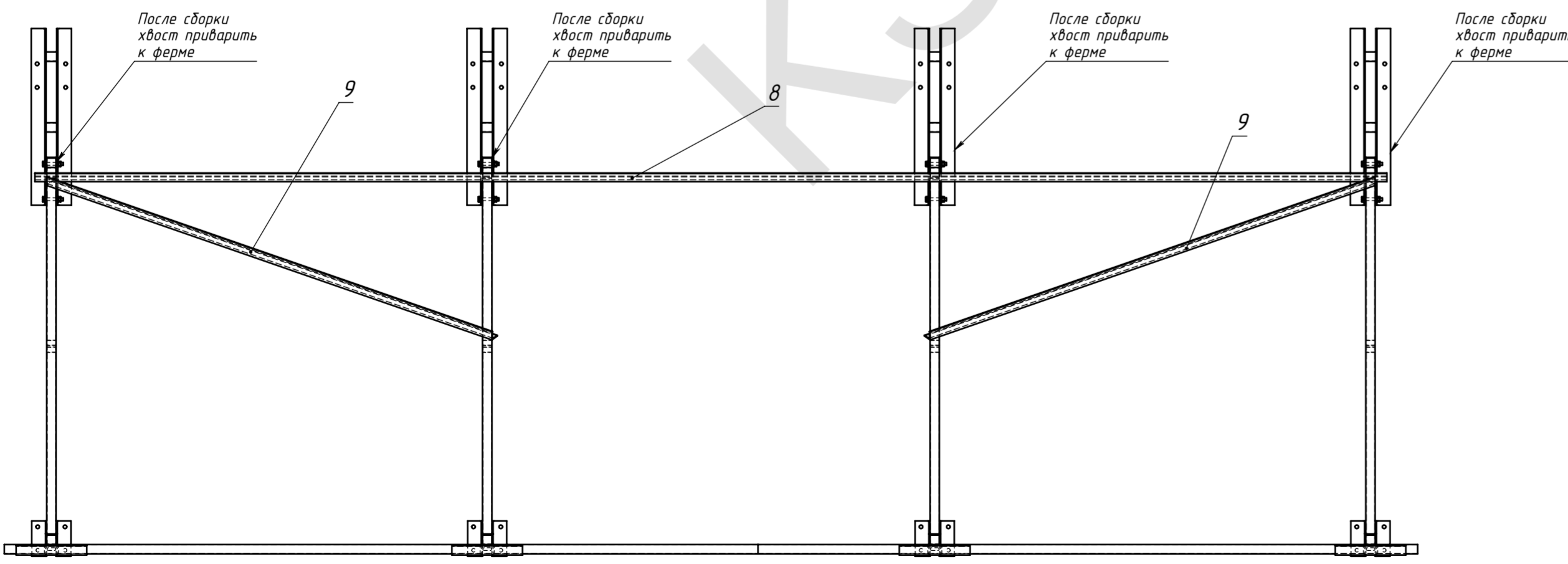
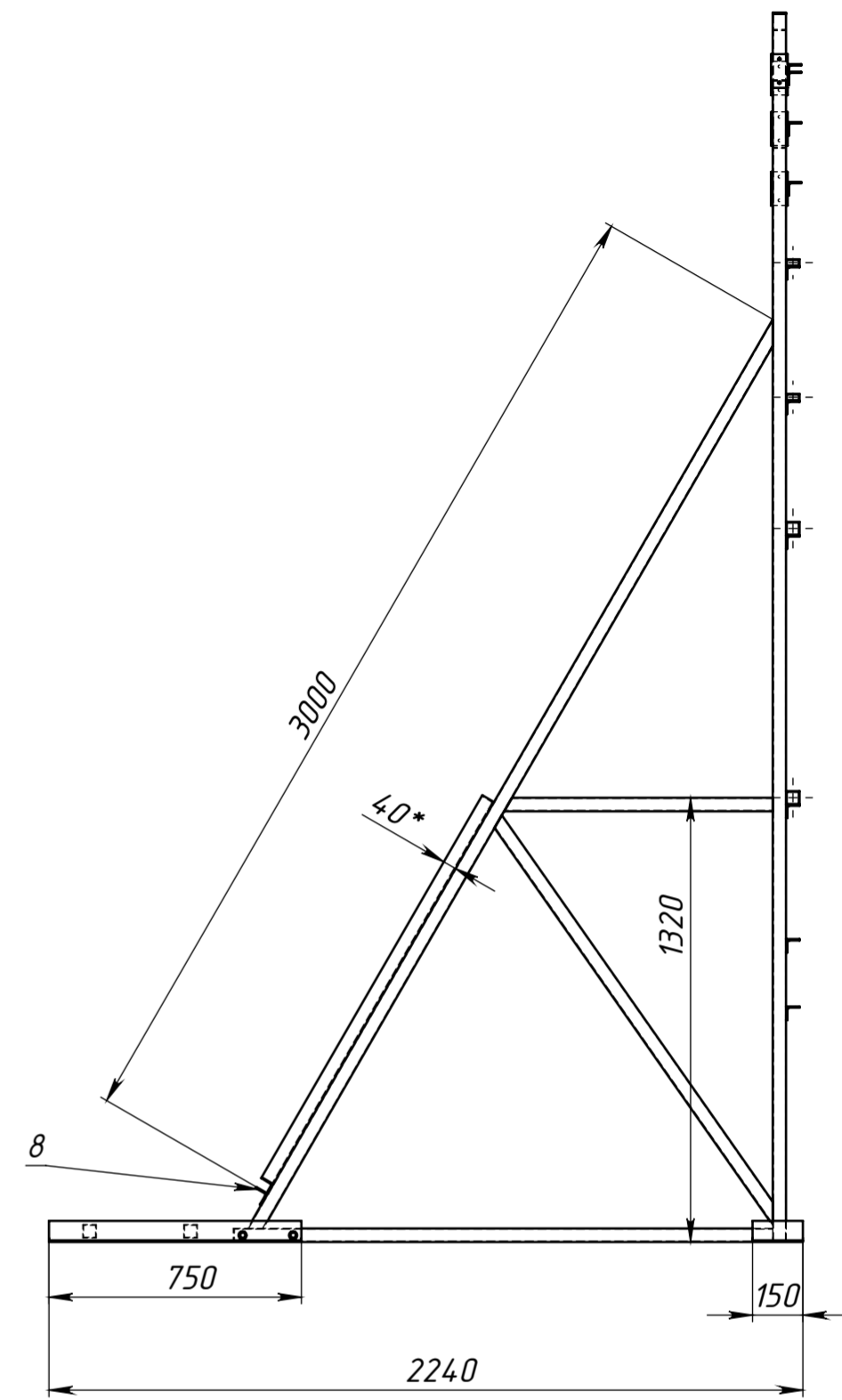
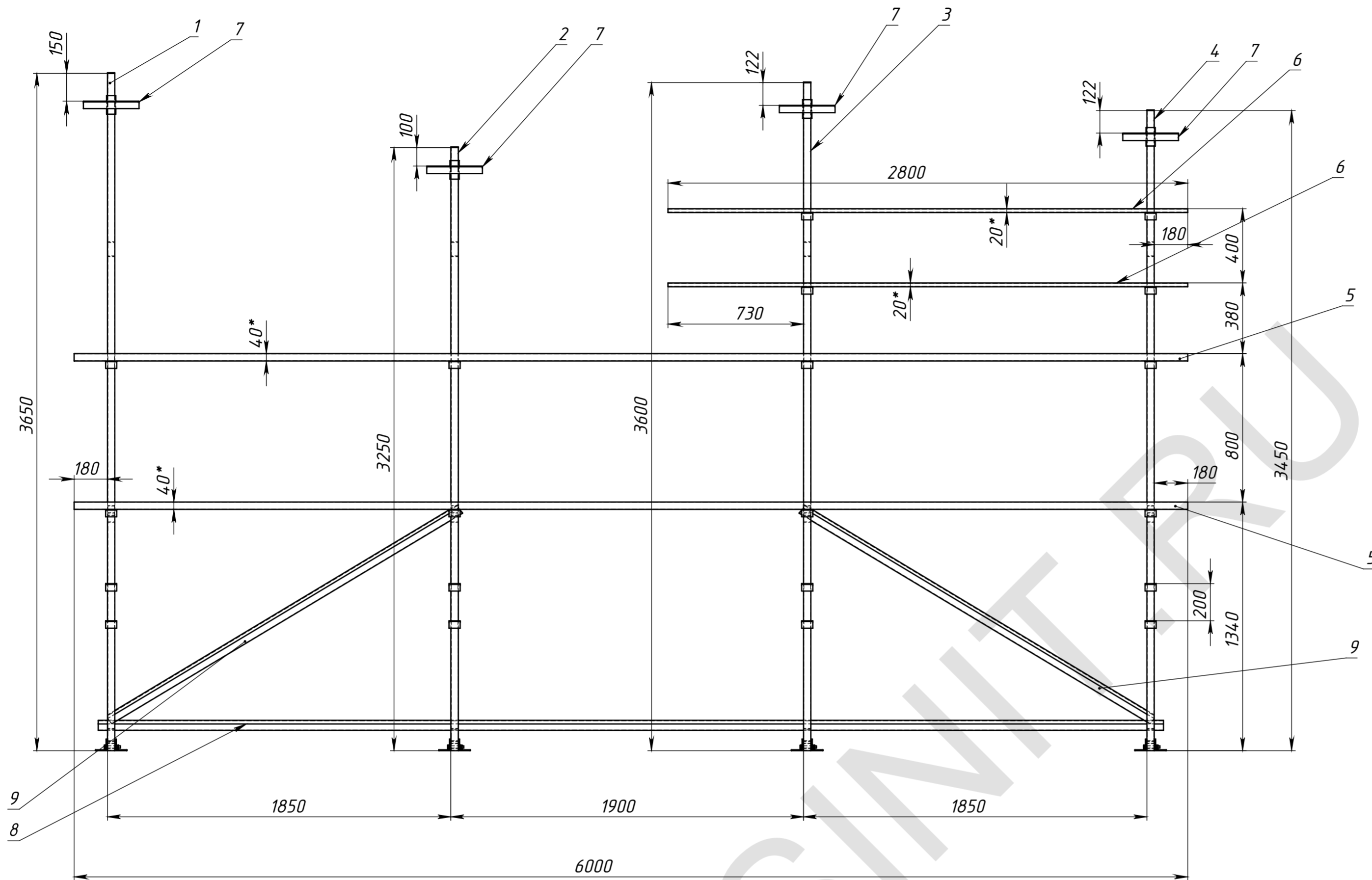


После окончания монтажных работ мостки снять и уложить на монтажный стол

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Изм. № дудл.  
Взам. изм. №  
Подпись и дата  
Изм. № подл.





1. \* Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
4. Сварку производить по периметру свариваемых деталей. Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Открытые торцы труб заварить стальной полосой!
6. После окончания сварочных работ все места монтажных сварных соединений огрунтовать грунтовкой ГФ-021 и покрыть лакокрасочным составом в 2 слоя

На монтаж взять запас металла : Уголок 40x4 L=6000 мм

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.10.13-04.3/КМФ-1СБ	Ферма Ф-1 СБ		1
2	МСК.10.13-04.3/КМФ-2СБ	Ферма Ф-2 СБ		1
3	МСК.10.13-04.3/КМФ-3СБ	Ферма Ф-3 СБ		1
4	МСК.10.13-04.3/КМФ-4СБ	Ферма Ф-4 СБ		1
5	ИП-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	40x40x2 L=6000	2
6	ИП-1	Труба ГОСТ 8645-68 С235	40x20x2 L=2800	2
7	МСК.10.13-04.3/КМФ10	Кулак верхний		4
8	УП-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x4 L=5740	1
9	УП-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x4 L=2300	2

МСК.10.13-04.3/КМ.000

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
						205.36	1:20
Разраб		Марозихин		25.04.2014			
Проб				25.04.2014			
Т.контр							
Нач.КБ				25.04.2014			
Н.контр							
Утв							

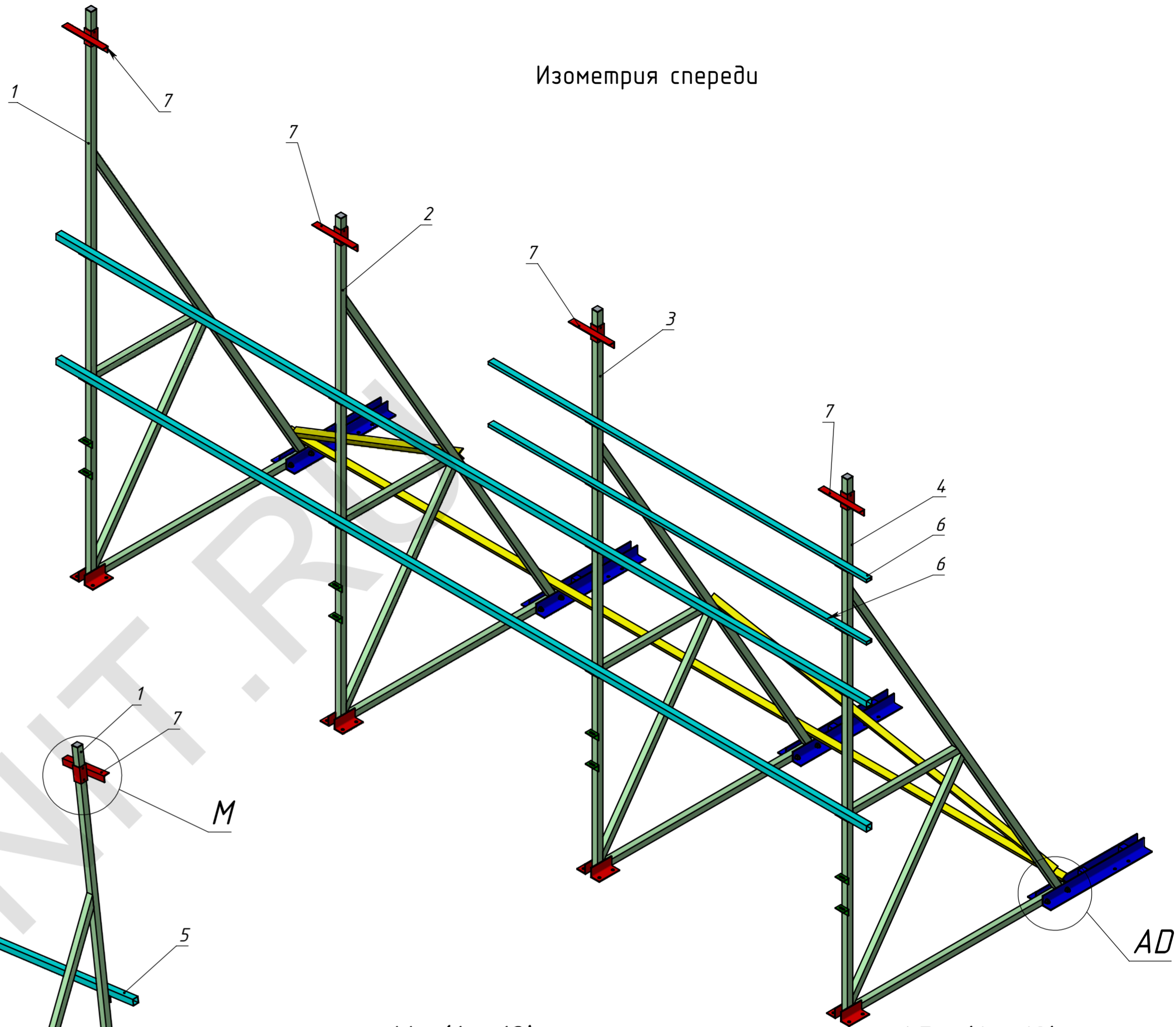
Металлоконструкция

Лист 5 / Листов 15

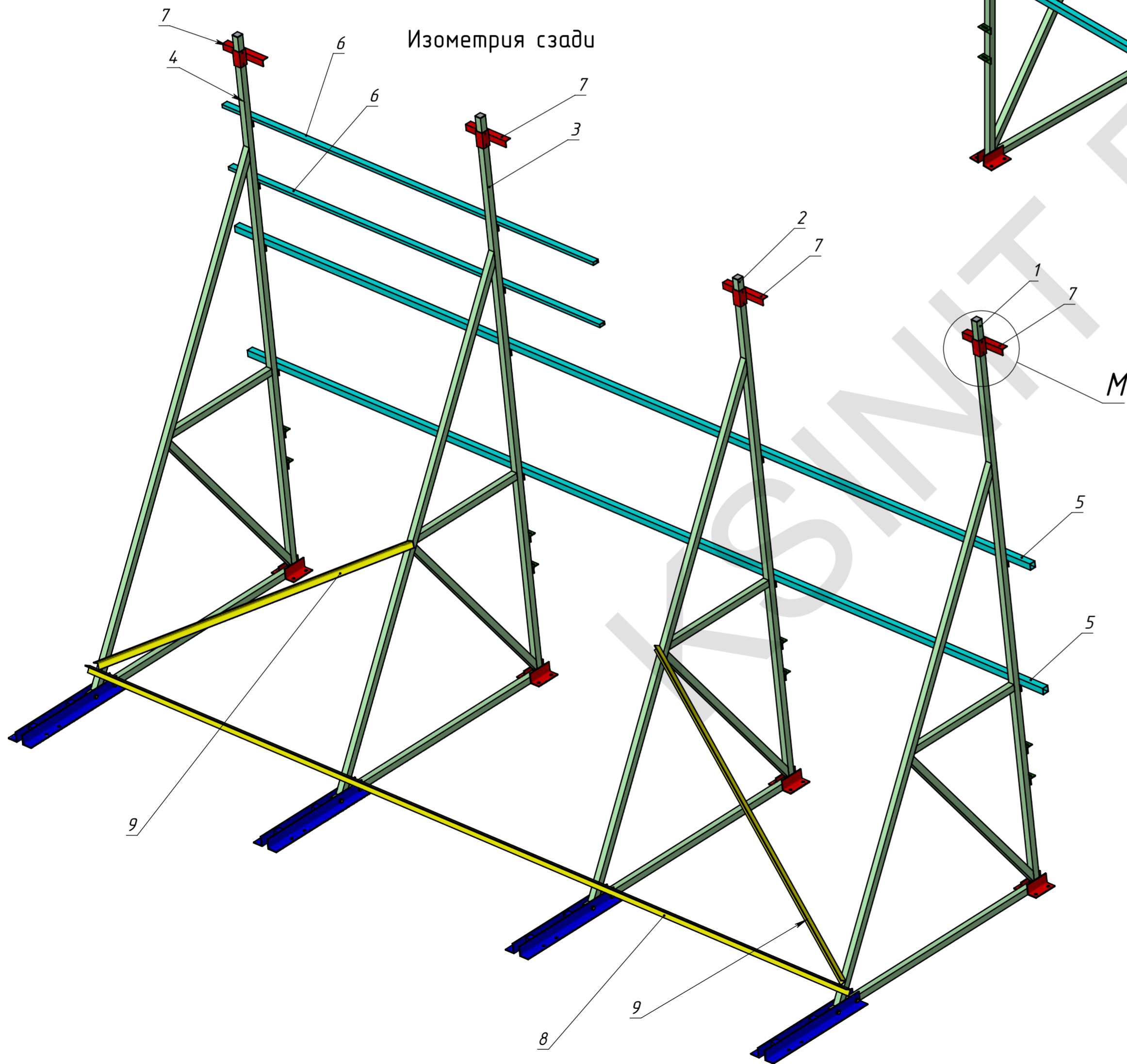
"КСИНИТ"  
Наружная реклама

Перф. примен.  
Спроб. №  
Подпись и дата  
Изм. № дроб.  
В зам. инв. №  
Подпись и дата  
Изм. № подл.

Изометрия спереди

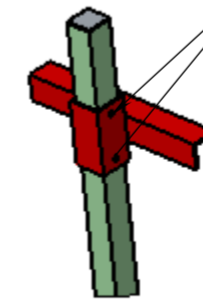


Изометрия сзади



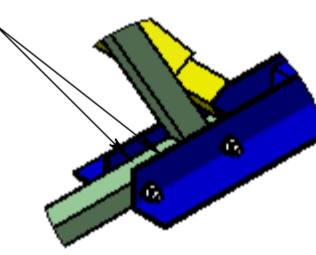
M (1 : 10)

После регулировки зафиксировать саморезами 6,3x25 (4 шт)



AD (1 : 10)

После сборки обварить!!!



Перв. примен.
Спроб. №
Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

МСК.10.13-04.3/КМ.000								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Морозихин		25.04.2014			205.36	1:20
Проб.				25.04.2014				
Т.контр.								
Нач. КБ				25.04.2014				
Н.контр.								
Утв.								
Крышная рекламная установка						"КСИНИТ" Наружная реклама		

МСК.10.13-043/КМ.Ф-1СБ

Перв. примен.

Спроб. №

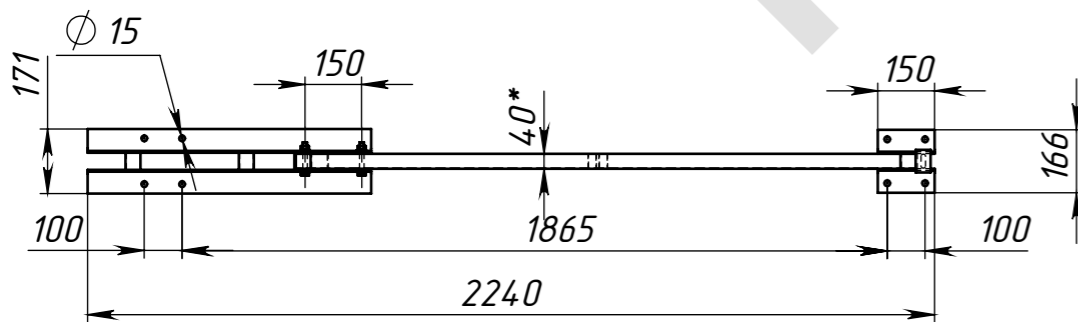
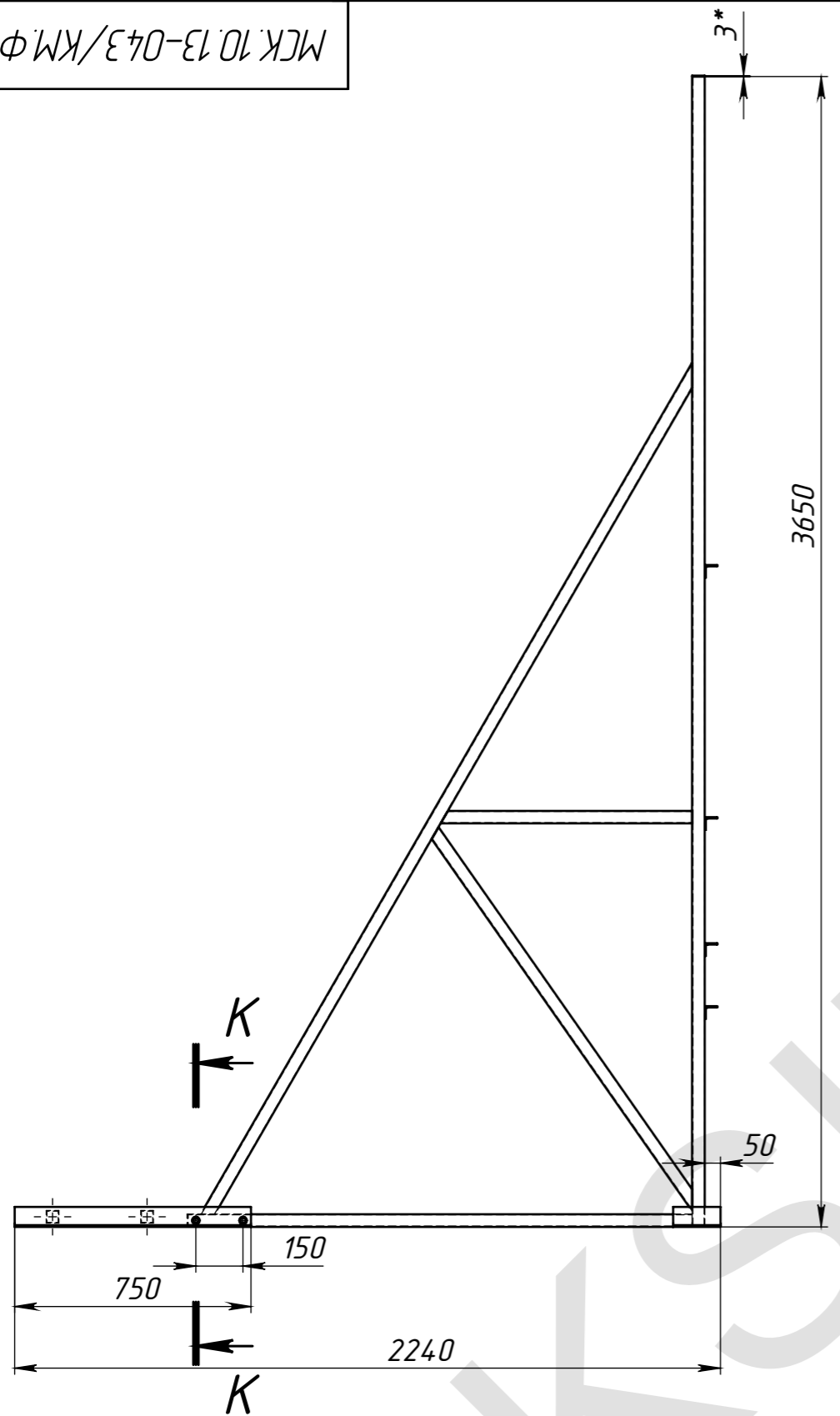
Подпись и дата

Инд. № дудл.

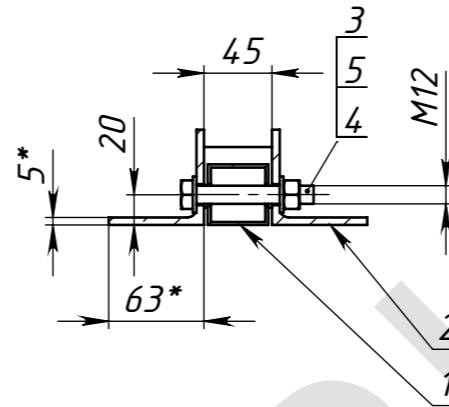
Взам. инв. №

Подпись и дата

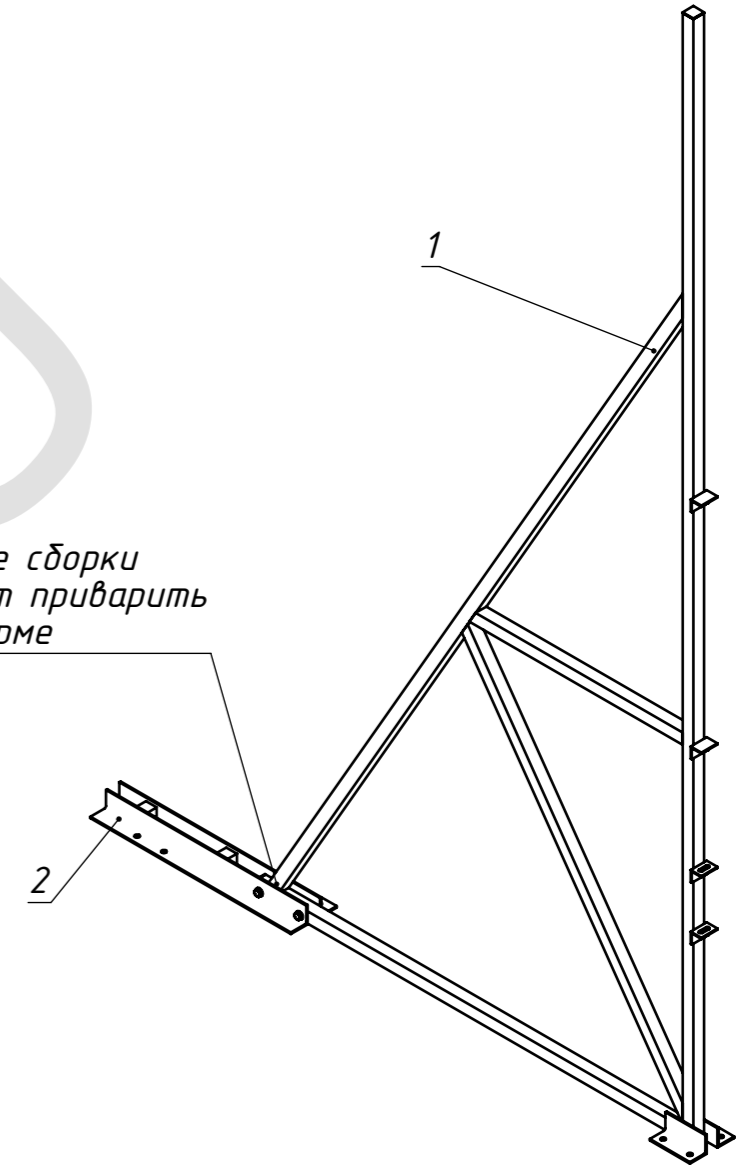
Инд. № подл.



К-К (1:5)



После сборки  
хвост приварить  
к ферме



Принцип сборки аналогичен для ферм Ф-2 СБ, Ф-3 СБ, Ф-4 СБ

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.10.13-043/КМ.Ф-1	Ферма Ф-1		1
2	МСК.10.13-43/КМ.020	Хвост опорный		1
3		Шайба А 12 ГОСТ 11371-78		4
4		Болт М12х80 ГОСТ 7798-70		2
5		Гайка М12 ГОСТ 5915-70		2

МСК.10.13-043/КМ.Ф-1СБ

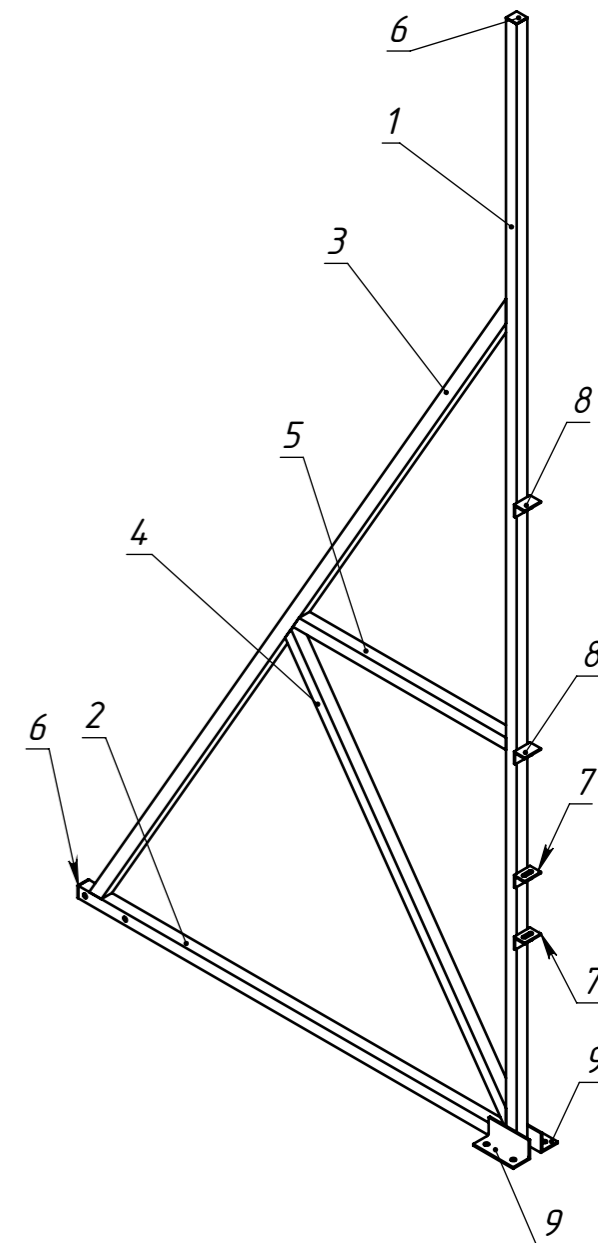
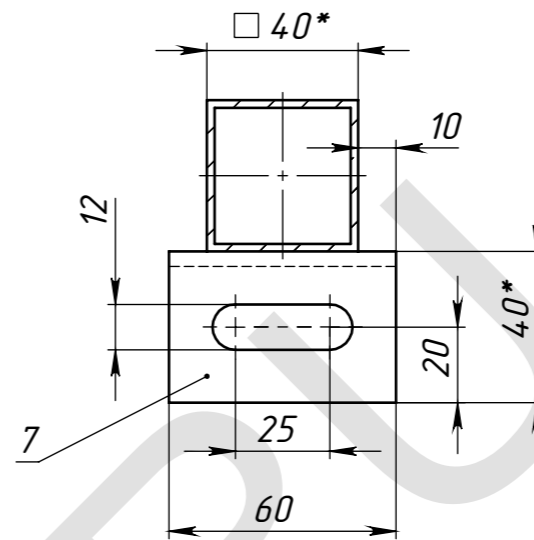
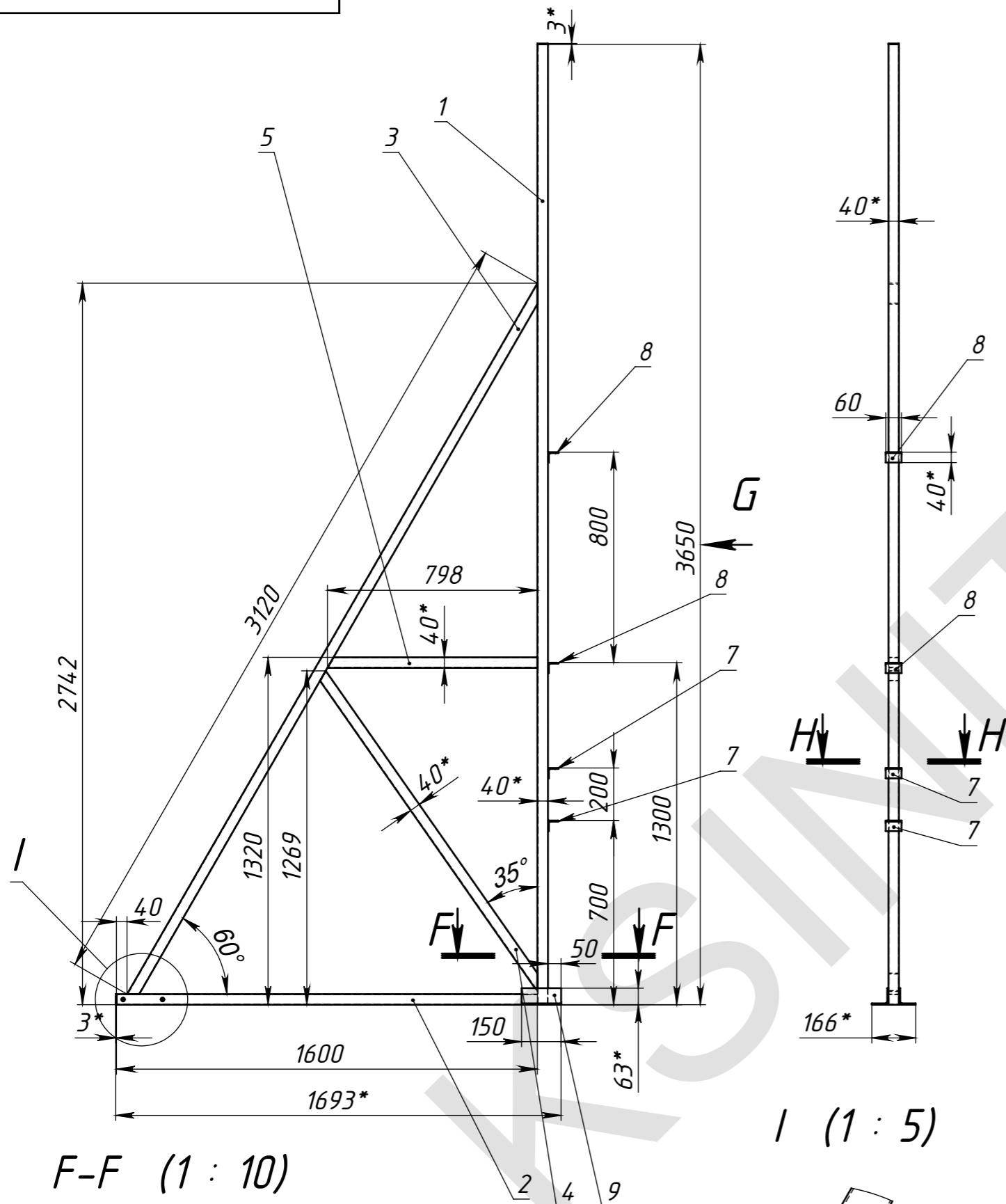
					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>Ферма Ф-1 СБ</p> <p>34.57</p> <p>1:20</p> <p>Лист 7 / Листов 15</p> <p>"КСИНИТ" Наружная реклама</p>		
Разраб.	Морозихин			25.04.2014			
Проб.				25.04.2014			
Т.контр.							
Нач. КБ				25.04.2014			
Н.контр.							
Утв.							



МСК.10.13-043/КМ.Ф-1

ВИД G

H-H (1:2)



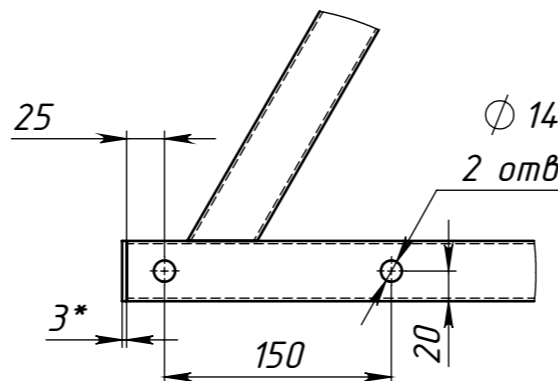
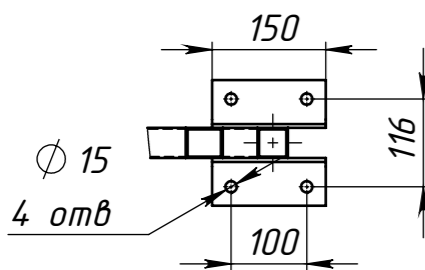
Количество: 1 шт

- \* Размеры для справок.
- Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- Сварку производить по периметру свариваемых деталей.  
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, серая

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Л-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	40x40x2 L=3650	1
2	Л-2	-----	40x40x2 L=1600	1
3	Л-3	-----	40x40x2 L=3120	1
4	Л-4	-----	40x40x2 L=1460	1
5	Л-5	-----	40x40x2 L=798	1
6	П-1	Полоса ГОСТ 103-76 С235	40x3 L=40	2
7	У-2	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x4 L=60	2
8	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x4 L=60	2
9	МСК.10.13-043/КМ.030	Планка Монтажная		2

F-F (1:10)

I (1:5)



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Изм. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

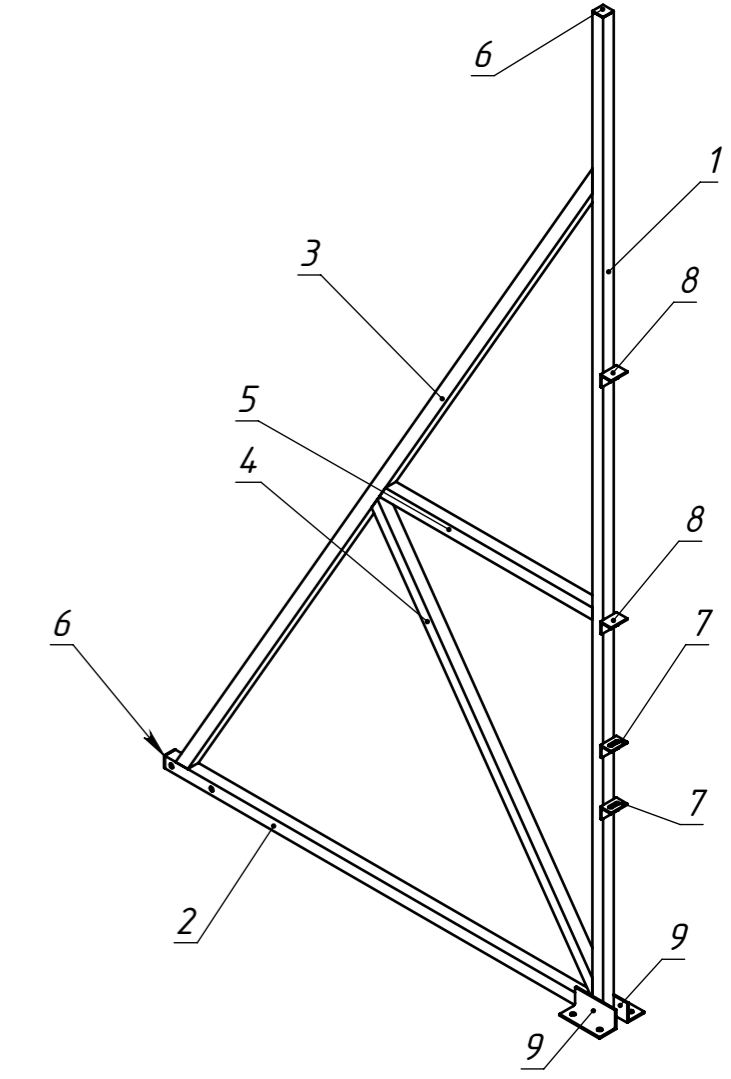
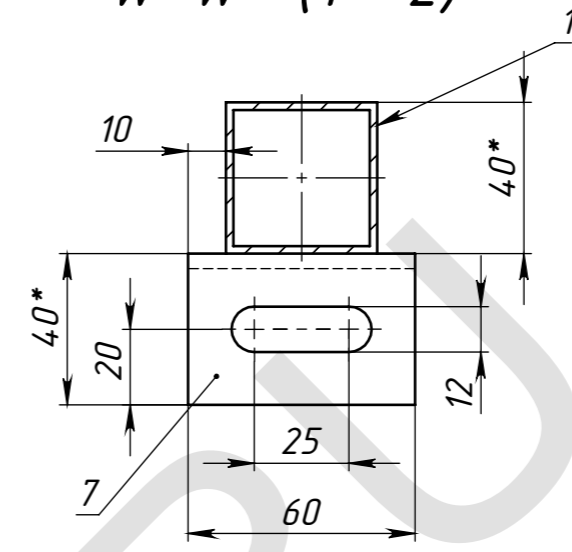
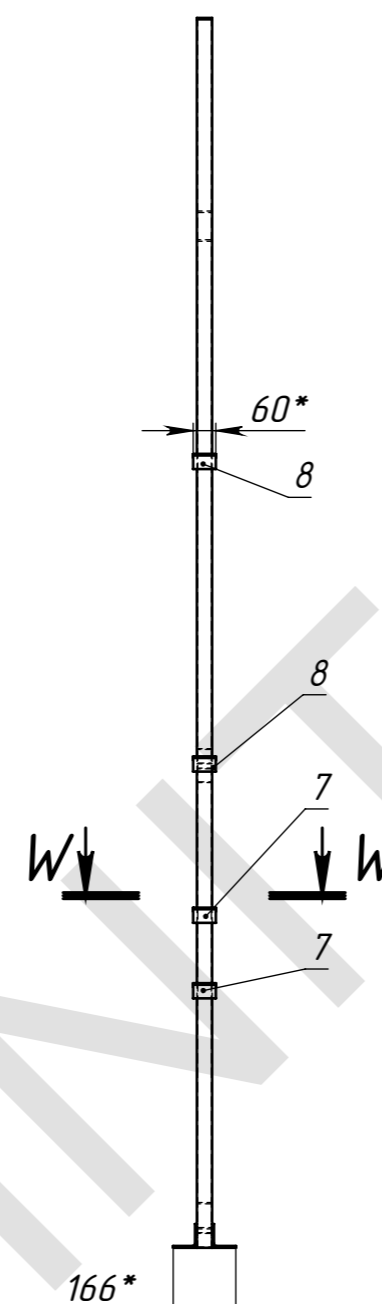
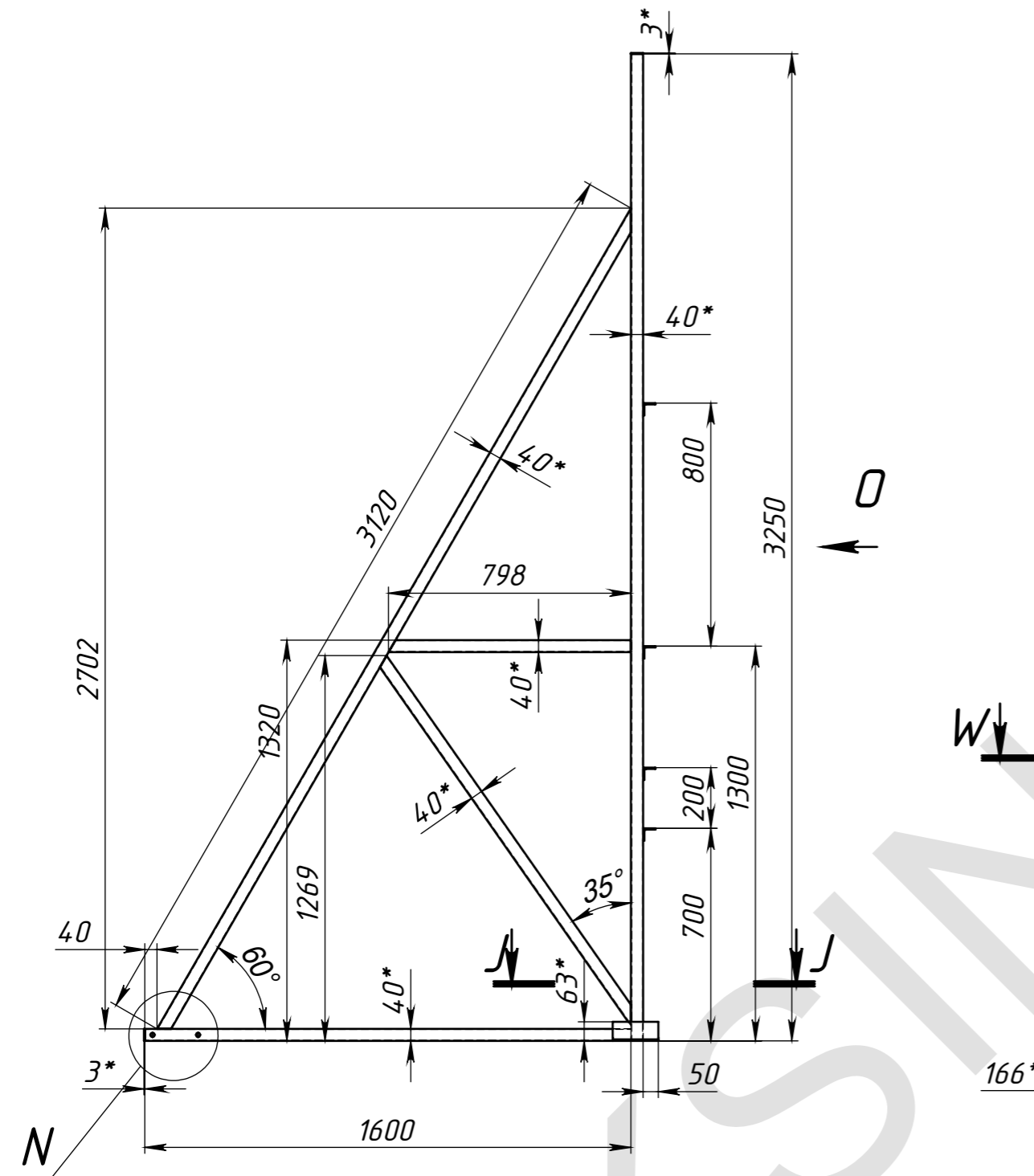
МСК.10.13-043/КМ.Ф-1

Ферма Ф-1

Лит.	Масса	Масштаб
	27.00	1:20
Лист 8	Листов 15	
"КСИНИТ" Наружная реклама		

ВИД 0

W-W (1:2)



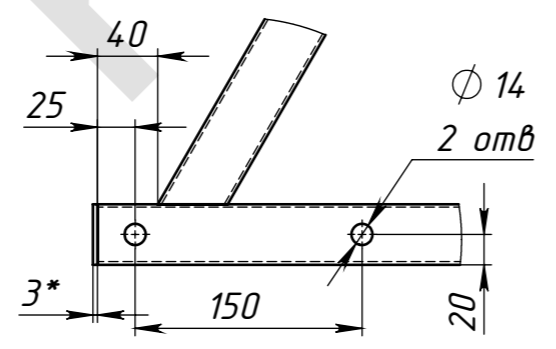
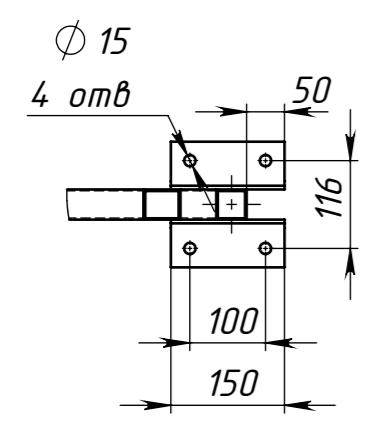
Количество: 1 шт

1. \* Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
4. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.  
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, серая

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	40x40x2 L=3250	1
2	Д-2	-----	40x40x2 L=1600	1
3	Д-3	-----	40x40x2 L=3120	1
4	Д-4	-----	40x40x2 L=1460	1
5	Д-5	-----	40x40x2 L=798	1
6	П-1	Полоса ГОСТ 103-76 С235	40x3 L=40	2
7	У-2	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x4 L=60	2
8	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x4 L=60	2
9	МСК.10.13-043/КМОЗО	Планка Монтажная		2

J-J (1:10)

N (1:5)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		25.04.2014
Пров.				25.04.2014
Т.контр.				
Нач. КБ				25.04.2014
Н.контр.				
Утв.				

Ферма Ф-2

Лит.	Масса	Масштаб
	26.05	1:20
Лист 9		Листов 15

"КСИНИТ"  
Наружная реклама

Перв. примен.

Справ. №

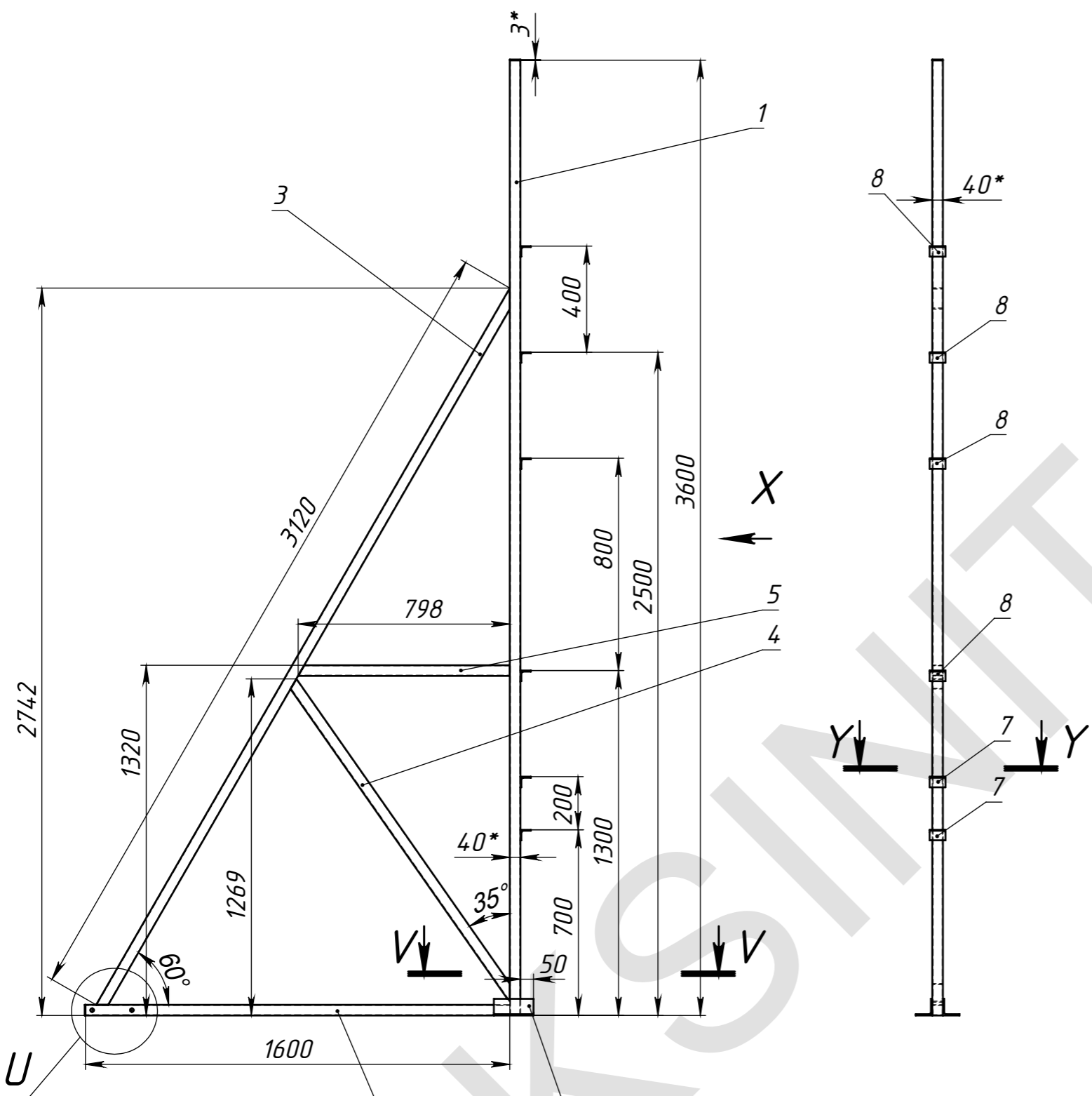
Подпись и дата

Инд. № дубл.

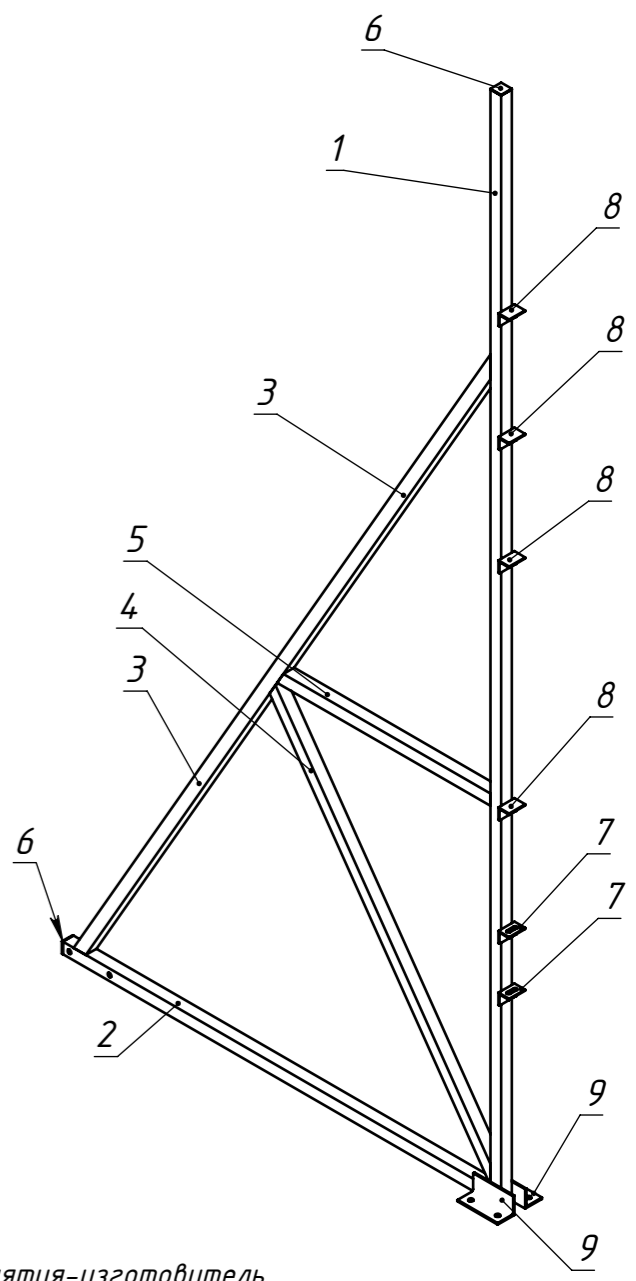
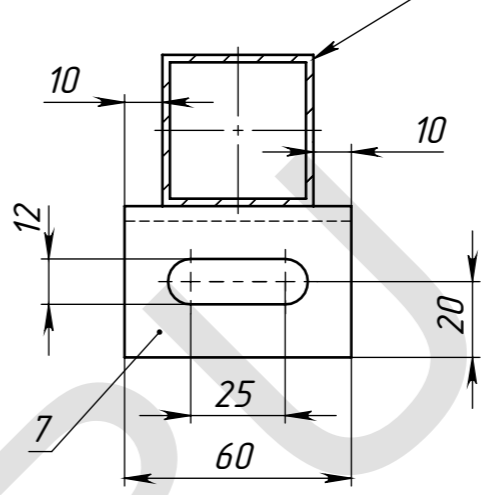
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.



Y-Y (1:2)

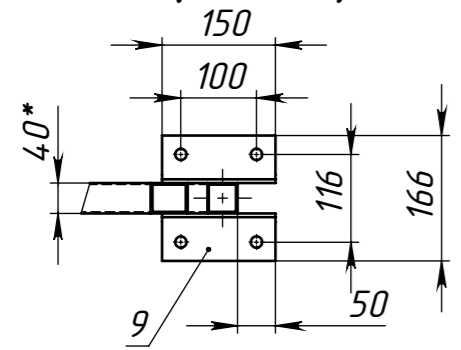


Количество: 1 шт

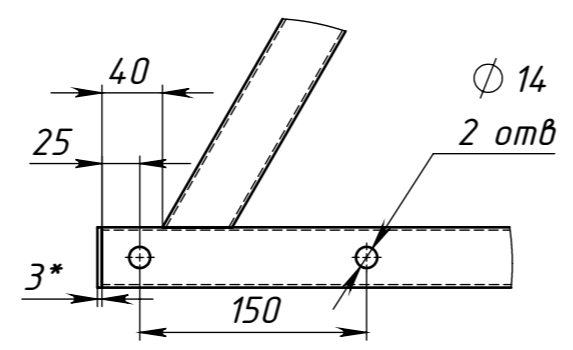
1. \* Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
4. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.  
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, серая

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Л-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	40x40x2 L=3600	1
2	Л-2	-----	40x40x2 L=1600	1
3	Л-3	-----	40x40x2 L=3120	1
4	Л-4	-----	40x40x2 L=1460	1
5	Л-5	-----	40x40x2 L=798	1
6	Л-1	Полоса ГОСТ 103-76 С235	40x3 L=40	2
7	У-2	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x4 L=60	2
8	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x4 L=60	4
9	МСК.10.13-043/КМ.030	Планка Монтажная		2

V-V (1:10)



U (1:5)



МСК.00.13-00/XXX

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		25.04.2014
Проб.				25.04.2014
Т.контр.				25.04.2014
Нач. КБ				
Н.контр.				
Утв.				

Ферма Ф-3

Лит.	Масса	Масштаб
	27.18	1:20
Лист 10		Листов 15

"КСИНИТ"  
Наружная реклама



МСК.00.13-00/XXX

Перв. примен.

Справ. №

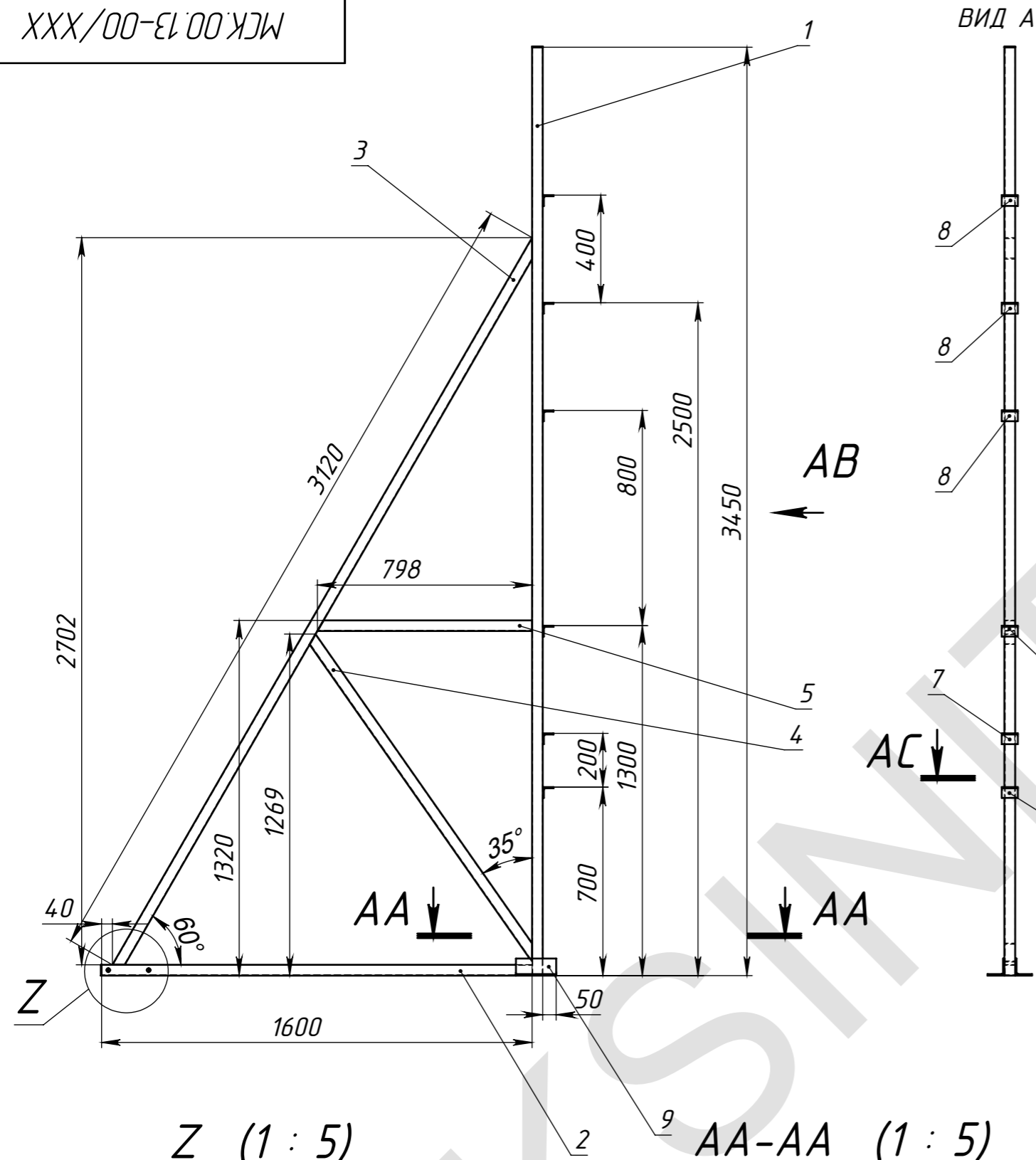
Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.



ВИД АВ

АС-АС (1 : 2)

Z (1 : 5)

AA-AA (1 : 5)

Количество: 1 шт

1. \* Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
4. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.  
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, серая

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	П-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	40x40x2 L=3450	1
2	П-2	-----	40x40x2 L=1600	1
3	П-3	-----	40x40x2 L=3120	1
4	П-4	-----	40x40x2 L=1460	1
5	П-5	-----	40x40x2 L=798	1
6	П-1	Полоса ГОСТ 103-76 С235	40x3 L=40	2
7	У-2	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x4 L=60	2
8	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x4 L=60	4
9	МСК.10.13-043/КМ.030	Планка Монтажная		2

МСК.00.13-00/XXX

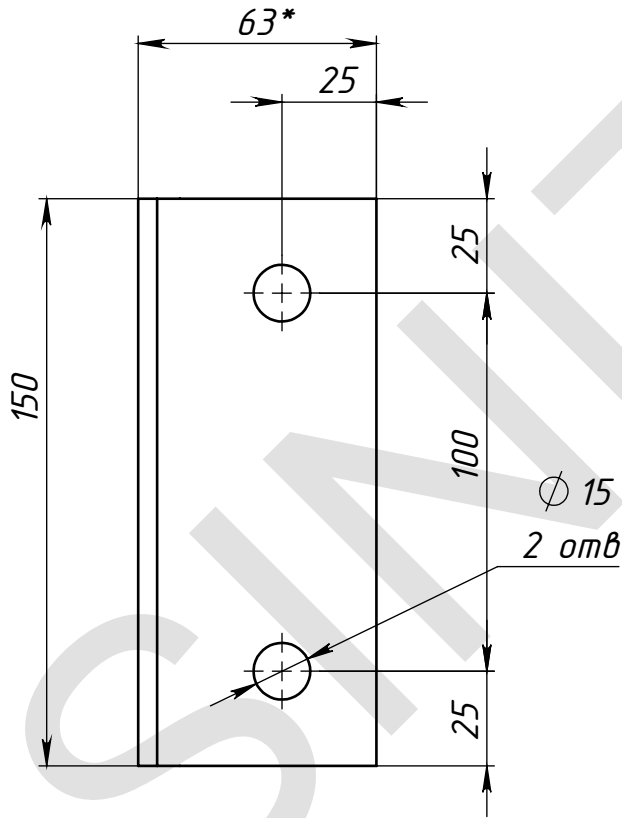
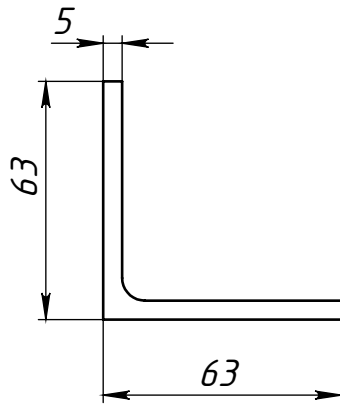
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		25.04.2014
Проб.				25.04.2014
Т.контр.				
Нач. КБ				25.04.2014
Н.контр.				
Утв.				

Ферма Ф-4

Лит.	Масса	Масштаб
	26.82	1:20
Лист 11		Листов 15

"КСИНИТ"  
Наружная реклама

МСК.10.13-043/КМ.030



Кол-во: 24 шт

1. \* Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
3. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, серая

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

МСК.10.13-043/КМ.030

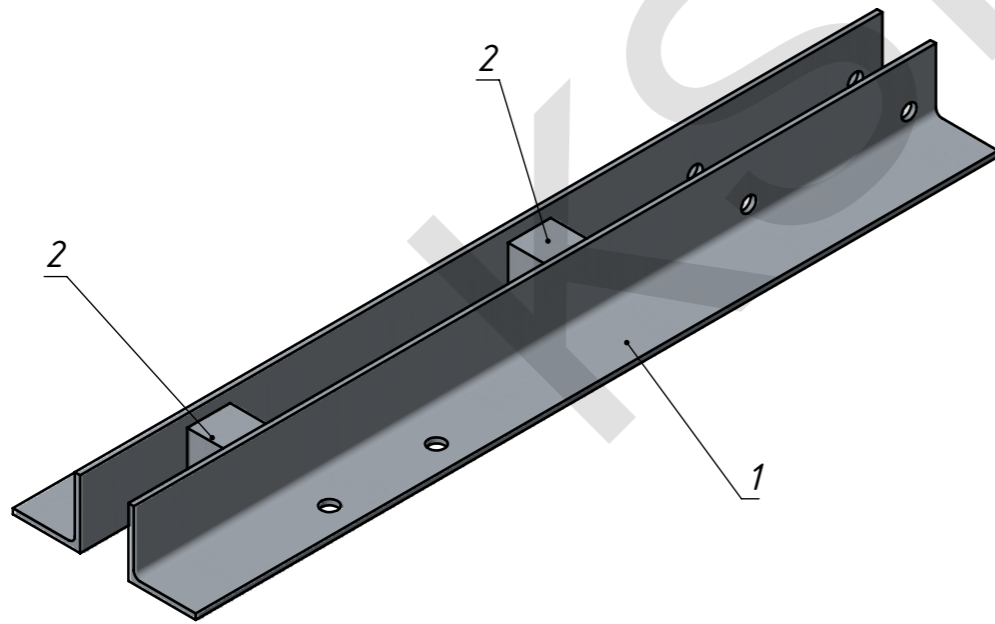
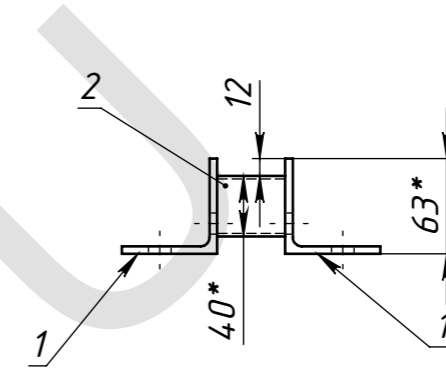
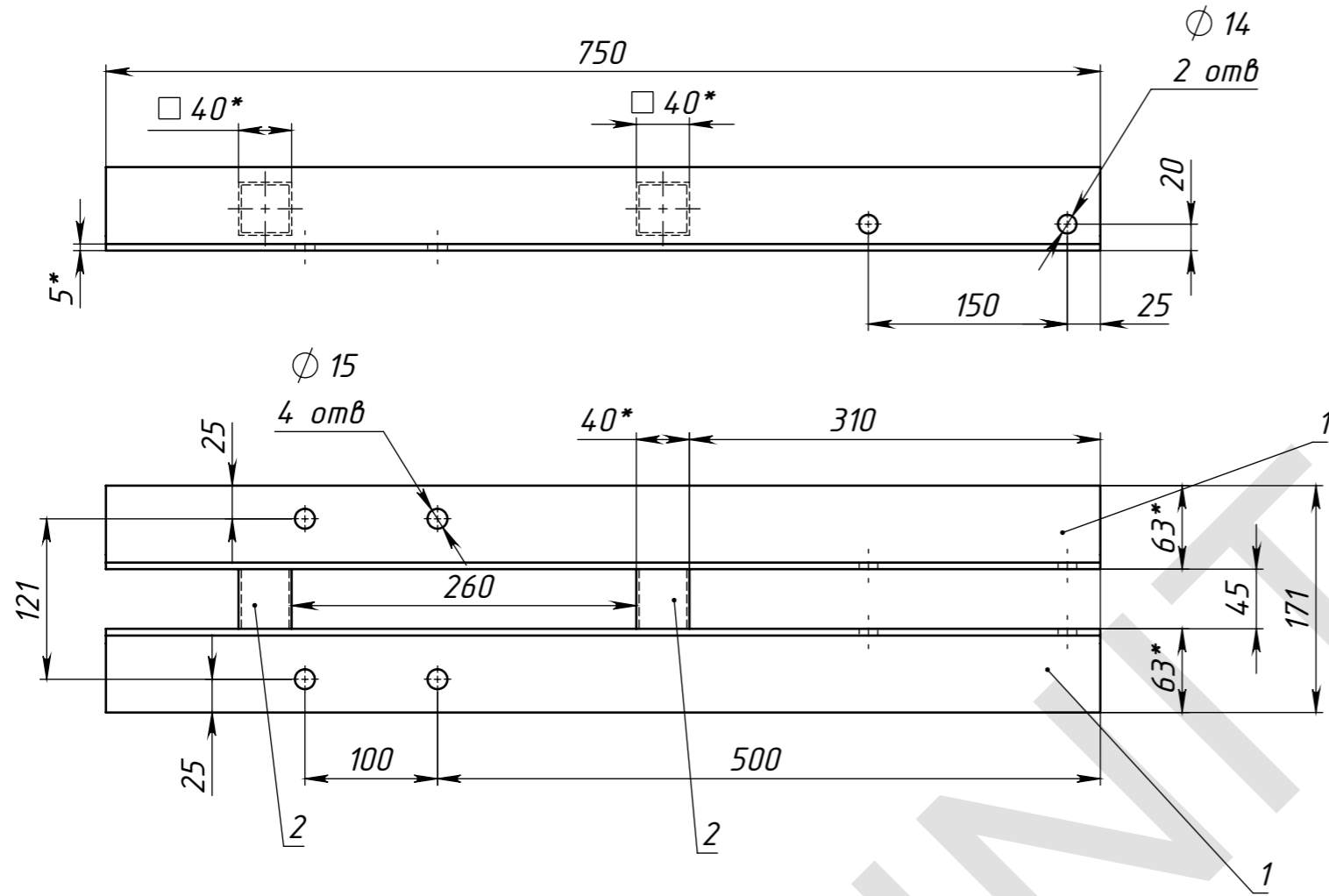
Планка Монтажная

Ст 3 ГОСТ 380-88

Лит.	Масса	Масштаб
	0.7	1:2

Лист 12 Листов 15

"КСИНИТ"  
Наружная реклама



Кол-во: 4 шт

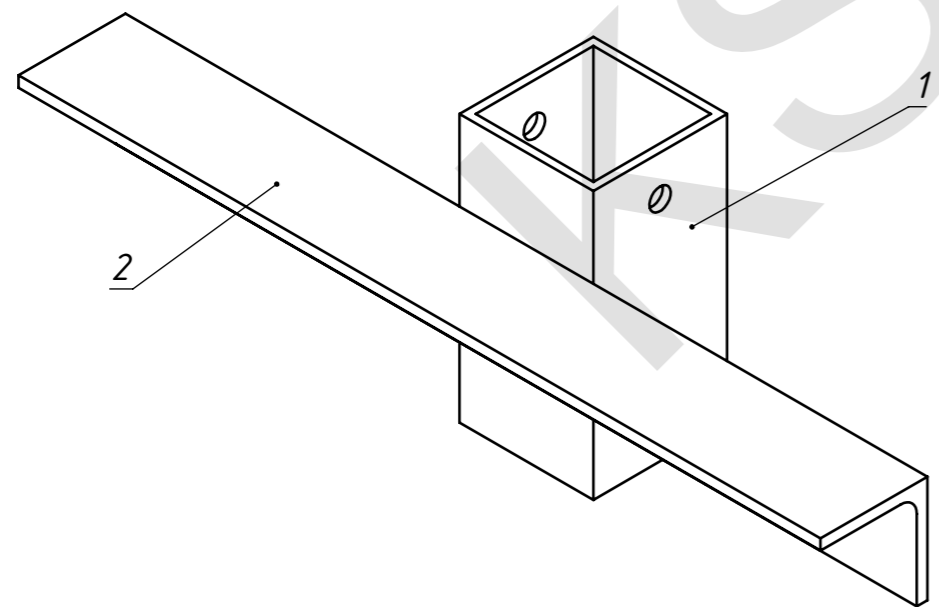
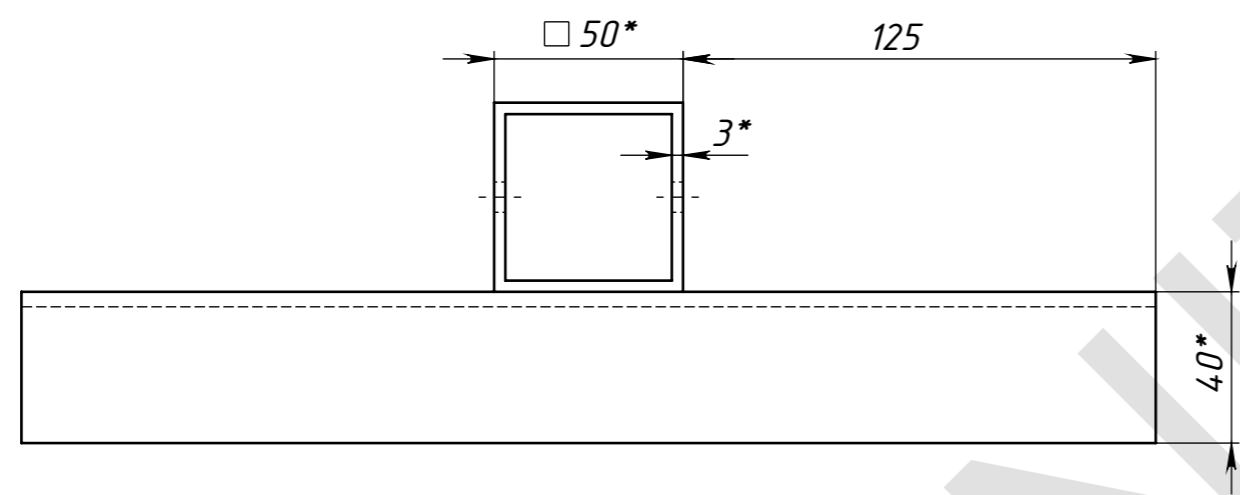
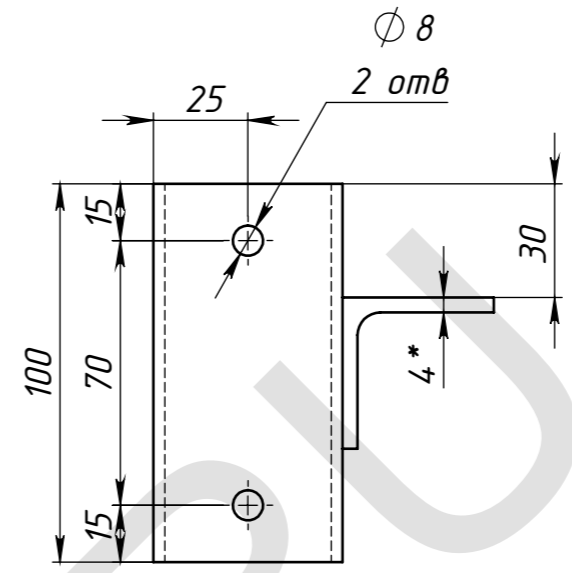
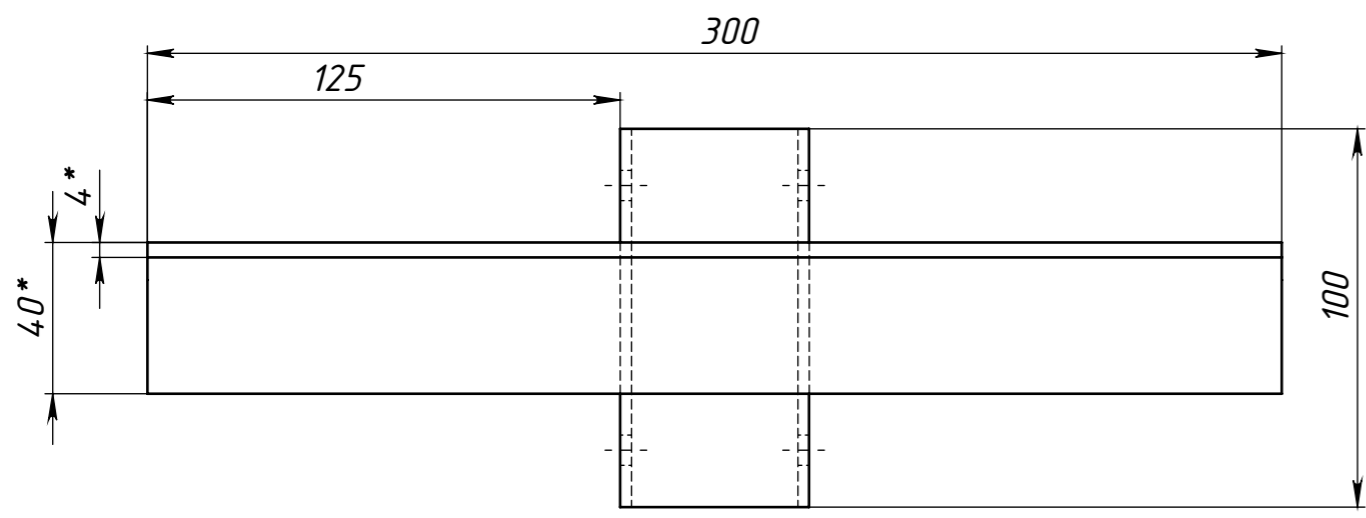
1. \* Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
4. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.  
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, серая

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во	
1	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	63x5 L=750	2	
2	Л-1	Лист ГОСТ 8639-82 С235	40x40x2 L=45	2	
<b>МСК.10.13-43/КМ.020</b>					
			Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Хвост опорный	7.33	1:5
				Лист 13	Листов 15
Разраб. Морозихин 25.04.2014			"КСИНИТ" Наружная реклама		
Пров. 25.04.2014					
Т.контр.					
Нач. КБ 25.04.2014					
Н.контр.					
Утв.					



МСК.10.13-043/КМ.010

Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Изм. № докум.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инд. № подл.



Количество: 4 шт

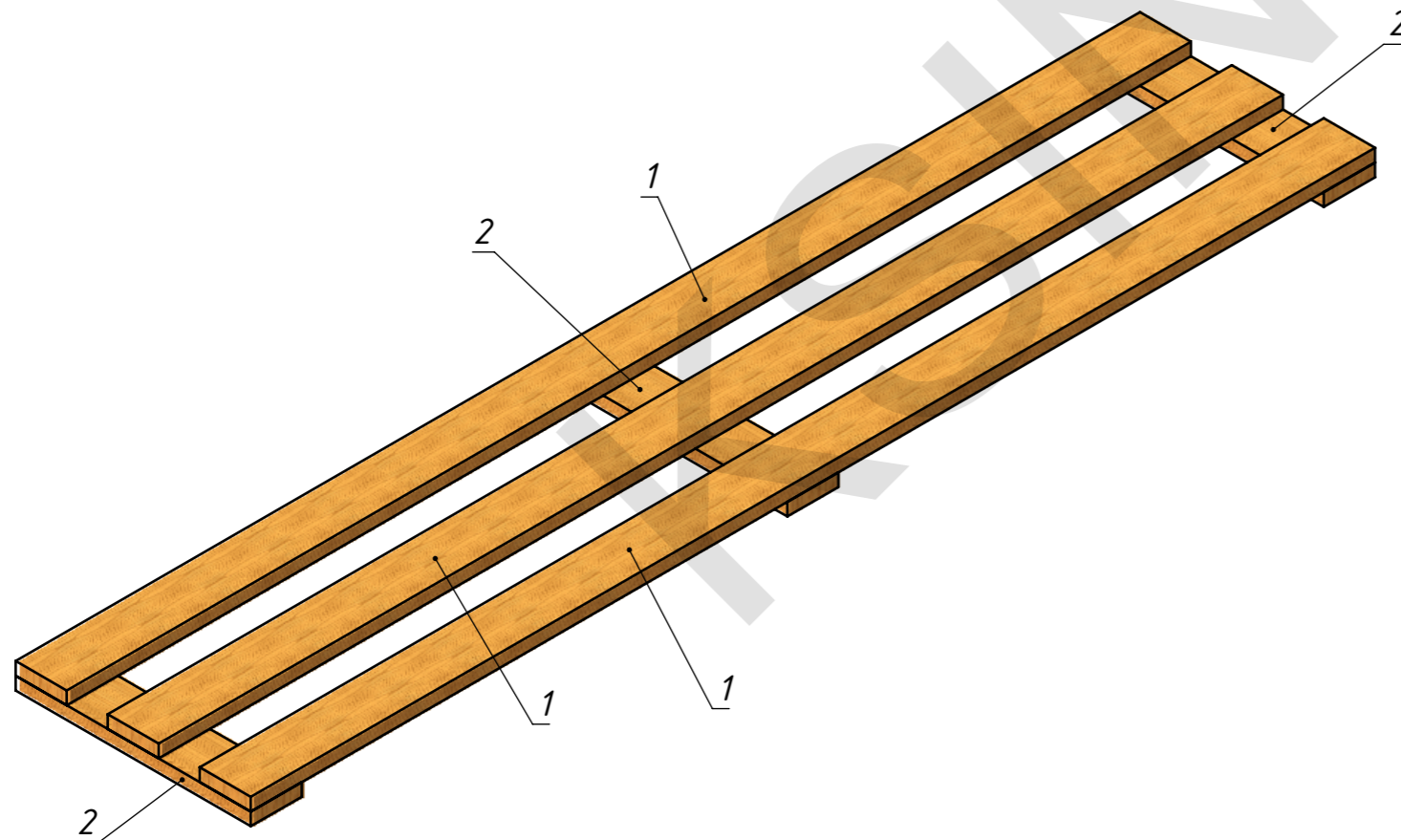
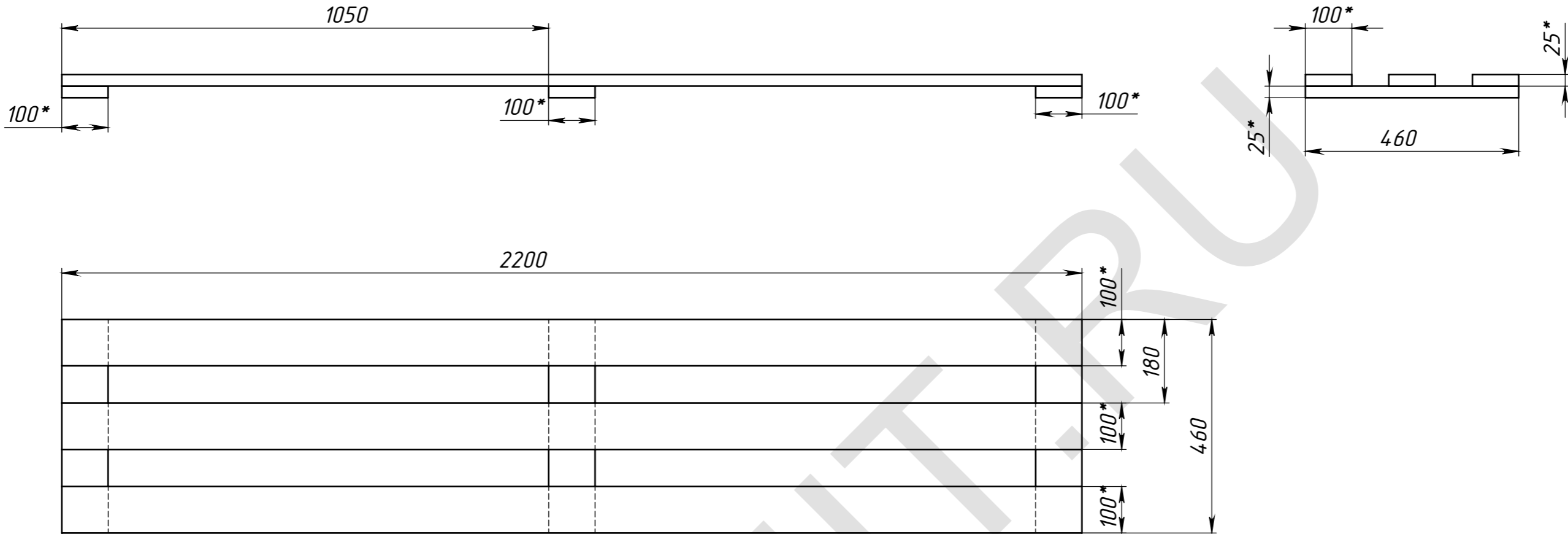
- \* Размеры для справок.
- Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- Сварку производить по периметру свариваемых деталей.  
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, серая

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	4-1	Грунт ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=100	1
2	9-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x4 L=300	1

МСК.10.13-043/КМ.010								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кулак верхний	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Морозихин		25.04.2014			1.16	1:2
	Проб.			25.04.2014				
	Т.контр.					Лист 14	Листов 15	
	Нач. КБ			25.04.2014		"КСИНИТ" Наружная реклама		
Н.контр.								
Утв.								

МКК.10.13-043/090



Кол-во: 2 шт.

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Доска-1	Доска хвойная	100x25 L=2200	3
2	Доска-2	Доска хвойная	100x25 L=460	3

МКК.10.13-043/090				
Мосток				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		25.04.2014
Проб.				25.04.2014
Т.контр.				
Нач. КБ				25.04.2014
Н.контр.				
Утв.				
			Лит.	Масса
				11.97
			Лист 15	Листов 15
			"КСИНИТ" Наружная реклама	
			1:10	

Перв. примен.

Справ. №

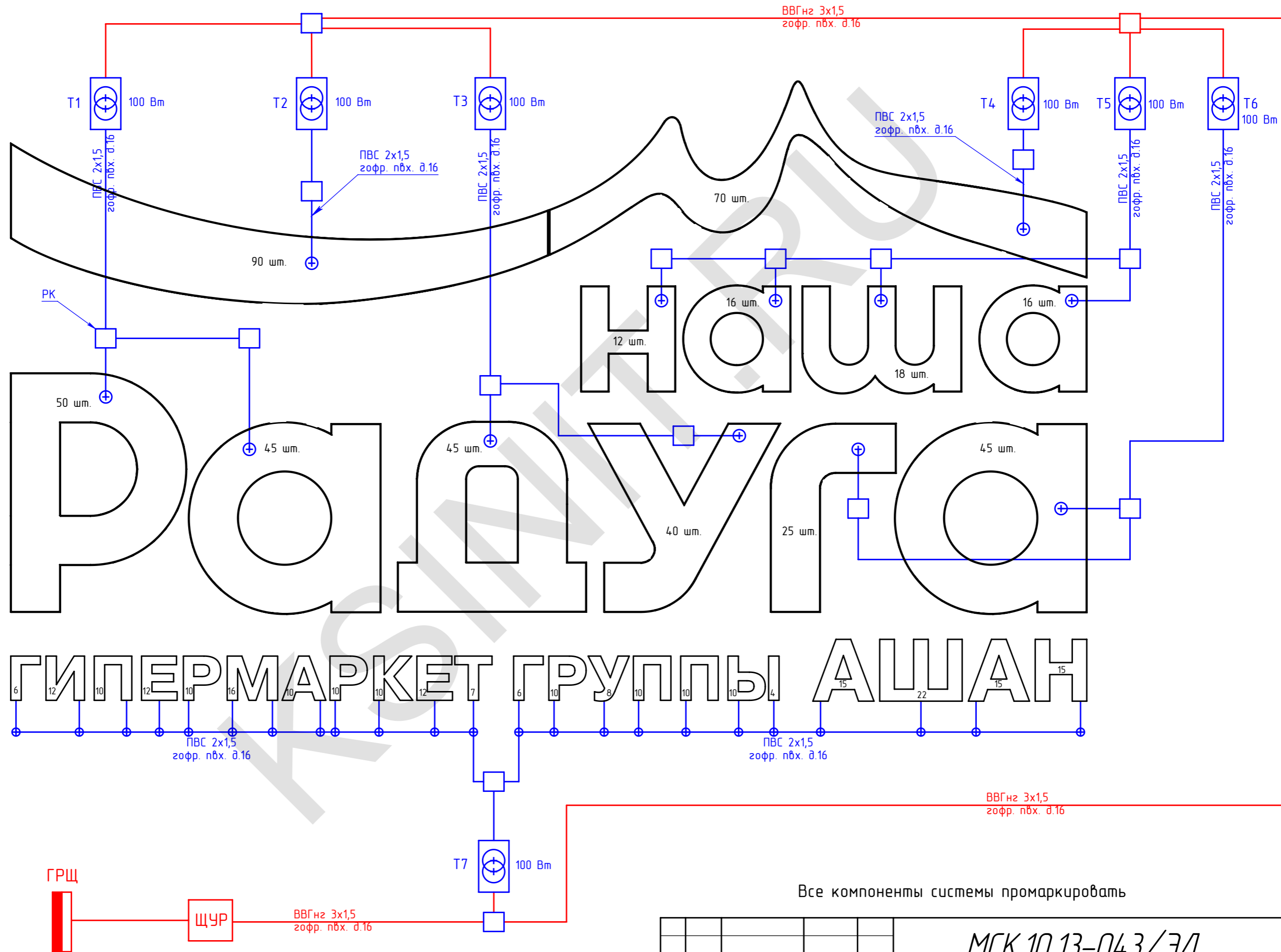
Подпись и дата

Инд. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

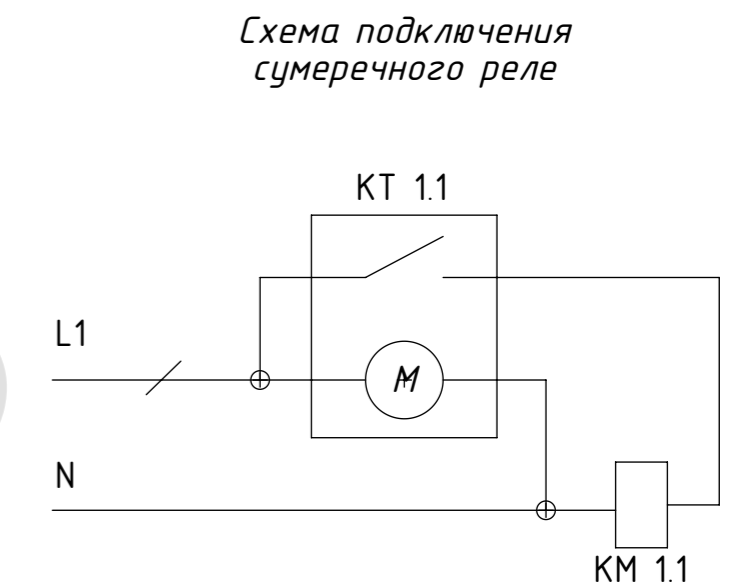
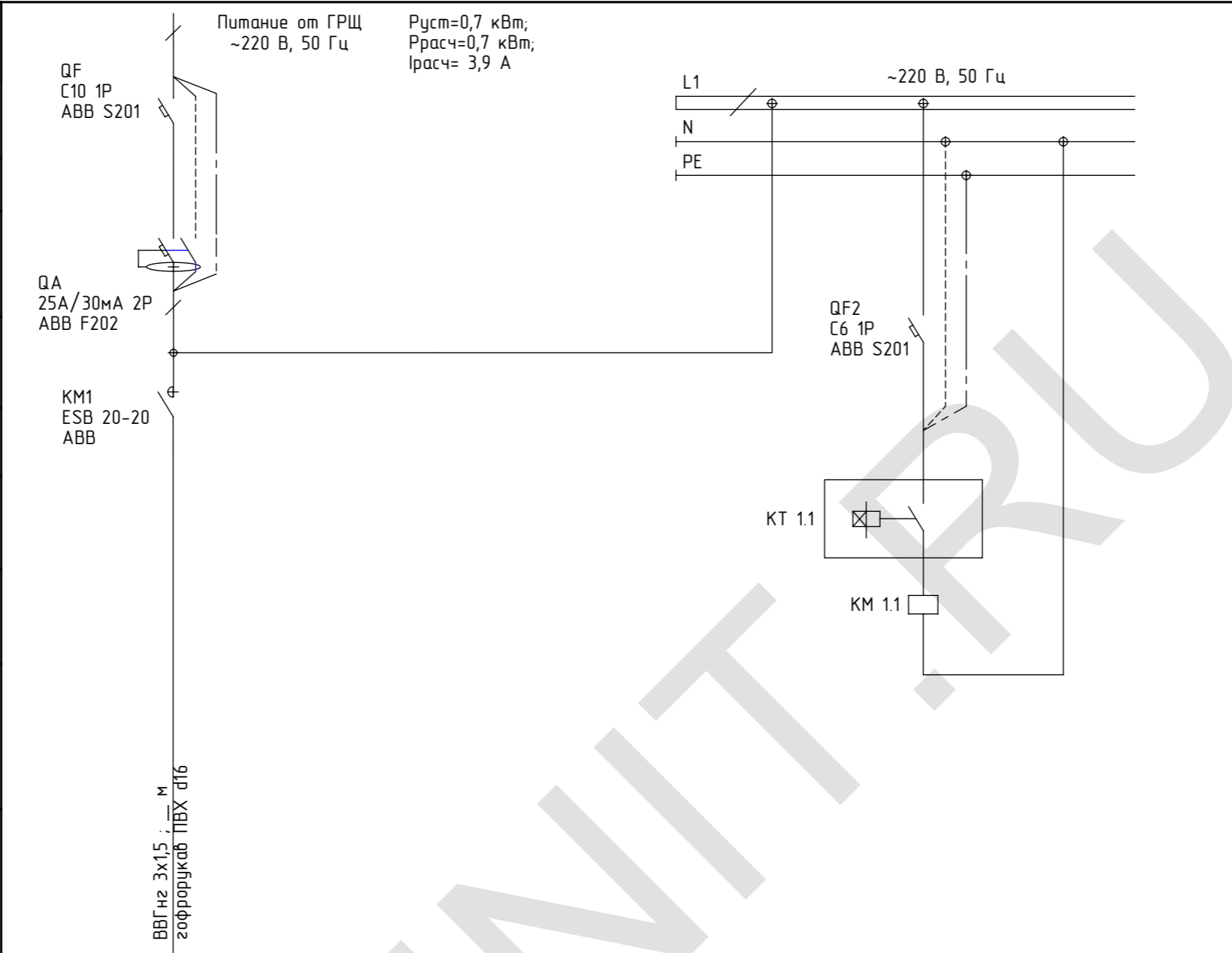


Перв. примен.  
 Справ. №  
 Подпись и дата  
 Инв. № дудл.  
 Взам. инв. №  
 Подпись и дата  
 Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

МСК.10.13-043/ЭЛ

Перв. примен.	Данные питающей сети Кабель: марка, сечение, номер, длина		$P_y, \text{кВт}$ $P_p, \text{кВт}$ $I_p, \text{А}$	
	Выключатель автоматический:		Тип $I_n, \text{А}$	
Справ. №	Щит распределительный		Коммутационная аппаратура	
	УЗО:			$T_{up}/I_n, \text{А/}$ ток утечки, мА
	Маркировка (№ пом.) тип	Тип вводного устройства $I_n, \text{А}$		
	№ автомата-фаза			
Выключатель автоматический:		Тип $I_n, \text{А}$		
УЗО:		$T_{up}/I_n, \text{А/}$ ток утечки, мА		



Подпись и дата	Групповая сеть	Марка и сечение проводника, способ прокладки, длина участка сети	
	Электроприемник	Номер группы	Гр.БП
Мощность $P_y, \text{кВт}$		0,7	
Ток расчет. $I_p, \text{А}$		3,9	
Номер кабеля		К-1	
Вид нагрузки		Понижающие трансф-ры для светодиодных модулей	

ВВГнг 3x1,5 м	гофрируемый ПВХ д16
---------------	---------------------

Спецификация оборудования ЩУР					
№	Наименование	Тип, марка	Кол-во	Ед	Примечание
1	Автоматический выключатель 10 А	ABB S201	1	шт	
2	Автоматический выключатель 6 А	ABB S201	1	шт	
3	УЗО 25А/30мА	ABB F202	1	шт	
4	Контактор модульный	ABB ESB20-20	1	шт	
5	Сумеречное реле	ABB TWS-1	1	шт	
6	Бокс IP65	ABB SR3215K	1	шт	300x200x150

Подпись и дата	Примечание				
	1. Щит смонтировать в соответствии ГОСТ Р 51778-2001 2. Соединения внутри распределительного щита выполнить проводом ПВ1-4,0, но не менее присоединяемых проводников 3. Длины кабелей даны ориентировочно, нарезку выполнять по месту по фактическим размерам				
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.		Морозихин		24.10.2013
	Проб.				24.10.2013
	Т.контр.				
	Нач. КБ				24.10.2013
	Н.контр.				
	Утв.				

<b>МСК.10.13-043/0ЭС</b>			
<b>ЩУР</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Лист 2		Листов 3	
Однолинейная электрическая схема			

Схема подключения светодиодных кластеров

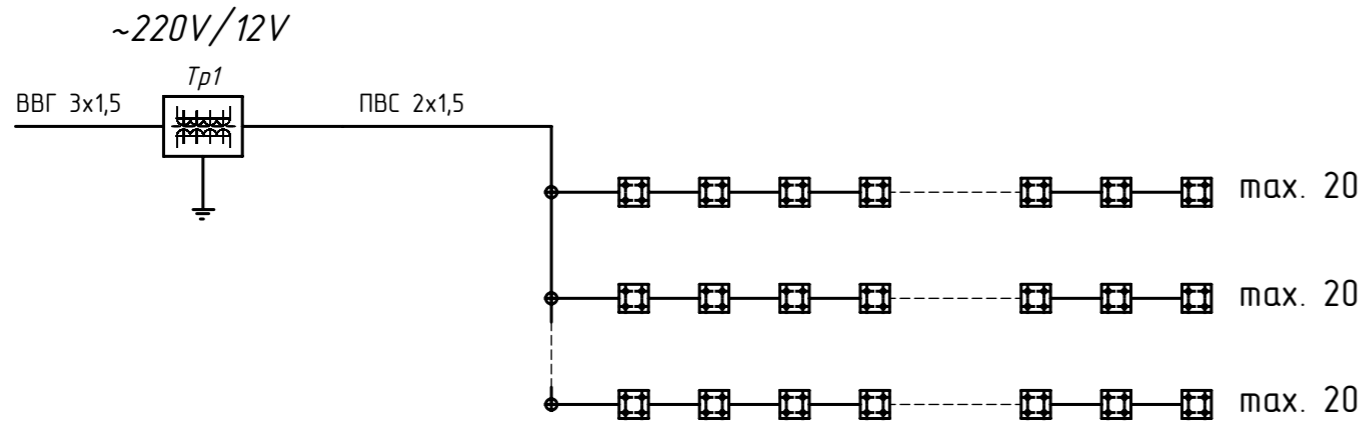


Схема кластера LEDGO TRIA

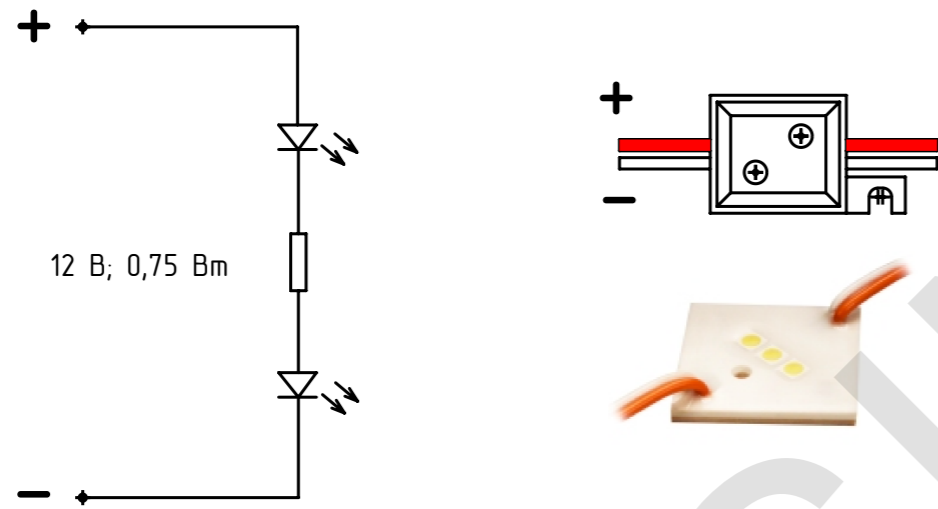
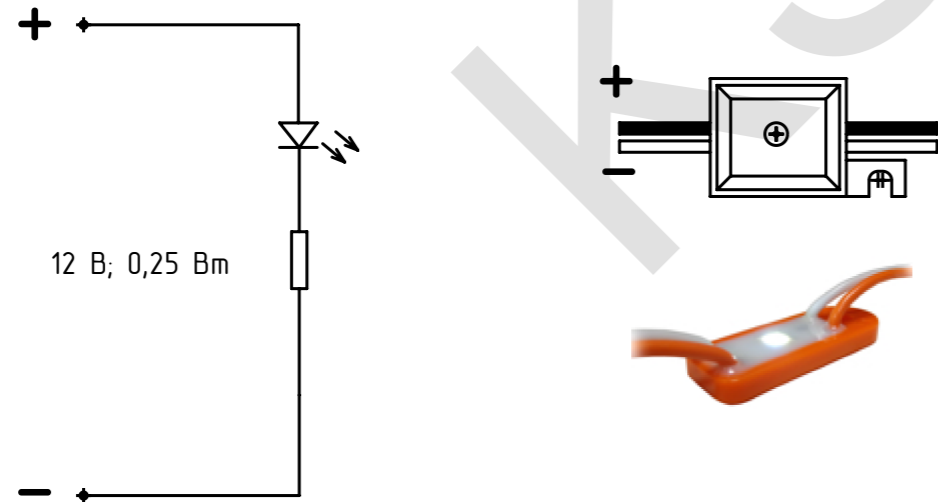
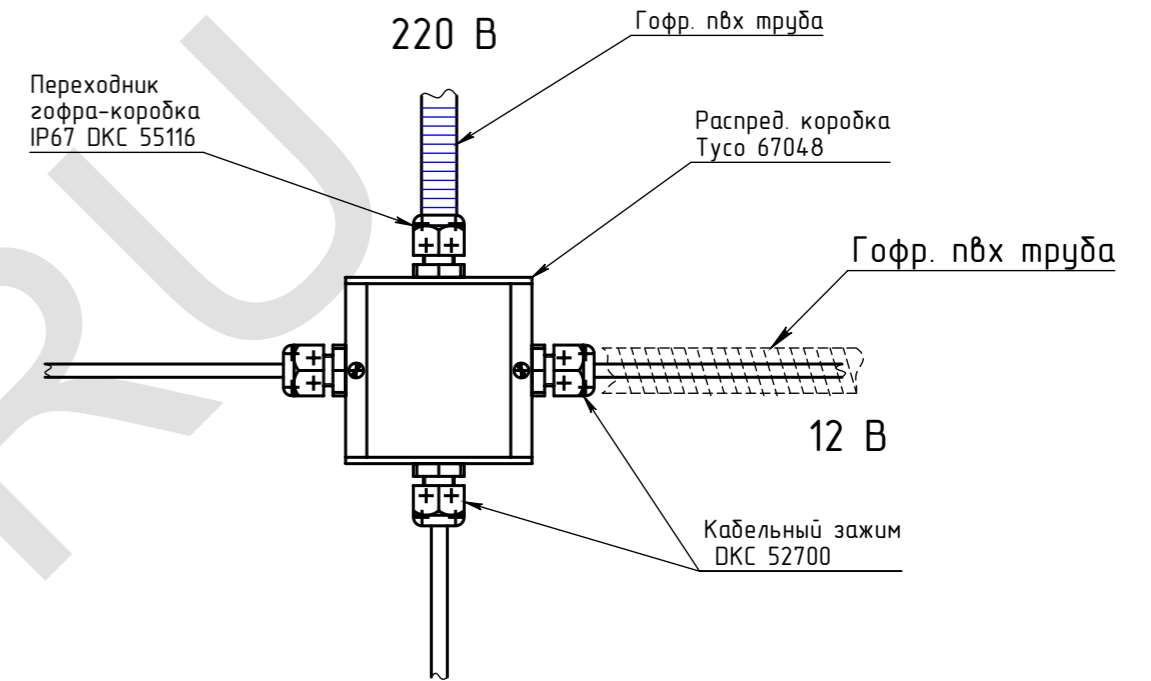


Схема кластера LEDGO Like



Узел кабельной развязки



Спецификация оборудования						
№	Наименование	Артикул	Описание	Кол-во	Ед	Примечание
	Светодиодный модуль		3 SMD 12 В; 0,75 Вт; Белые	160	шт	LEDDO TRIA WHITE
	Светодиодный модуль		3 SMD 12 В; 0,65 Вт; Красные	315	шт	LEDDO TRIA COLOR
	Светодиодный модуль		1 SMD 12 В; 0,25 Вт; Красные	240	шт	LEDDO LIKE RED
	Импульсный блок питания	UP100S12W2	220/12 В; 100 Вт; IP67	7	шт	
	Распределительная коробка	Тусо 67048	98x98; IP54	16	шт	
	Кабельный зажим	ДКС 52700	IP67	48	шт	
	Муфта труба-коробка	ДКС 55116	IP67	5	шт	
Кабельная продукция						
	Провод ПВС 2x1,5			35	м	
	Кабель ВВГнг 3x1,5			20	м	
	Гофр труба пвх д.16			55	м	для наружных работ
	Перехватчик гофр труба д.16			150	шт	

МСК.10.13-043/ЭЛ