

Основной комплект проектной документации

Световая рекламная вывеска  
ЛОГОТИП "АШАН" Н=2820 мм.

Монтаж

Габаритные размеры: 3300x2820x100 мм  
Адрес установки: г. Санкт-Петербург, Коломяжский проспект, 19/2, ТЦ «Удельный парк»

ШИФР: МСК.08.13-033/01

ГИП: Морозихин Р.В. \_\_\_\_\_

Москва, 2013

Ведомость чертежей основного комплекта проектной документации

Проект рекламной световой вывески :

№	Обозначение	Наименование	Примечание
1	МСК.08.13-033/01.0Д	Общие данные	
2	МСК.08.13-033/01.0В	Общий вид	
3	МСК.08.13-033/01.010	Рама РМ-1	
4	МСК.08.13-033/01.020.СБ	Подрамник. Сборочный чертеж	
5	МСК.08.13-033/01.021	Подрамник.	
6	МСК.08.13-033/01.023	Косынка	
7	МСК.08.13-033/01.022	Прогоны подрамника	
8	МСК.08.13-033/01.030	Подкладка опорная	
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			

1. Основание для проектирования: Договор № 711-022 от \_\_\_\_ 2013
2. Исходные данные.
  - 2.1. Адрес объекта: г. Санкт-Петербург, Коломяжский проспект, 19/2, ТЦ «Удельный парк»
  - 2.2. Результаты замеров на месте.
  - 2.3. Техническое задание
  - 2.4. Проектная документация разработана в соответствии с нормативными документами по строительству, действующими на территории РФ.
3. Конструктивное решение  
Световая рекламная вывеска представляет собой логотип "АШАН":  
Габаритные размеры: 3300x2820x100 мм  
Лицевая поверхность – Алюмокомпозитные панели 3 мм.  
Тип подсветки : светодиодные модули открытого типа.  
Напряжение питания светодиодных модулей: 12 В.  
Питание рекламной вывески: ~220 В/50Гц
4. Указания к разработке чертежей , изготовлению и монтажу металлоконструкций.
  - 4.1. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями:
    - ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия";
    - СП53-101-98 "Изготовление и контроль качественных строительных конструкций";
    - МДС 53-1.2001 "Рекомендации по монтажу стальных стрительных конструкций" (к СНиП 3.03.01-87;
  - 4.2. Монтажные соединения на болтах класса точности В и монтажной сварке.
  - 4.3. Материалы для сварки (заводской и монтажной) принимать по таблице 55, приложения 2 СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования":
    - Применяемые электроды должны соответствовать ГОСТ 9467-75;
    - Категории и уровни качества сварных швов в соответствии с ГОСТ 23118-99.
  - 4.4. Все монтажные соединения выполняются на болтах класса прочности 5.8, класса точности -В. Болты класса точности 5.8 (по ГОСТ 1759.4-87\*), гайки (по ГОСТ 1759.5-87\*); шайбы (по ГОСТ 18123-82\*). Болты изготавливаются из стали марки 20 по ГОСТ 1050-88.
5. Антикоррозионная защита.
  - 5.1. Защиту металлоконструкций от коррозии производить на заводе-изготовителе двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 25129-82 по грунту ГФ-01 – 1 слой, общей толщиной 25 мкм.
  - 5.2. Поверхности металлоконструкций должны иметь третью степень очистки от окислов по ГОСТ 9.402-80\* и первую степень обезжиривания. Работы по окраске конструкций производить в соответствии со СНиП 3.04.03-85 "Правила производства и приемки работ. Защита стальных конструкций от коррозии" и ГОСТ 12.3.035-84 "Работы окрасочные. Требования безопасности".  
Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать V классу по ГОСТ 9.032-74\*.
  - 5.3. Места монтажных стыков после окончательного закрепления, а также элементы конструкций с нарушением заводской окраски, окрасить вышеуказанным покрытием.

Согласовано

ГИП  
Вед. арх.

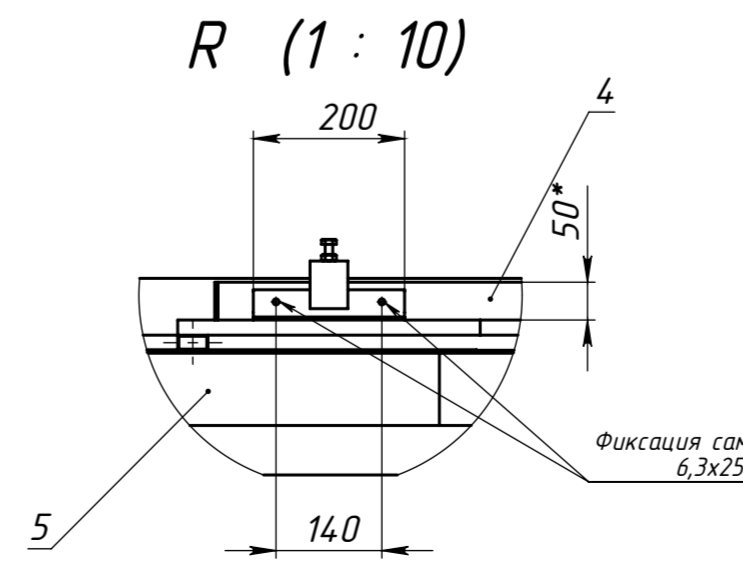
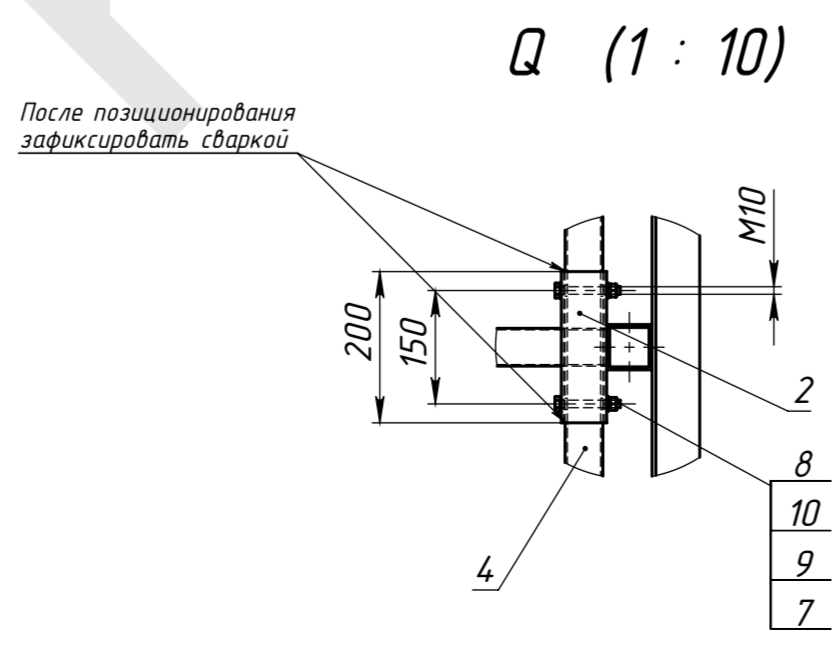
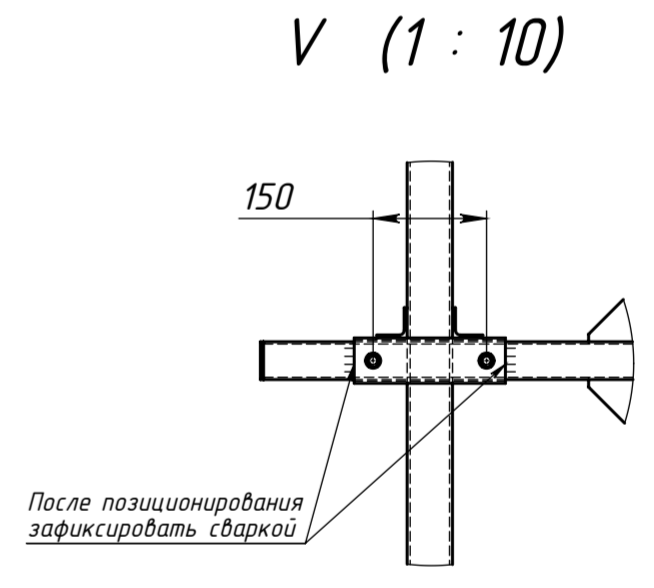
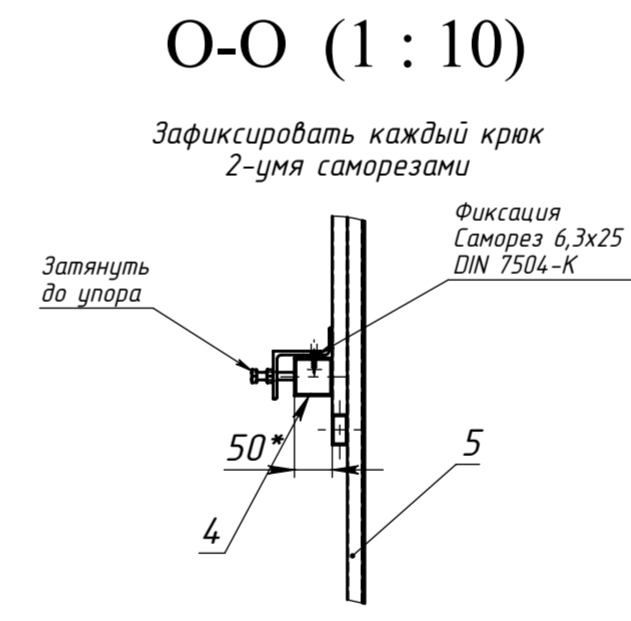
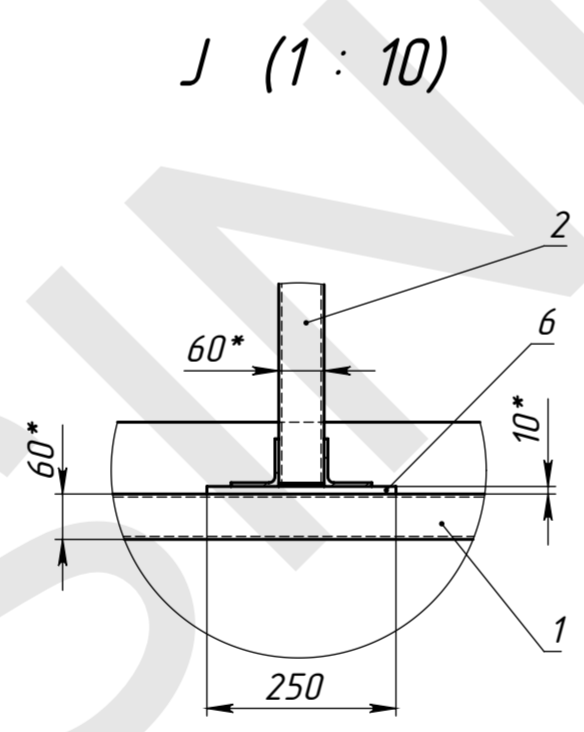
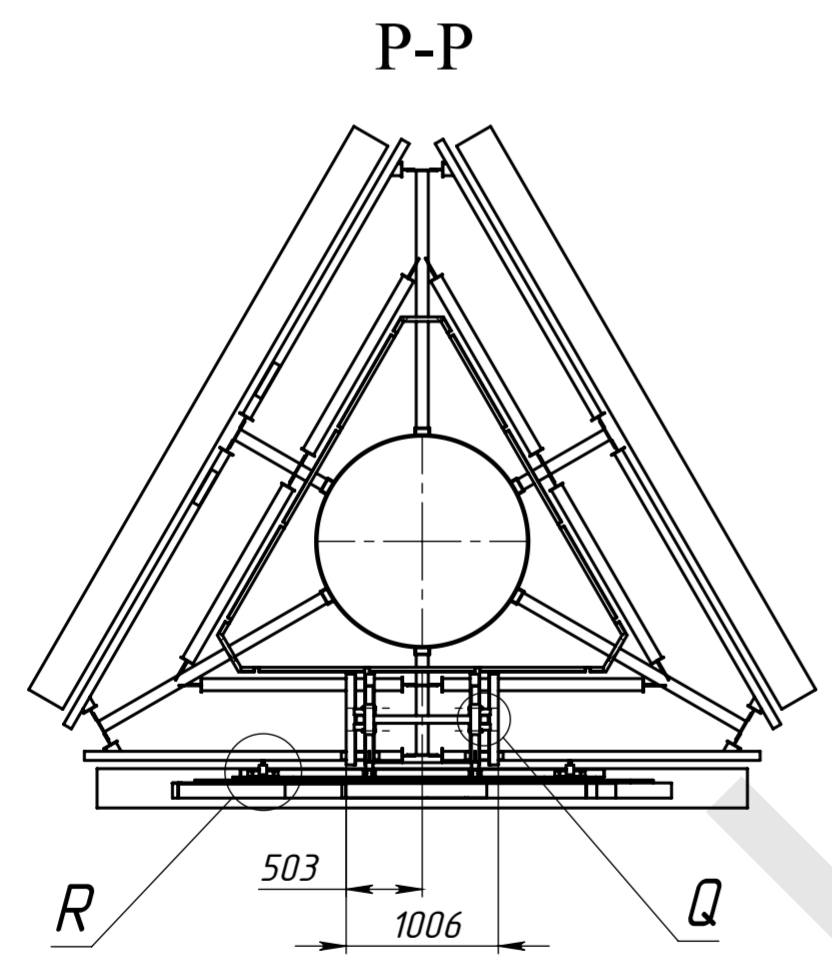
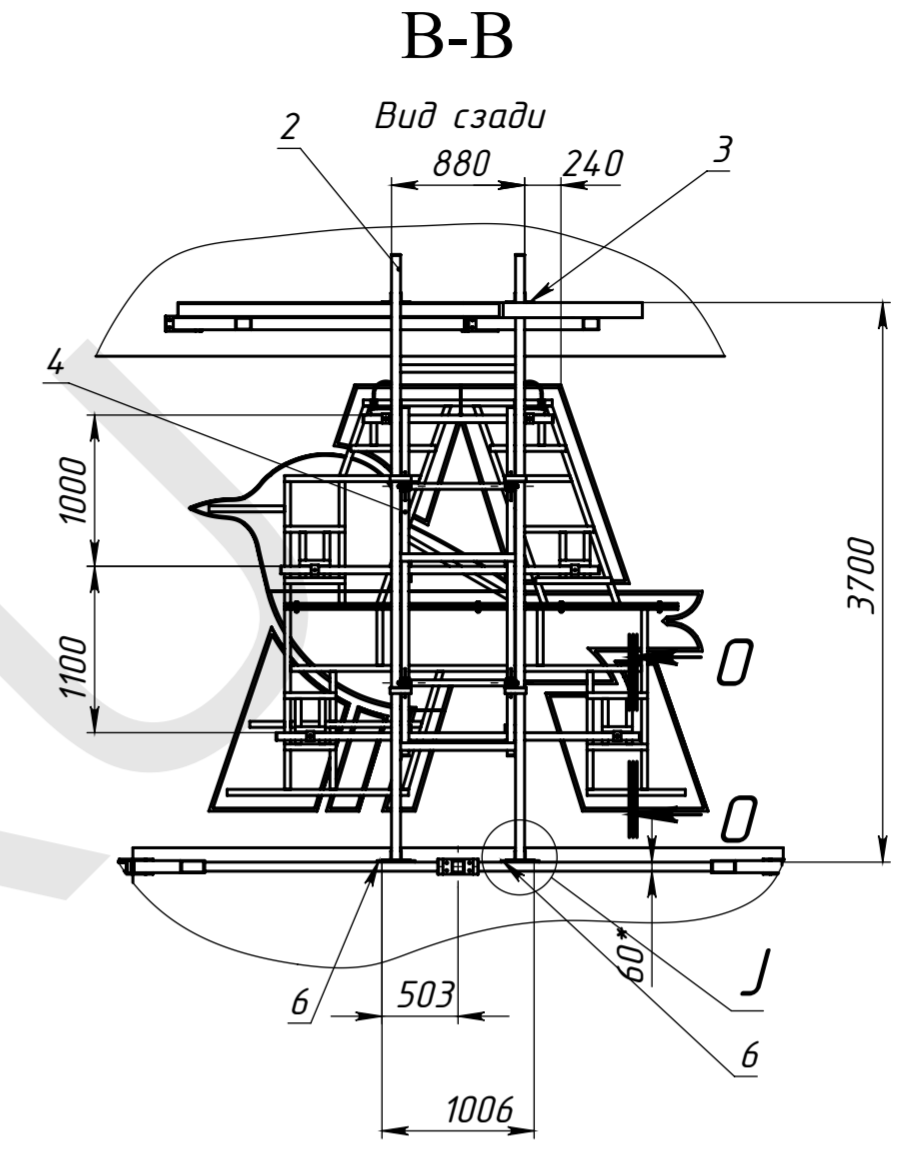
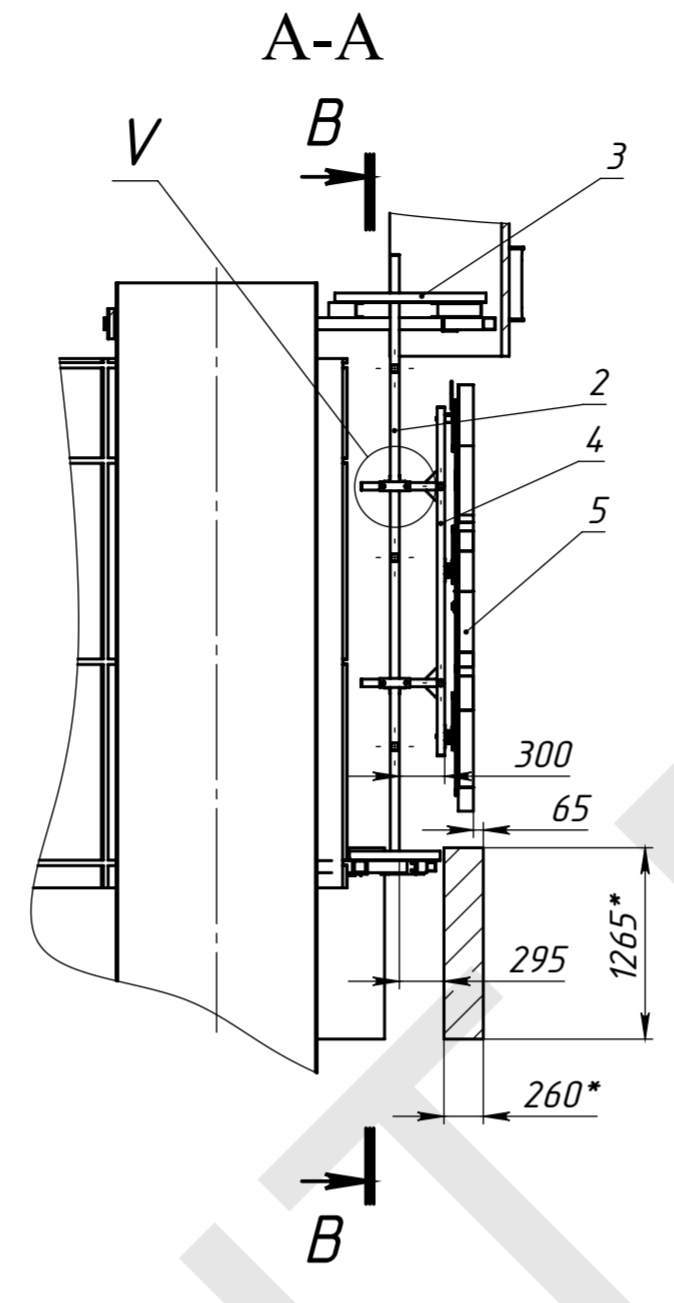
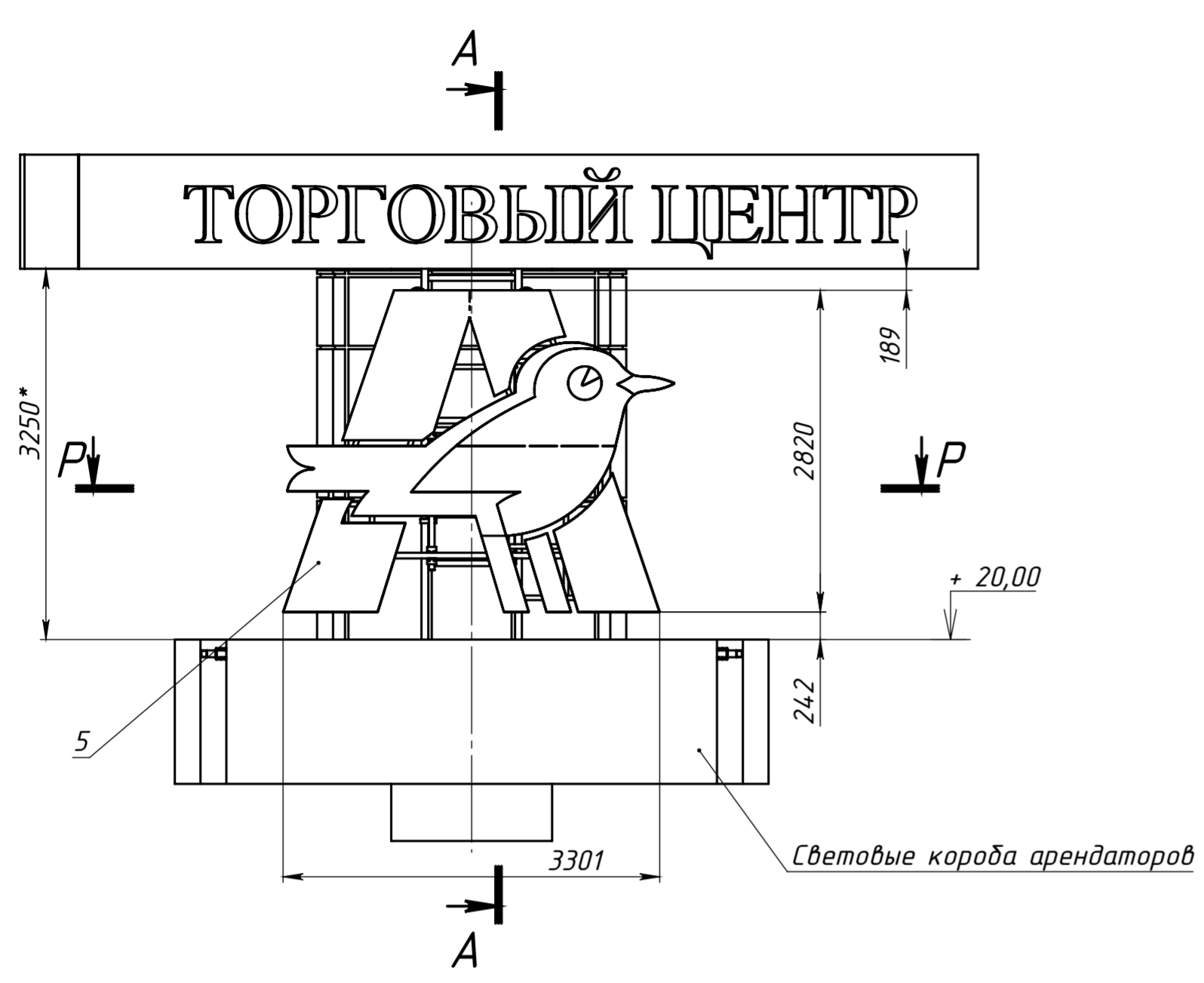
Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

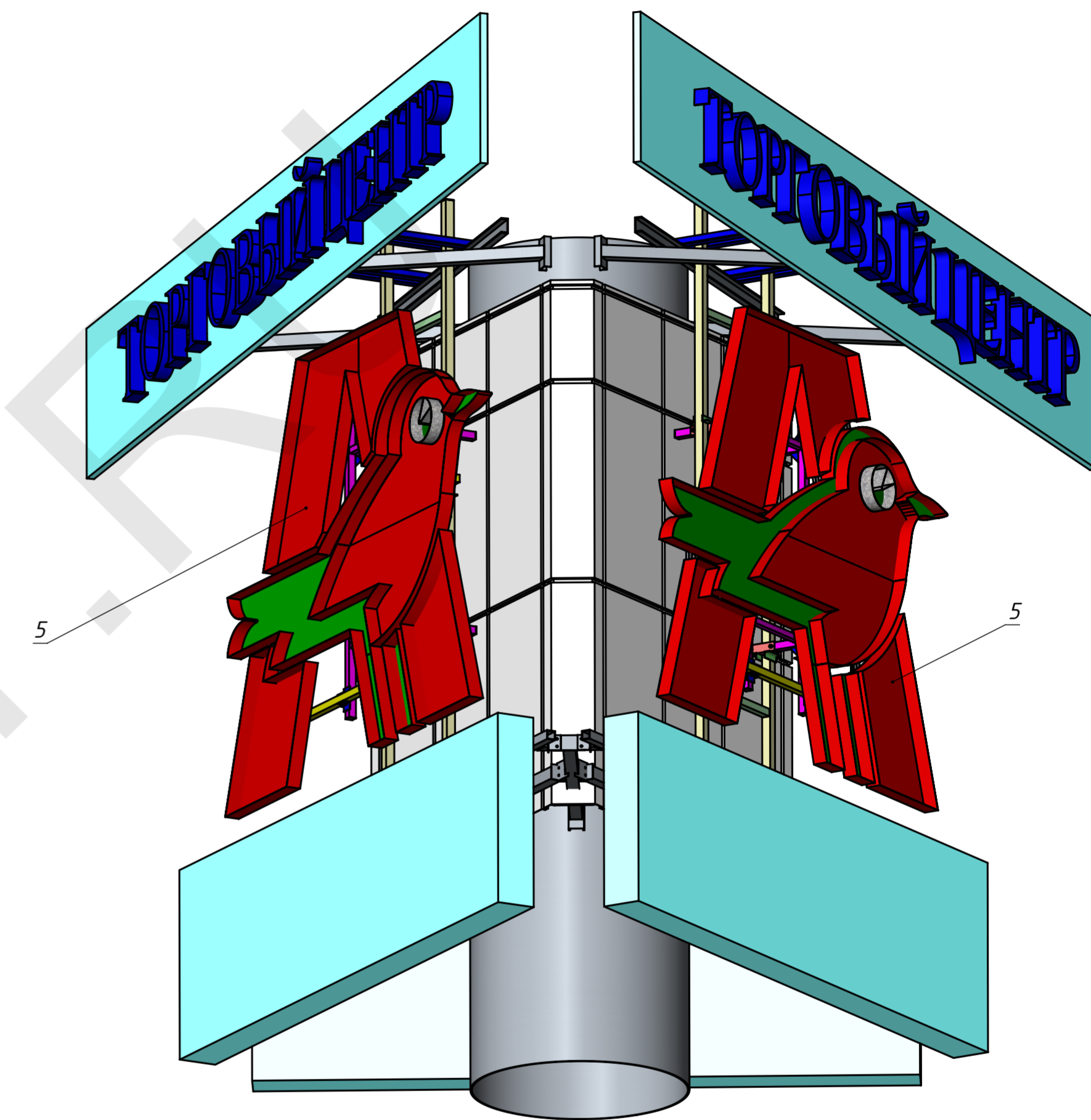
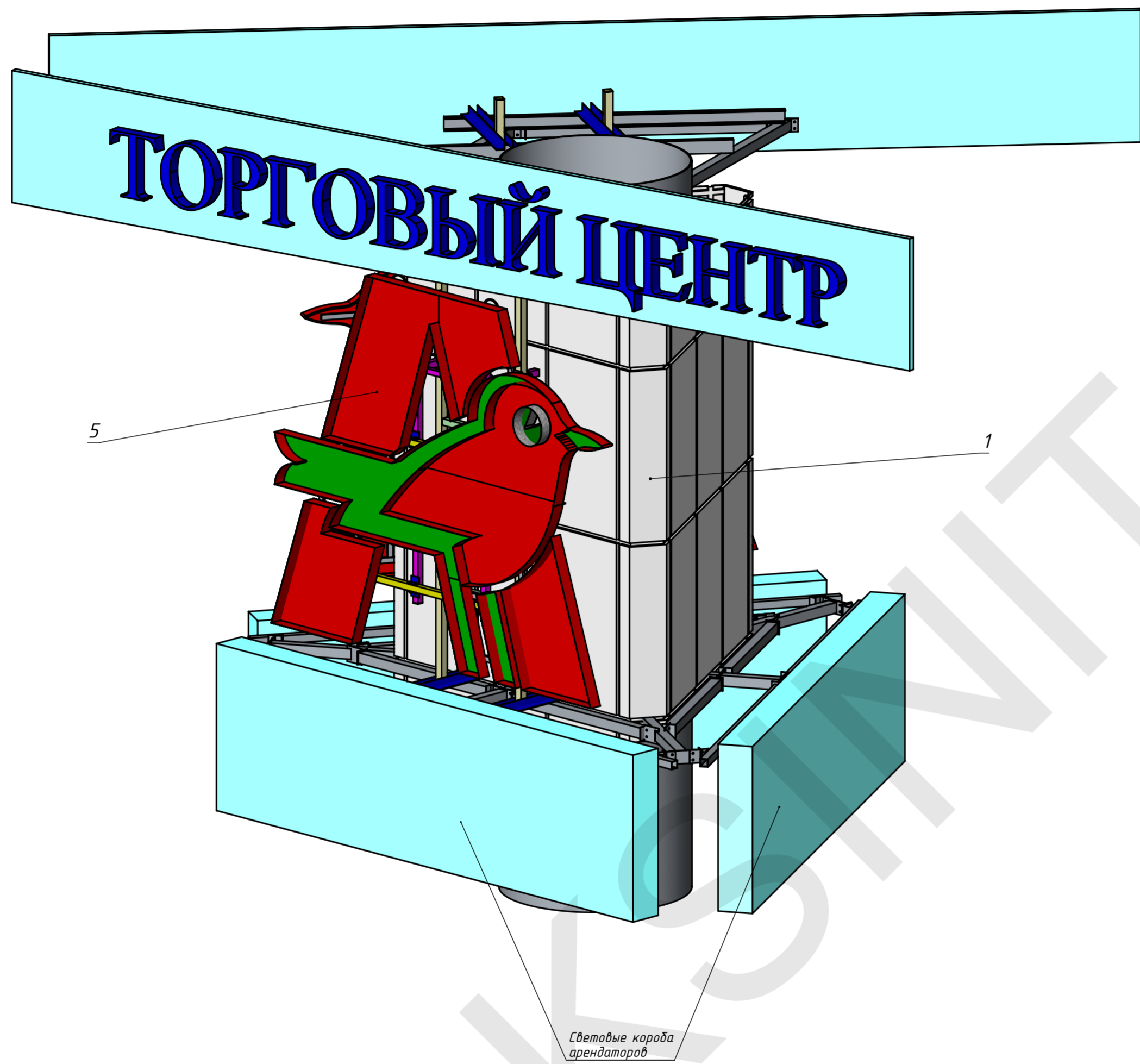
					МСК.08.13-033/01.0Д			
					Заказчик: ООО "Ашан"			
					Адрес: г. Санкт-Петербург, Коломяжский проспект, 19/2, ТЦ «Удельный парк»			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Логотип "АШАН" Н=2820 на центральной стене	Стадия	Лист	Листов
Исполнил		Моразихин		22.08.2013			2	13
Проб.				22.08.2013				
ГИП				22.08.2013				
Нач. КБ					Общие данные			
Н.контр.								
Утв.								



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.08.13-033/01XXX	Фрагмент стелы		1
2	МСК.08.13-033/01010	Рама РМ-1		2
3	ЧФ-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	63x5 L=1000	8
4	МСК.08.13-033/01020СБ	Порамник СБ		2
5	МСК.08.13-033/А-2820СБ	Буква А Н-2820		2
6	МСК.08.13-033/01030	Падкладка опорная		4
7		Шайба А 10 ГОСТ 11371-78		32
8		Болт М10х80 ГОСТ 7798-70		16
9		Шайба 10 ГОСТ 6402-70		16
10		Гайка М10 ГОСТ 5915-70		16

МСК.08.13-033/010В				
Заказчик ООО "Ашан"				
Адрес: г. Санкт-Петербург, Коломяжский проспект, 19/2, ТЦ «Удельный парк»				
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	
Проб	Марозихин		22.08.2013	
ГМП			22.08.2013	
Нач. КБ				
Н.контр.				
Утв.				
Логотип СТ			Стандия	Лист
Общий вид				13

Согласовано	
ГМП	Вед. арх.
Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

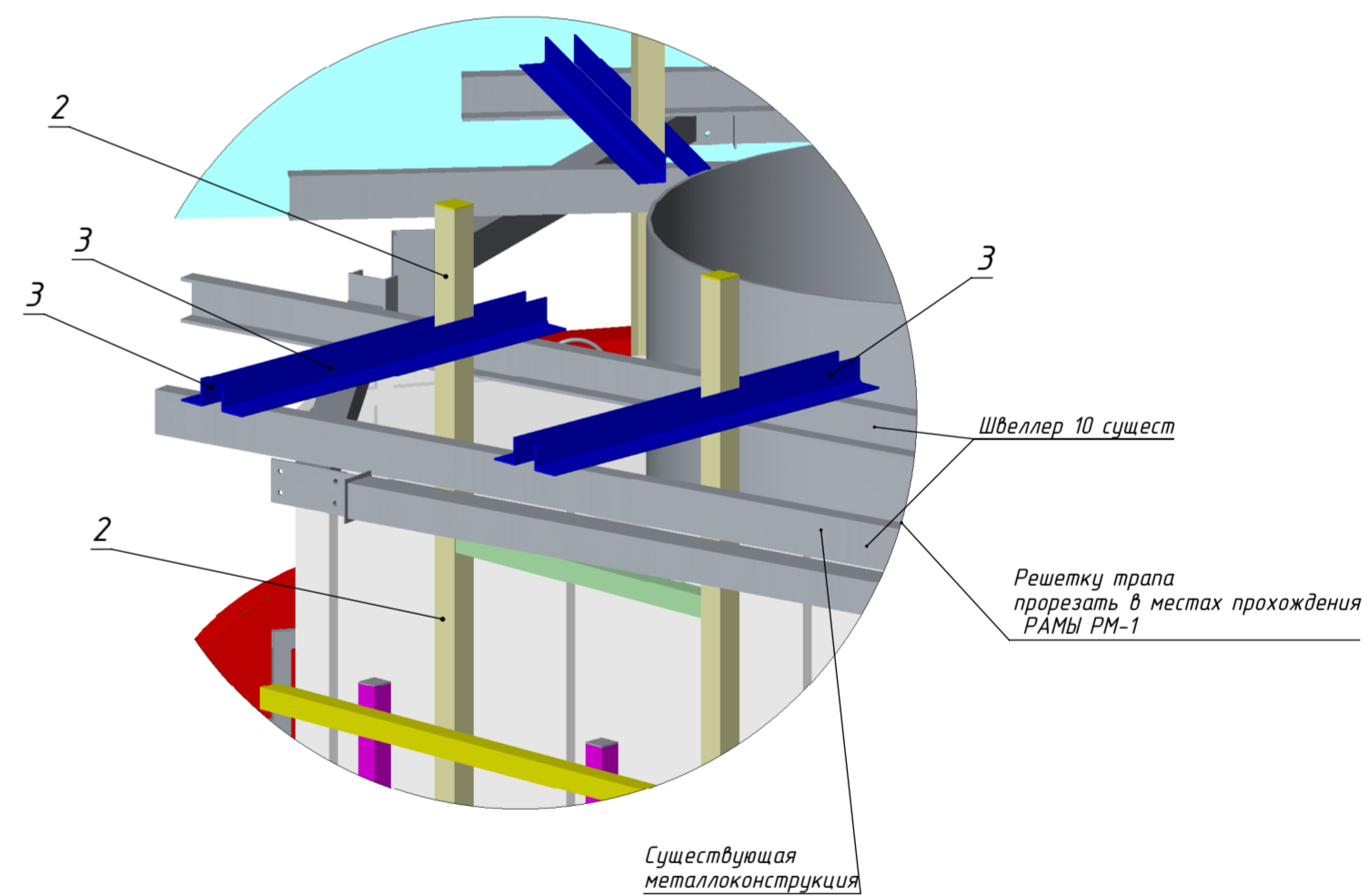
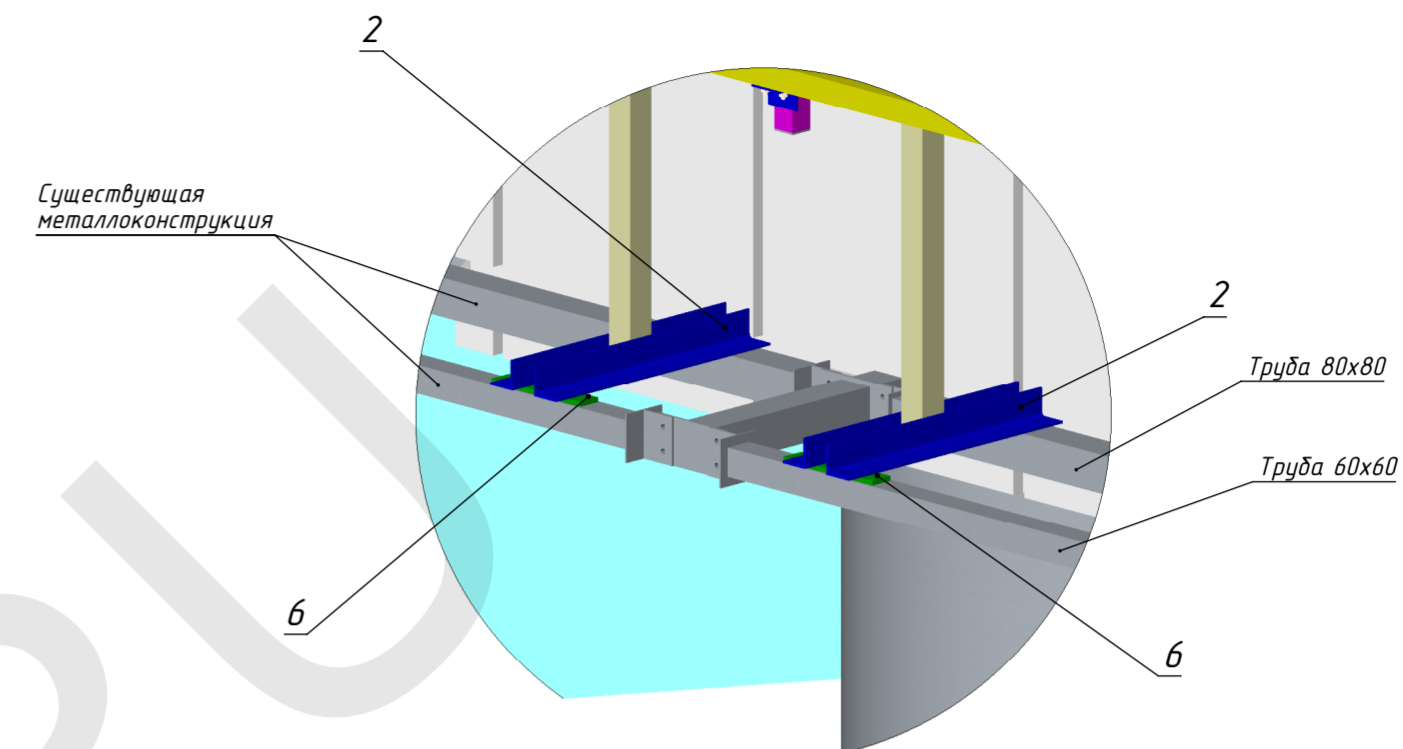
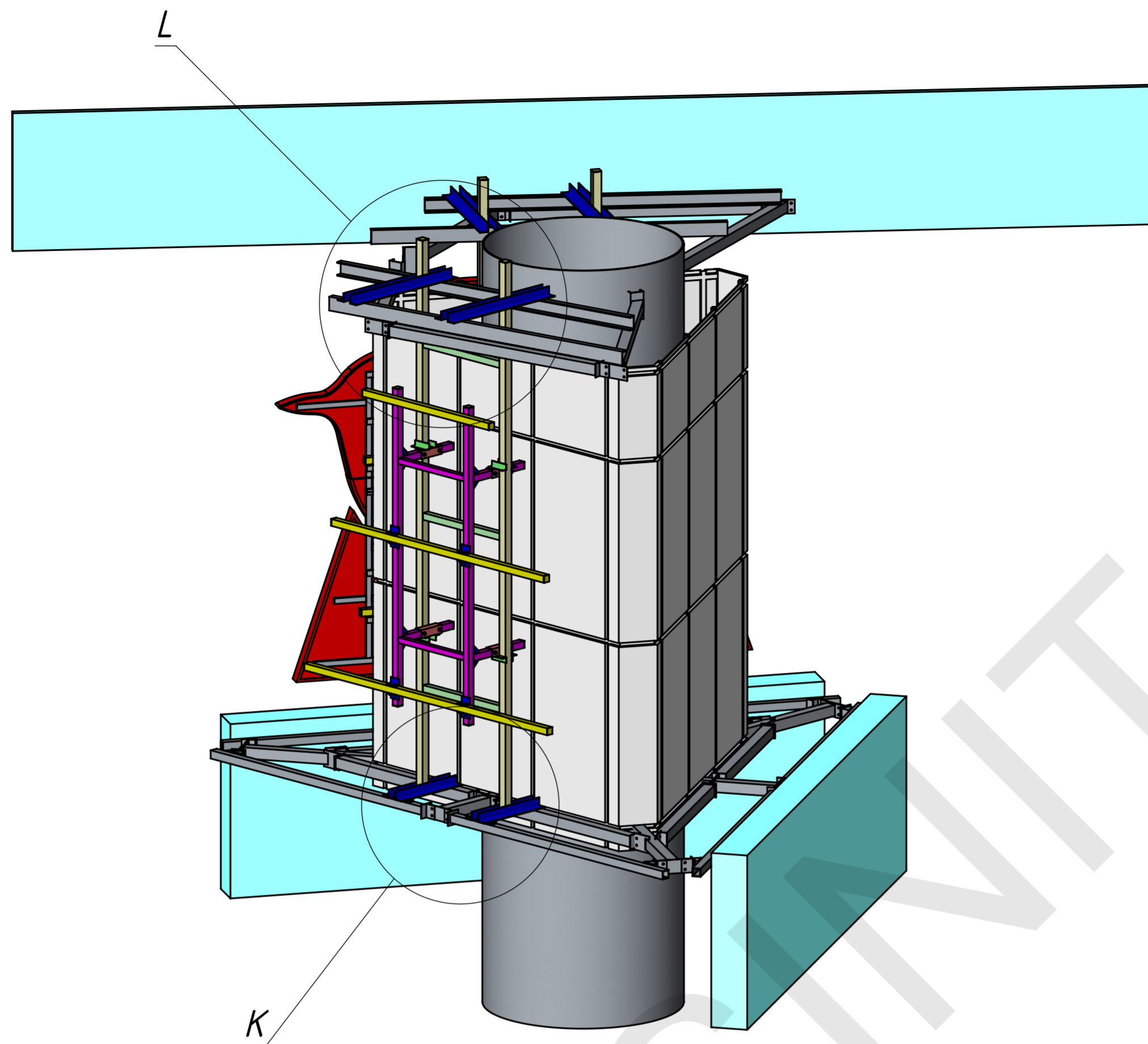


Перф. примен.

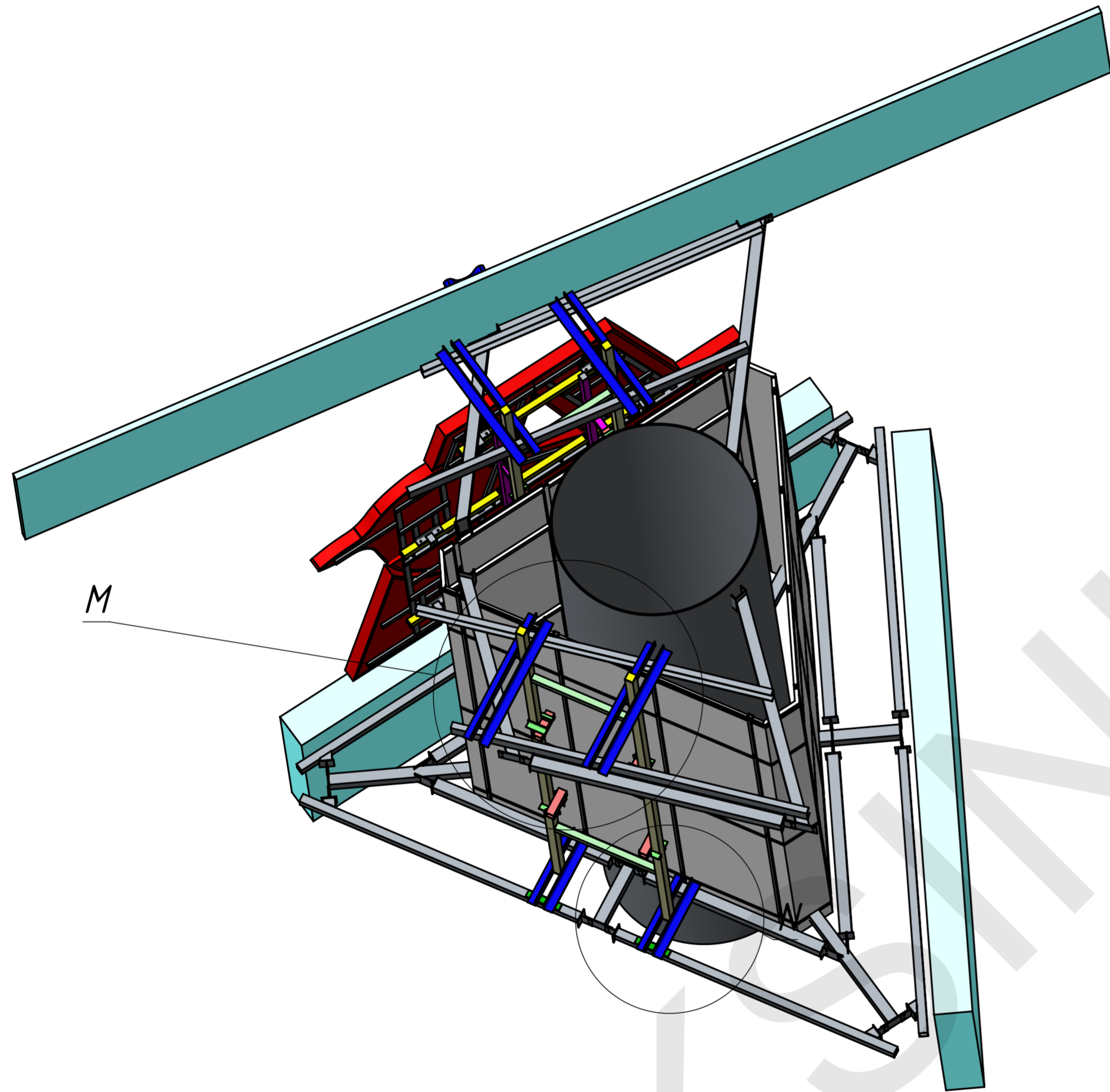
Спроб. №  
Подпись и дата  
Изм. № д/изм.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Изм. № подл.

Световые короба арендаторов

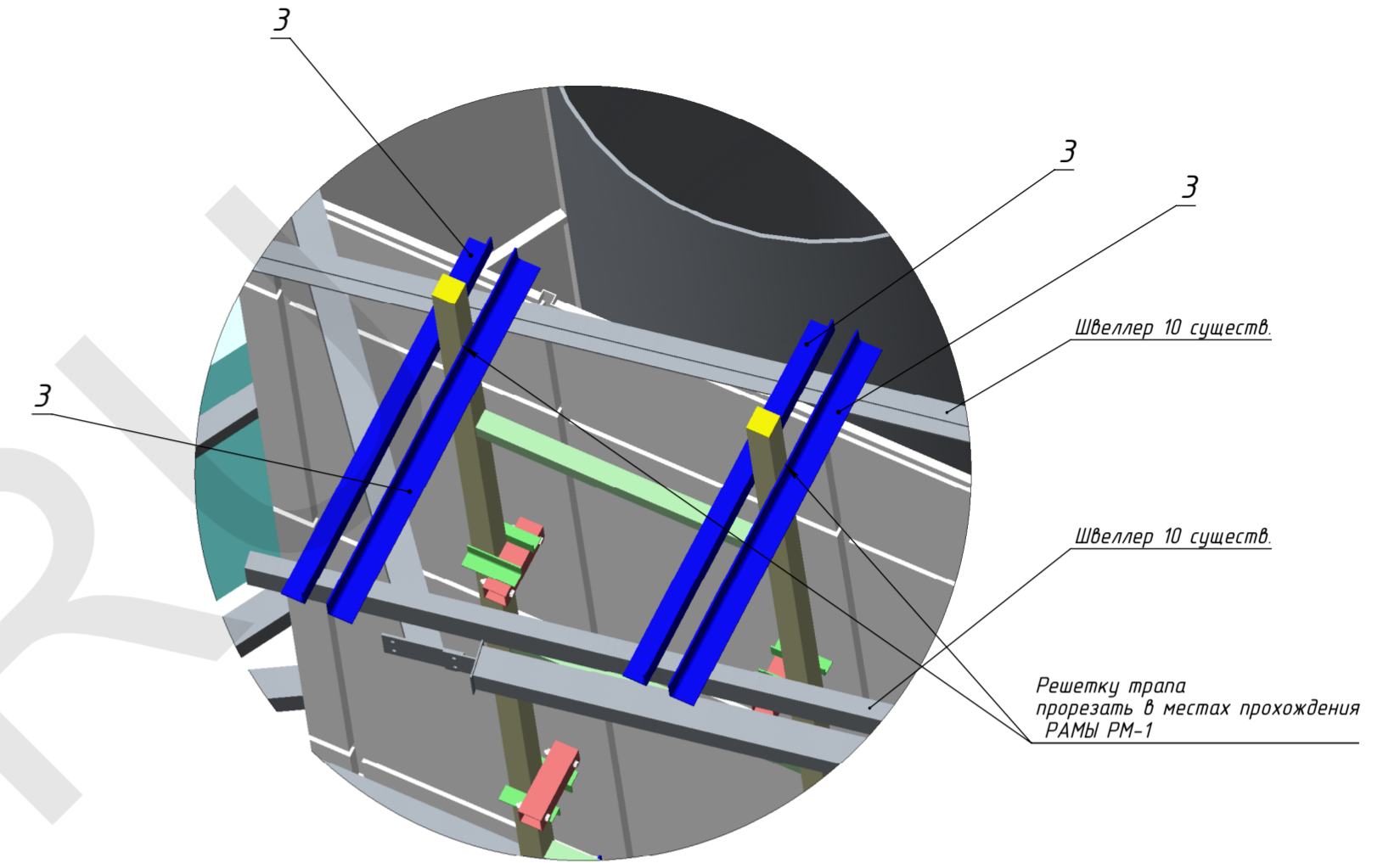
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



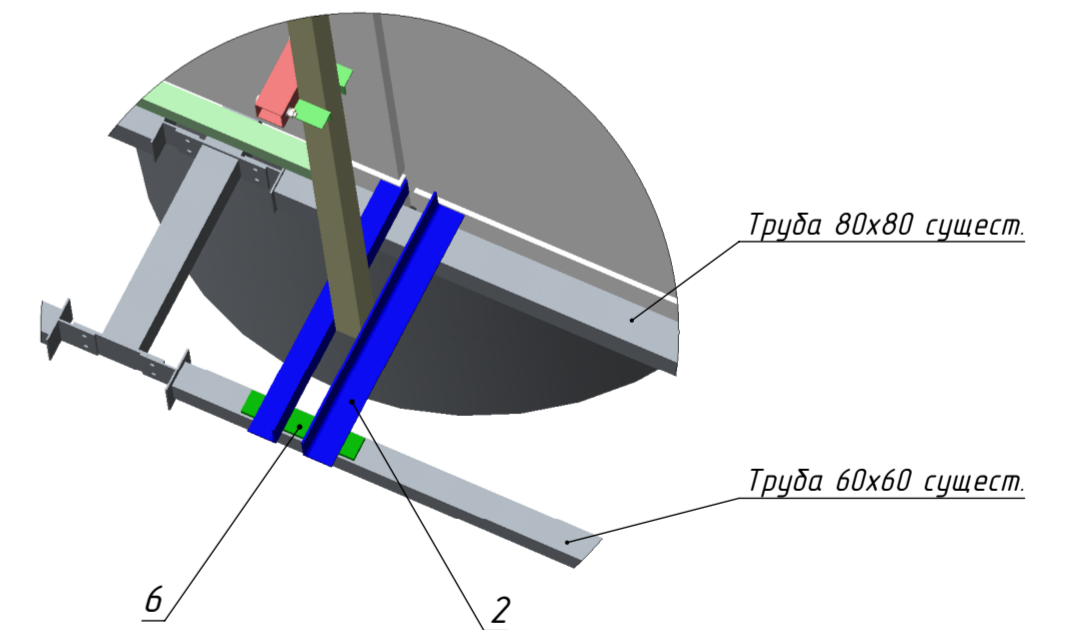
Перв. примен.
Справа №
Подпись и дата
Изм. № д/дл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Изм. № подл.



M (1 : 15)

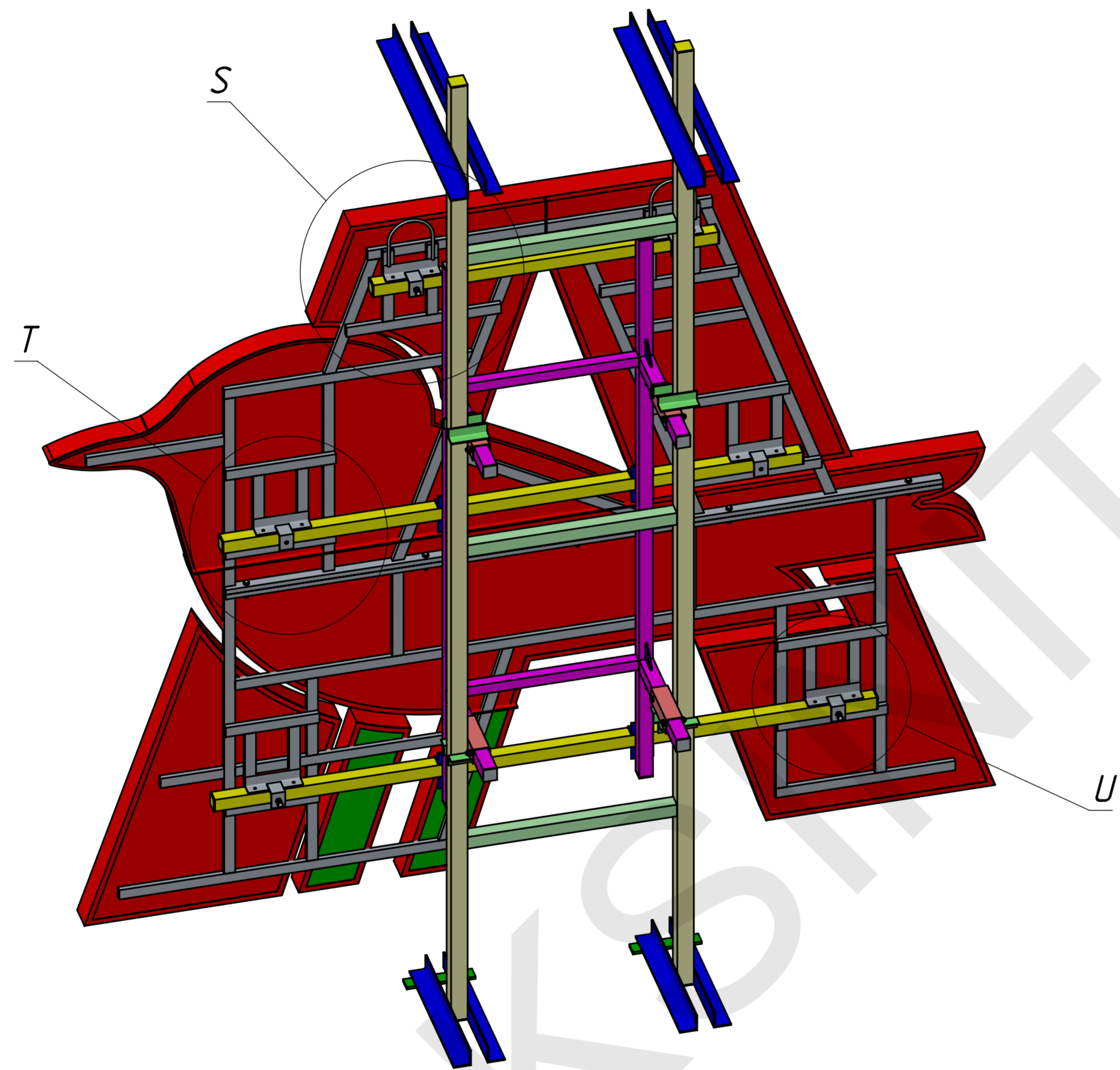


N (1 : 15)



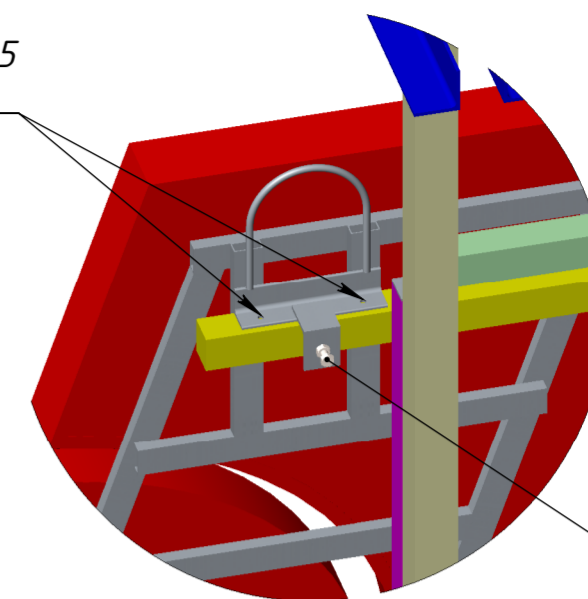
Перв. примен.
Справа №
Подпись и дата
Инд. № дробл.
Взам инв. №
Подпись и дата
Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



S (1 : 10)

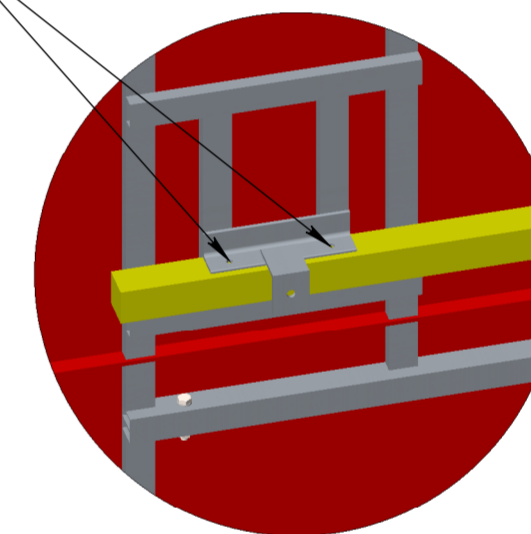
Фиксация саморезом 6,3x25 DIN 7504-K



Болт затянуть до упора

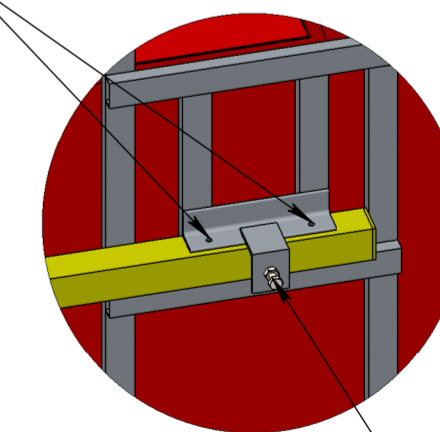
T (1 : 10)

Фиксация саморезом 6,3x25 DIN 7504-K



U (1 : 10)

Фиксация саморезом 6,3x25 DIN 7504-K



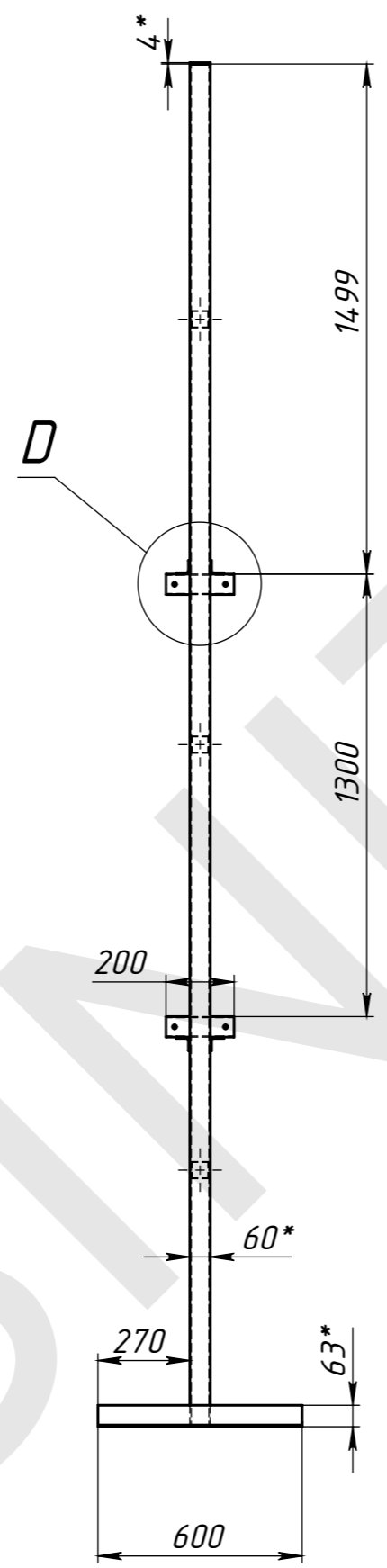
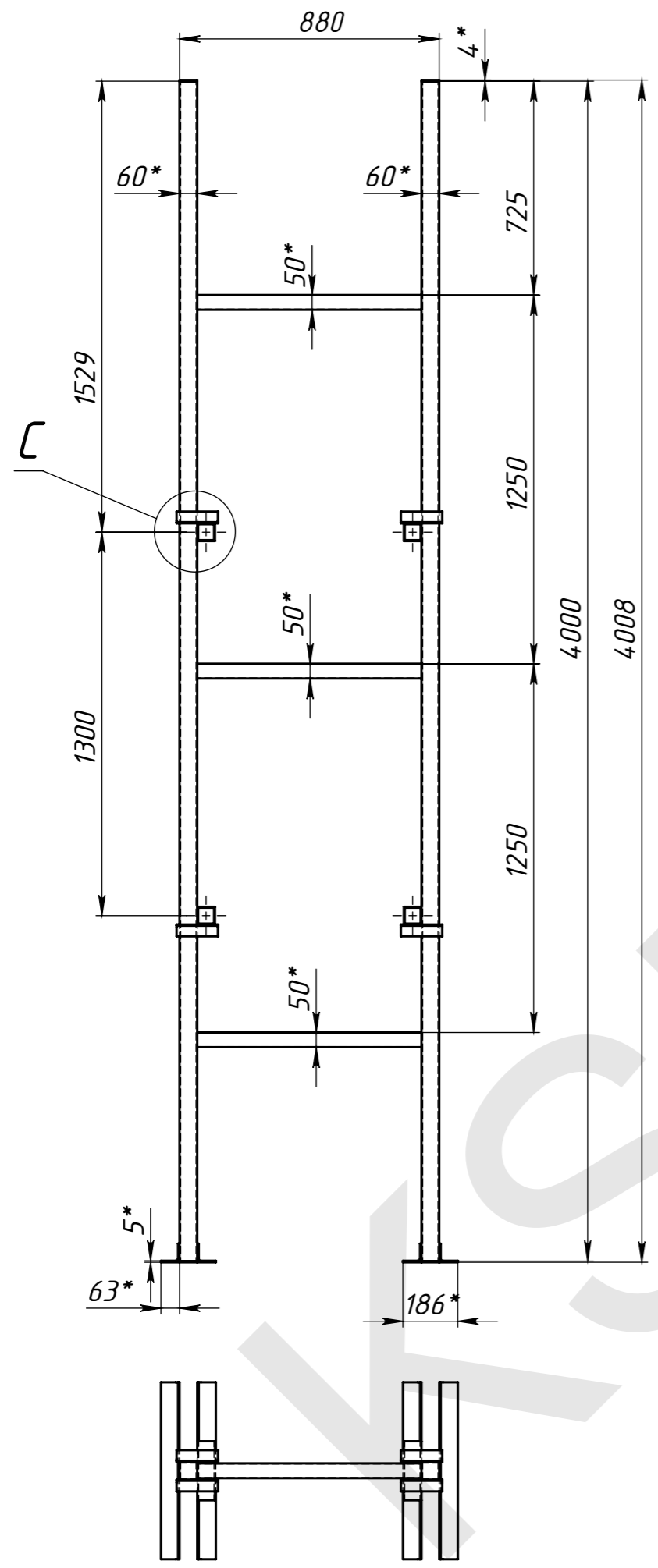
Болт затянуть до упора

Все монтажные зацепы должны быть зафиксированы на прогонах подрамника!!!

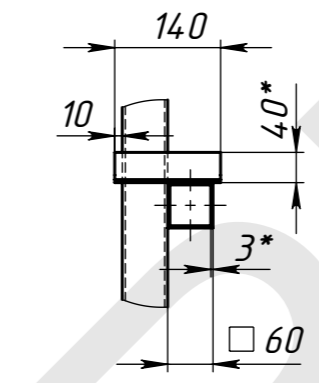
Перф. примен.
Спроб. №
Подпись и дата
Инв. № д/обл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

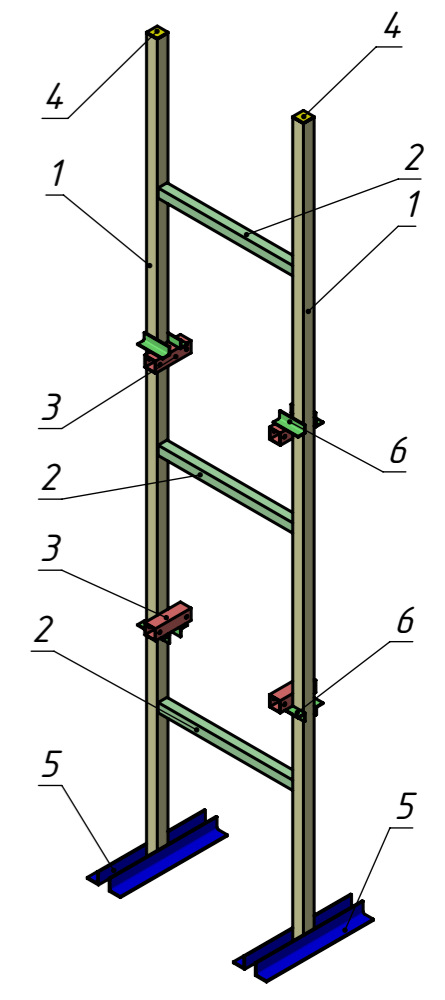
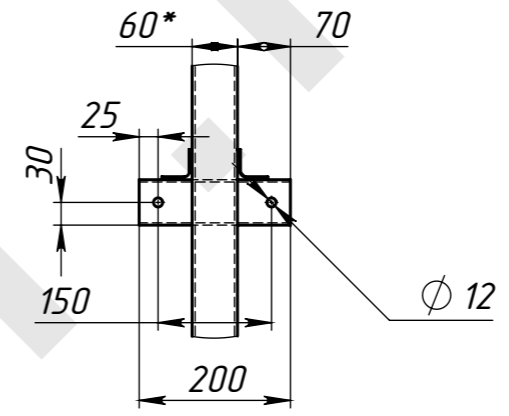
Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инд. № дудл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инд. № подл.



С (1 : 10)



Д (1 : 10)



Кол-во: 2 шт

Укомплектовать двумя подкладками!!

- \* Размеры для справок.
- Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
- Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- Сварку производить по периметру свариваемых деталей.  
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, серая

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	труба ГОСТ 8639-82 С235	60x60x4 L=4000	2
2	Д-2	труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=760	3
3	Д-3	труба ГОСТ 8639-82 С235	60x60x4 L=200	4
4	П-6	Полоса з/к ГОСТ 103-76 С235	60x4 L=60	4
5	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	63x5 L=600	4
6	У-2	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x4 L=140	8

МСК.08.13-033/01.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		22.08.2013
Проб.				22.08.2013
Т.контр.				
Нач. КБ				22.08.2013
Н.контр.				
Утв.				

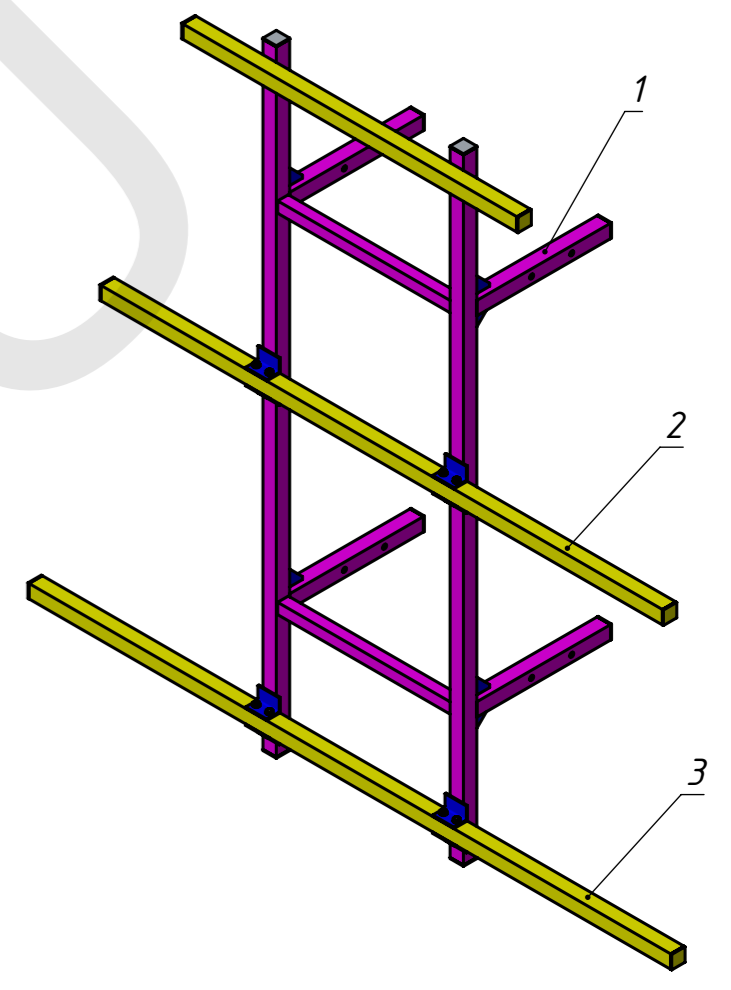
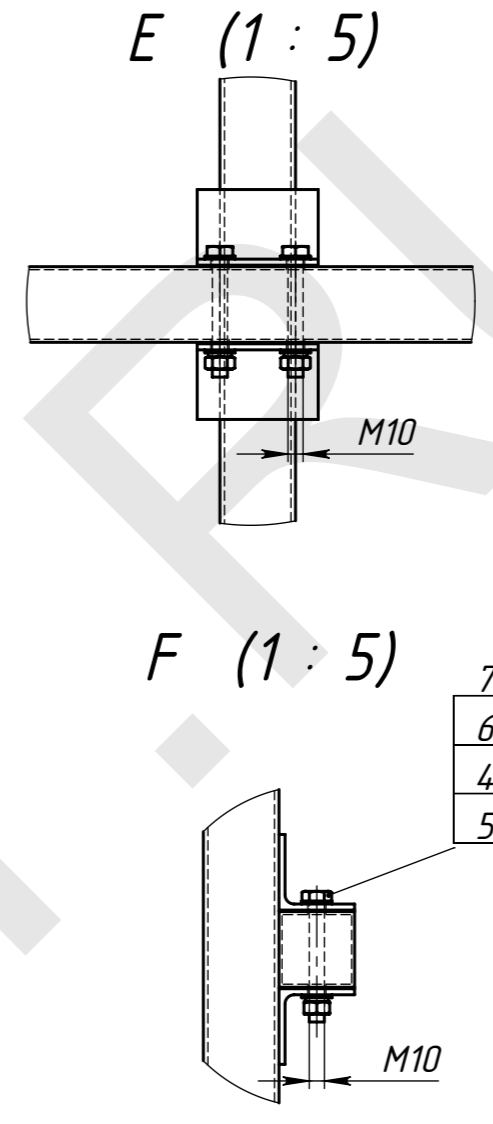
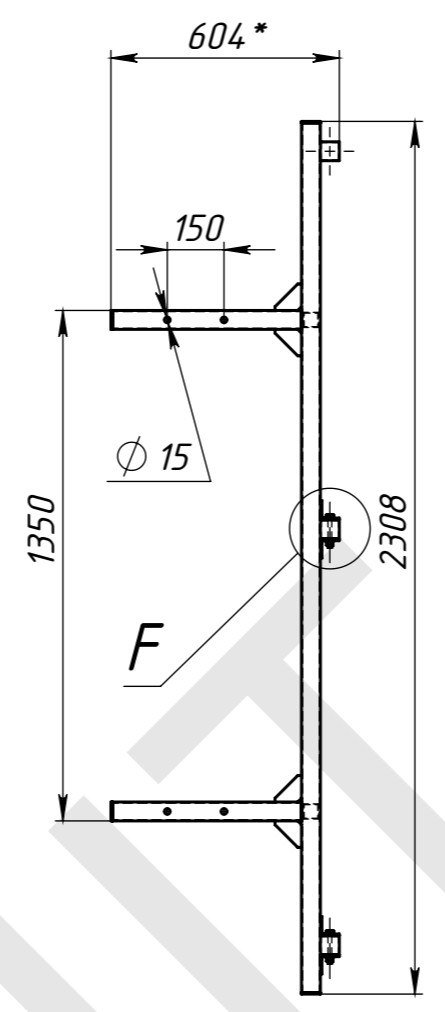
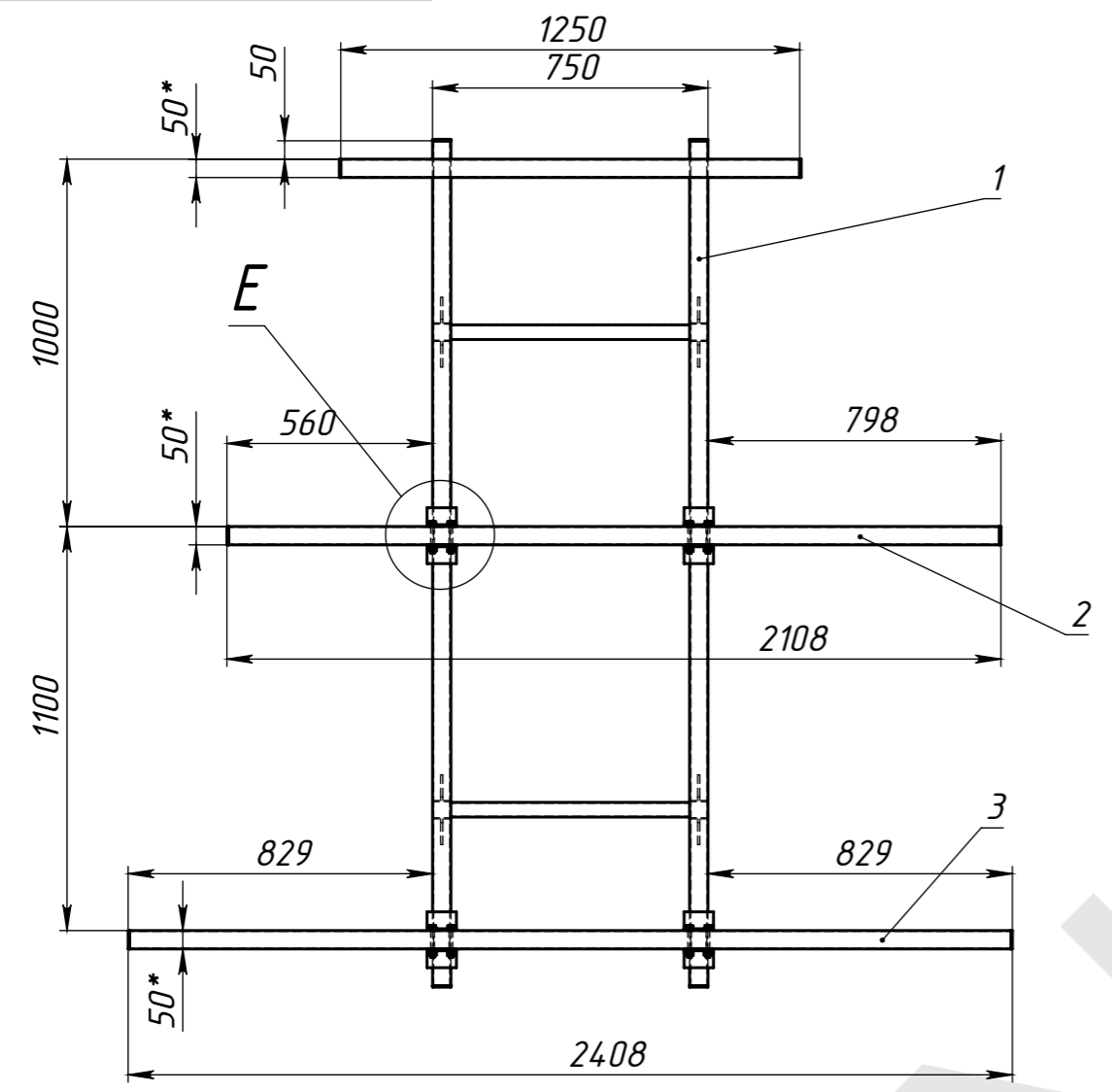
Рама РМ-1

Лит.	Масса	Масштаб
	81.72	1:20
Лист 8		Листов 13

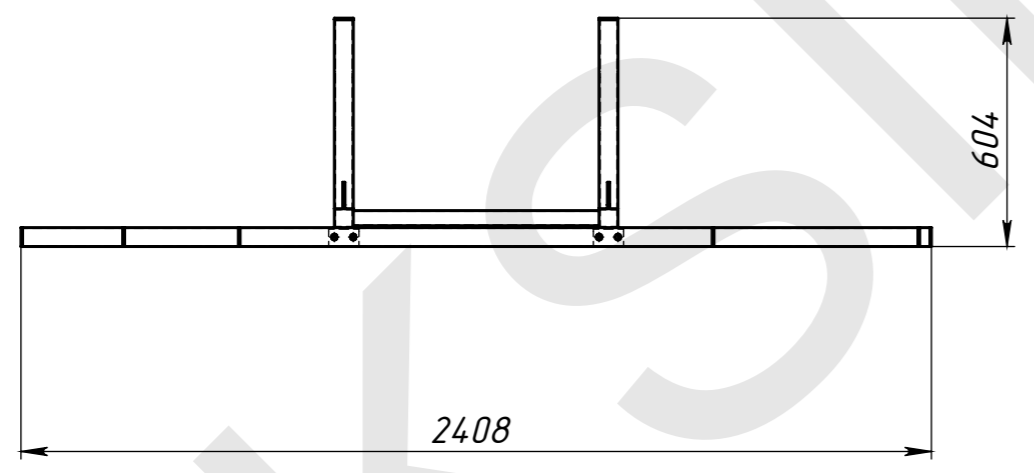


МСК.08.13-033/01.020.СБ

Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Изм. № дудл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инд. № подл.



Кол-во: 2 шт

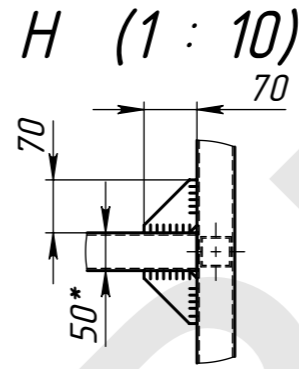
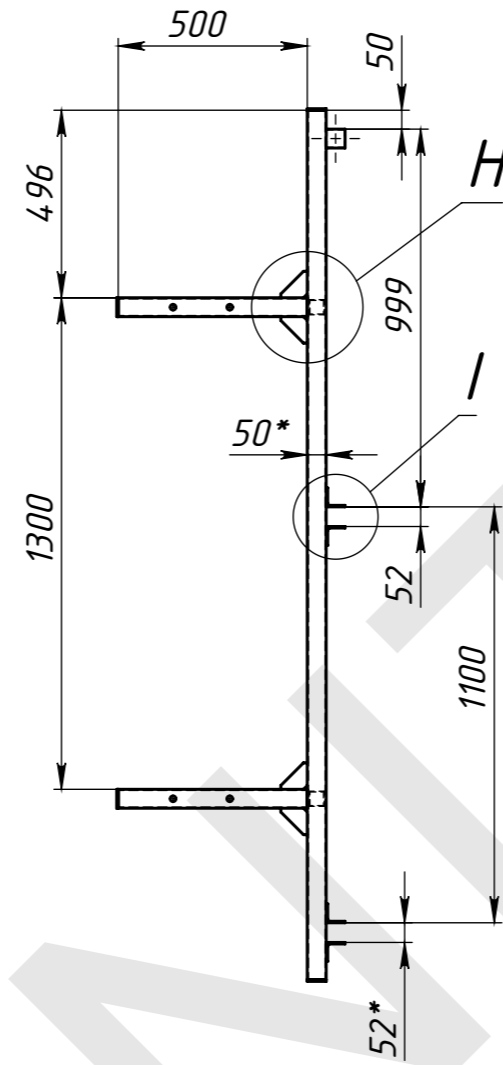
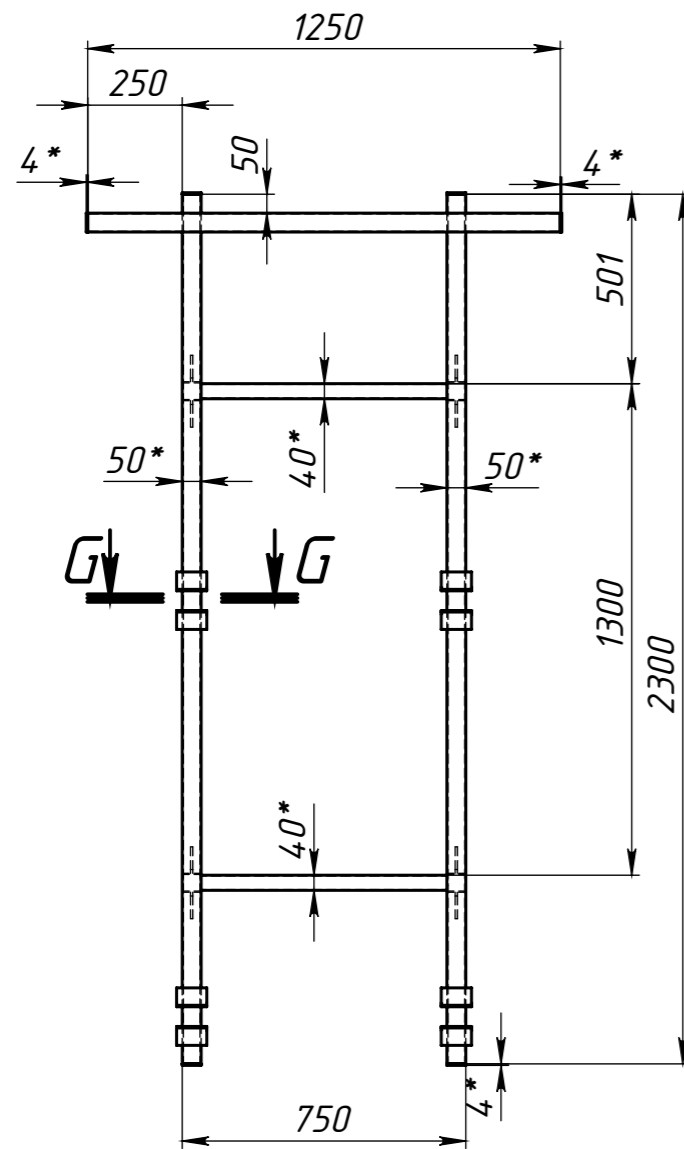


Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.08.13-033/01.021	Подрамник		1
2	МСК.08.13-033/01.022	Прозон №2		1
3	МСК.08.13-033/01.022	Прозон №3		1
4		Шайба А 10 ГОСТ 11371-78		16
5		Болт М10х80 ГОСТ 7798-70		8
6		Шайба 10 ГОСТ 6402-70		8
7		Гайка М10 ГОСТ 5915-70		8

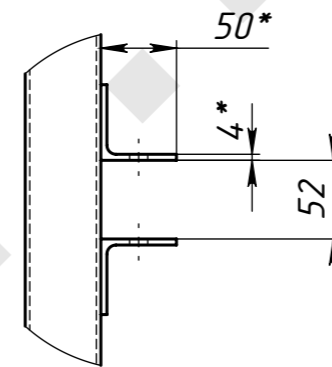
МСК.08.13-033/01.020.СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Морозихин		22.08.2013
				22.08.2013
				22.08.2013

Подрамник СБ

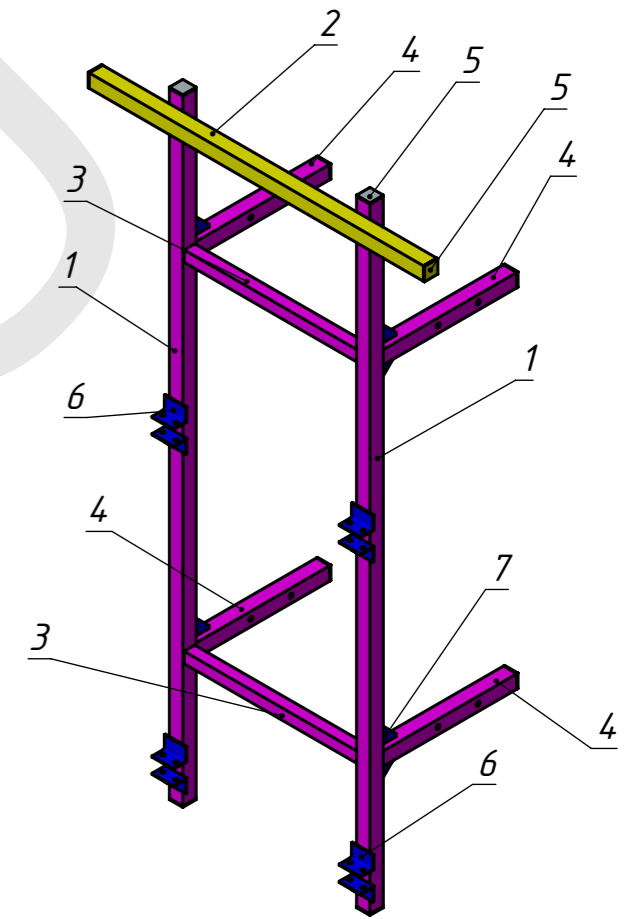
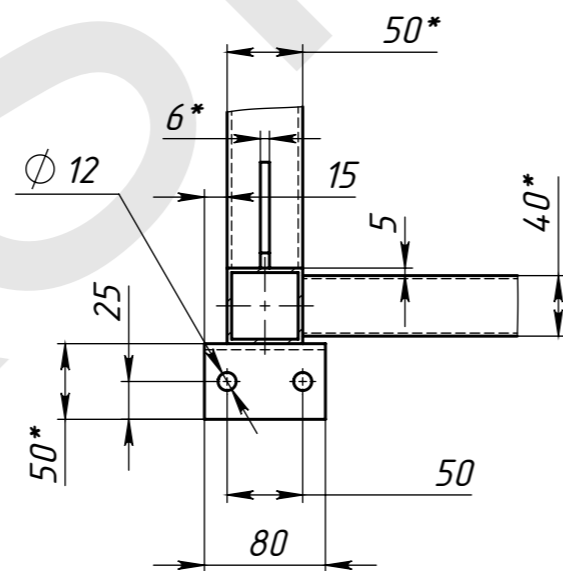
Лит.	Масса	Масштаб
	54.03	1:20
Лист 9		Листов 13
...		



H (1 : 10)



I (1 : 5)



Кол-во: 2 шт

- \* Размеры для справок.
- Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
- Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- Сварку производить по периметру свариваемых деталей.  
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, серая

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Л-1	труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=2300	2
2	Л-2	труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=1250	1
3	Л-3	труба ГОСТ 8639-82 С235	40x40x2 L=650	2
4	Л-4	труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=500	4
5	П-1	Полоса з/к ГОСТ 103-76 С235	50x4 L=50	10
6	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	50x4 L=80	8
7	МСК.08.13-033/01.023	Косынка К-1		8

МСК.08.13-033/01.021

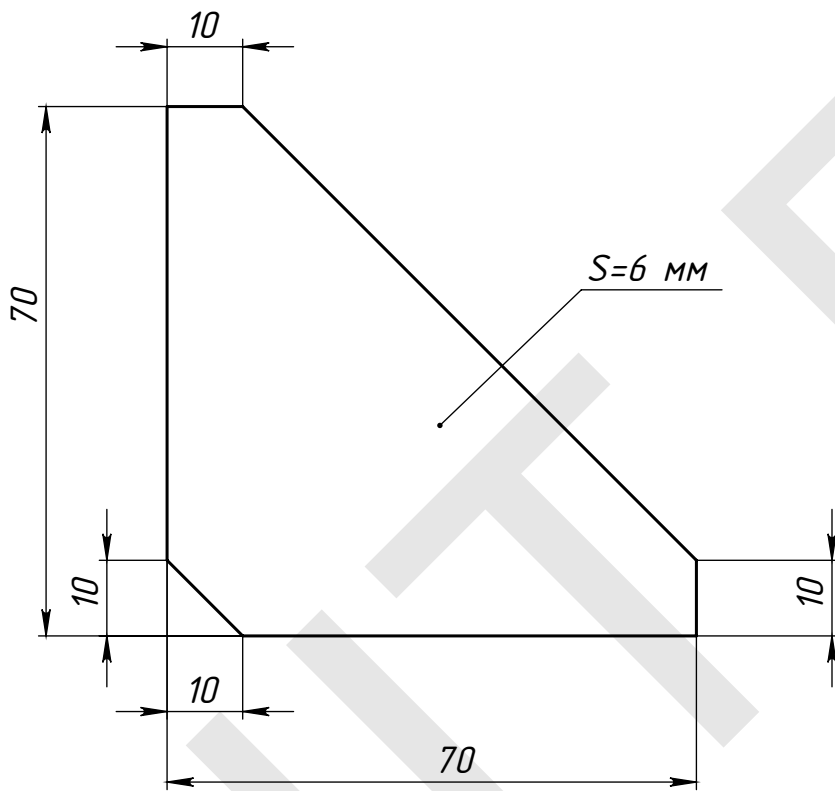
					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Морозихин		22.08.2013		39.62	1:20
Проб.				22.08.2013			
Т.контр.					Лист 10		Листов 13
Нач. КБ				22.08.2013			
Н.контр.							
Утв.							

Подрамник

МСК.08.13-033/01.023

Перв. примен.

Справ. №



Кол-во: 16 шт

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

МСК.08.13-033/01.023

Косынка К-1

Лит.	Масса	Масштаб
------	-------	---------

	0.1	1:1
--	-----	-----

Лист 11	Листов 13
---------	-----------

Ст 3 ГОСТ 380-88

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Моразихин		22.08.2013
Пров.				22.08.2013
Т.контр.				
Нач. КБ				22.08.2013
Н.контр.				
Утв.				

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

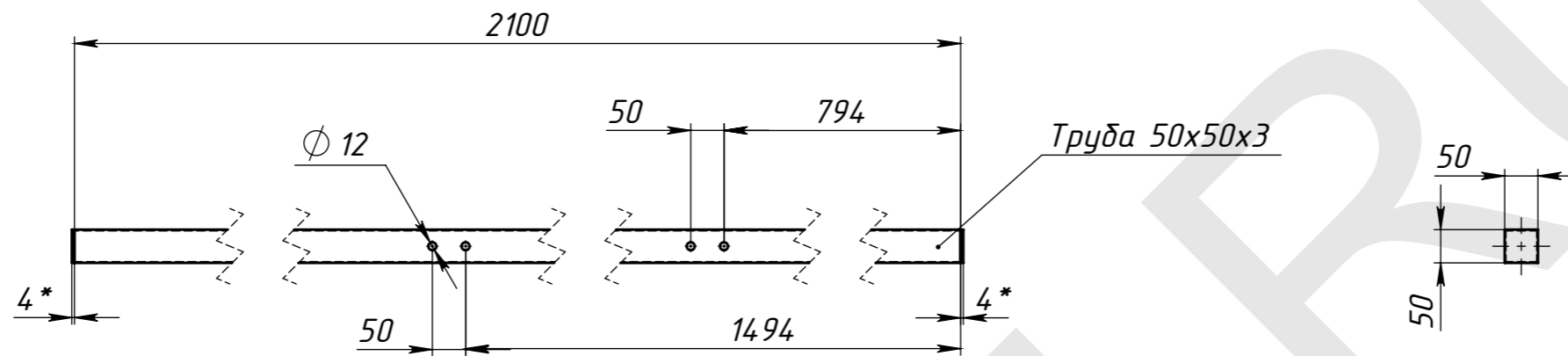
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

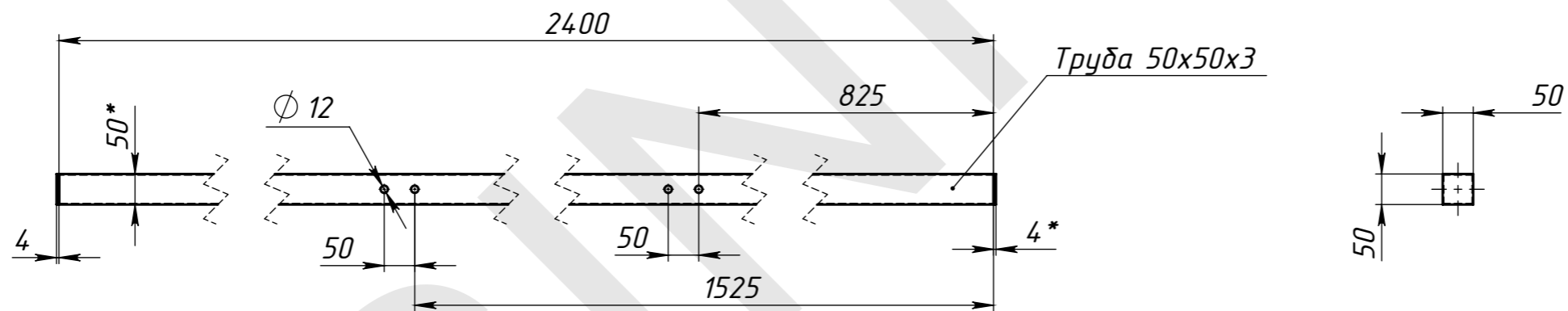
Подпись и дата

Инв. № подл.

Прогон №2 (2 шт)



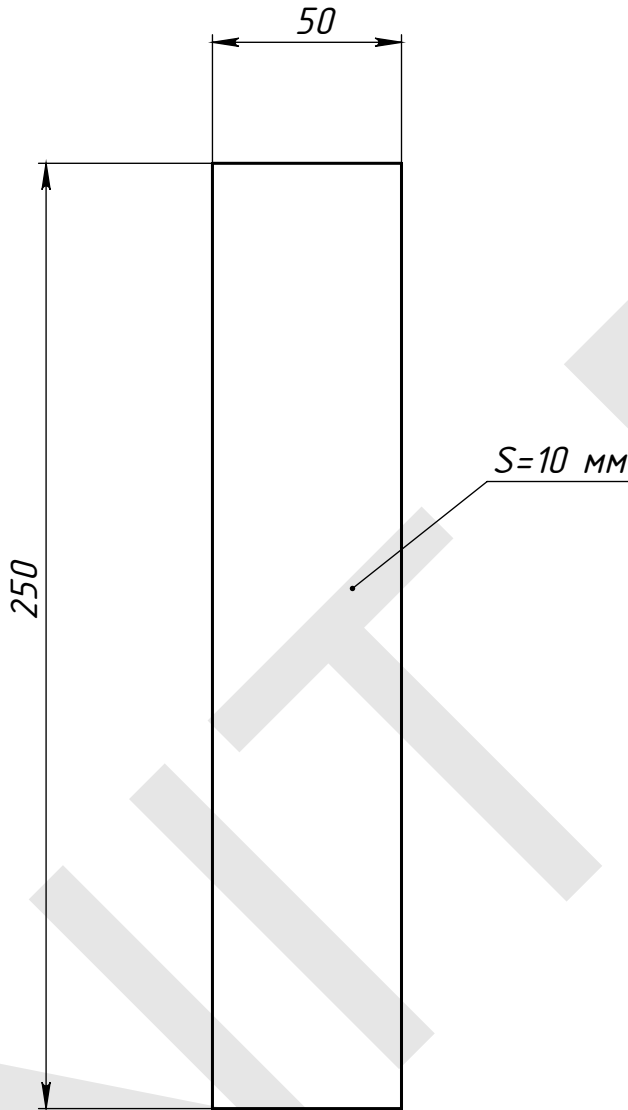
Прогон №3 (2 шт)



1. \* Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.  
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, серая

					МСК.08.13-033/01.22			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прогоны	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Морозихин		22.08.2013				1:10
Проб.				22.08.2013				
Т.контр.						Лист 12	Листов 13	
Нач. КБ				22.08.2013				
Н.контр.								
Утв.								

МСК.08.13-033/01.030



Кол-во: 4 шт

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

МСК.08.13-033/01.030

Подкладка опорная

Лит.	Масса	Масштаб
	1,0	1:2
Лист 13		Листов 13

Ст 3 ГОСТ 380-88

Основной комплект проектной документации

Световая рекламная вывеска  
ЛОГОТИП "АШАН" Н=2820 мм

Габаритные размеры: 3300x2820x100 мм  
Адрес установки: г. Санкт-Петербург, ул. Коломяжский проспект, 19/2, ТЦ «Удельный парк»

ШИФР: МСК.08.13-033/01

ГИП: Морозихин Р.В. \_\_\_\_\_

Москва, 2013

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дудл.

Взам. инв. №

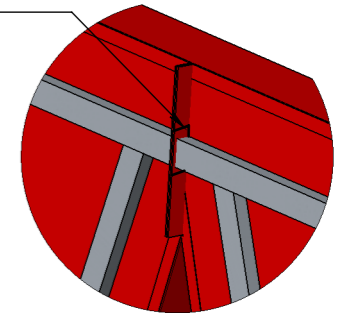
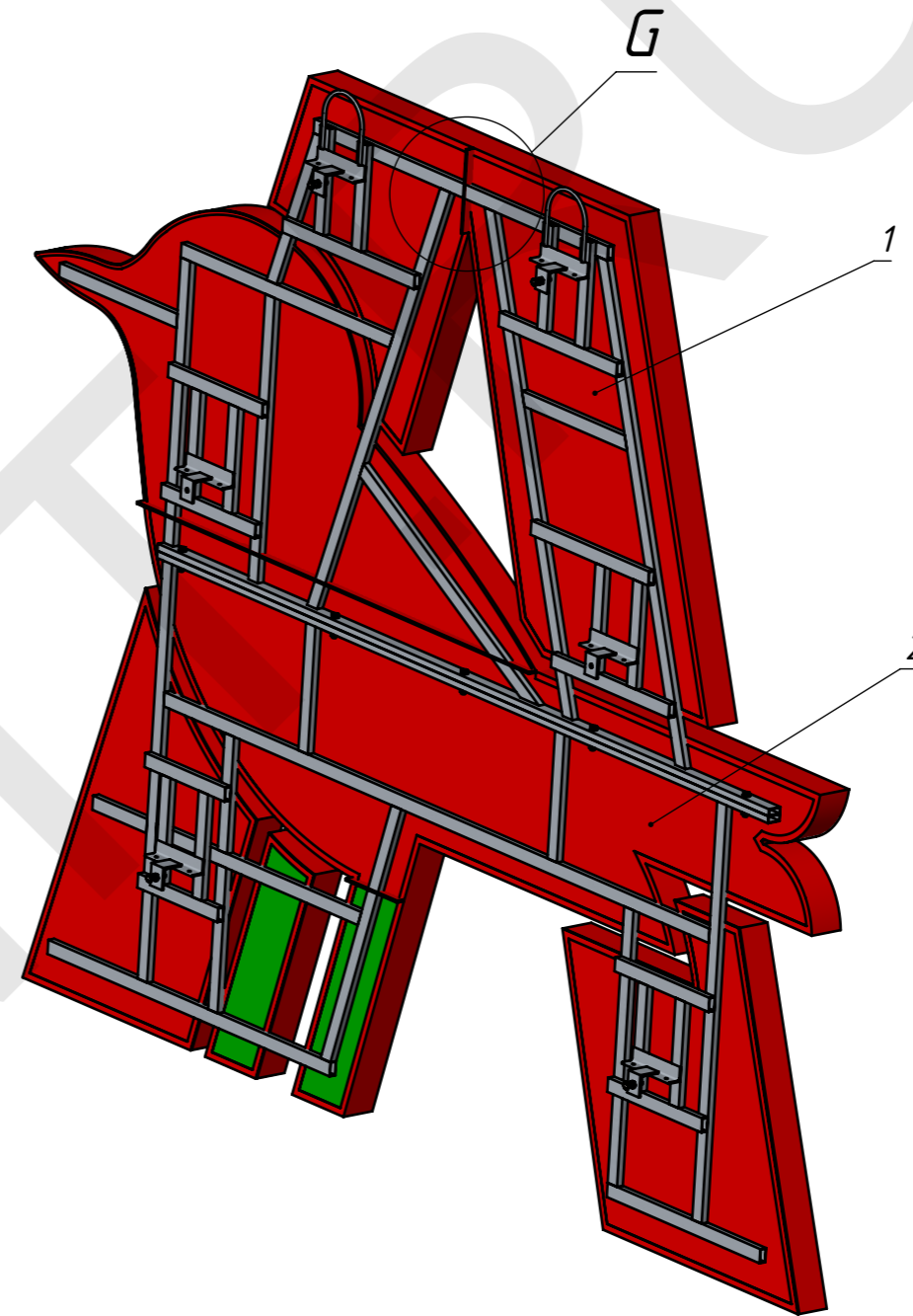
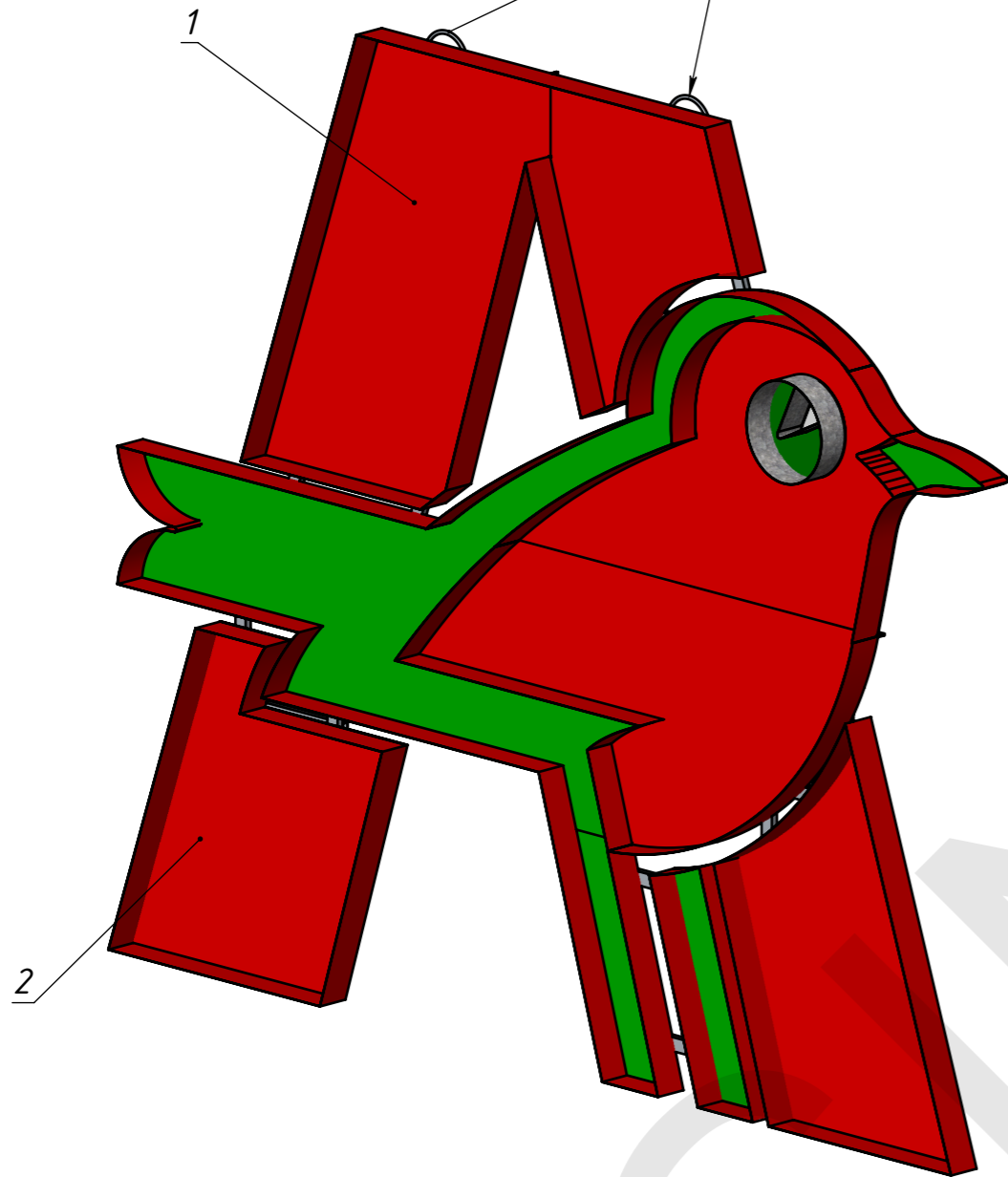
Подпись и дата

Инв. № подл.

Монтажные  
проушины

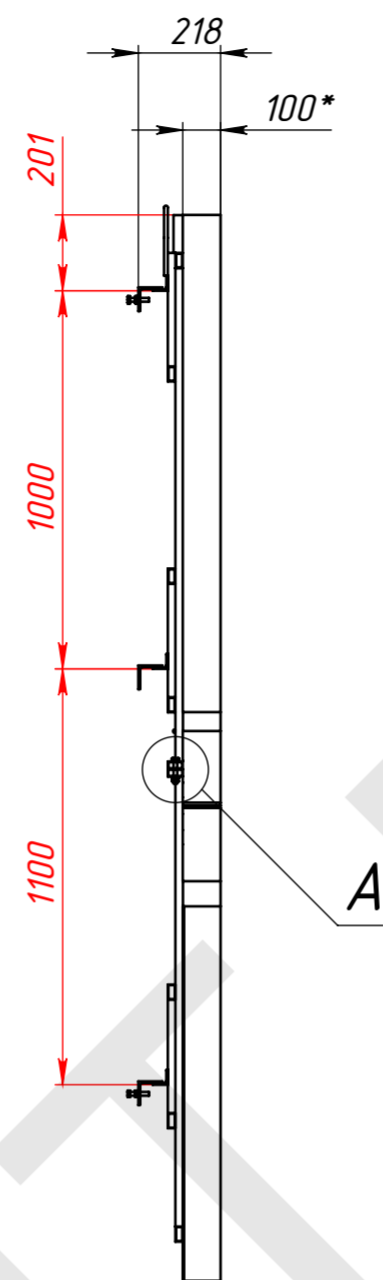
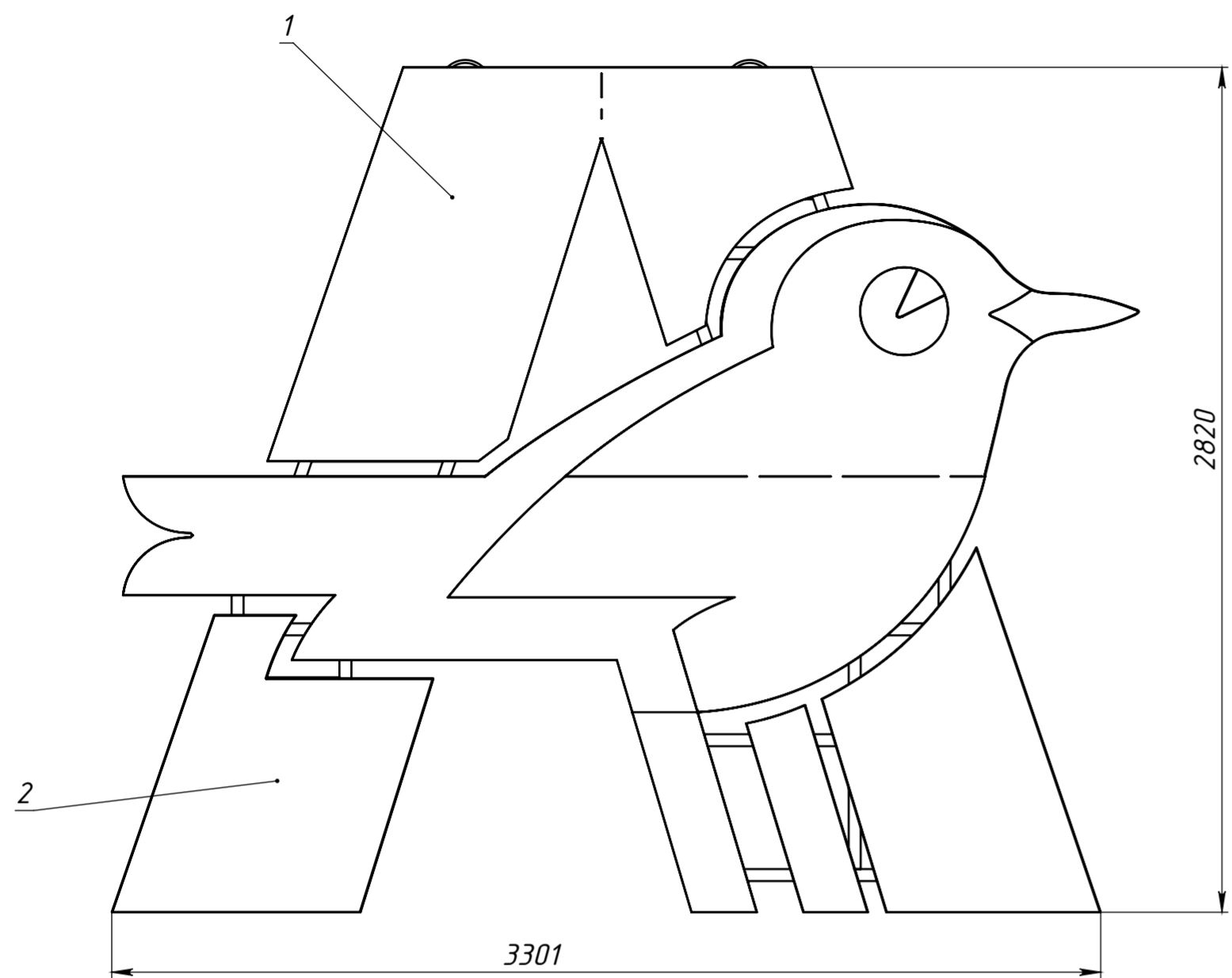
Вид сзади

Вырезы в отгибах  
при сборке

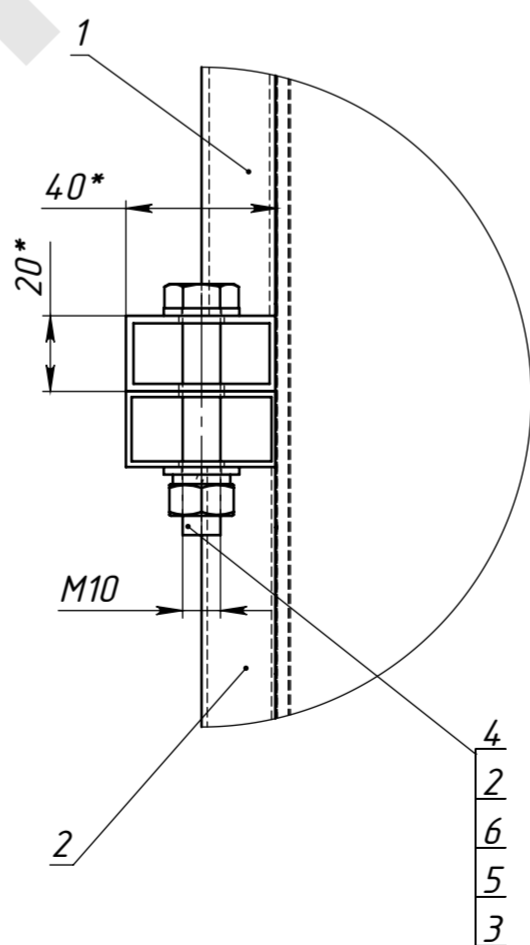
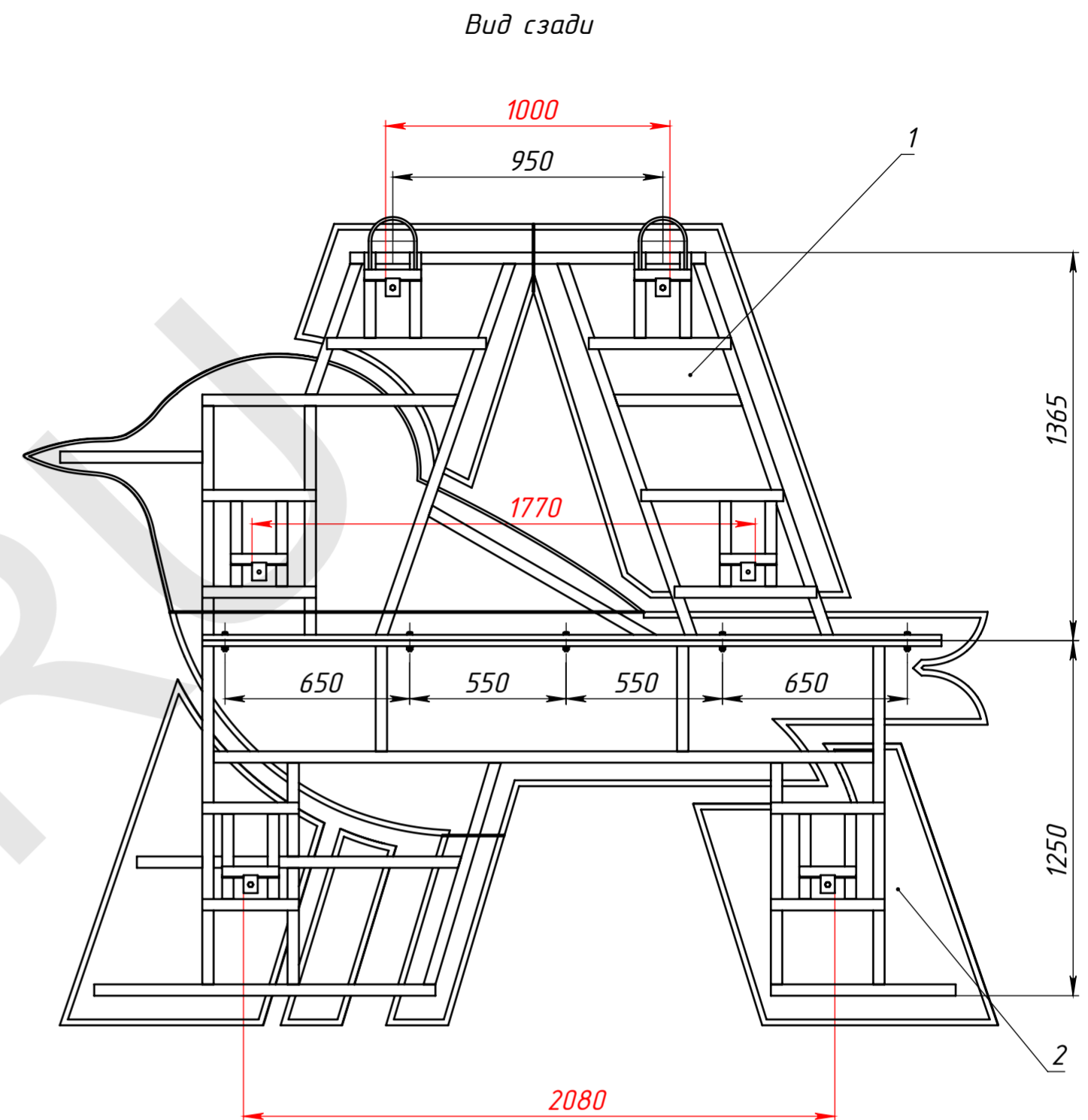


Световые панели на чертежах условно не показаны

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МСК.08.13-033/А-2820.СБ	Лист
						2



A (1 : 2)



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.08.13-033/А-1СБ	Секция А-1		1
2	МСК.08.13-033/А-2СБ	Секция А-2		1
3		Шайба А 10 ГОСТ 11371-78		10
4		Болт М10х60 ГОСТ 7798-70		5
5		Шайба 10 ГОСТ 6402-70		5
6		Гайка М10 ГОСТ 5915-70		5

МСК.08.13-033/А-2820.СБ					Лит	Масса	Масштаб
Буква А_Н-2820						94.38	1:20
					Лист 3	Листов 9	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата			
Разраб		Марозихин		22.08.2019			
Проб				22.08.2019			
Т контр							
Нач. КБ				22.08.2019			
Н контр							
Утв							

Перв. примен.

Спраб. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

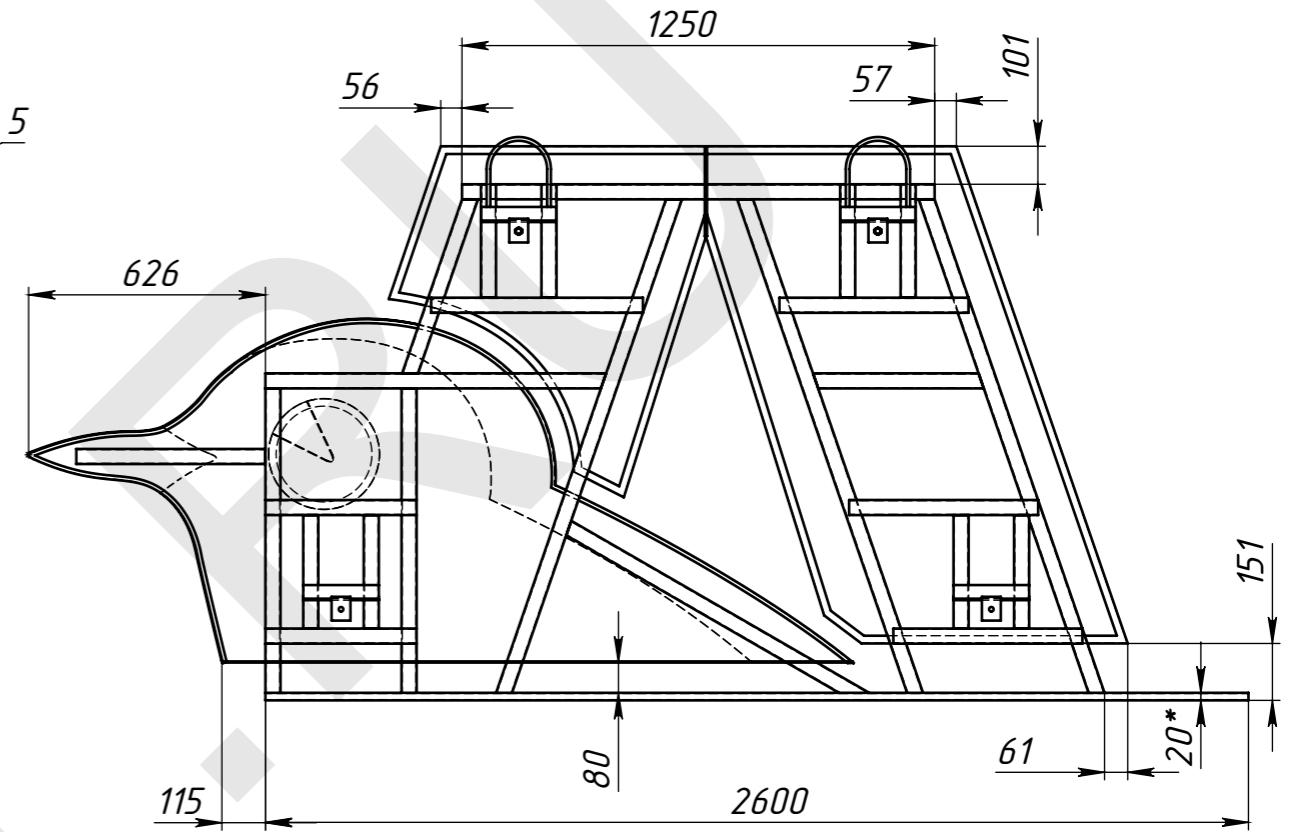
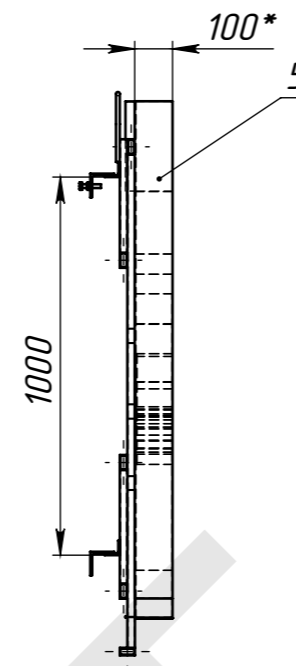
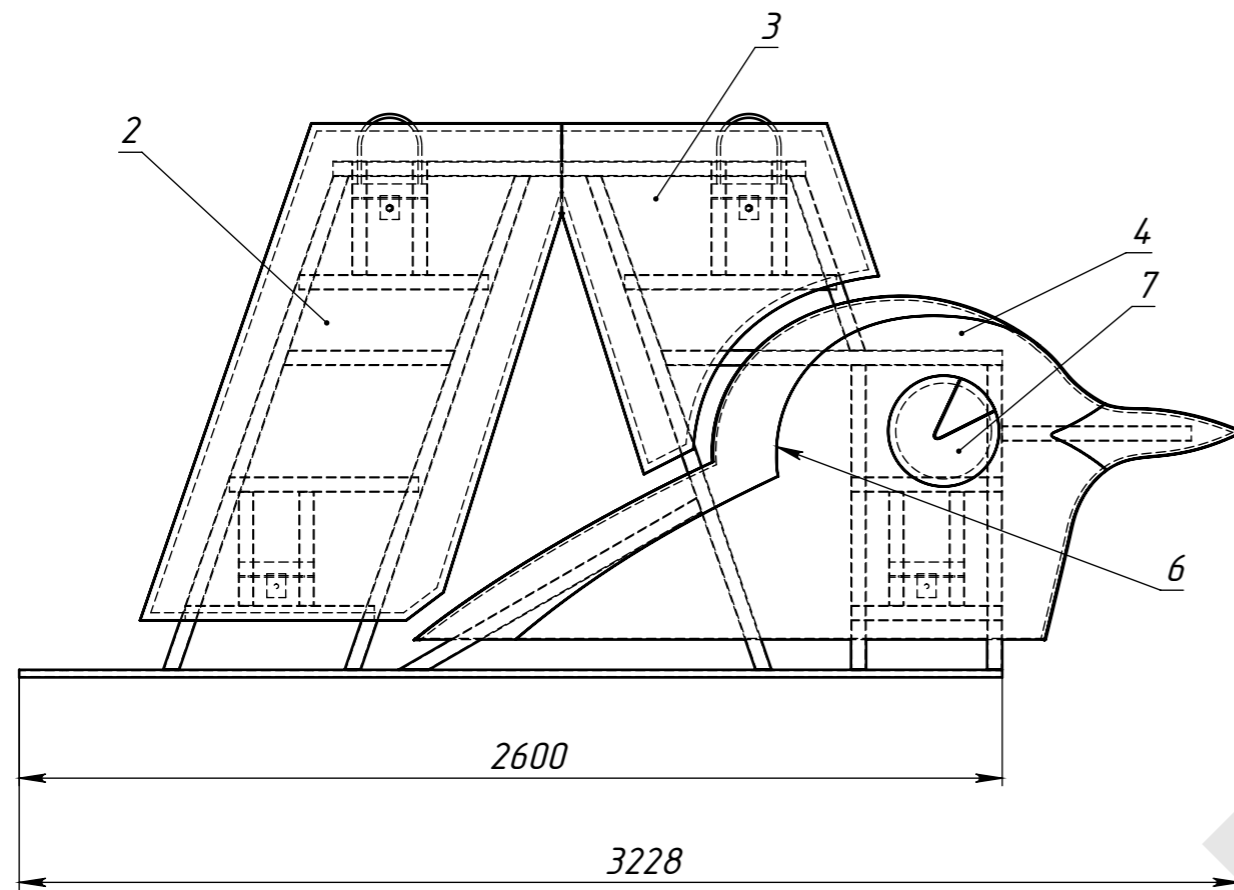
Инв. № подл.



МСК.08.13-033/А-1СБ

Перв. примен.

Справ. №



Подпись и дата

Инд. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

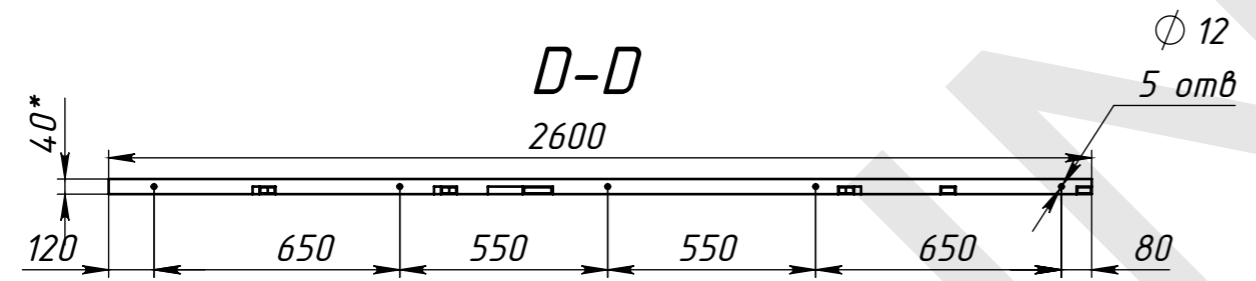
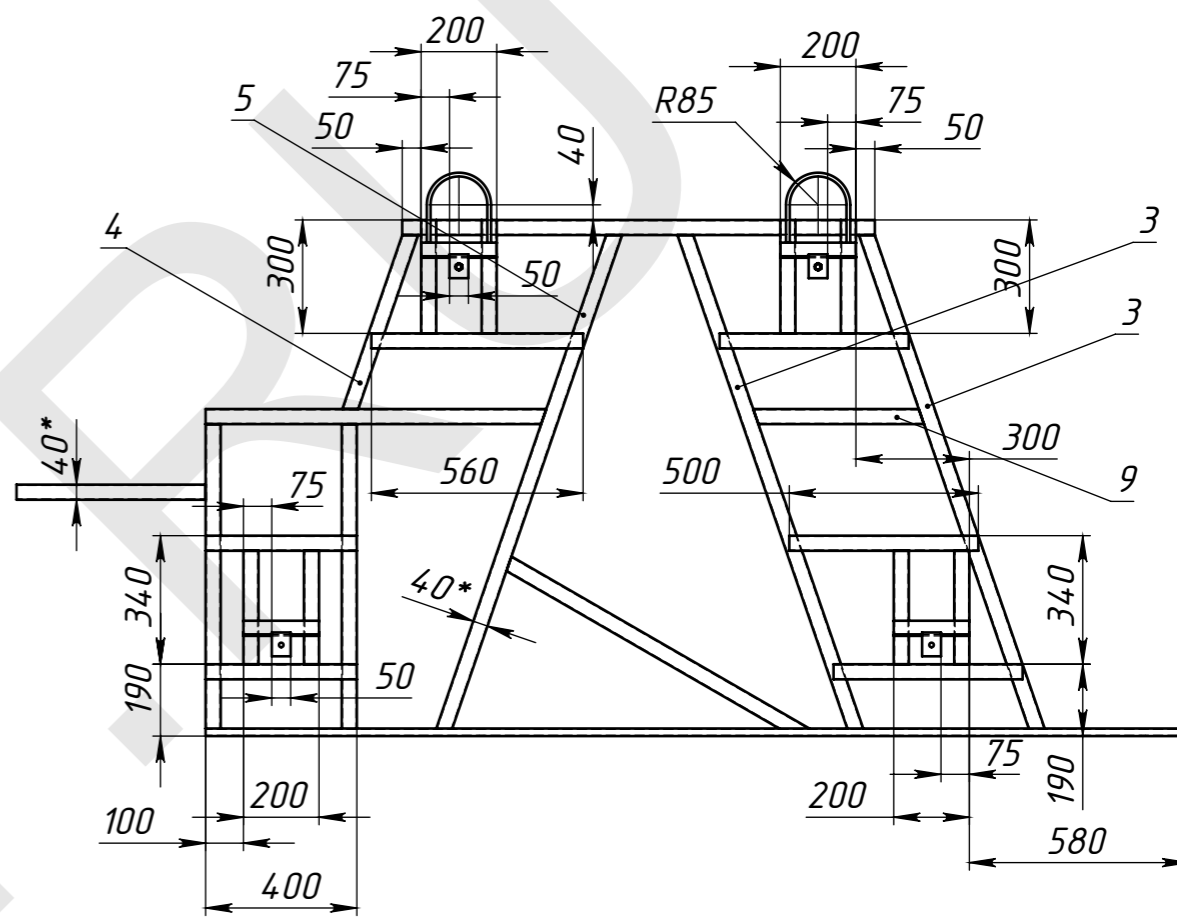
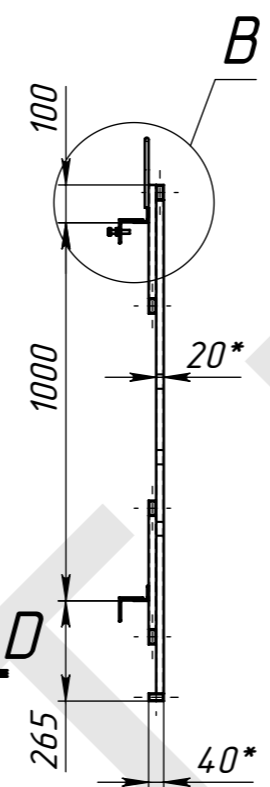
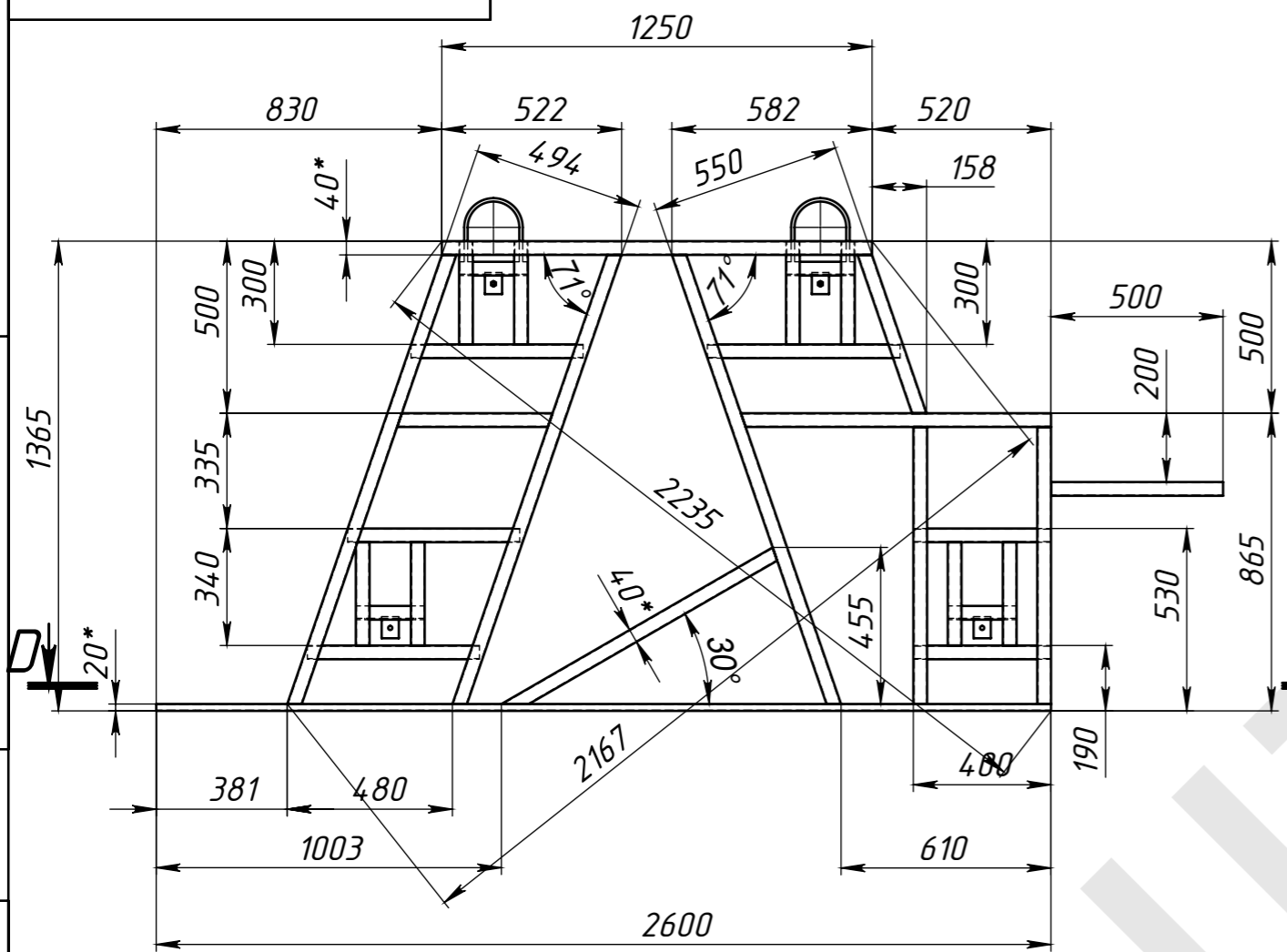
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.08.13-033/А-1КМ	Рама секции А-1		1
2	XXXX	Лицо А-1	АКП 3 мм	1
3	XXXX	Лицо А-2	АКП 3 мм	1
4	XXXX	Лицо А-3	АКП 3 мм	1
5	XXXX	Борт А-1	Лист стальн. оцинк. 0,5 мм	1
6	XXXX	Перегородка А-1	Лист стальн. оцинк. 0,5 мм	1
7	XXXX	Лаз		1

МСК.08.13-033/А-1СБ

					МСК.08.13-033/А-1СБ		
					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция А-1		
Разраб.		Морозихин		22.08.2013			
Пров.				22.08.2013			
Т.контр.							
Нач. КБ				22.08.2013			
Н.контр.					Лист 4	Листов 9	
Утв.							

МК.08.13-033/А-1КМ

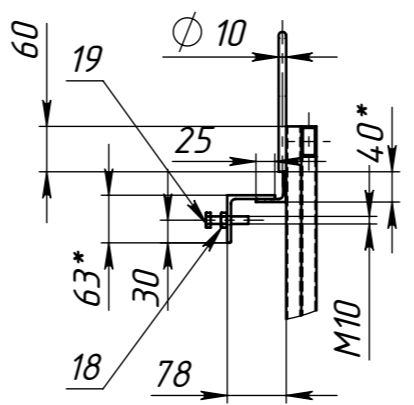
Вид сзади



В (1 : 10)

Открытые торцы заглушить полосой 20x4!  
Размеры даны от труб (не от пластин)

- \* Размеры для справок.
- Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
- Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- Сварку производить по периметру свариваемых деталей.  
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115



Лист 5 читать совместно с Листом 6

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Л-1	Труба ГОСТ 8645-68 С235	40x20x2 L=1250	1
2	Л-2	-----	40x20x2 L=2600	1
3	Л-3	-----	40x20x2 L=1395	2
4	Л-4	-----	40x20x2 L=502	1
5	Л-5	-----	40x20x2 L=1395	1
6	Л-6	-----	40x20x2 L=901	1
7	Л-7	-----	40x20x2 L=805	2
8	Л-8	-----	40x20x2 L=500	1
9	Л-9	-----	40x20x2 L=452	1
10	Л-10	-----	40x20x2 L=910	1
11	Л-11	-----	40x20x2 L=500	3
12	Л-12	-----	40x20x2 L=560	1
13	Л-13	-----	40x20x2 L=300	8
14	Л-14	-----	40x20x2 L=400	2
15	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x4 L=200	4
16	У-2	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	63x5 L=50	4
17	Прошина	Круг калибр. ГОСТ 74.17-75 09Г2	Ø 10 L=470	2
18		Гайка М10 ГОСТ 5915-70		2
19		Болт М10x50 ГОСТ 7798-70		2

МК.08.13-033/А-1КМ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Морозихин		22.08.2013
	Проб.			22.08.2013
	Т.контр.			22.08.2013
	Нач. КБ			
	Н.контр.			
	Утв.			
<b>Рама секции А-1</b>				
		Лит.	Масса	Масштаб
			35.04	1:20
		Лист 5	Листов 9	
ООО "ПФ "АДМ"				

Перв. примен.

Справ. №

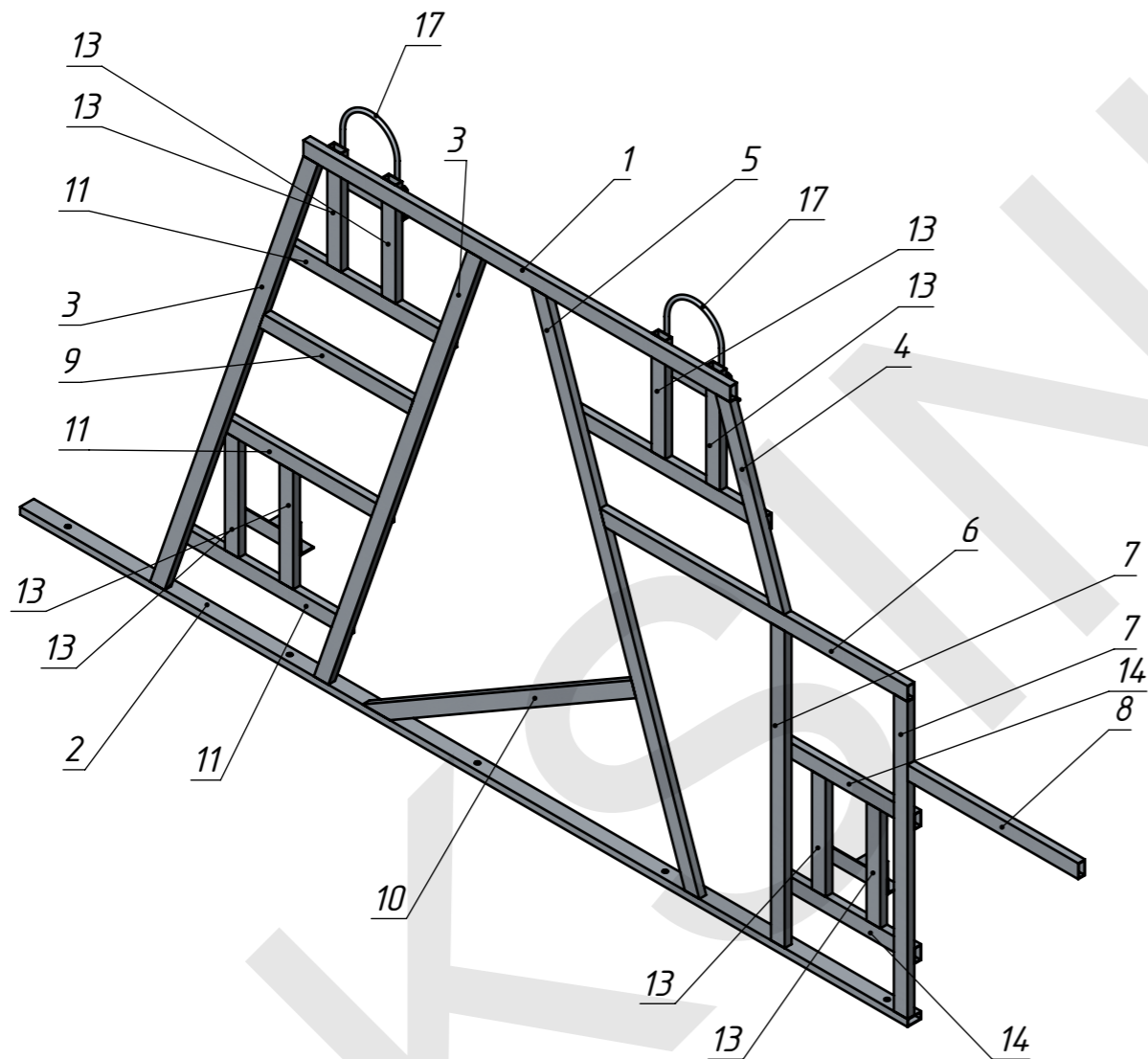
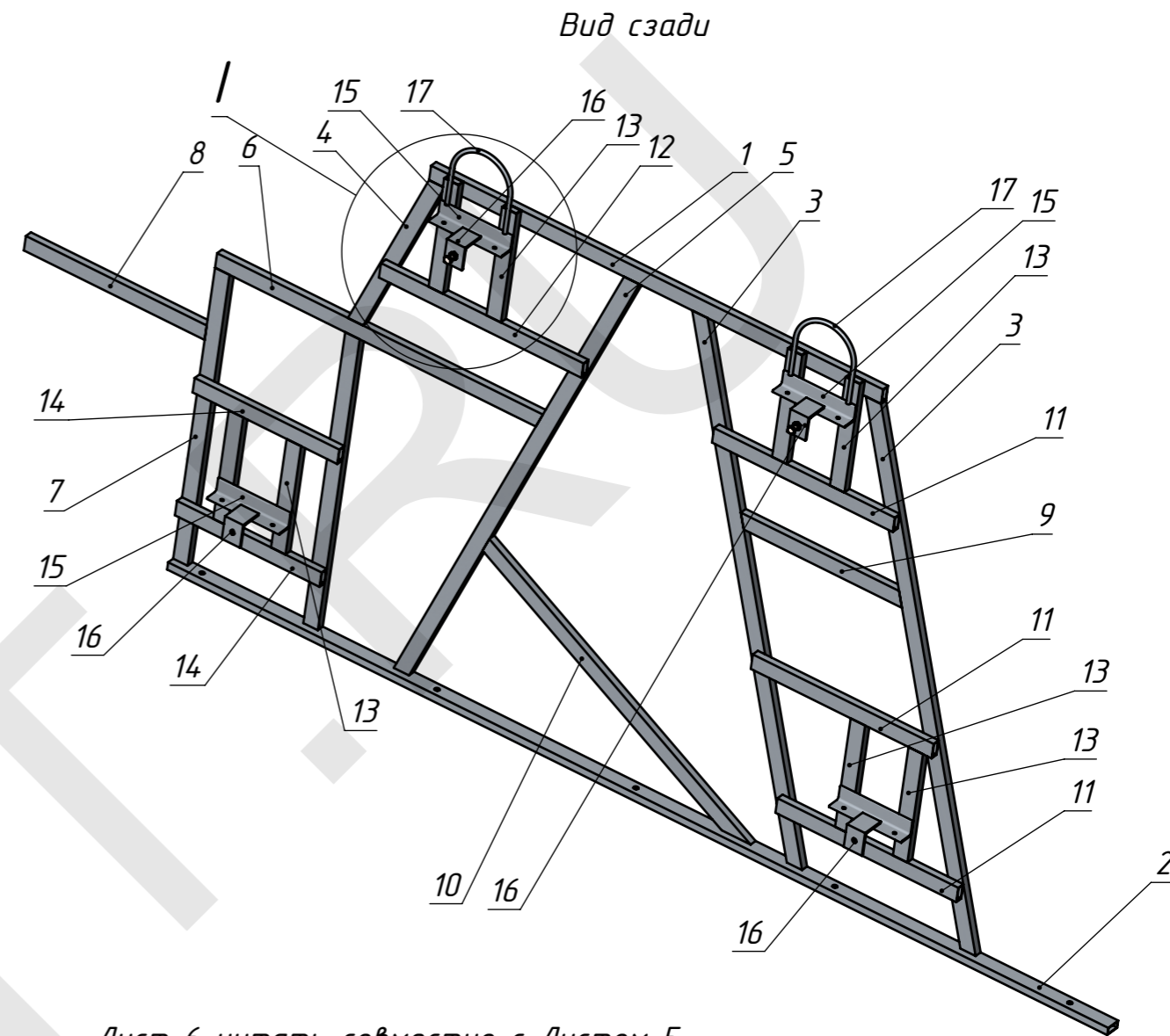
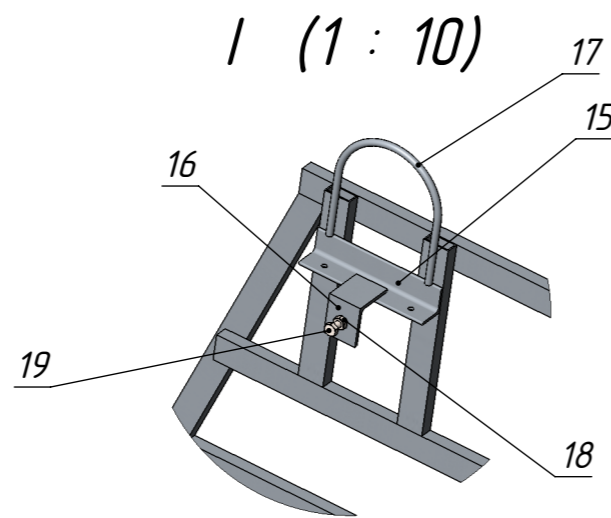
Подпись и дата

Инд. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.



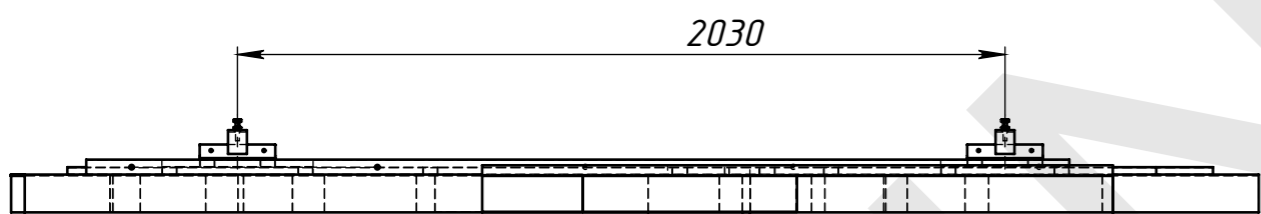
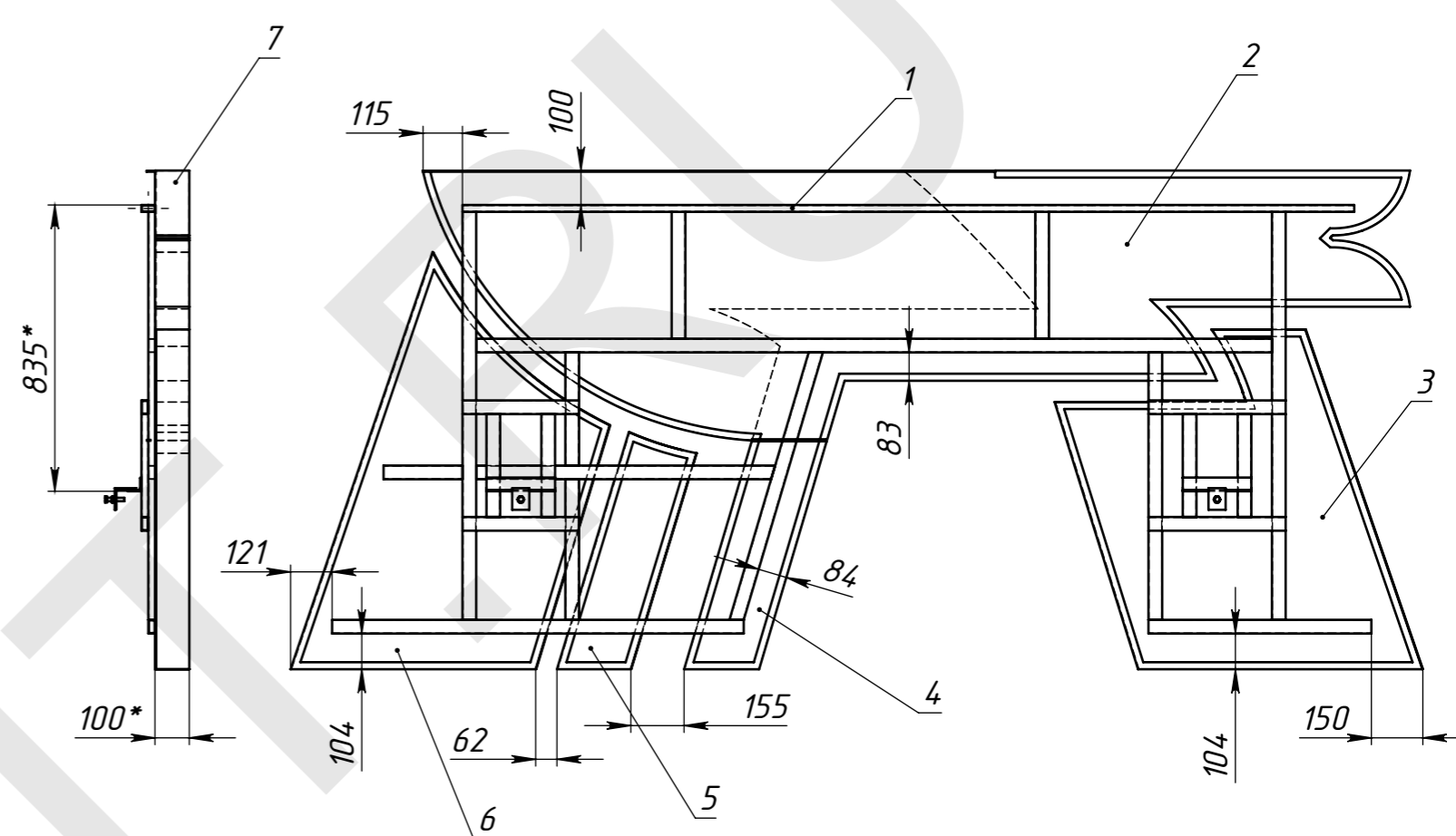
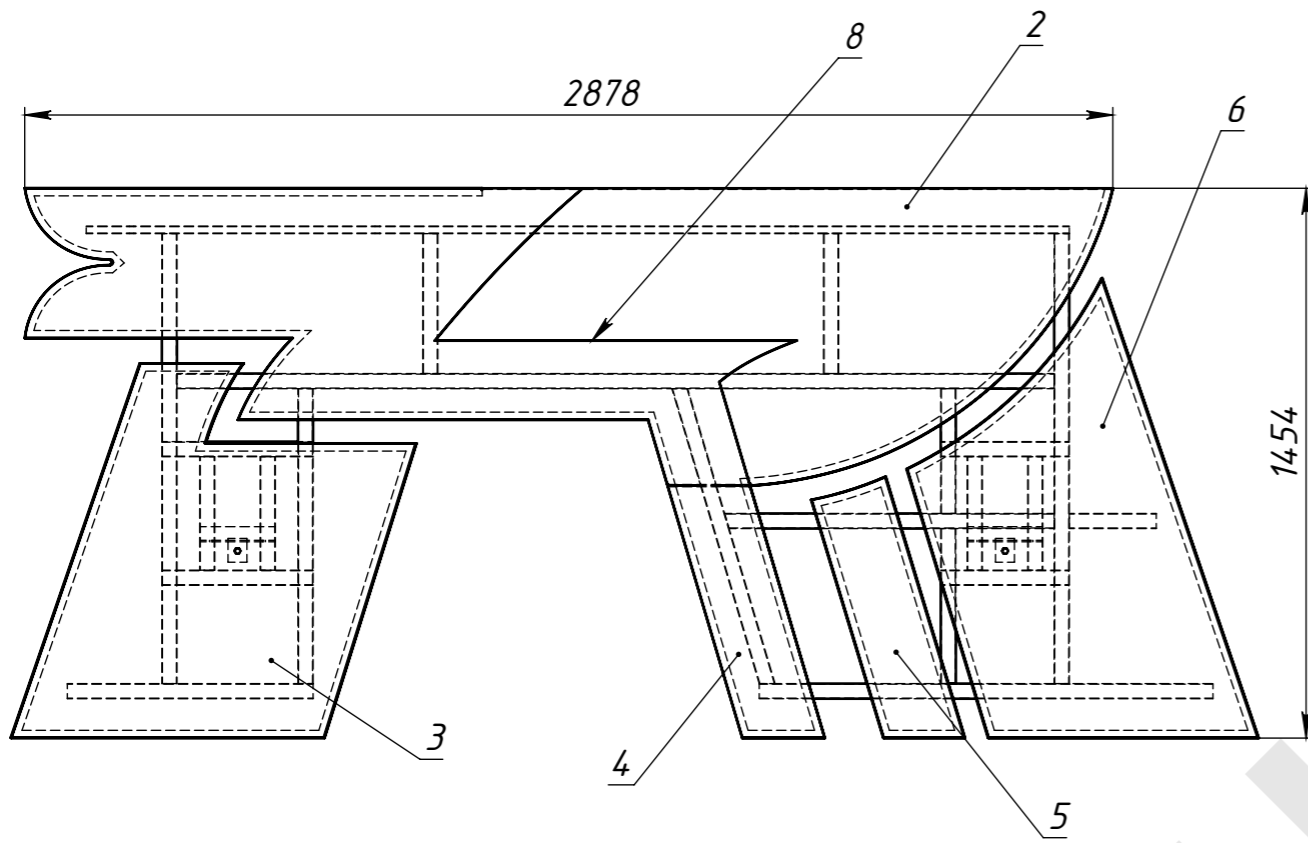
Лист 6 читать совместно с Листом 5

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Л-1	Труба ГОСТ 8645-68 С235	40x20x2 L=1250	1
2	Л-2	-----	40x20x2 L=2600	1
3	Л-3	-----	40x20x2 L=1395	2
4	Л-4	-----	40x20x2 L=502	1
5	Л-5	-----	40x20x2 L=1395	1
6	Л-6	-----	40x20x2 L=901	1
7	Л-7	-----	40x20x2 L=805	2
8	Л-8	-----	40x20x2 L=500	1
9	Л-9	-----	40x20x2 L=452	1
10	Л-10	-----	40x20x2 L=910	1
11	Л-11	-----	40x20x2 L=500	3
12	Л-12	-----	40x20x2 L=560	1
13	Л-13	-----	40x20x2 L=300	8
14	Л-14	-----	40x20x2 L=400	2
15	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x4 L=200	4
16	У-2	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	63x5 L=50	4
17	Процшина	Круг калибр. ГОСТ 74.17-75 09Г2	∅ 10 L=4.70	2
18		Гайка М10 ГОСТ 5915-70		2
19		Болт М10x50 ГОСТ 7798-70		2

МСК.08.13-033/А-1КМ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Морозихин		22.08.2013
	Проб.			22.08.2013
	Т.контр.			
	Нач. КБ			22.08.2013
	Н.контр.			
	Утв.			
Рама секции А-1			Лит.	Масса
				35.04
			Лист 6	Листов 9
000 "ПФ "АДМ"				
1:20				

МСК.08.13-033/А-2.СБ

Вид сзади

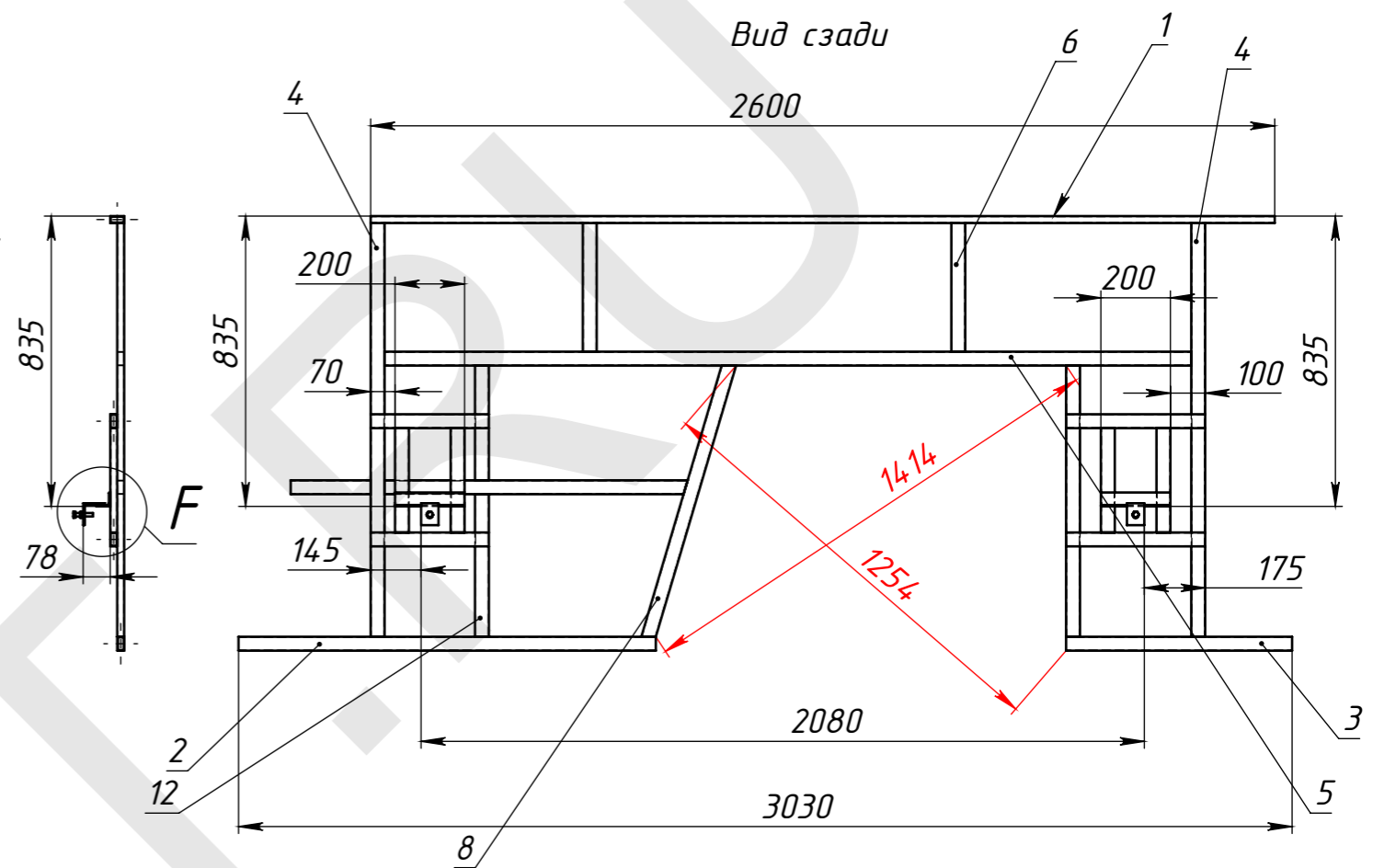
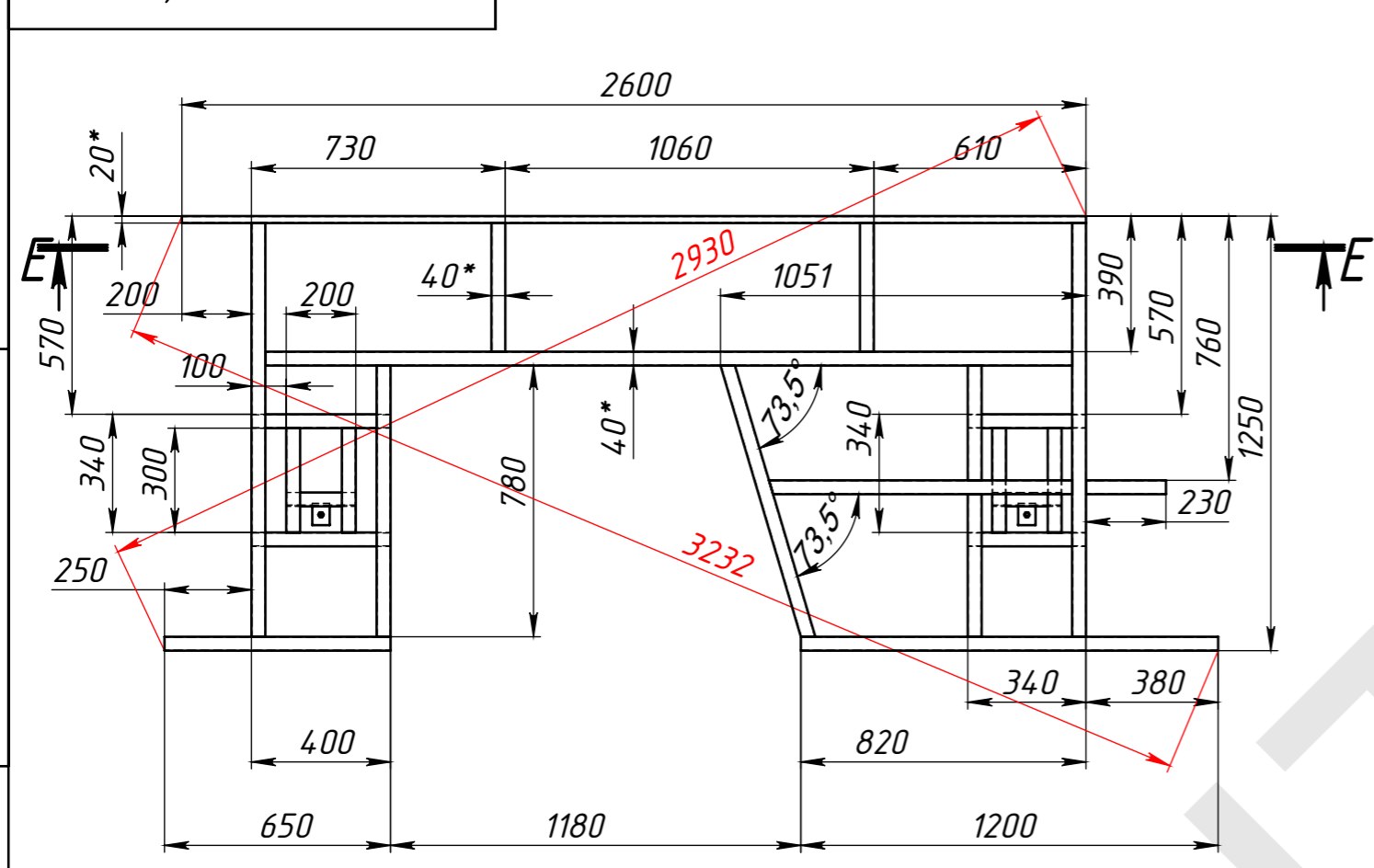


Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.08.13-033/А-2.СБ	Рама секции А-2		1
2	XXXX	Лицо А-4	АКП 3 мм	1
3	XXXX	Лицо А-5	АКП 3 мм	1
4	XXXX	Лицо А-6	АКП 3 мм	1
5	XXXX	Лицо А-7	АКП 3 мм	1
6	XXXX	Лицо А-8	АКП 3 мм	1
7	XXXX	Борт А-2	Лист стальн. оцинк. 0,5 мм	1
8	XXXX	Перезорodka А-2	Лист стальн. оцинк. 0,5 мм	1

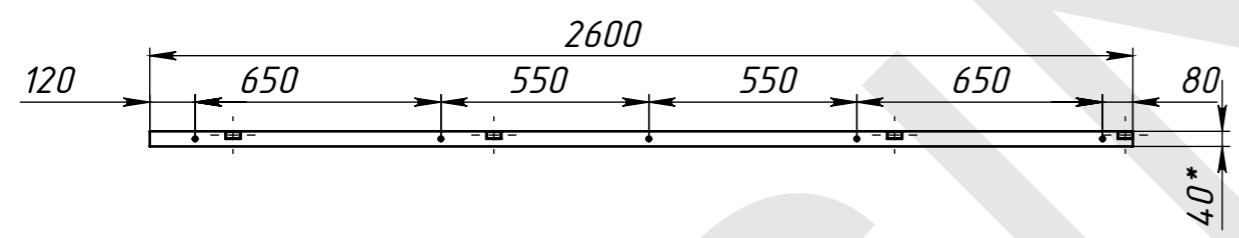
МСК.08.13-033/А-2.СБ				
Секция А-2				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		22.08.2013
Проб.				22.08.2013
Т.контр.				
Нач. КБ				22.08.2013
Н.контр.				
Утв.				
			Лит.	Масса
			4.3.40	1:20
			Лист 7	Листов 9
ООО "ПФ "АДМ"				

Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инв. № дудл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

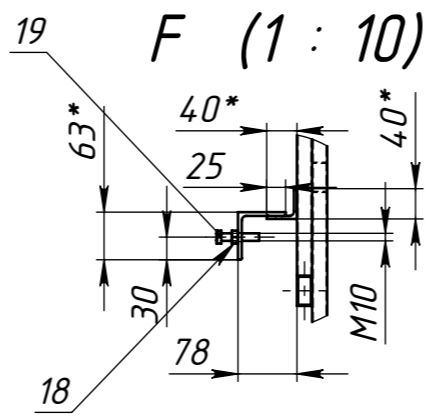


E-E



Открытые торцы заглушить!  
Размеры даны от труб (не от пластин)

- \* Размеры для справок.
- Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
- Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- Сварку производить по периметру свариваемых деталей.  
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115



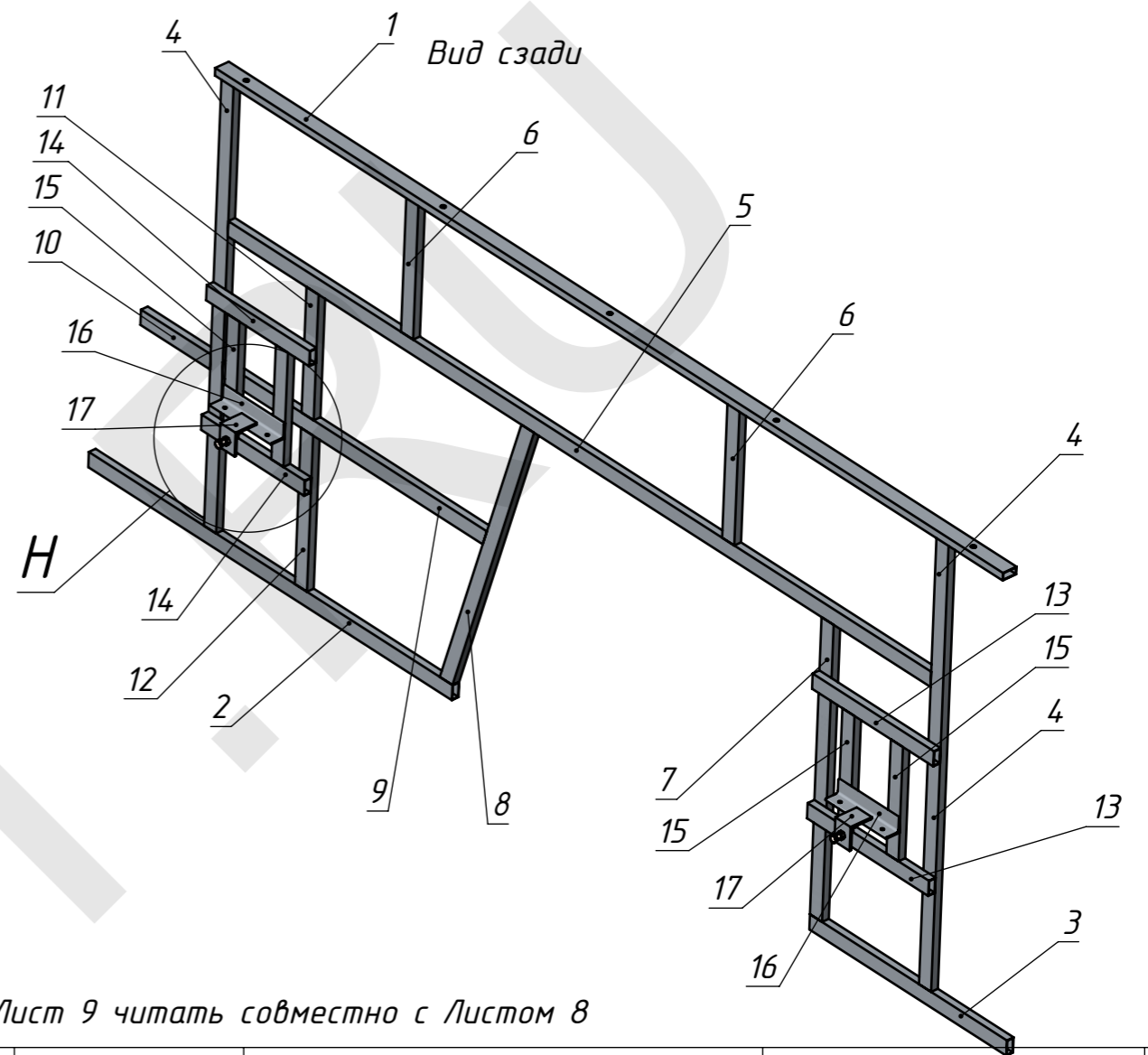
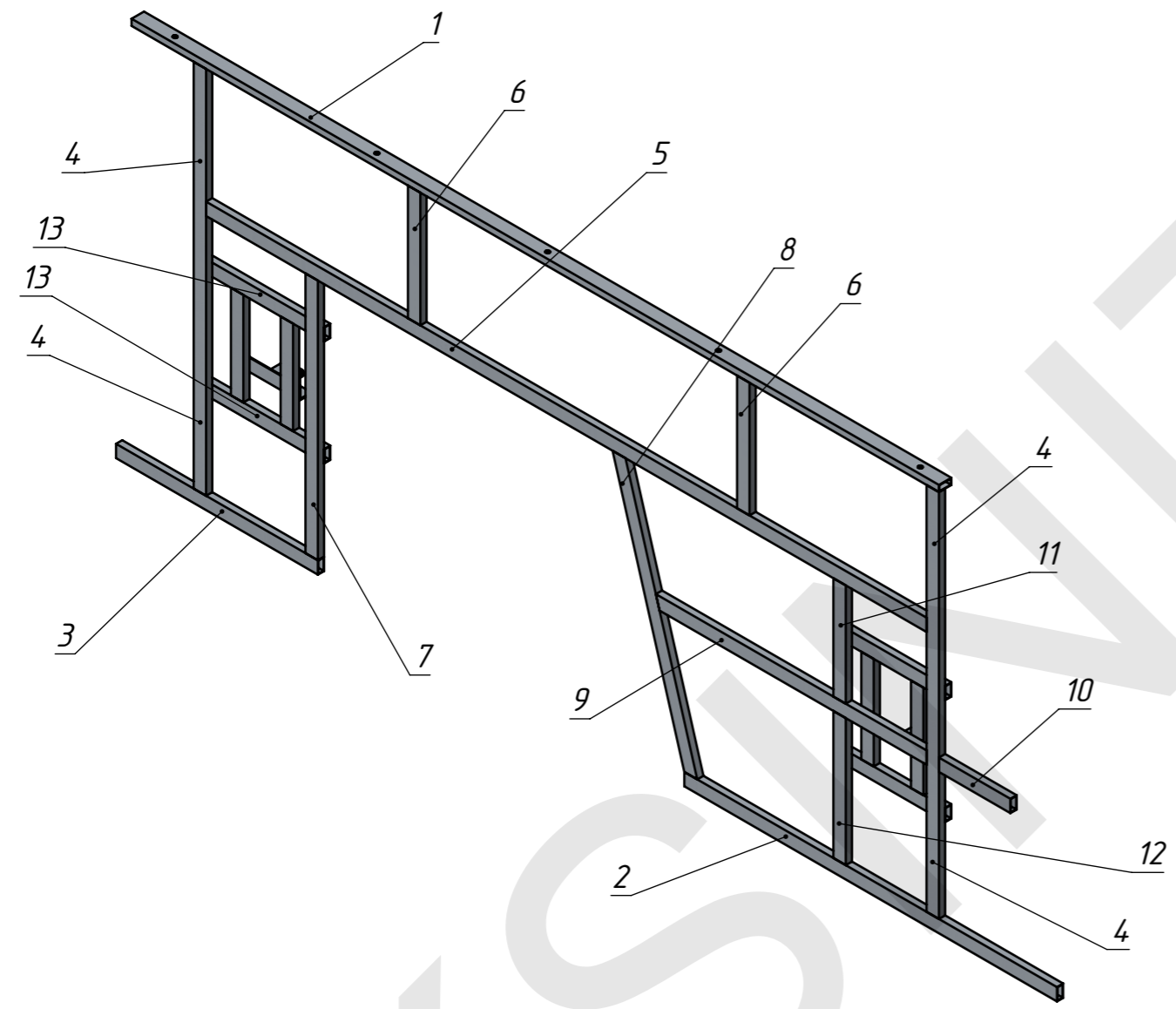
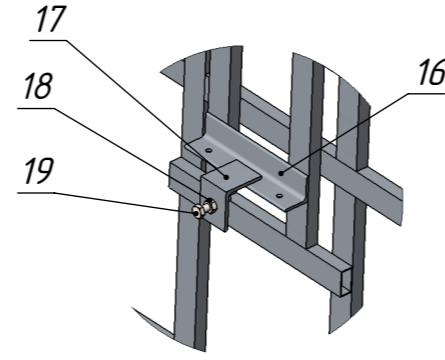
Лист 8 читать совместно с Листом 9

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Л-1	Труба ГОСТ 8645-68 С235	40x20x2 L=2600	1
2	Л-2	-----	40x20x2 L=1200	1
3	Л-3	-----	40x20x2 L=650	1
4	Л-4	-----	40x20x2 L=1190	2
5	Л-5	-----	40x20x2 L=2320	1
6	Л-6	-----	40x20x2 L=370	2
7	Л-7	-----	40x20x2 L=780	1
8	Л-8	-----	40x20x2 L=826	1
9	Л-9	-----	40x20x2 L=872	1
10	Л-10	-----	40x20x2 L=230	1
11	Л-11	-----	40x20x2 L=330	1
12	Л-12	-----	40x20x2 L=410	1
13	Л-13	-----	40x20x2 L=400	2
14	Л-14	-----	40x20x2 L=340	2
15	Л-15	-----	40x20x2 L=300	4
16	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x4 L=200	2
17	У-2	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	63x5 L=50	2
18		Гайка М10 ГОСТ 5915-70		2
19		Болт М10x50 ГОСТ 7798-70		2

МСК.08.13-033/А-2.СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Морозихин		22.08.2013
	Проб.			22.08.2013
	Т.контр.			22.08.2013
	Нач. КБ			
	Н.контр.			
	Утв.			
Рама секции А-2			Лит.	Масса
				22.86
			Лист 8	Листов 9
000 "ПФ "АДМ"				
1:20				

Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Изм. № докум.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инд. № подл.

H (1 : 10)



Лист 9 читать совместно с Листом 8

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8645-68 С235	40x20x2 L=2600	1
2	Д-2	-----	40x20x2 L=1200	1
3	Д-3	-----	40x20x2 L=650	1
4	Д-4	-----	40x20x2 L=1190	2
5	Д-5	-----	40x20x2 L=2320	1
6	Д-6	-----	40x20x2 L=370	2
7	Д-7	-----	40x20x2 L=780	1
8	Д-8	-----	40x20x2 L=826	1
9	Д-9	-----	40x20x2 L=872	1
10	Д-10	-----	40x20x2 L=230	1
11	Д-11	-----	40x20x2 L=330	1
12	Д-12	-----	40x20x2 L=410	1
13	Д-13	-----	40x20x2 L=400	2
14	Д-14	-----	40x20x2 L=340	2
15	Д-15	-----	40x20x2 L=300	4
16	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x4 L=200	2
17	У-2	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	63x5 L=50	2
18		Гайка М10 ГОСТ 5915-70		2
19		Болт М10x50 ГОСТ 7798-70		2

					МСК.08.13-033/А-2.СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама секции А-2	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Морозихин		22.08.2013			22.86	1:20
Проб.				22.08.2013				
Т.контр.						Лист 9		Листов 9
Нач. КБ				22.08.2013		ООО "ПФ "АДМ"		
Н.контр.								
Утв.								