

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

Инд. № дудл.

Взам. инд. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

СКП.05.11-76/0В

6

7

3196

7

4

150*

150*

3006

150*

397

6

1

А

В

1000

792

150

В (1 : 10)

5

869

1460

867

5

А

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.00.10-00/XXXX	Стена 1		1
2	СКП.05.11-76/РНБ-1	РАМА РНБ-1		1
3	СКП.05.11-76/КР-1	Кронштейн КР-1		9
4	СКП.00.10-00/XXXX	Баннерная ткань Б1		1
5	СКП.05.11-76/КР.ПР	Кронштейн ПР		2
6	СКП.05.11-76/АКП	Обкладка-1	АКП 3 мм	2
7	СКП.05.11-76/АКП	Обкладка-2	АКП 3 мм	2

					СКП.05.11-76/0В			
					Планшет П1	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				1:50
Разраб.		Морозихин		06.05.2011				
Пров.				06.05.2011				
Т.контр.						Лист 1	Листов 8	
Нач. КБ				06.05.2011		"КСИНИТ"		
Н.контр.						Наружная реклама		
Утв.								

Планшет П1

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Спраб. №

Подпись и дата

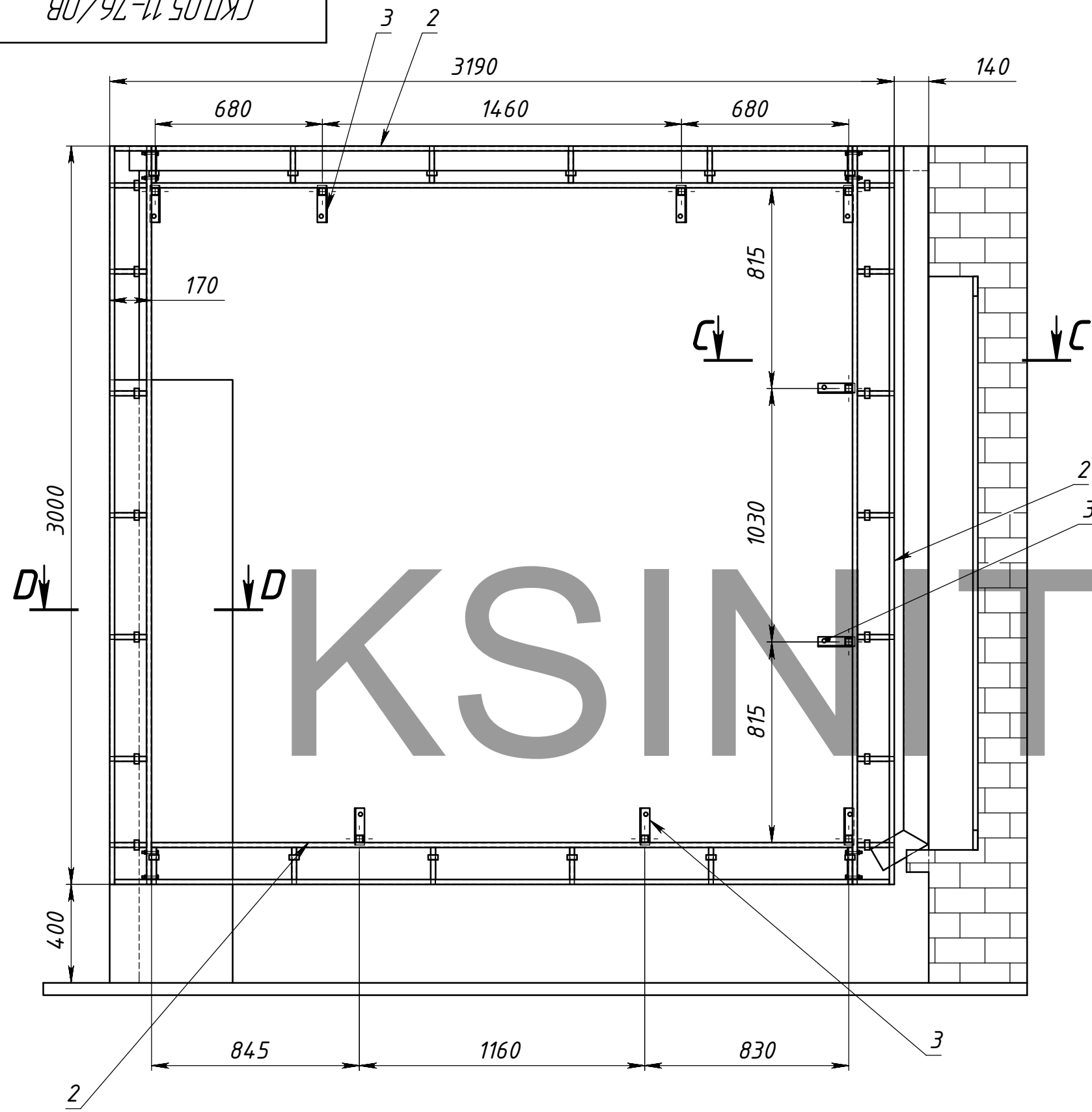
Инд. № дудл.

Взам. инд. №

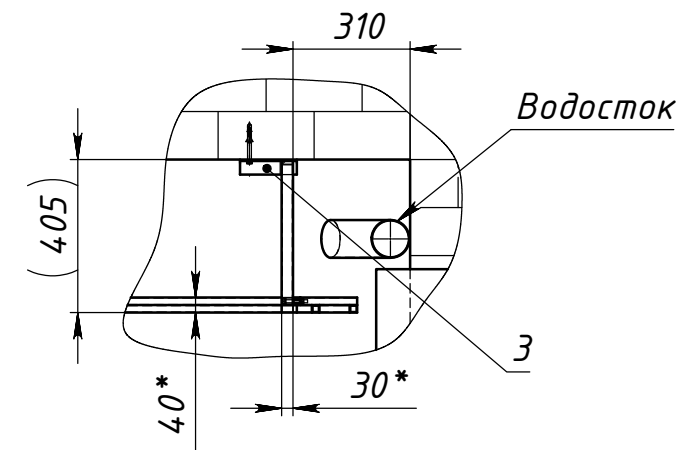
Подпись и дата

Инд. № подл.

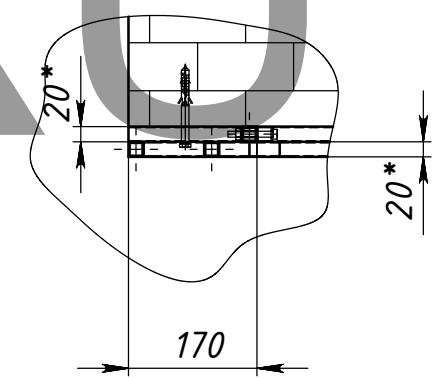
СКП.05.11-76/08



C-C



D-D (1 : 10)

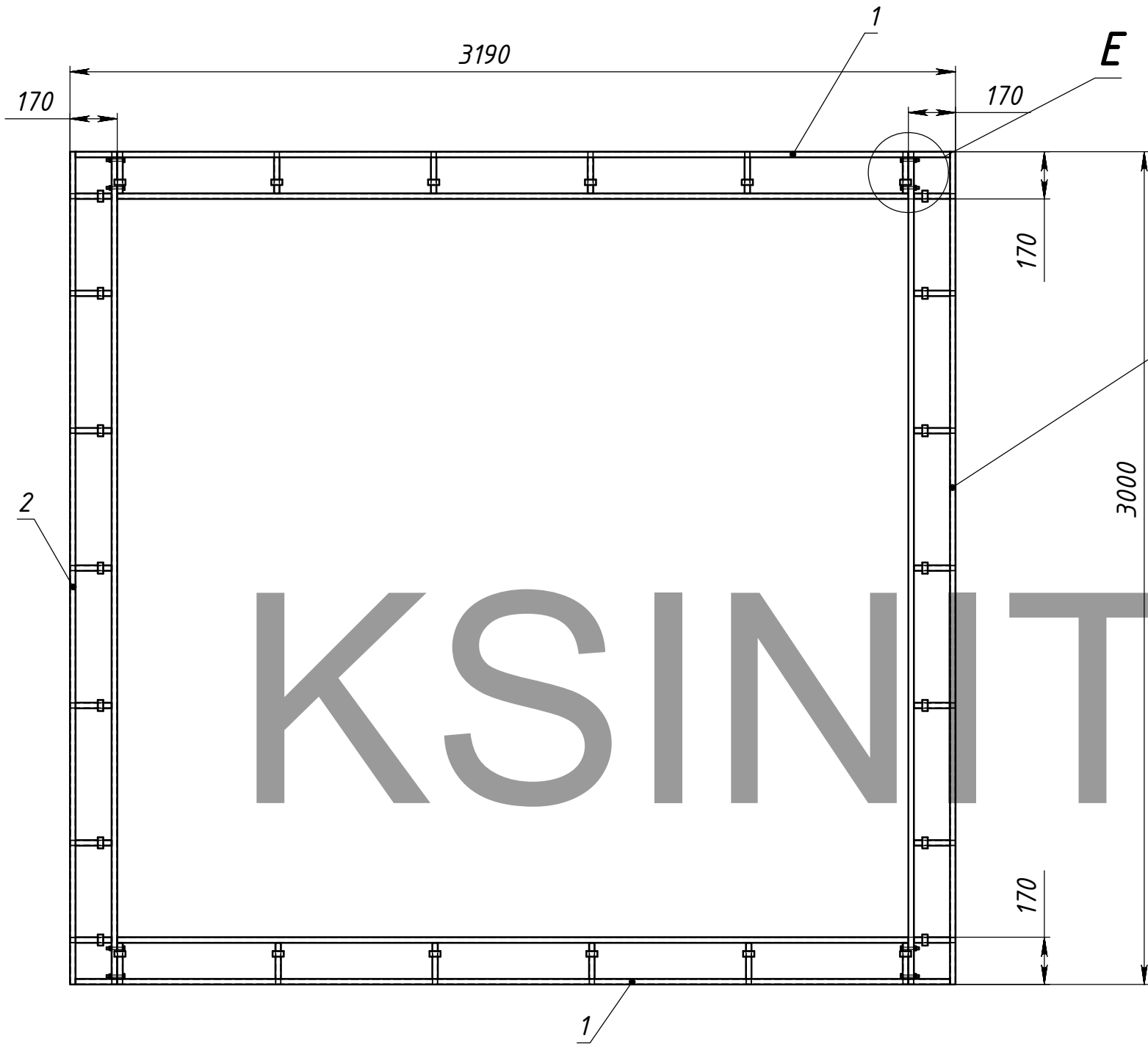


СКП.05.11-76/08

					СКП.05.11-76/08			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планшет П1	Лит.		Масса
								Масштаб
								1:20
						Лист 2		Листов 8
						"КСИНИТ"		
Разраб.		Морозихин		06.05.2011		Наружная реклама		
Пров.				06.05.2011				
Т.контр.								
Нач. КБ				06.05.2011				
Н.контр.								
Утв.								

Перв. примен.	Спраб. №	Подпись и дата	Инд. № дудл.	Взам. инд. №	Подпись и дата	Инд. № подл.

СКП.05.11-76/РНБ-1



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.05.11-76/Ф1	Ферма Ф-1 РНБ-1		2
2	СКП.05.11-76/Ф2	Ферма Ф-2 РНБ-1		2
3		Шайба А8 ГОСТ 11371-78		16
4		Болт М8х60 ГОСТ 7798-70		8
5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70		8
СКП.05.11-76/РНБ-1				
РАМА РНБ-1				Лит.
				Масса
				Масштаб
				25.33
				1:20
				Лист 3
				Листов 8
				"КСИНИТ"
				Наружная реклама

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

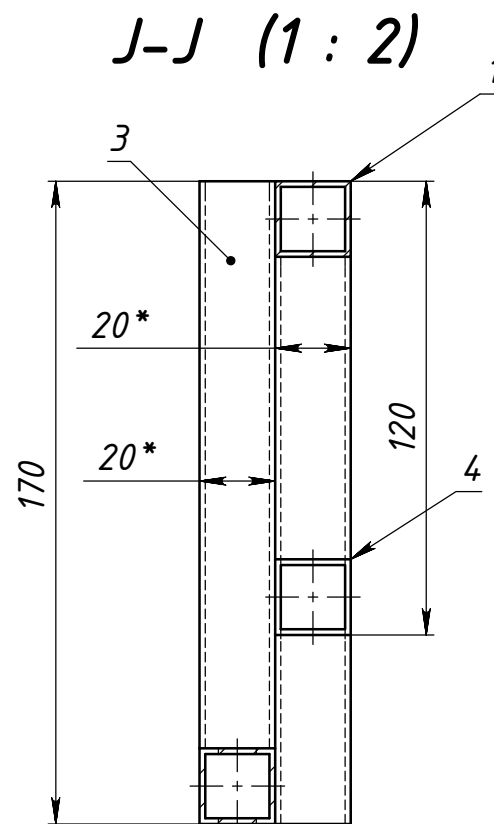
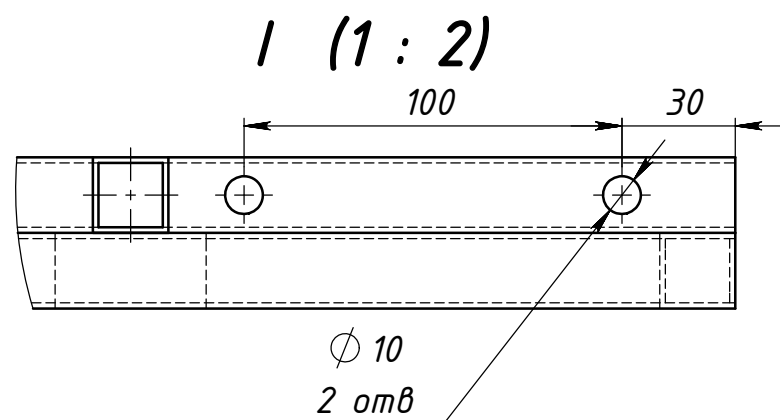
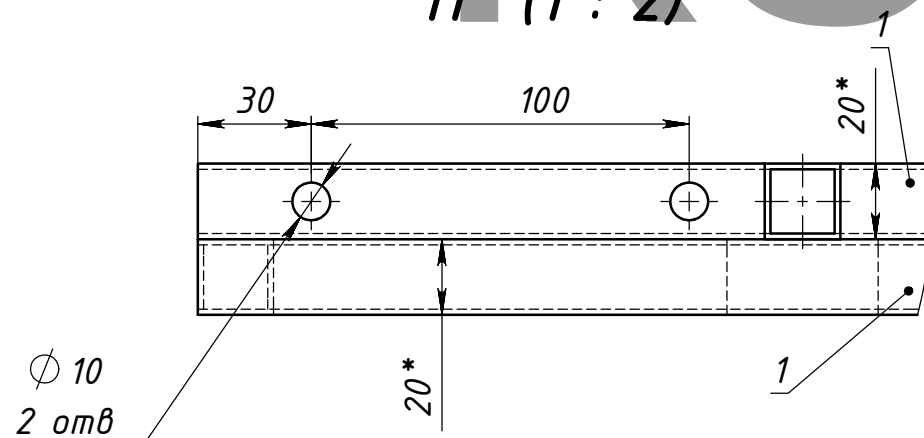
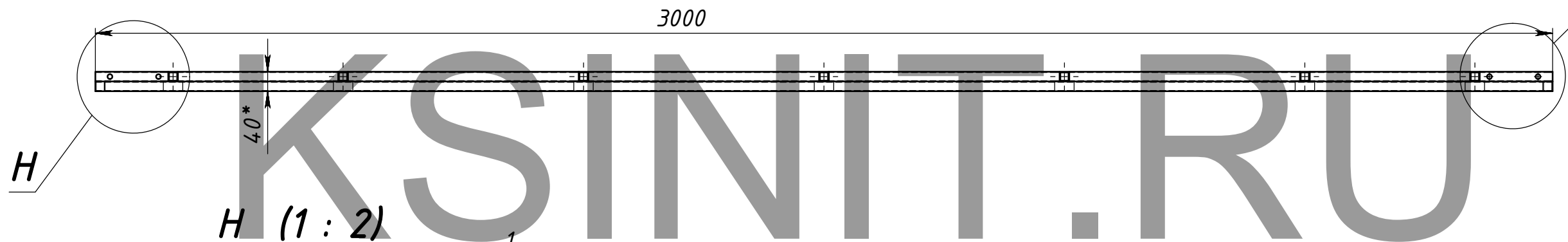
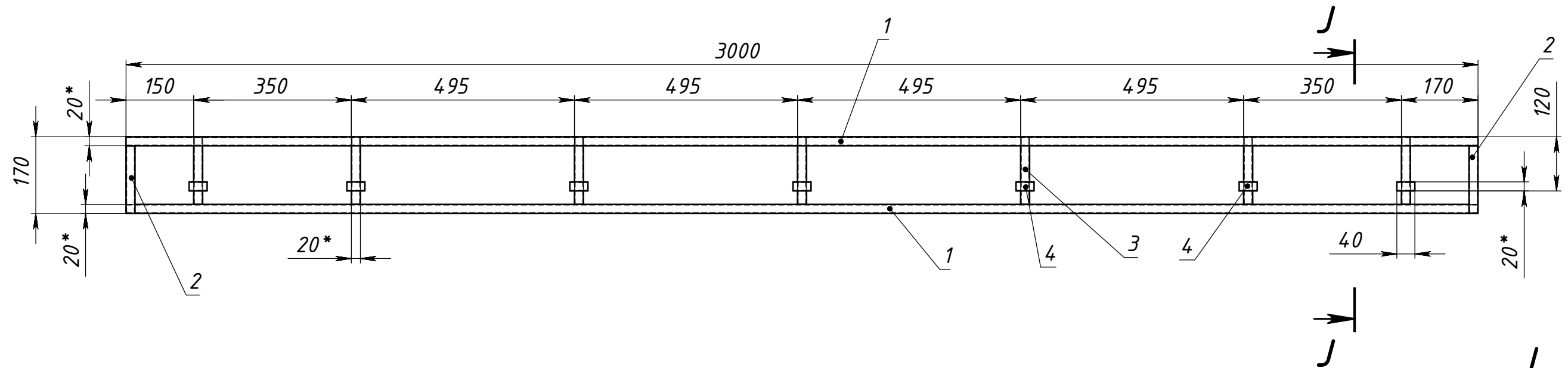
Инд. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

СКП.05.11-76/Ф2



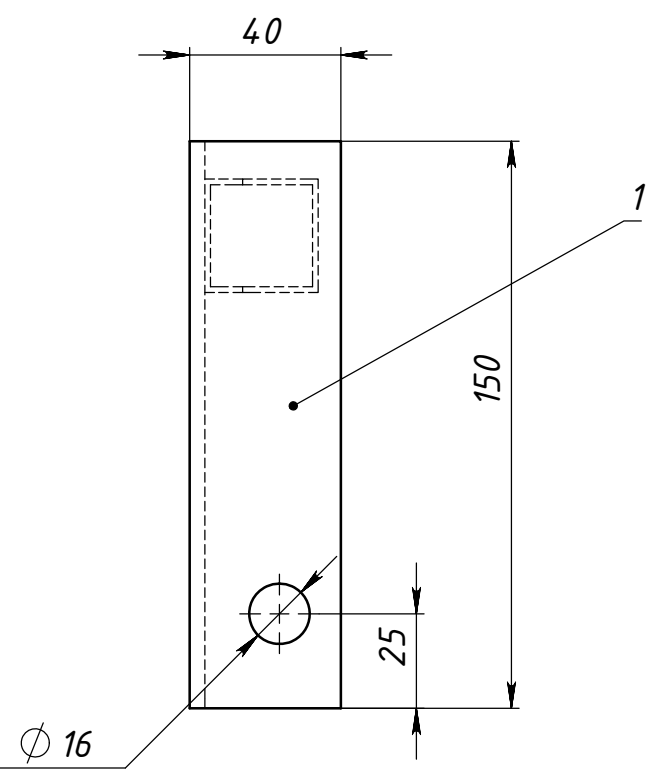
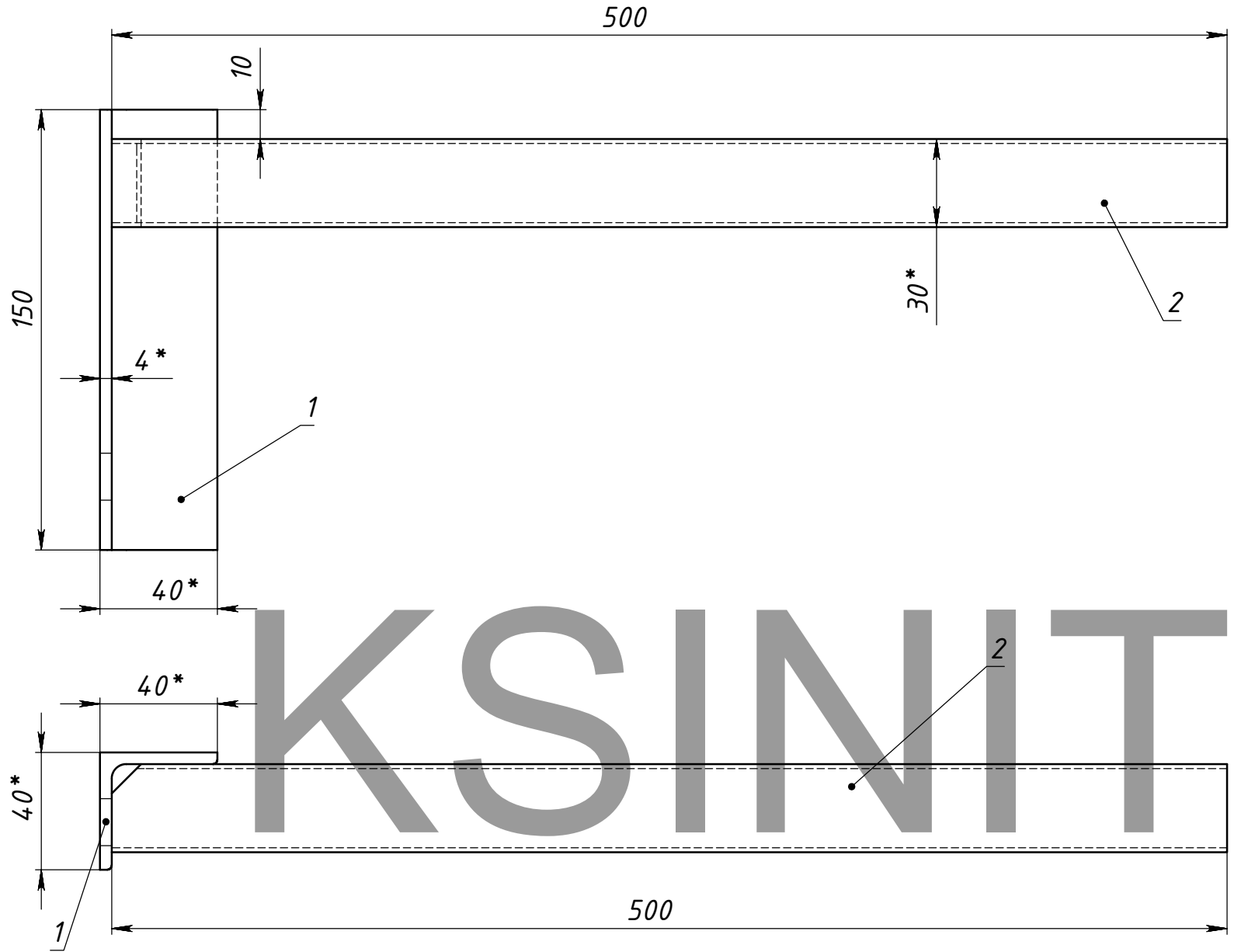
1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей. Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 Ст3пс	20х20х1,5 L=3000	2
2	Д-2	-----	20х20х1,5 L=150	2
3	Д-3	-----	20х20х1,5 L=150	7
4	Д-4	-----	20х20х1,5 L=40	7

					СКП.05.11-76/Ф2							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ферма Ф-2 РНБ-1			Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.		Морозихин		06.05.2011							6.60	1:10
Пров				06.05.2011								
Т.контр.												
Нач. КБ				06.05.2011				Лист 5		Листов 8		
Н.контр.								"КСИНИТ" Наружная реклама				
Утв.												

Перв. примен.	Справ. №	Подпись и дата	Инд. № дудл.	Взам. инд. №	Подпись и дата	Инд. № подл.

СКП.05.11-76/КР-1

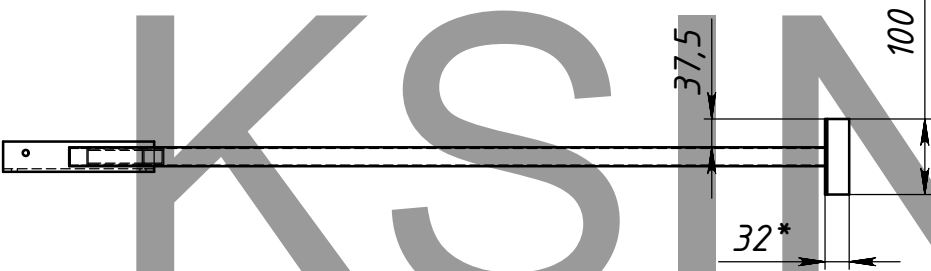
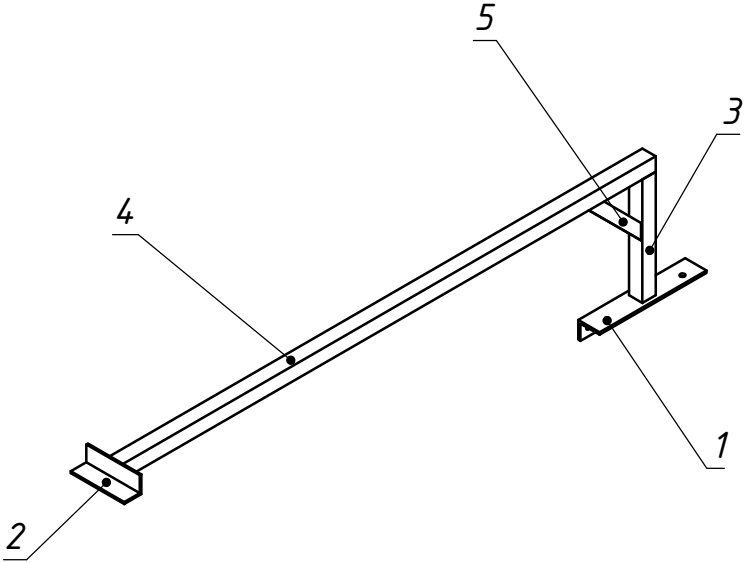
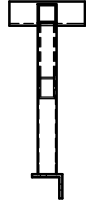
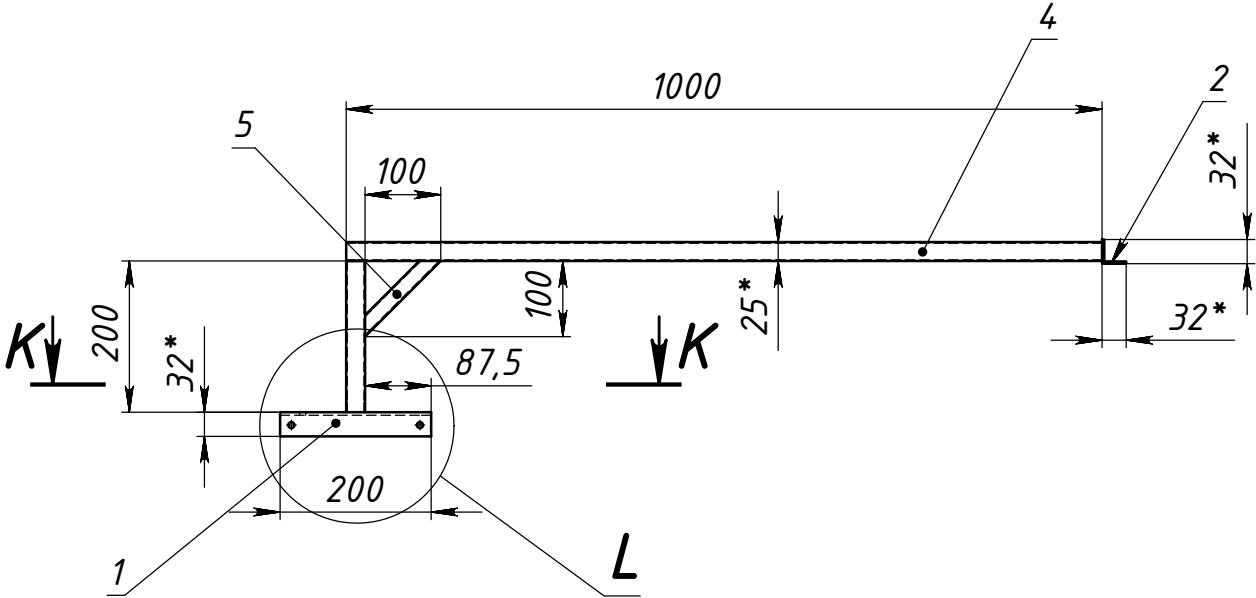


- 1. * Размеры для справок.
- 2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
- 3. Неуказанные предельные отклонения Н14, h14, IT14/2.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- 5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
- 6. Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
- 6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

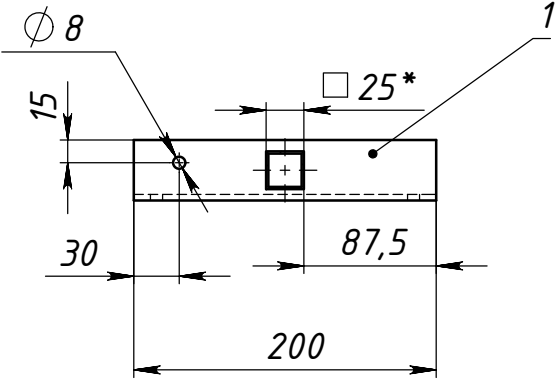
Поз	Обозначение	Наименование			Описание	К-во
1	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 Ст3пс			40x4 L=150	1
2	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 Ст3пс			30x30x1,5 L=500	1

					СКП.05.11-76/КР-1								
					Кронштейн КР-1								
Изм.	Лист	№ докум.		Подп.	Дата				Лит.	Масса		Масштаб	
Разраб.		Морозихин			06.05.2011							0.86	1:2
Пров.					06.05.2011								
Т.контр.													
Нач. КБ					06.05.2011								
Н.контр.									"КСИНИТ" Наружная реклама				
Утв.													

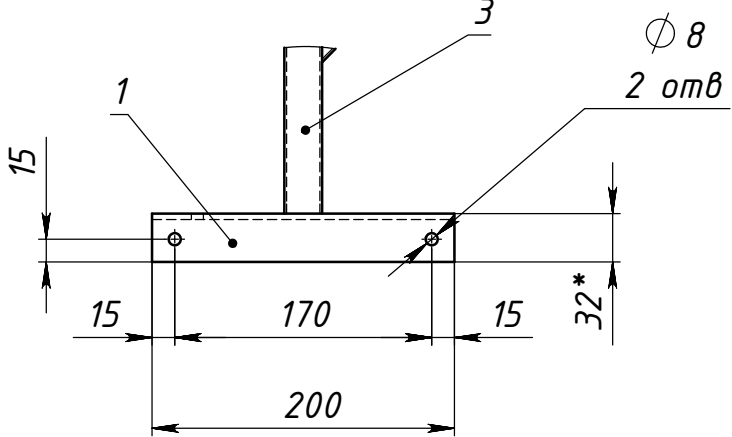
СКП.05.11-76/КР.ПР



К-К (1 : 5)



L (1 : 5)



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
- 3. Неуказанные предельные отклонения Н14, h14, IT14/2.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- 5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
- 6. Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
- Покрyтие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 Ст3пс	32x3 L=200	1
2	У-2	-----	32x3 L=100	1
3	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 Ст3пс	25x25x1,5 L=200	1
4	Д-2	-----	25x25x1,5 L=1000	1
5	Д-3	-----	25x25x1,5 L=140	1

СКП.05.11-76/КР.ПР				
Кронштейн ПР				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		06.05.2011
Пров.				06.05.2011
Т.контр.				
Нач. КБ				06.05.2011
Н.контр.				
Утв.				
			Лист 7	
			Листов 8	
			"КСИНИТ"	
			Наружная реклама	

Перв. примен.	СКП.05.11-76/АКП			
Спраб. №				
Подпись и дата				
Инд. № подл.				
Взам. инд. №				
Подпись и дата				
Инд. № подл.				

3000

Обкладка-1

200

50

ВВЕРХ 90.0° R 0.2

200

50

ВВЕРХ 90.0° R 0.2

3050

Обкладка-2

Схема сгиба

50

150

3*

					СКП.05.11-76/АКП			
					Обкладки	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Морозихин		06.05.2011			2.2	1:10
Пров.				06.05.2011				
Т.контр.						Лист 8	Листов 8	
Нач. КБ				06.05.2011	АКП	"КСИНИТ" Наружная реклама		
Н.контр.								
Утв.								

Планшет П11

Копировал

Формат А3