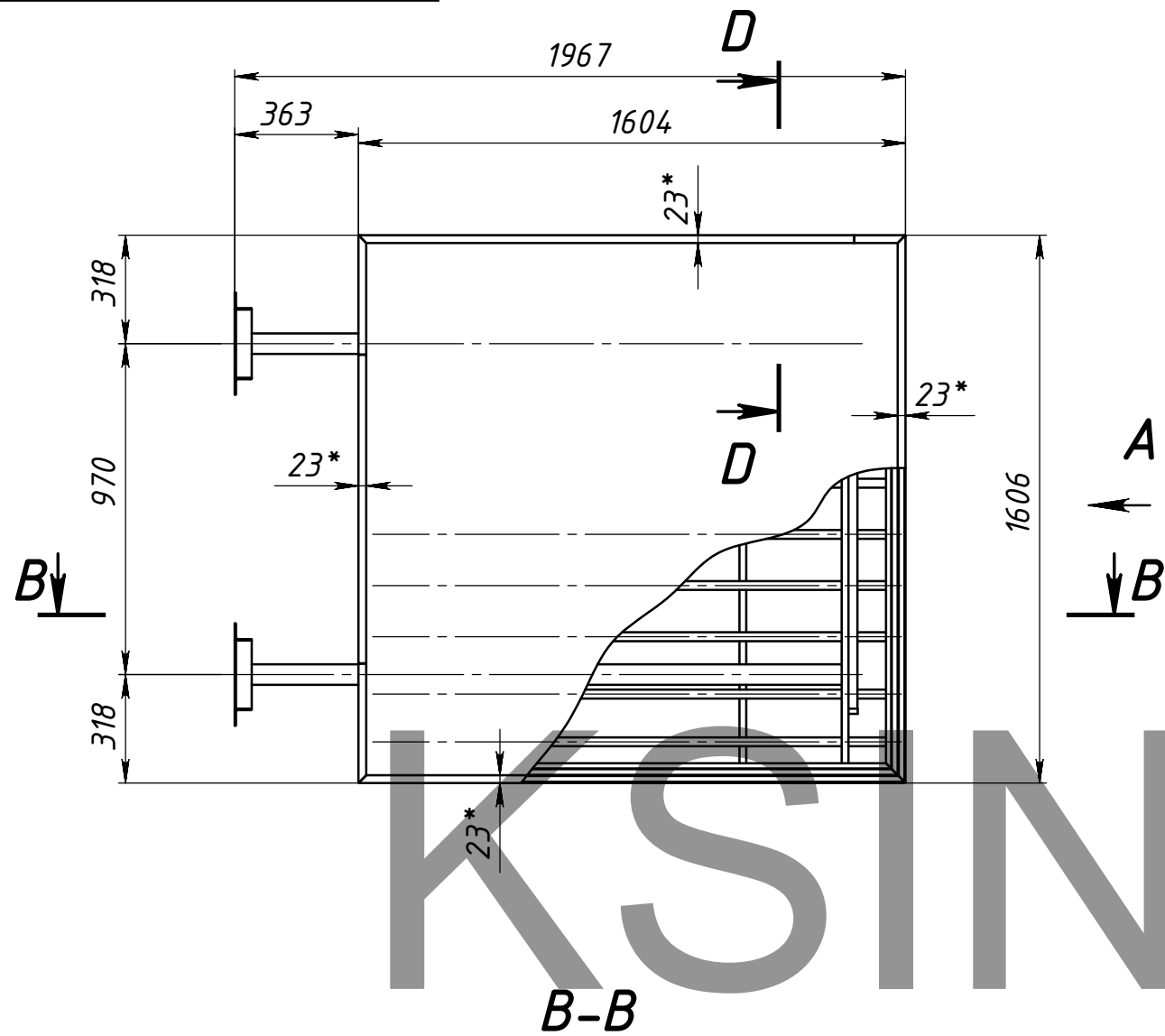


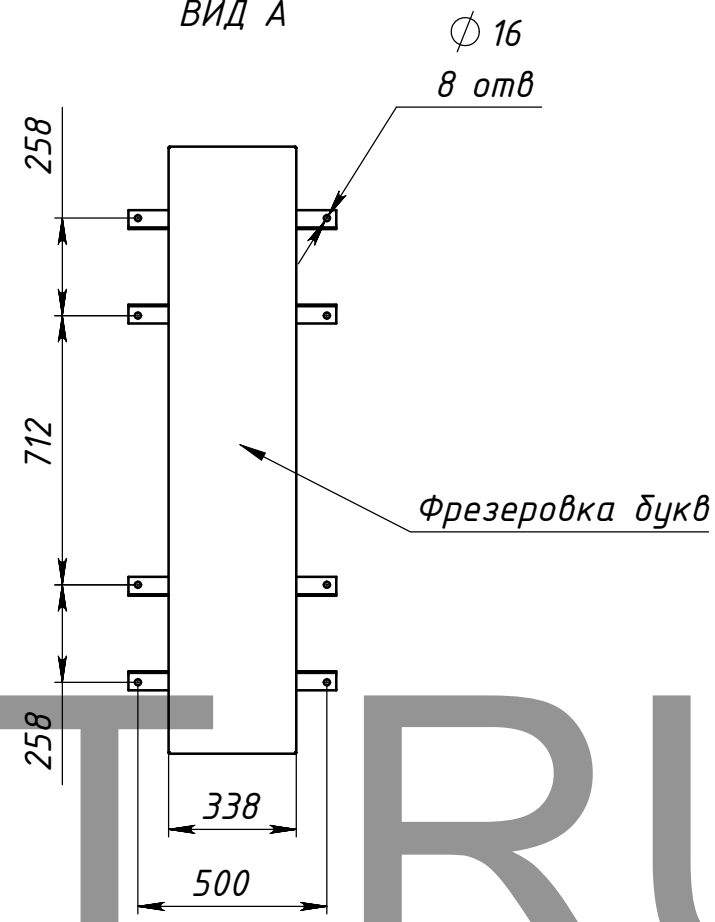
СКП.03.11-73/ПК.СБ

Перв. примен.

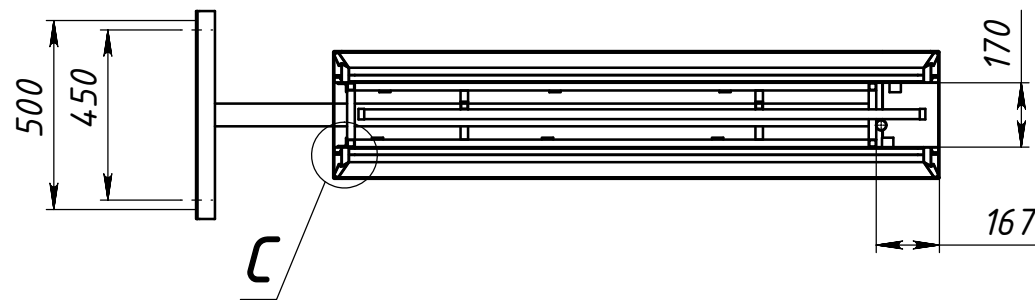
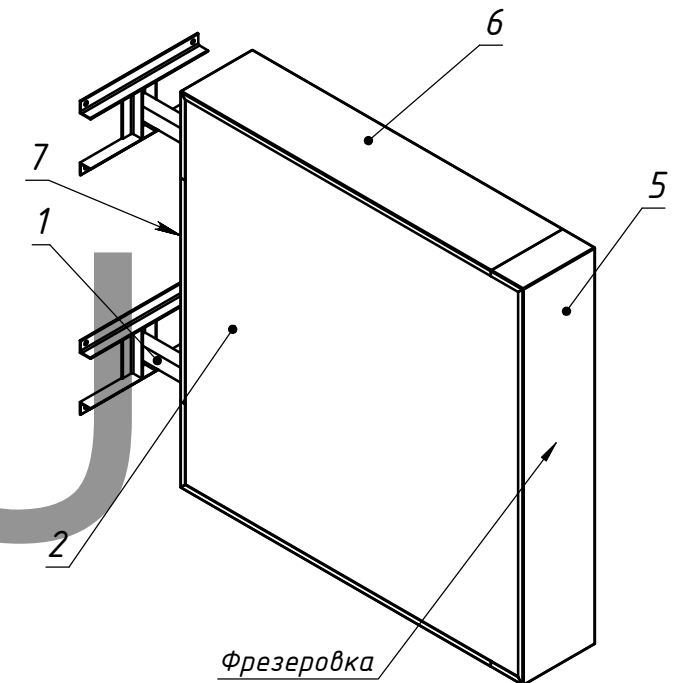
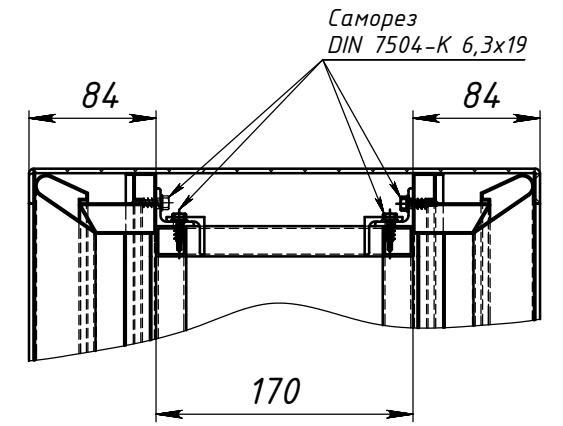
Справ. №



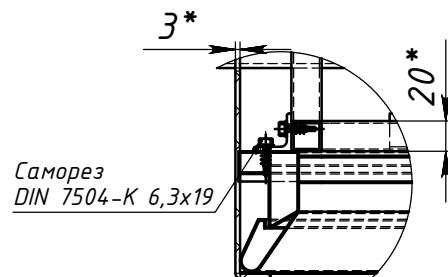
ВИД А



D-D (1:5)



C (1:5)



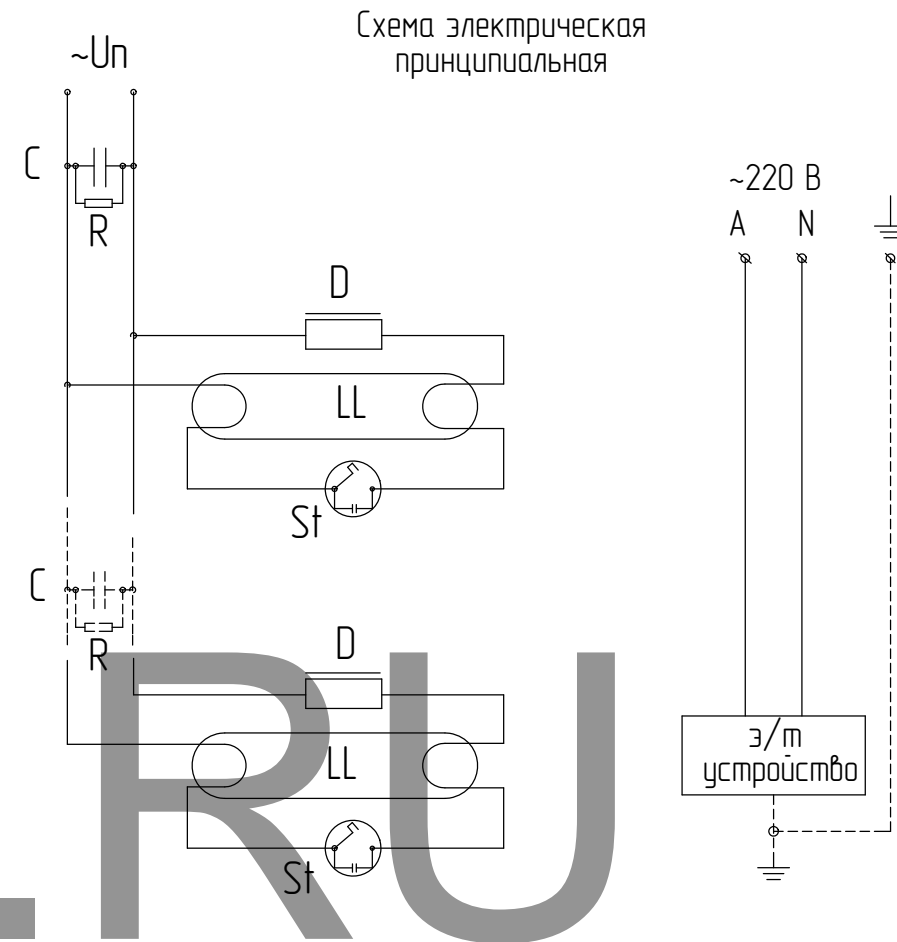
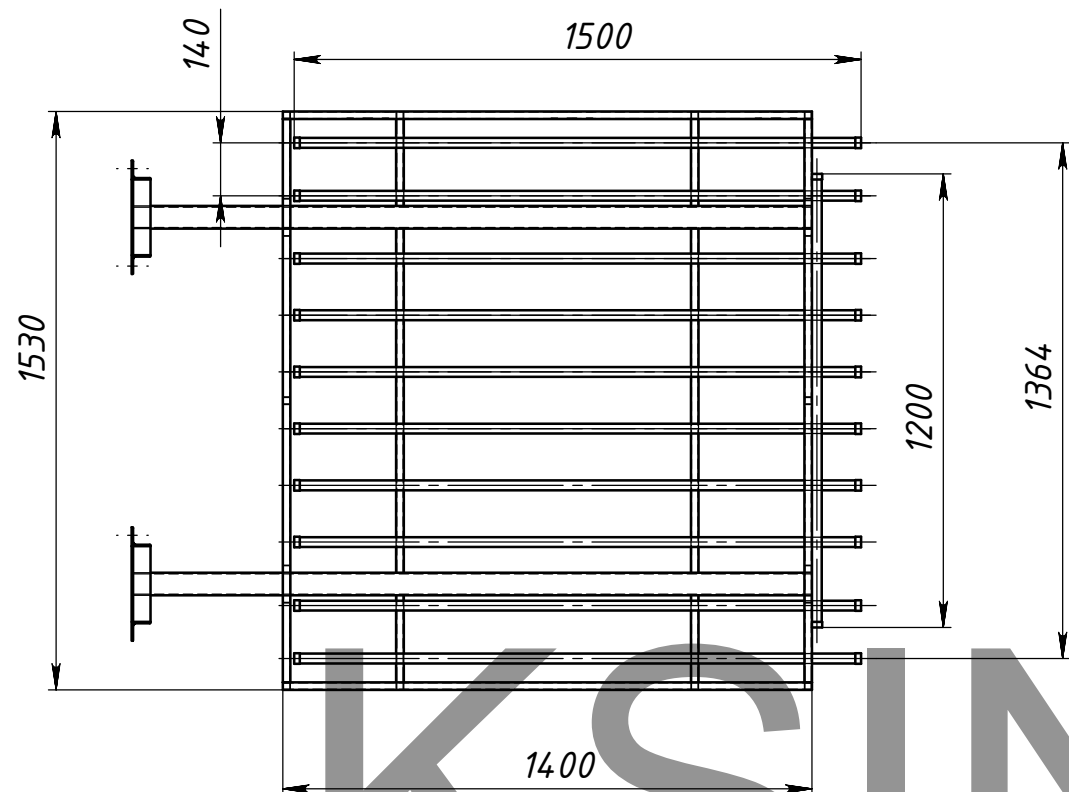
Комплект монтажа: Фасадный анкер HILTI HRD 14x160 8 шт

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.03.11-73/ПК.К	Каркас ПК		1
2	СКП.03.11-73/ПК.КР-1	Крышка КР-1		1
3	СКП.00.10-00/XXXX	PHILIPS T8 - 58 Вт		10
4	СКП.03.11-73/ПК.КР-2	Крышка КР-2		1
5	СКП.03.11-73/ПК.ОБ-СВ	Обкладка СВ	АКП 3 мм	1
6	СКП.03.11-73/ПК.ОБ-Г	Обкладка Г	АКП 3 мм	2
7	СКП.03.11-73/ПК.ОБ-Т	Обкладка Т	АКП 3 мм	1
8	T8-T1200-18W-01	Лампа светодиодная T8	18 Вт, 220 В	1

СКП.03.11-73/ПК.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.			Масса	Масштаб
Разраб.		Морозихин		04.05.2011			67.55	1:20	
Проб.				04.05.2011					
Т.контр.					Лист 1	Листов 7			
Нач. КБ				04.05.2011	"КСИНИТ" Наружная реклама				
Н.контр.									
Утв.									

Светотехническая комплектация вывески



Примечание:  
1. Внутреннее соединение светотехники вести проводом ПВ-1-1  
Обозначения:  
D-дроссель (ПРА)  
LL- люминесцентная лампа  
St-стартер  
C-конденсатор  
R- разряжающий резистор

Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инд. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инд. № подл.

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

№	Потребитель	Номинал	Рабочий ток, А	cos φ	Количество, шт
1	Люминесцентный светильник PHILLIPS	58 Вт L= 1500 мм	0,670	0,45	10
2		36 Вт L= 1200 мм	0,430	0,43	1
3		30 Вт L= 900 мм	0,365	0,44	x
4		18 Вт L= 600 мм	0,370	0,30	x
5		15 Вт L= 450 мм	0,310	0,33	x
6	Конденсатор	C= 45 мкФ			2
7		C= 9 мкФ			x

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ СИСТЕМ

Параметр	Разм-ть	Значение
Мощность активная	Вт	693,5
Полная мощность (C=0)	ВА	1541
cos φ (C=0)		0,450
Реактивная мощность (C=0)	Вар	1376,2
Расчетный ток (C=0)	А	6,70
Ёмкость конденсатора (C)	мкФ	90
Сопротивление конденсатора	Ом	35,39
Мощность конденсатора	Вар	1495,0
Реактивная мощность (C=90)	Вар	-118,8
Полная мощность (C=90)	ВА	703,6
Расчетный ток (C=90)	А	3,20
cos φ (C=90)		0,986

СКП.03.11-73/ПК.К

Перв. примен.

Справ. №

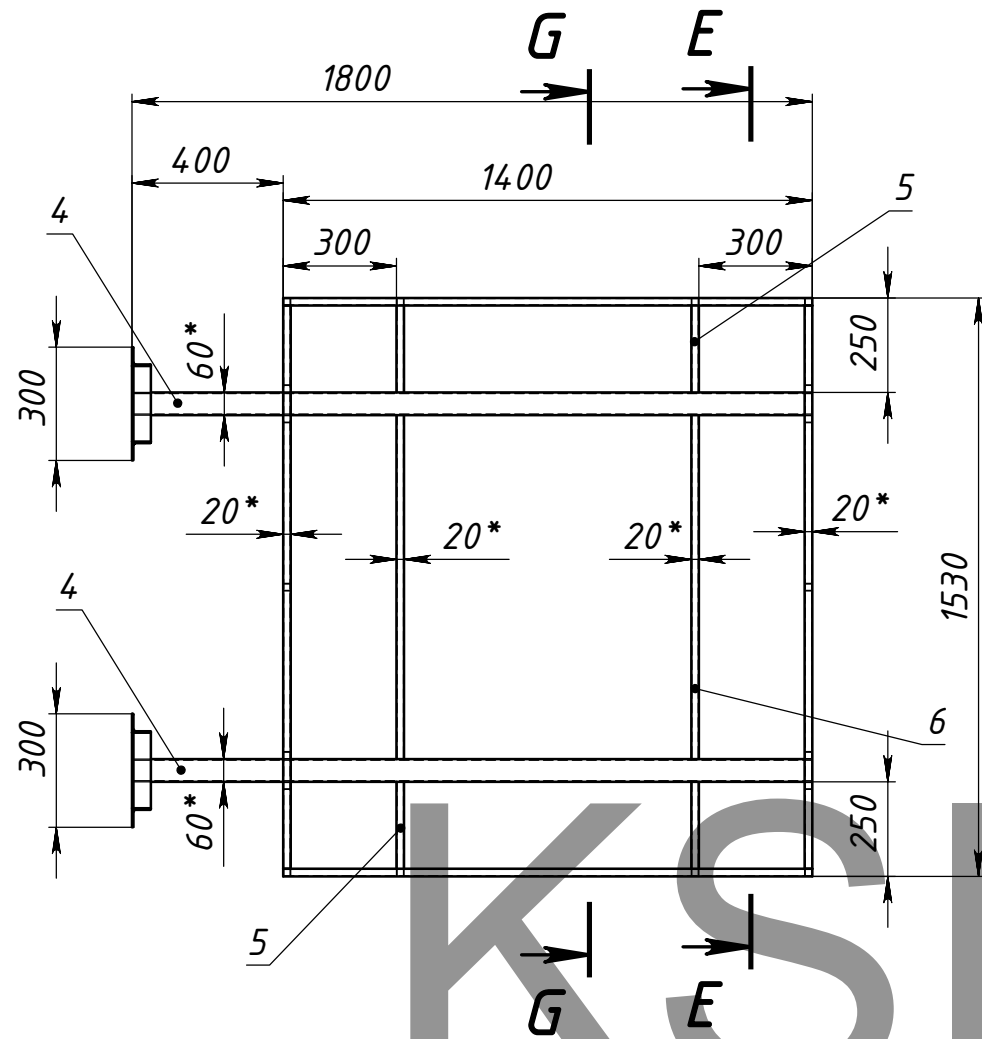
Подпись и дата

Инд. № дубл.

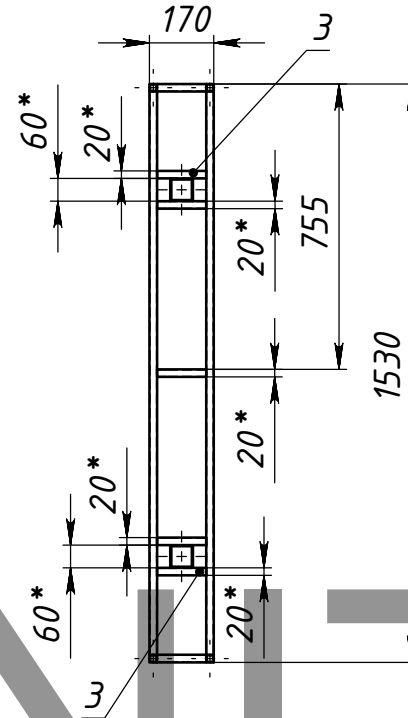
Взам. инв. №

Подпись и дата

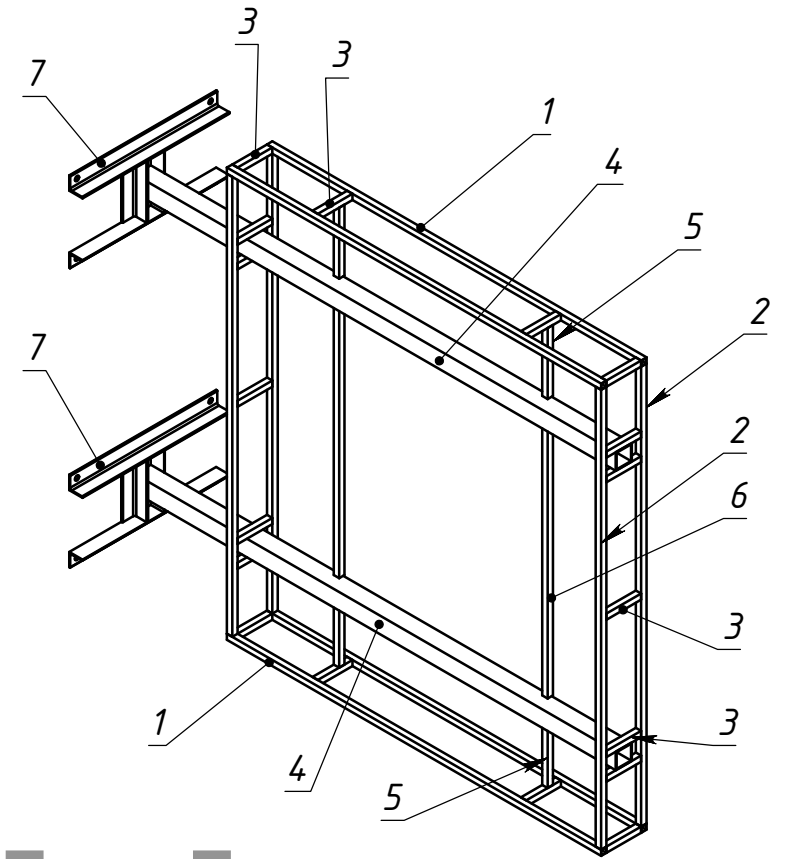
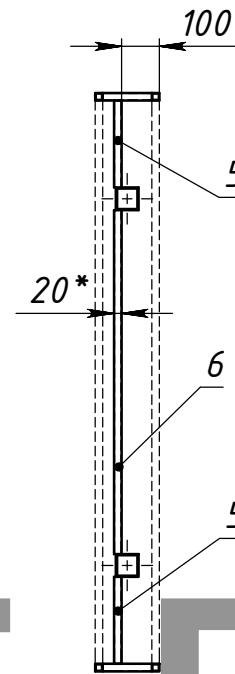
Инд. № подл.



E-E

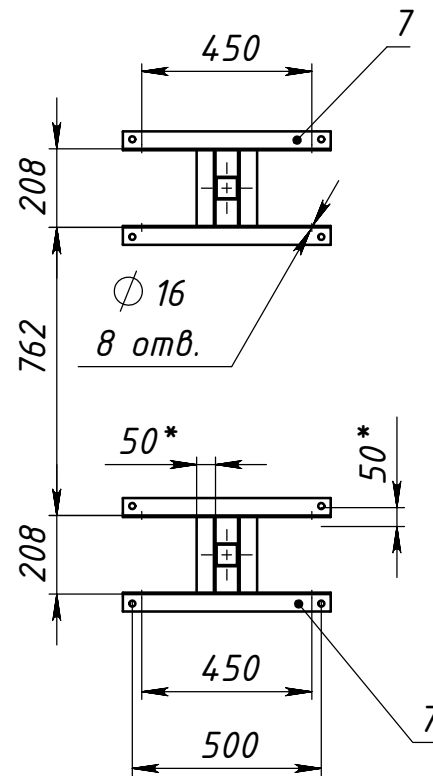
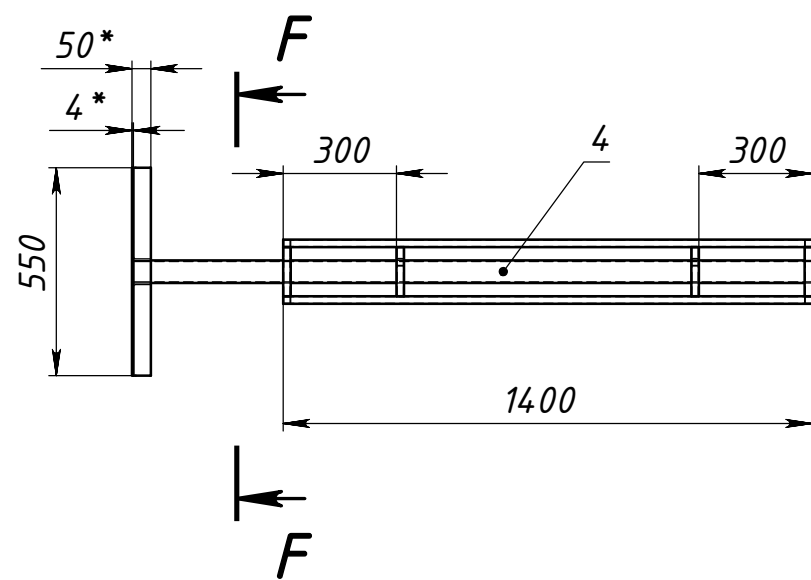


G-G



КСИНИТ.RU

F-F



- \* Размеры для справок.
- Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
- Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- Сварку производить по периметру свариваемых деталей.  
Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
- Покрытие: грунт ГФ-021;

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 Ст3пс	20x20x15 L=1400	4
2	Д-2	-----	20x20x15 L=1490	4
3	Д-3	-----	20x20x15 L=130	18
4	Д-4	-----	60x60x3 L=1800	2
5	Д-5	-----	20x20x15 L=230	4
6	Д-6	-----	20x20x15 L=910	2
7	СКП.03.11-73/ПК.Ф	Фланец ПК	см. чертеж	2

СКП.03.11-73/ПК.К				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		04.05.2011
Проб.				04.05.2011
Т.контр.				
Нач. КБ				04.05.2011
Н.контр.				
Утв.				

Каркас ПК		
Лит.	Масса	Масштаб
	42.69	1:20
Лист 3	Листов 7	
"КСИНИТ" Наружная реклама		



СКП.03.11-73/ПК.КР-1

Перв. примен.

Справ. №

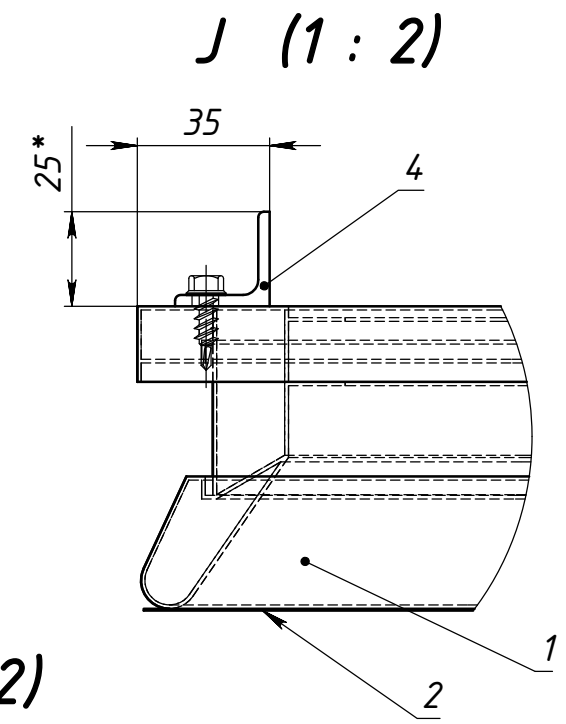
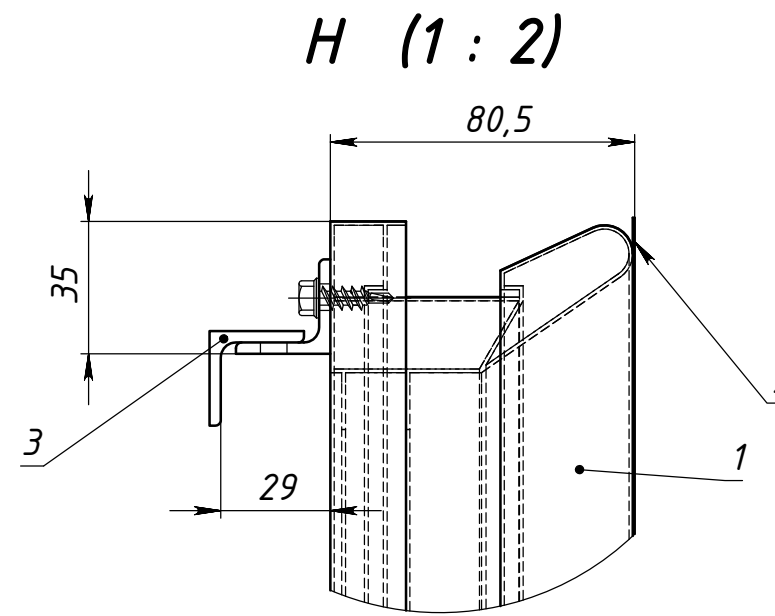
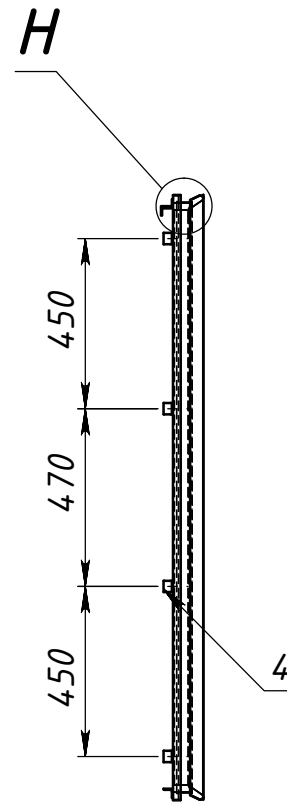
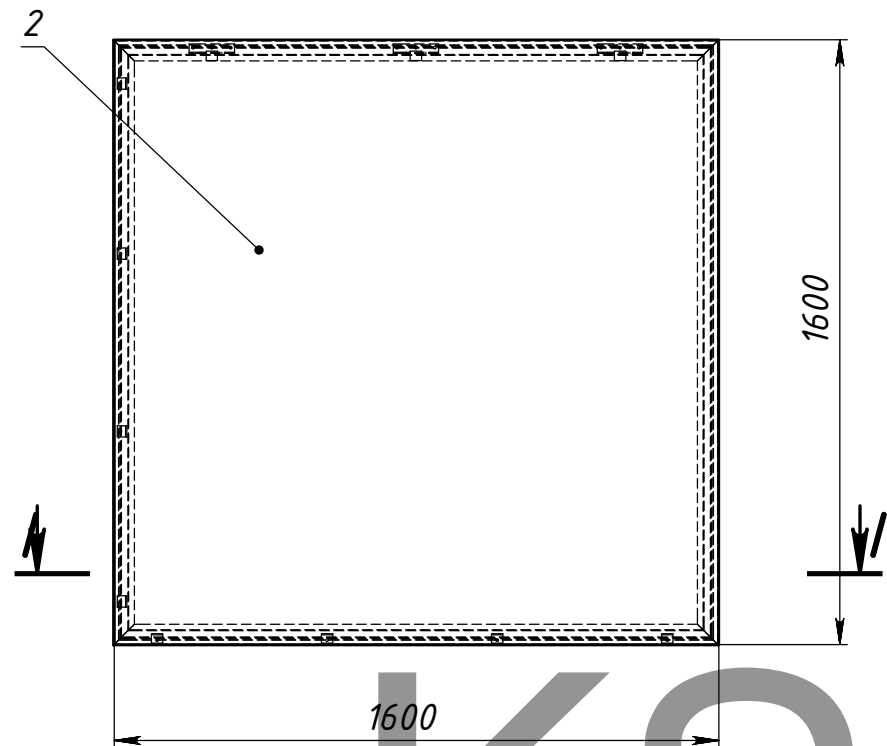
Подпись и дата

Инд. № докум.

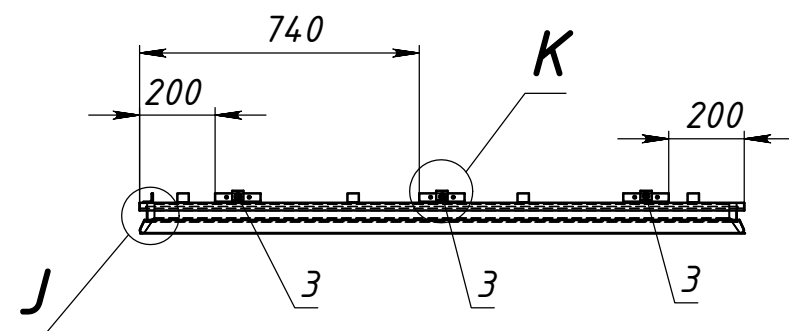
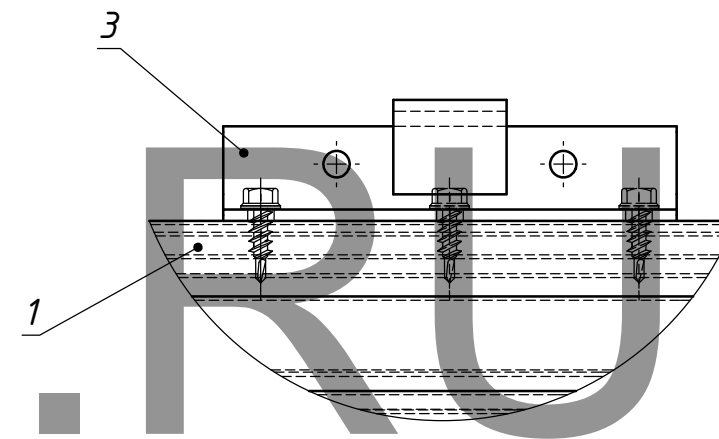
Взам. инв. №

Подпись и дата

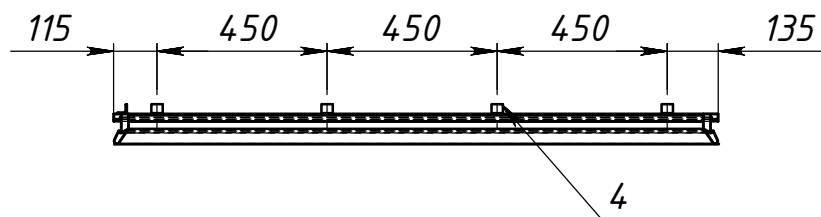
Инд. № подл.



К (1:2)



1-1



Примечание:  
1. Крышка КР-2 является зеркально-симметричной Крышке КР-1

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.00.10-00/XXXX	Slit-1		4
2	СКП.00.10-00/XXXX	Баннерная ткань ПК		1
3	СКП.03.11-73/ПК.КР-В	Крюк ПК В		3
4	СКП.00.10-00/XXXX	Ч-3	Чолодок ал. 25x25 L=30	8

СКП.03.11-73/ПК.КР-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка КР-1	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Морозихин		04.05.2011			7.89	1:20
Пров.				04.05.2011				
Т.контр.						Лист 5	Листов 7	
Нач. КБ				04.05.2011				
Н.контр.								
Утв.								

"КСИНИТ"  
Наружная реклама

СКП.03.11-73/ПК.КР-В

Перв. примен.

Справ. №

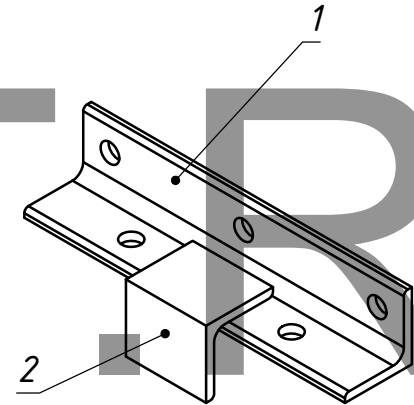
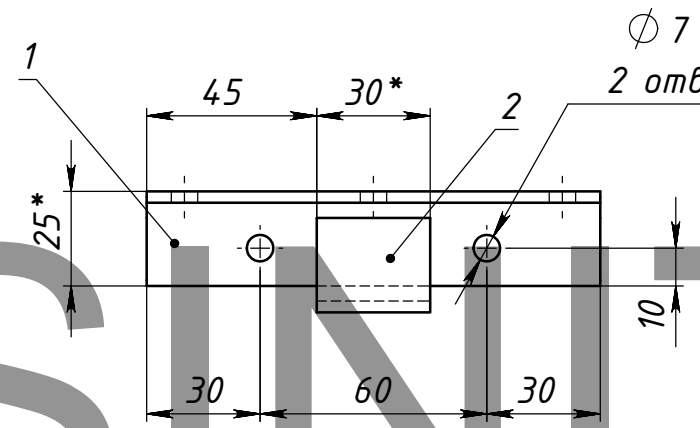
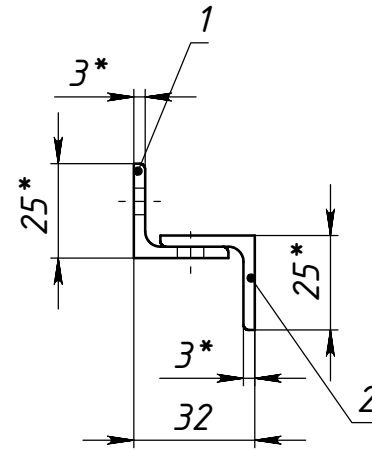
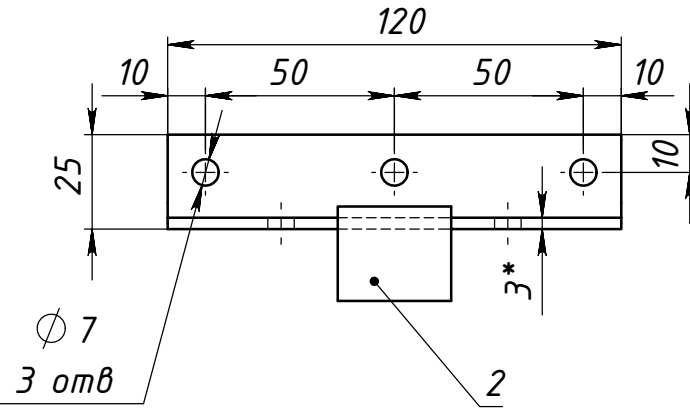
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. \* Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, h14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.  
Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021;

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Ч-1	Чголок ГОСТ 8509-86 Ст3пс	25x3 L=120	1
2	Ч-2	-----	25x3 L=30	1

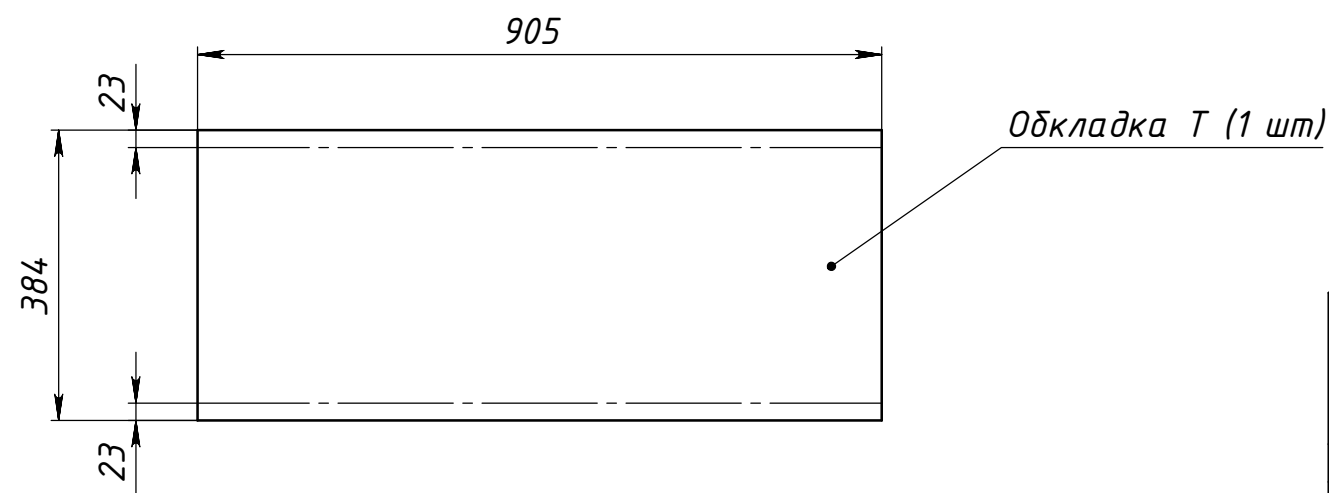
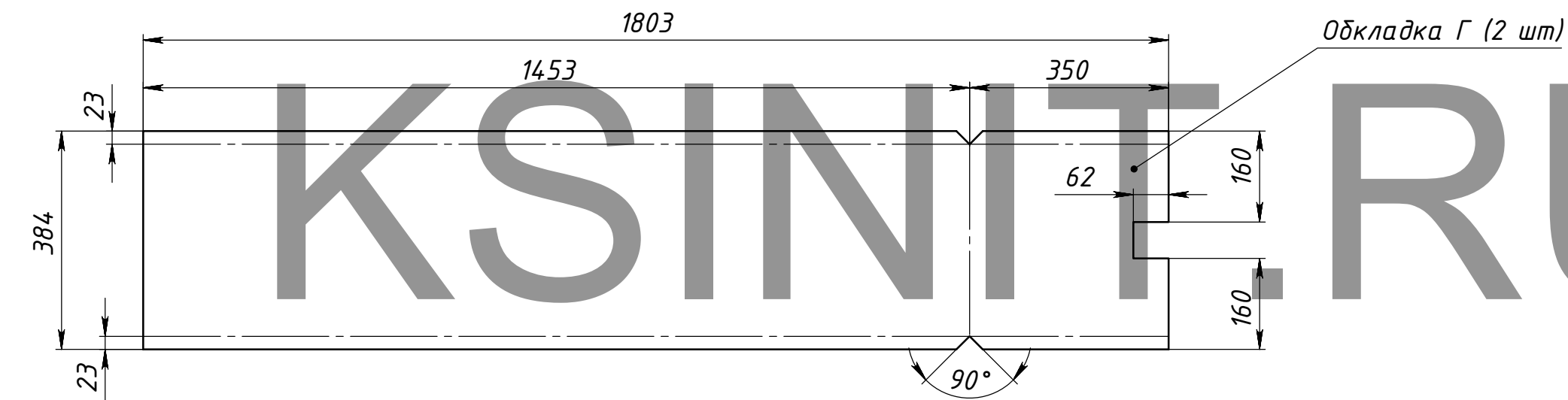
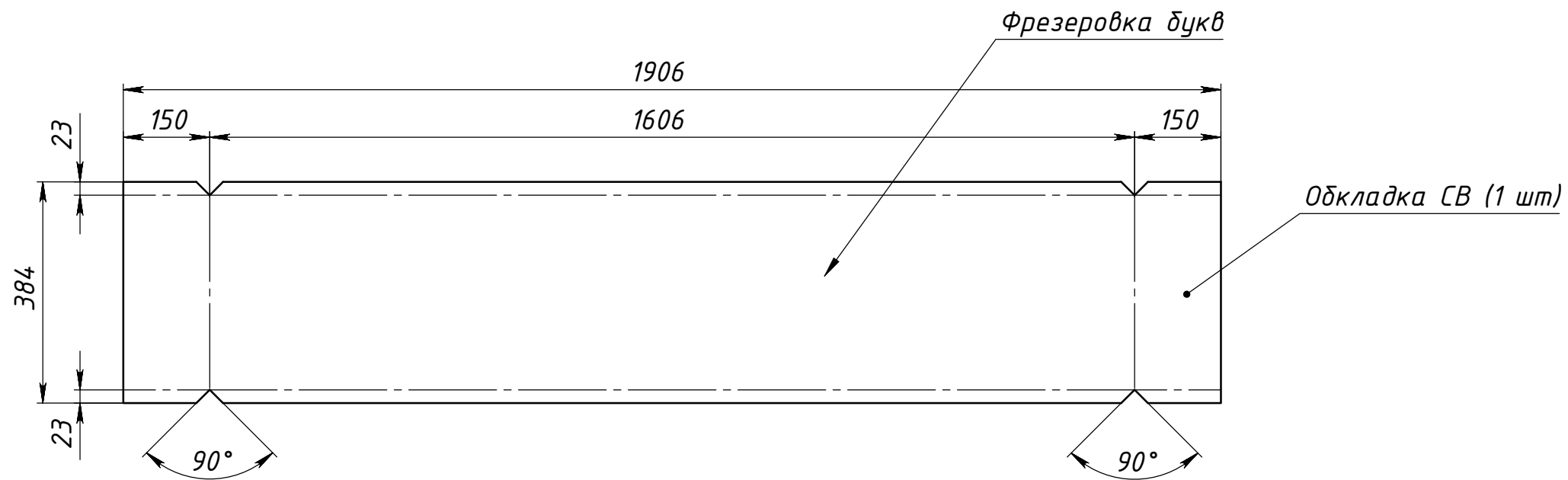
СКП.03.11-73/ПК.КР-В

Крюк ПК В

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		04.05.2011
Пров.				04.05.2011
Т.контр.				
Нач. КБ				04.05.2011
Н.контр.				
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
	0.16	1:2
Лист 6		Листов 7

"КСИНИТ"  
Наружная реклама



					СКП.03.11-73/ПК. ОБ-СВ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обкладки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Морозихин		04.05.2011			2.7	1:10
Проб.				04.05.2011				
Т.контр.						Лист 7	Листов 7	
Нач. КБ				04.05.2011				
Н.контр.					Лист 3 АКП	"КСИНИТ" Наружная реклама		
Утв.								