

Основной комплект проектной документации

Объемные буквы
с контражурной светодиодной подсветкой
на фасаде здания

Габаритные размеры: 5110х4060х300 мм
Адрес установки: г. Самара, Южное шоссе, Торговый Комплекс "АМБАР"

ШИФР: МСК.11.13-044

ГИП: Морозихин Р.В. _____

Москва, 2013

Ведомость чертежей основного комплекта проектной документации

№	Обозначение	Наименование	Примечание
1	МСК.11.13-044/ОД	Общие данные	
2	МСК.11.13-044/ОВ	Общий вид	
3	МСК.11.13-044/Т.000	Кронштейн Т. Сборочный чертеж	
4	МСК.11.13-044/Т.010	Кронштейн Т	
5	МСК.11.13-044/Т.010	Зацеп Б.	
6	МСК.11.13-044/А.СБ	Буква А. Сборочный чертеж	
7	МСК.11.13-044/А.КМ	Каркас буквы А.	
8	МСК.11.13-044/А.010	Корпус буквы А	
9	МСК.11.13-044/А.020	Задник буквы А. Сборочный чертеж	
10	МСК.11.13-044/А.022	Световые панели буквы А. Сборочный чертеж	
11	МСК.11.13-044/А.ЭЛ	Схема электрическая принципиальная. Буква А	
12	МСК.11.13-044/1.020	Петля подъемная	
13	МСК.11.13-044/1.030	Проставка	
14	МСК.11.13-044/1.010	Прокладка КБ	
15	МСК.11.13-044/ИБП	Узел Блока питания	
16	МСК.11.13-044/Б.СБ	Буква Б. Сборочный чертеж	
17	МСК.11.13-044/Б.КМ	Каркас буквы Б.	
18	МСК.11.13-044/Б.010	Корпус буквы Б	
19	МСК.11.13-044/Б.020	Задник буквы Б. Сборочный чертеж	
20	МСК.11.13-044/Б.022	Световые панели буквы Б. Сборочный чертеж	
21	МСК.11.13-044/Б.ЭЛ	Схема электрическая принципиальная. Буква Б	
22	МСК.11.13-044/М.СБ	Буква М. Сборочный чертеж	
23	МСК.11.13-044/М.КМ	Каркас буквы М.	
24	МСК.11.13-044/М.010	Корпус буквы М	
25	МСК.11.13-044/М.020	Задник буквы М. Сборочный чертеж	
26	МСК.11.13-044/М.022	Световые панели буквы М. Сборочный чертеж	
27	МСК.11.13-044/М.ЭЛ	Схема электрическая принципиальная. Буква М	
28	МСК.11.13-044/Р.СБ	Буква Р. Сборочный чертеж	
29	МСК.11.13-044/Р.КМ	Каркас буквы Р.	
30	МСК.11.13-044/Р.010	Корпус буквы Р	
31	МСК.11.13-044/Р.020	Задник буквы Р. Сборочный чертеж	
32	МСК.11.13-044/Р.022	Световые панели буквы Р. Сборочный чертеж	
33	МСК.11.13-044/Р.ЭЛ	Схема электрическая принципиальная. Буква Р	
34	МСК.11.13-044/ЛД	Логотип Д.	
35	МСК.11.13-044/ЛД.010	Корпус Логотипа Д	
36	МСК.11.13-044/ЛД.ЭЛ	Схема электрическая принципиальная. Логотип Д	
37	МСК.11.13-044/ЭЛ.000	Схема электрическая монтажная общая	
38	МСК.11.13-044/ОЭС	Однолинейная электрическая схема ЩУР	

Проект рекламной вывески : Объемные буквы с контражурной светодиодной подсветкой на фасаде здания

1. Основание для проектирования: Договор №
2. Исходные данные.
- 2.1. Адрес объекта: г. Самара, Южное шоссе, Торговый комплекс "АМБАР"
- 2.2. Результаты замеров на месте.
- 2.3. Техническое задание
- 2.4. Проектная документация разработана в соответствии с нормативными документами по строительству, действующими на территории РФ.
3. Конструктивное решение
- Рекламная вывеска состоит из объемных букв АМБАР и логотипа, расположенных на фасаде согласно техническому заданию.
- Каждая буква представляет собой сварной цельнометаллический корпус (лицо+боковина) из листа АМГ2М толщиной 2 мм. Внутри буквы расположен силовой каркас в виде сварной объемной рамы из стальной трубы 20х20х1,5 ГОСТ 8639-82. Корпус буквы окрашивается порошковым методом в цвет RAL_____.
- Задняя стенка выполнена из листового ПВХ. На задней стенке расположены светодиодные источники света для создания эффекта контражура.
- Тип подсветки : светодиодные модули 4SMD 5050, 12 В, W=0,75 Вт. Цвет свечения: теплый белый (3100 К)
- Питание светодиодных модулей осуществляется импульсными источниками питания потоянного тока ~220/12 В, IP67
- Подача питания на рекламную вывеску: ~220 В/50 Гц
4. Указания к разработке чертежей , изготовлению и монтажу металлоконструкций.
- 4.1. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия";
- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качественных строительных конструкций";
- МДС 53-1.2001 "Рекомендации по монтажу стальных стрительных конструкций" (к СНиП 3.03.01-87;
- 4.2. Монтажные соединения на болтах класса точности В и монтажной сварке.
- 4.3. Материалы для сварки (заводской и монтажной) принимать по таблице 55, приложения 2 СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования":
- Применяемые электроды должны соответствовать ГОСТ 9467-75;
- Категории и уровни качества сварных швов в соответствии с ГОСТ 23118-99.
- 4.4. Все монтажные соединения выполняются на болтах класса прочности 5.8, класса точности -В.
- Болты класса точности 5.8 (по ГОСТ 1759.4-87*), гайки (по ГОСТ 1759.5-87*), шайбы (по ГОСТ 18123-82*).
- Болты изготавливаются из стали марки 20 по ГОСТ 1050-88.
5. Антикоррозийная защита.
- 5.1. Защиту металлоконструкций от коррозии производить на заводе-изготовителе двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 25129-82 по грунту ГФ-01 - 1 слой, общей толщиной 25 мкм.
- 5.2. Поверхности металлоконструкций должны иметь третью степень очистки от окислов по ГОСТ 9.402-80* и первую степень обезжиривания. Работы по окраске конструкций производить в соответствии со СНиП 3.04.03-85 "Правила производства и приемки работ. Защита стальных конструкций от коррозии" и ГОСТ 12.3.035-84 "Работы окрасочные. Требования безопасности". Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать V классу по ГОСТ 9.032-74*.
- 5.3. Места монтажных стыков после окончательного закрепления, а также элементы конструкций с нарушением заводской окраски, окрасить вышеуказанным покрытием.

Согласовано				
ГИП				
Вед. арх.				
Инв. № дудл.				
Взам. инв. №				
Подпись и дата				
Инв. № подл.				

					МСК.11.13-044/ОД			
					Заказчик:			
					Адрес: г. Самара, Южное шоссе, Торговый комплекс "Амбар"			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Объемные буквы "АМБАР" на фасаде здания	Стадия	Лист	Листов
Исполнил		Морозихин		26.11.2013				
Пров.				26.11.2013			2	10
ГИП				26.11.2013				
Нач. КБ					Общие данные			
Н.контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

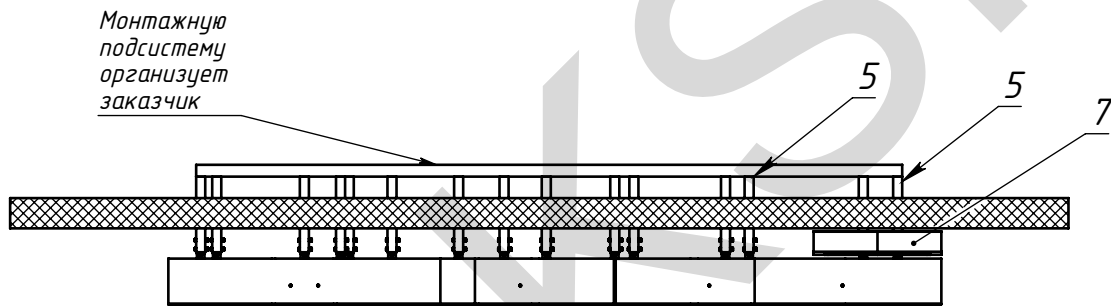
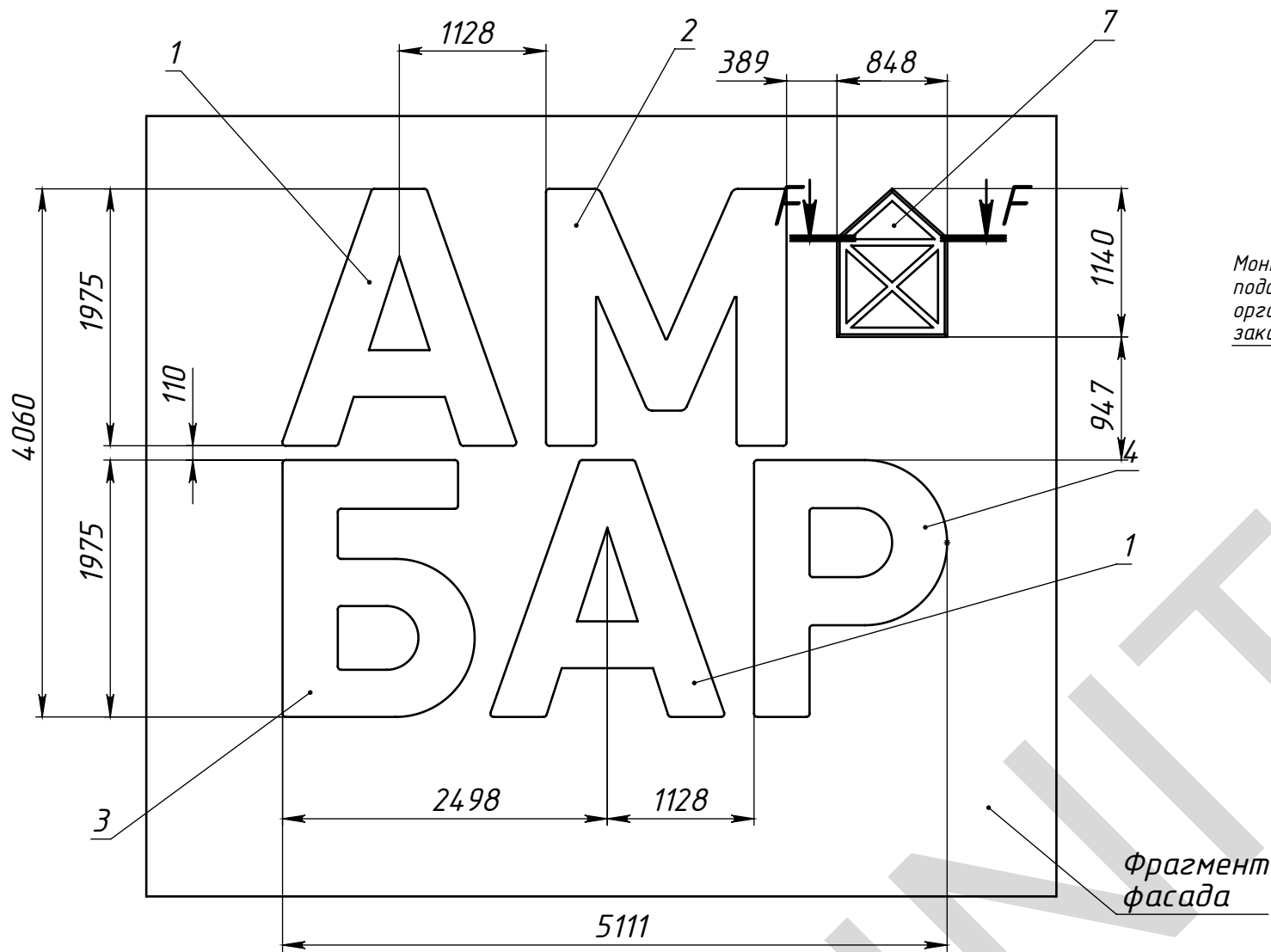
Инв. № дудл.

Взам. инв. №

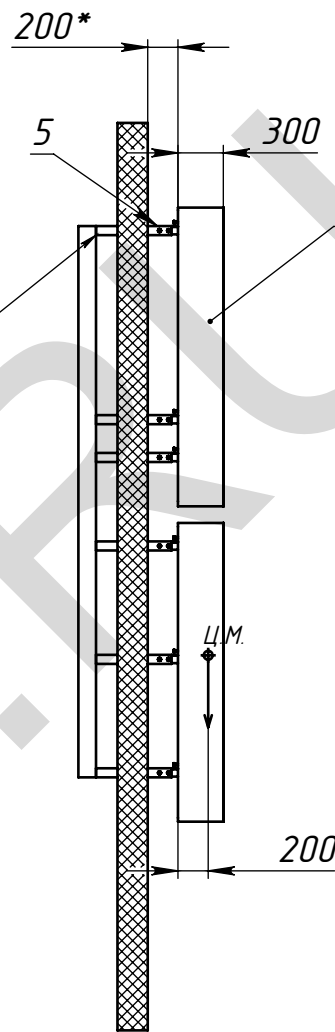
Подпись и дата

Инв. № подл.

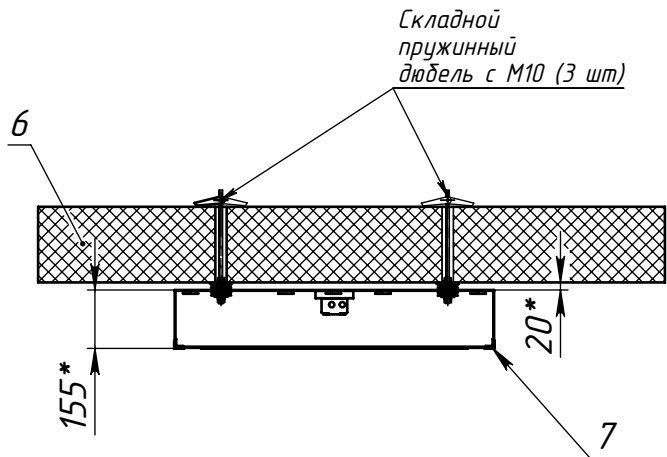
МСК.11.13-044/0В



Монтажную подсистему организует заказчик

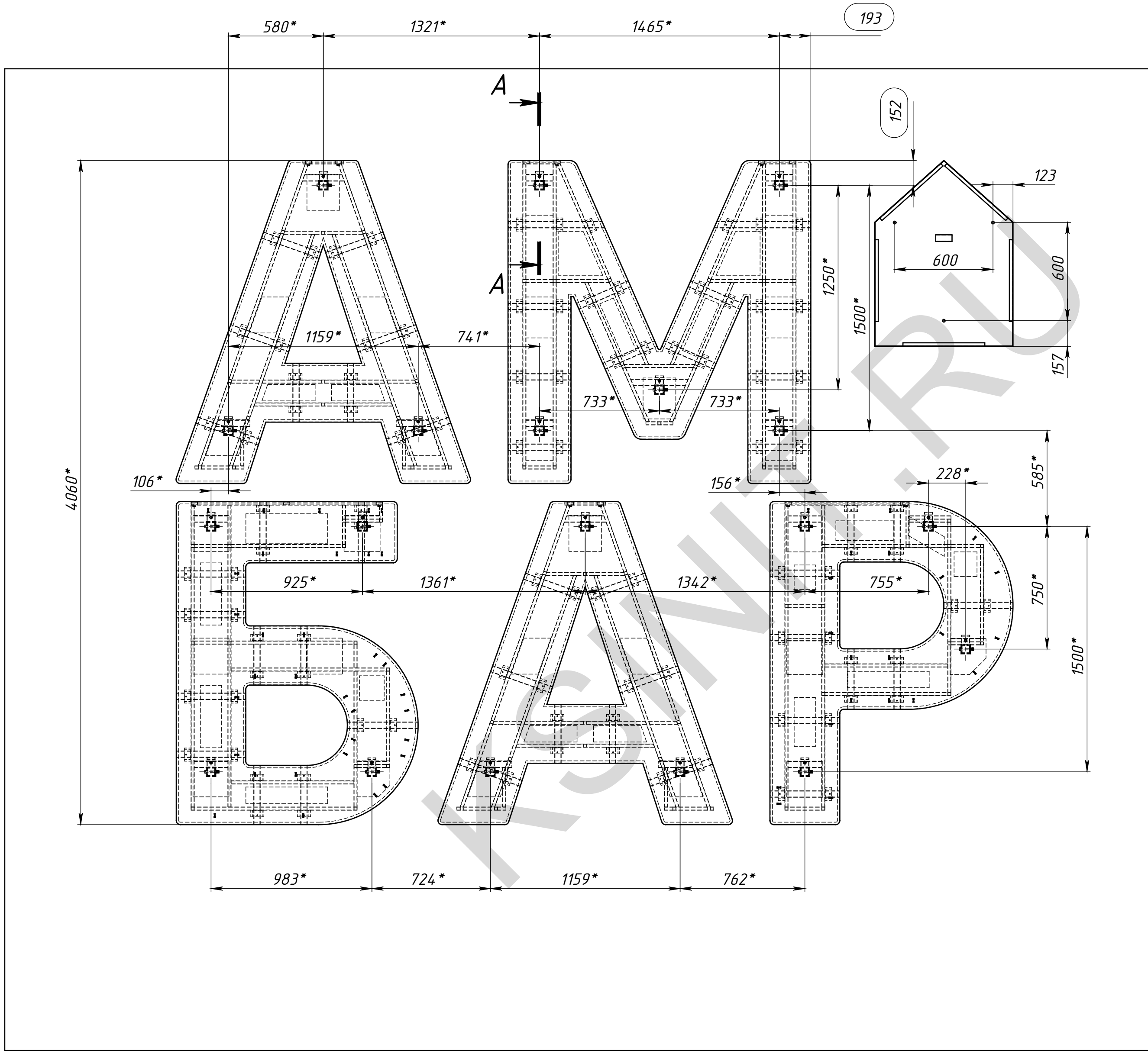


F-F (1 : 20)

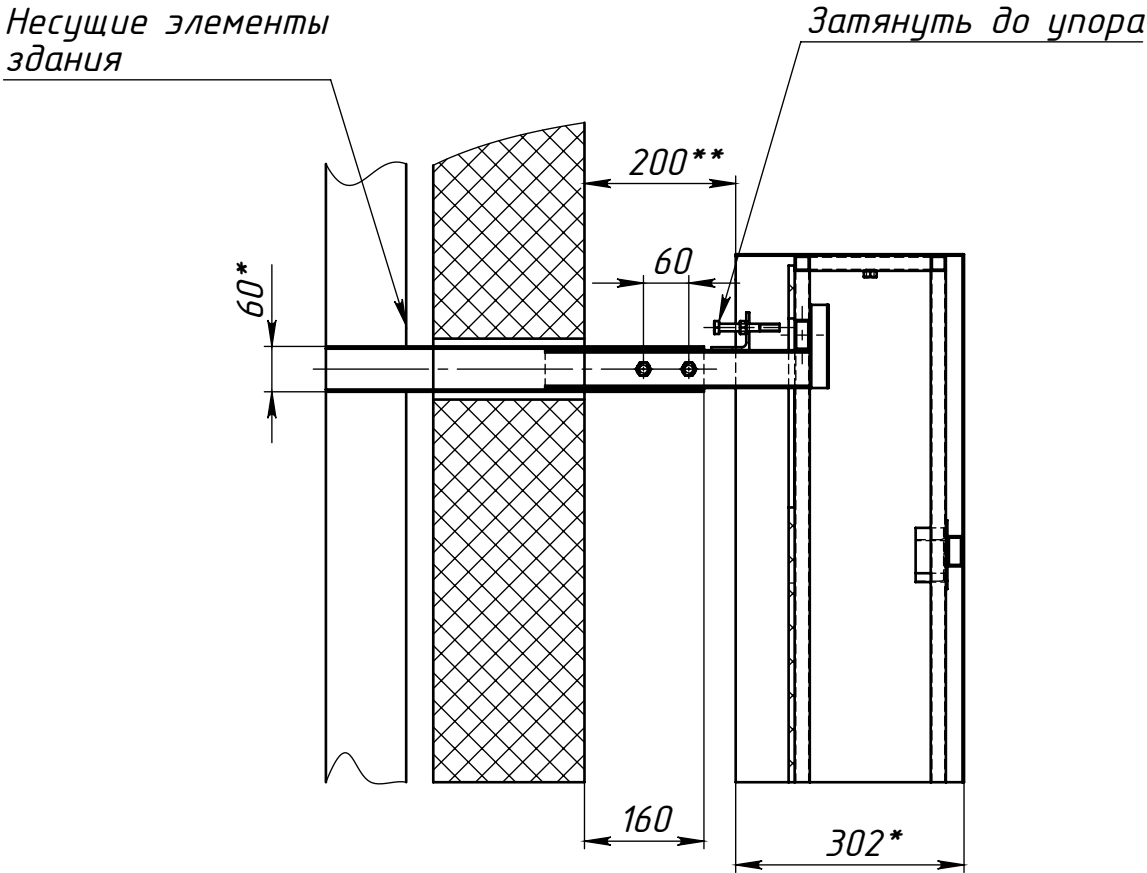


Поз	Обозначение	Наименование	Описание	По умолчанию / К-во
1	МСК.11.13-044/А.СБ	Буква А		2
2	МСК.11.13-044/М.СБ	Буква М		1
3	МСК.11.13-044/Б.СБ	Буква Б		1
4	МСК.11.13-044/Р.СБ	Буква Р		1
5	МСК.11.13-044/Т.000	Кронштейн Т-СБ		19
6	МСК.11.13-044/XXX	Фрагмент стены		1
7	МСК.11.13-044/ЛД	Логотип Д		1

МСК.11.13-044/0В					Лит. Масса Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БУКВЫ АМБАР		
Разраб.	Морозихин			26.11.2013			
Пров.				26.11.2013			
Т.контр.							
Нач. КБ				26.11.2013			
Н.контр.							
Утв.							
					Лист 3 Листов 10		



A-A (1 : 10)

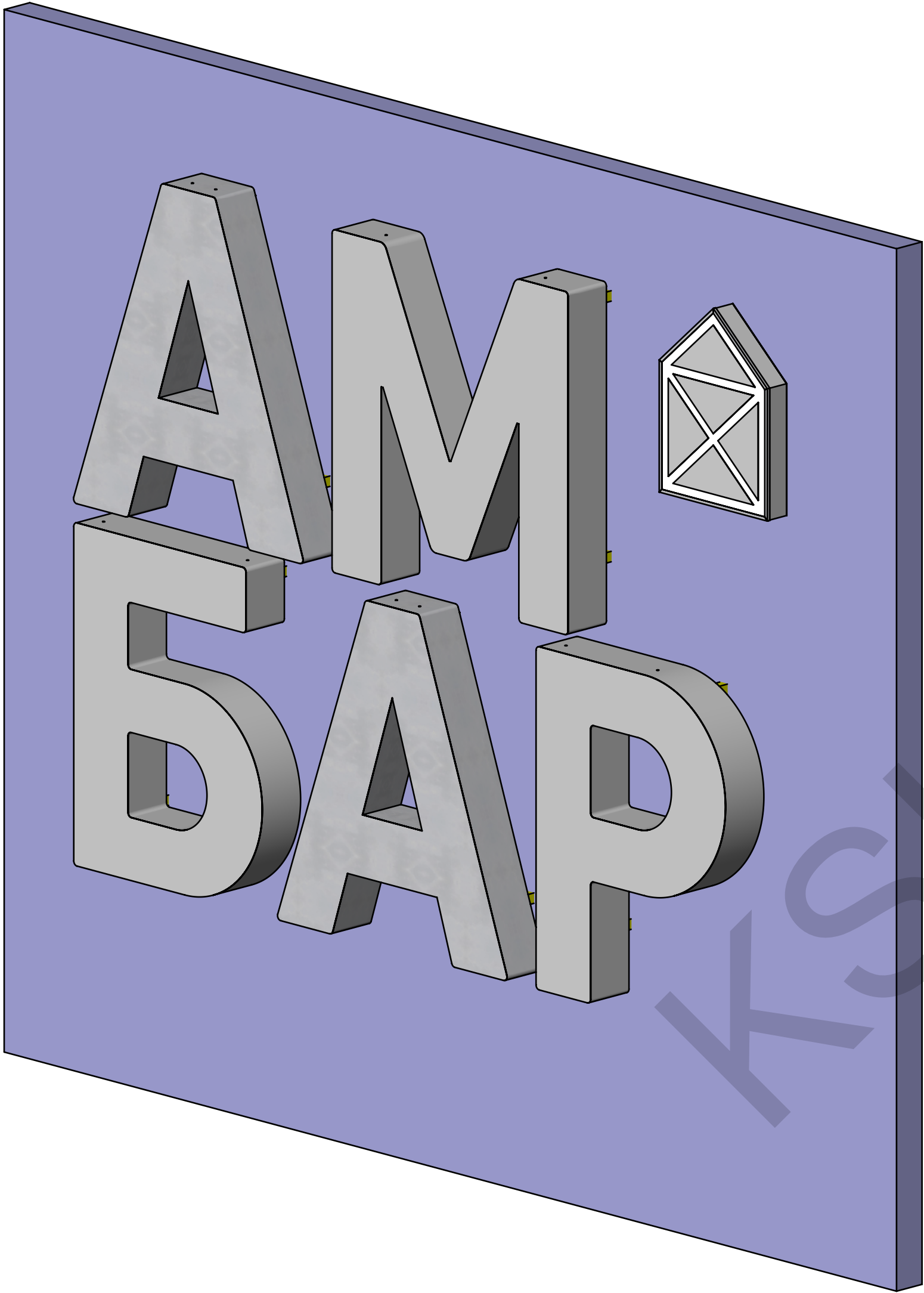


1. * Размеры для справок.

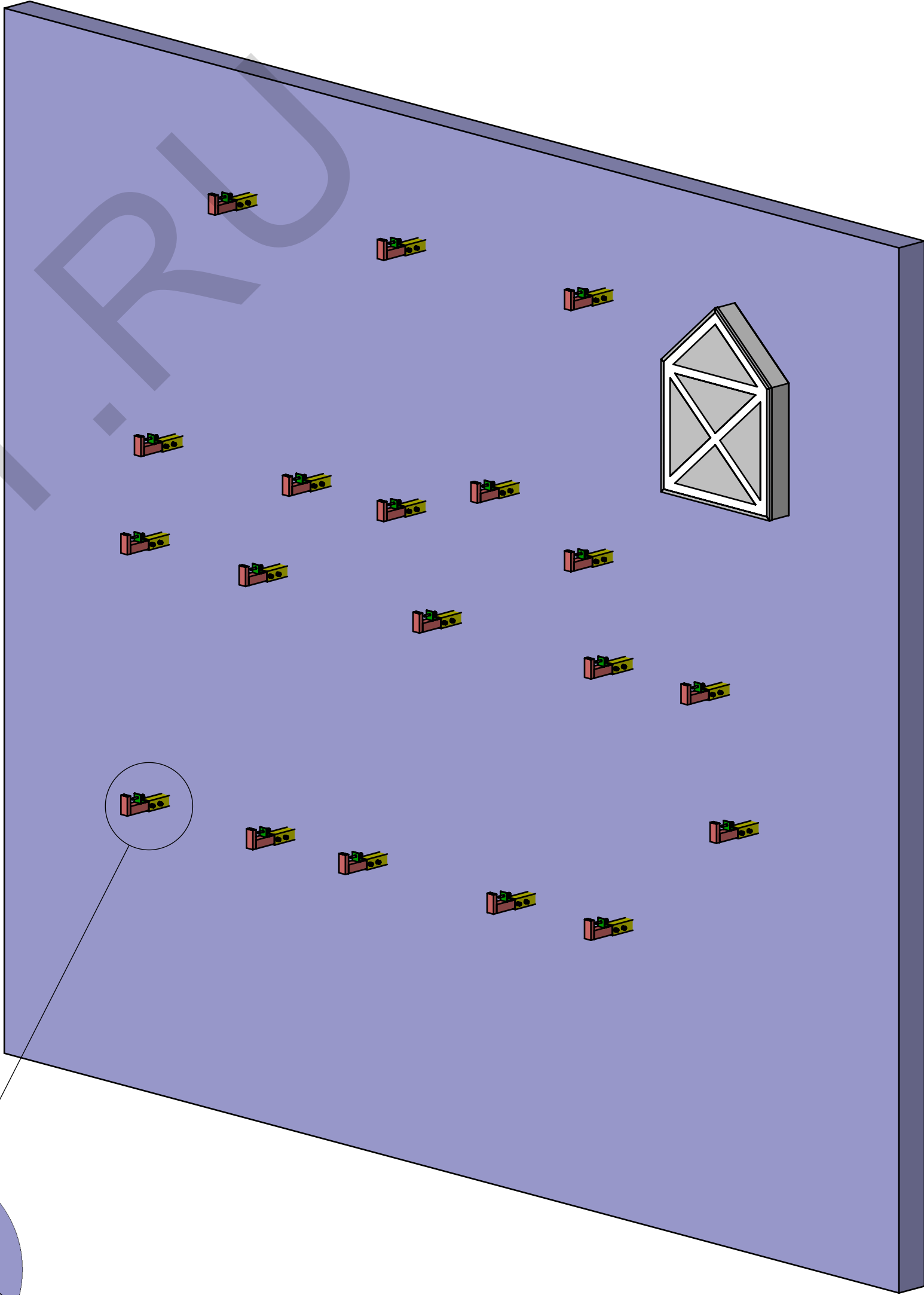
Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Спроб. №	Перв. примен.
--------------	----------------	--------------	----------------	--------------	--------------	----------------	----------	---------------

					МСК.11.13-044/ОВ Лист 5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
ВЫВЕСКА АМБАР КД Копировал Формат А2					

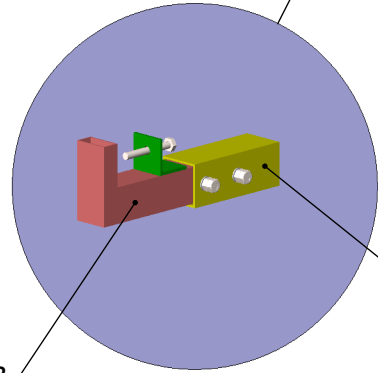
Изометрический вид



Изометрический вид без букв



B (1 : 10)



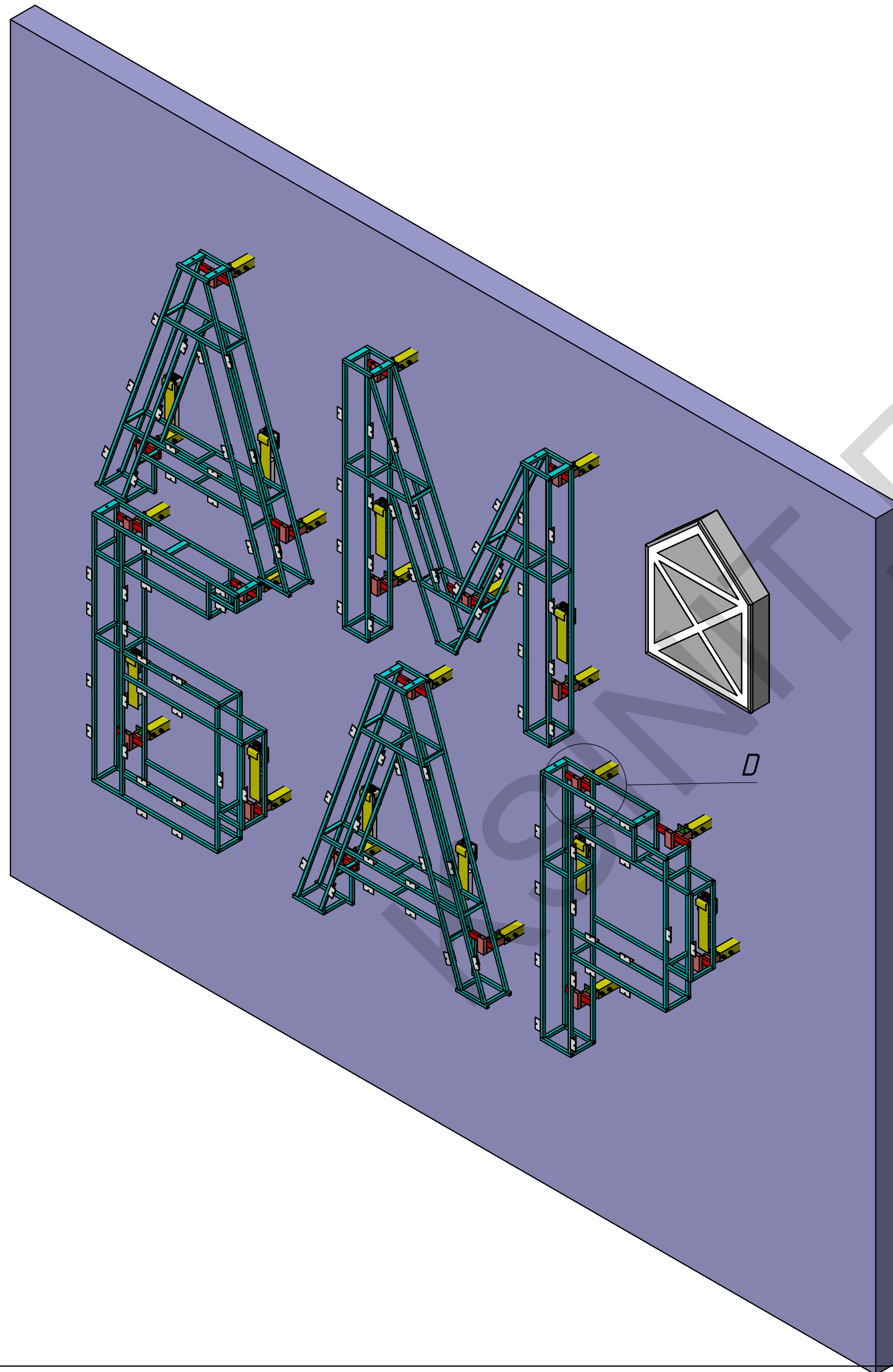
Монтажный зацеп

Выпуск

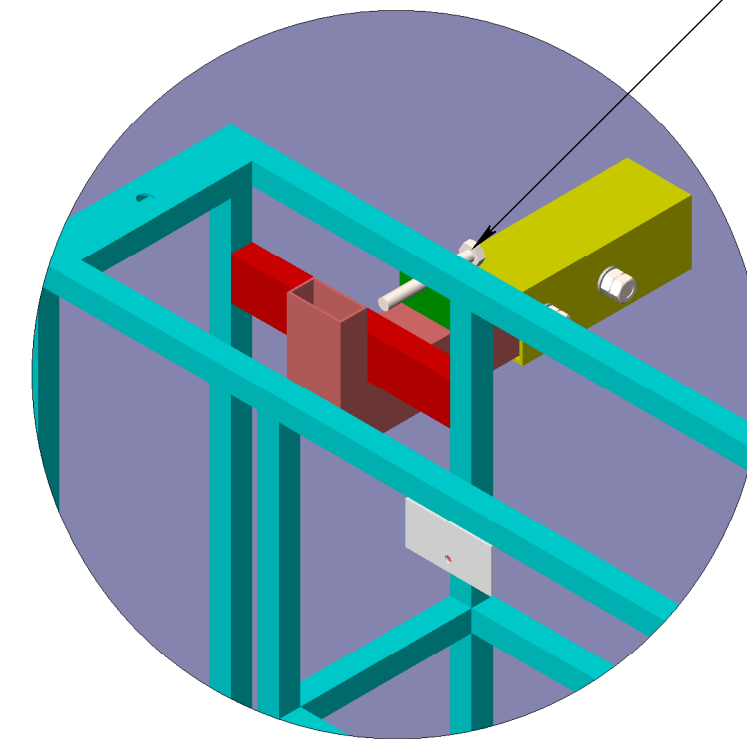
Перо, примен.	
Справа, №	

Подпись и дата	
Инф. № д/дл	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инф. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

 $D \quad (1 : 5)$

Зафиксировать
до упора



Справ. №	Перв. примен.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

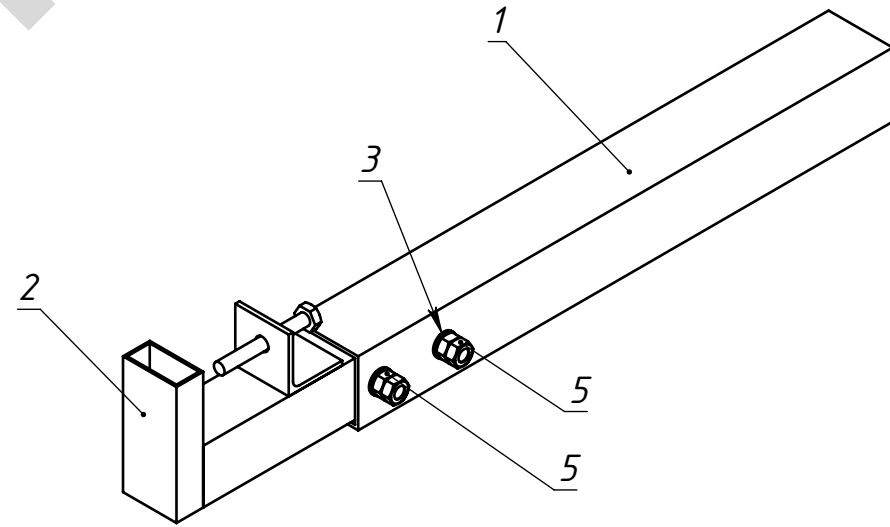
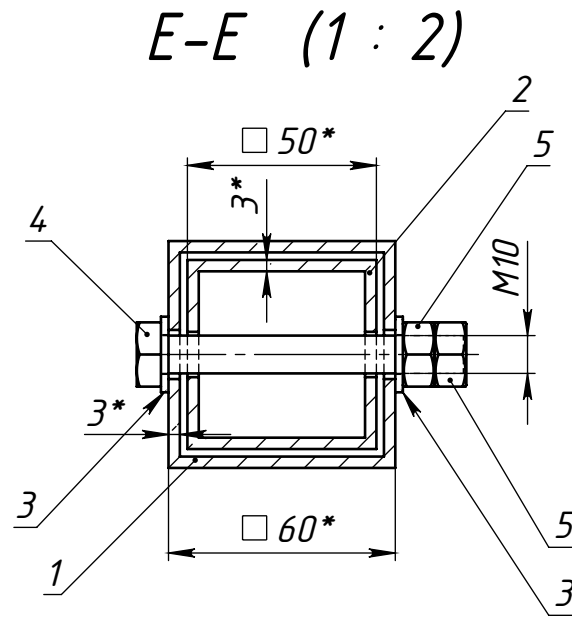
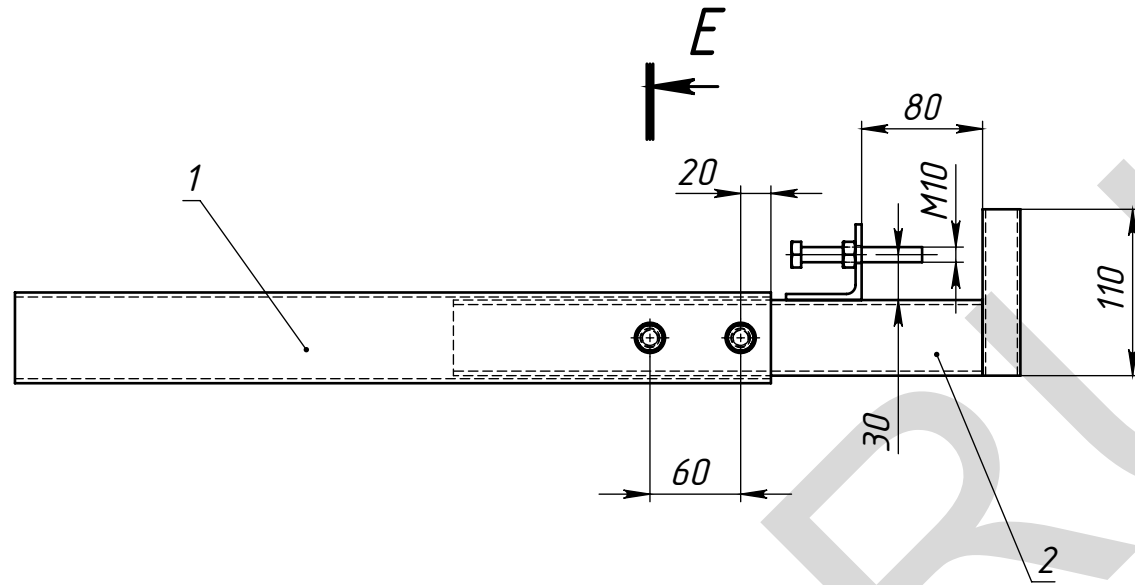
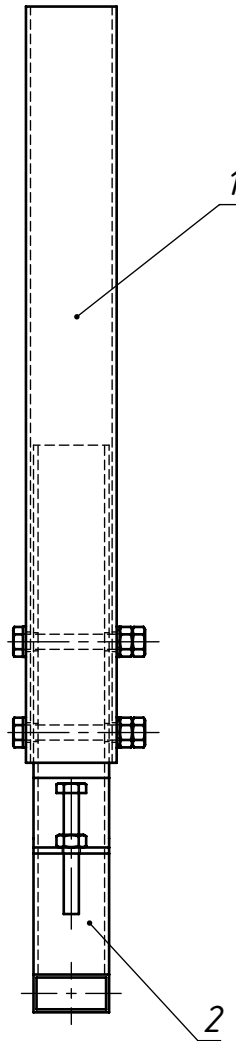
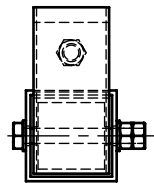
ВЫВЕСКА АМБАР_КД

MCK.11.13-044/OB

Лист

7 |

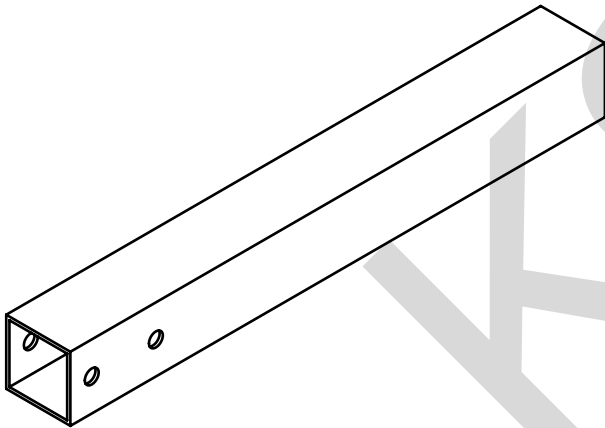
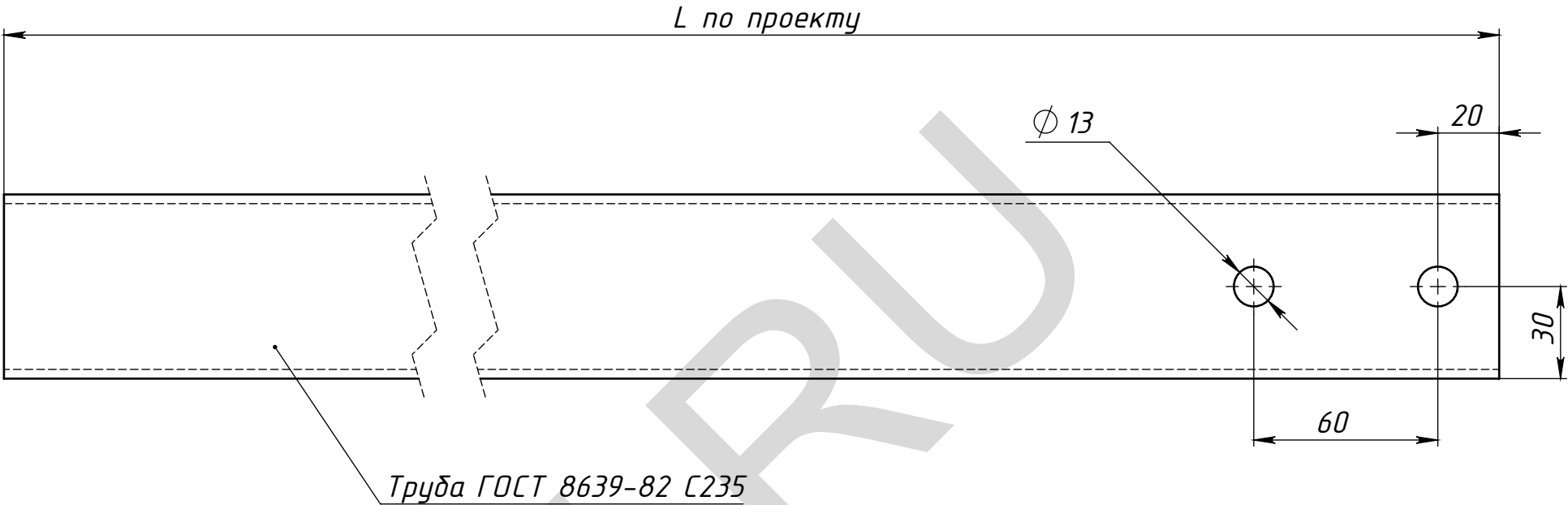
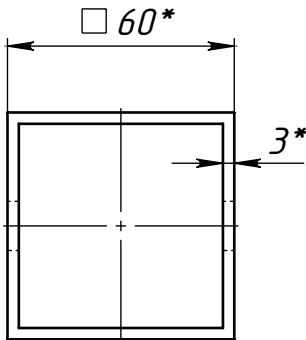
Формат A2



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	Кронштейн -1/К-В0								
1	МСК.11.13-044/Т.010	Кронштейн Т		1								
2	МСК.11.13-044/Т.020	Зацеп Б		1								
3		Шайба А.10 ГОСТ 11371-78		4								
4		Болт М10х80 ГОСТ 7798-70		2								
5		Гайка М10 ГОСТ 5915-70		4								
			МСК.11.13-044/Т.000									
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн Т-СБ			Лит.		Масса	Масштаб	
Разраб.		Морозихин		26.11.2013							4.83	1:5
Пров.				26.11.2013								
Т.контр.								Лист 8			Листов 10	
Нач. КБ				26.11.2013								
Н.контр.												
Утв.												

Перв. примен.	Справ. №	Подпись и дата	Изм. № дудл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Изм. № подл.

МСК.11.13-044/Т.010



Кол-во: 19 шт.

- 1. * Размеры для справок.
- 2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
- 3. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

					МСК.11.13-044/Т.010			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн Т	Лит.	Масса	Масштаб
							2.66	1:2
						Лист 9		Листов 10

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

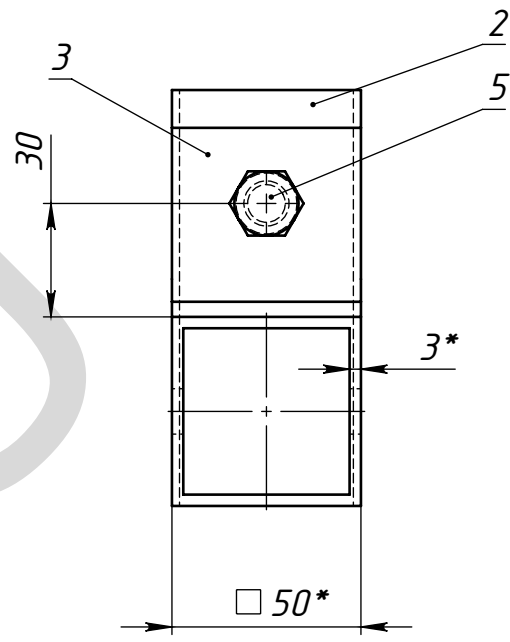
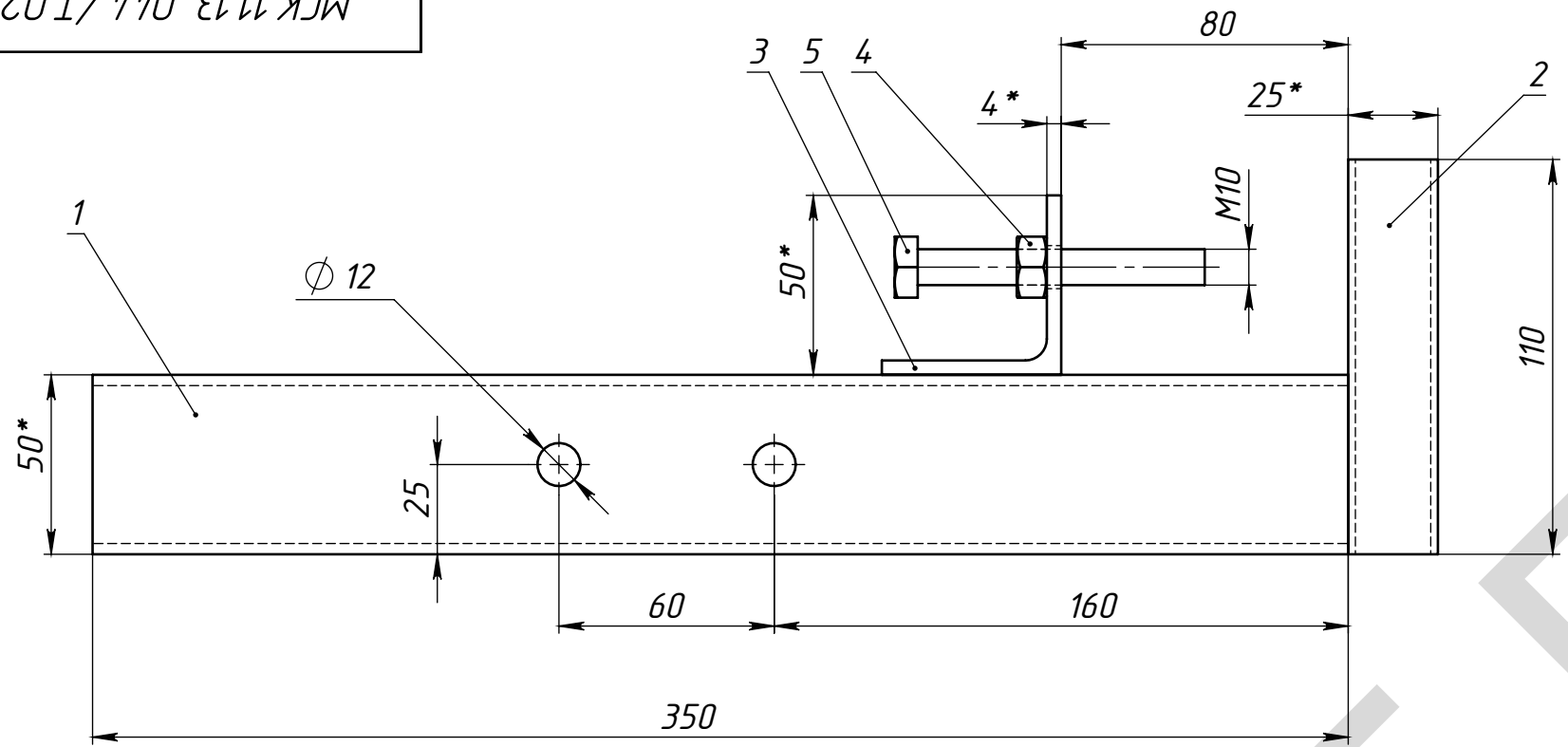
Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

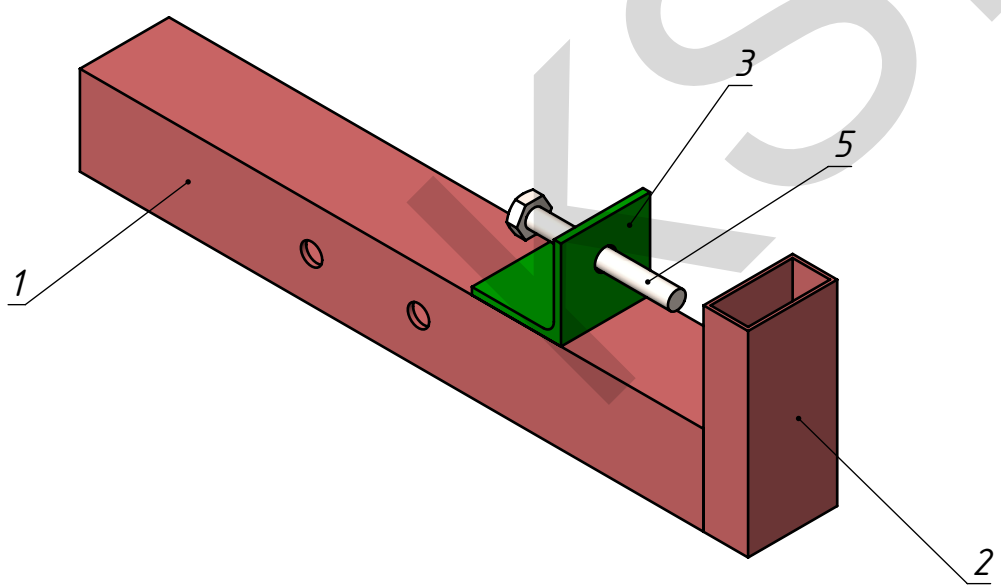
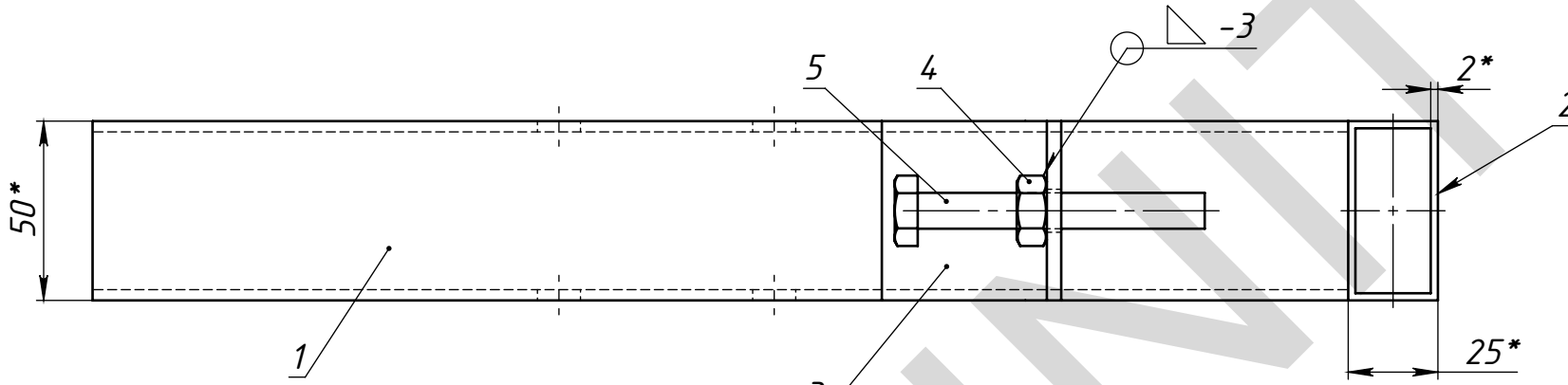
Инв. № подл.

МСК.11.13-044/Т.020



Кол-во: 19 шт.

1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
4. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

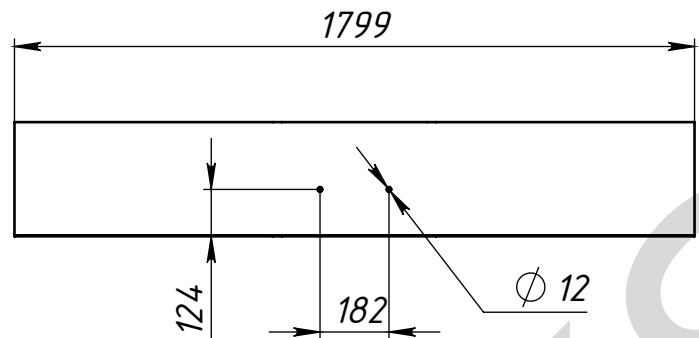
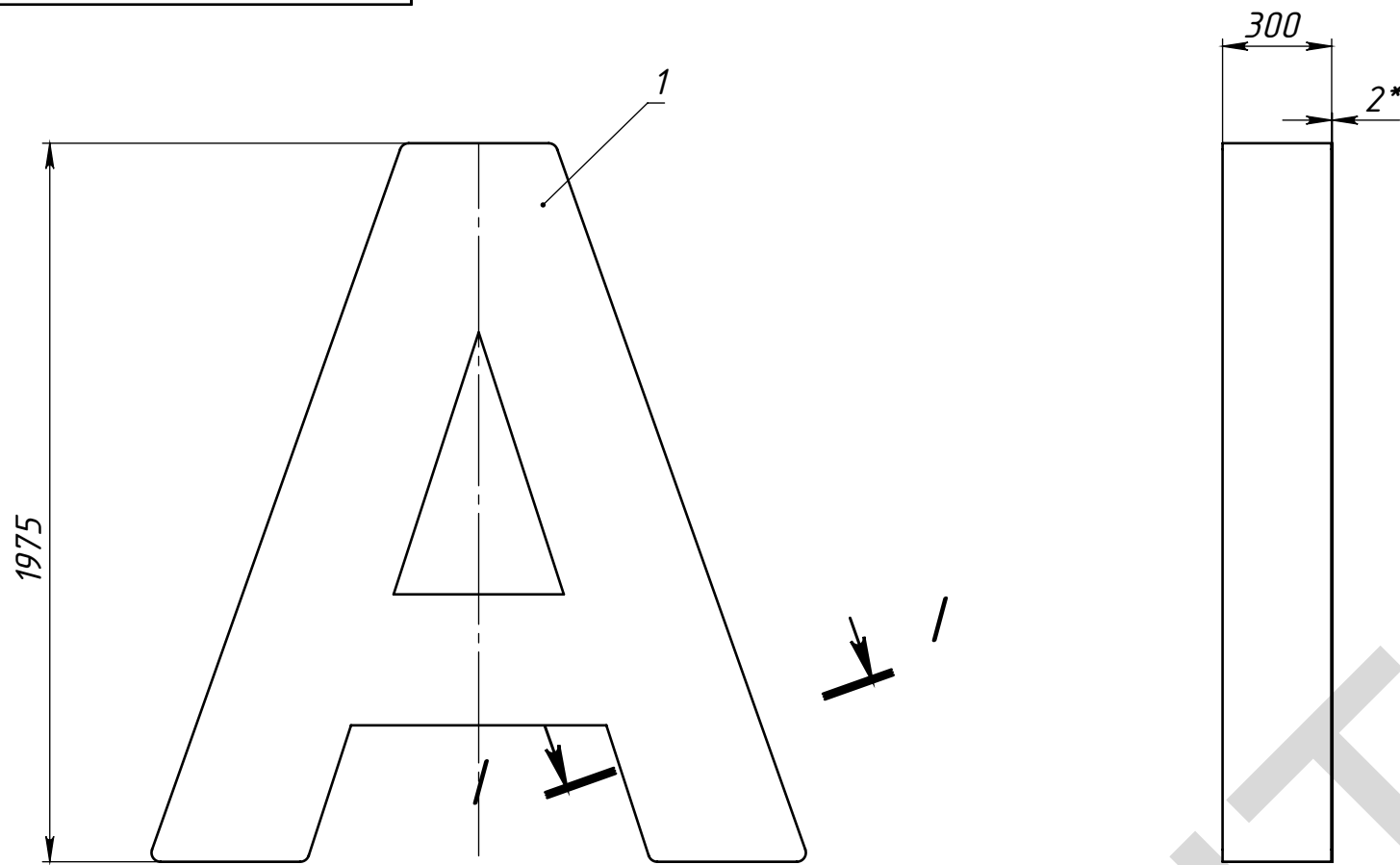


№	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=350	1
2	Д-2	Труба ГОСТ 8645-68 С235	50x25x2 L=110	1
3	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	50x4 L=50	1
4		Гайка М10 ГОСТ 5915-70		1
5		Болт М10х80 ГОСТ 7798-70		1

МСК.11.13-044/Т.020					Зацеп Б		
					Лист	Масса	Масштаб
					1	1.99	1:2
					Лист 10	Листов 10	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Морозихин		26.11.2013			
Пров.				26.11.2013			
Т.контр.							
Нач. КБ				26.11.2013			
Н.контр.							
Утв.							

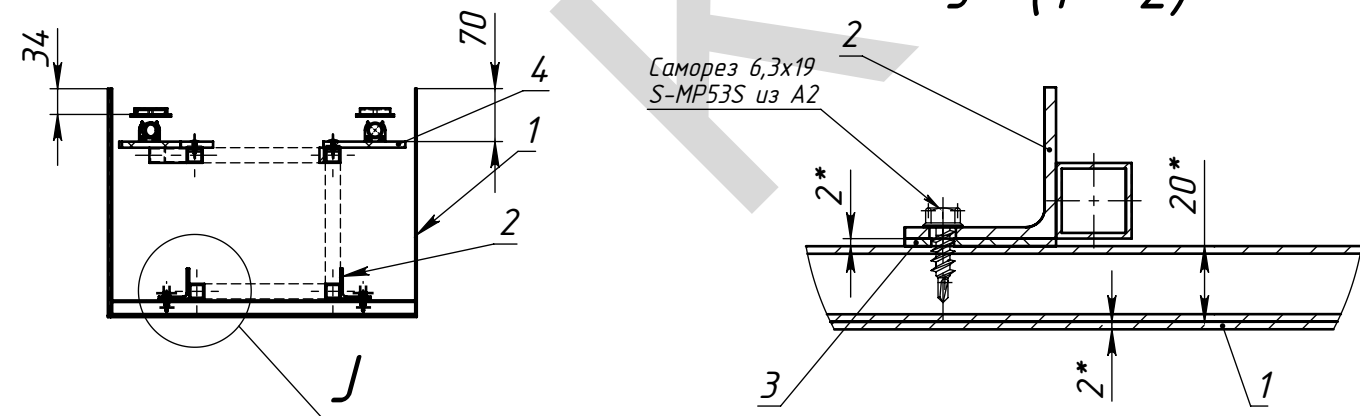
Перв. примен.	Спроб. №	Подпись и дата	Изм. № дудл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Изм. № подл.

МСК.11.13-044/А.СБ

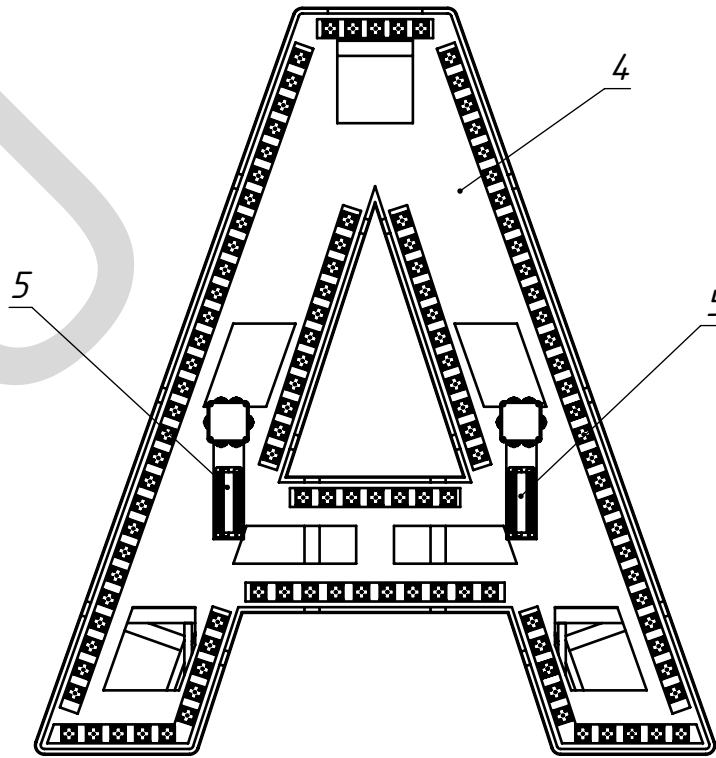


1-1 (1 : 10)

J (1 : 2)



Вид сзади

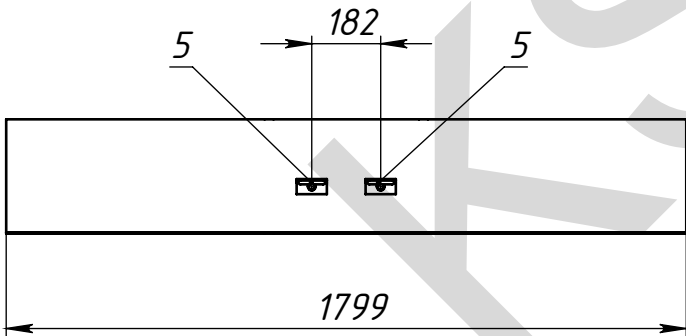
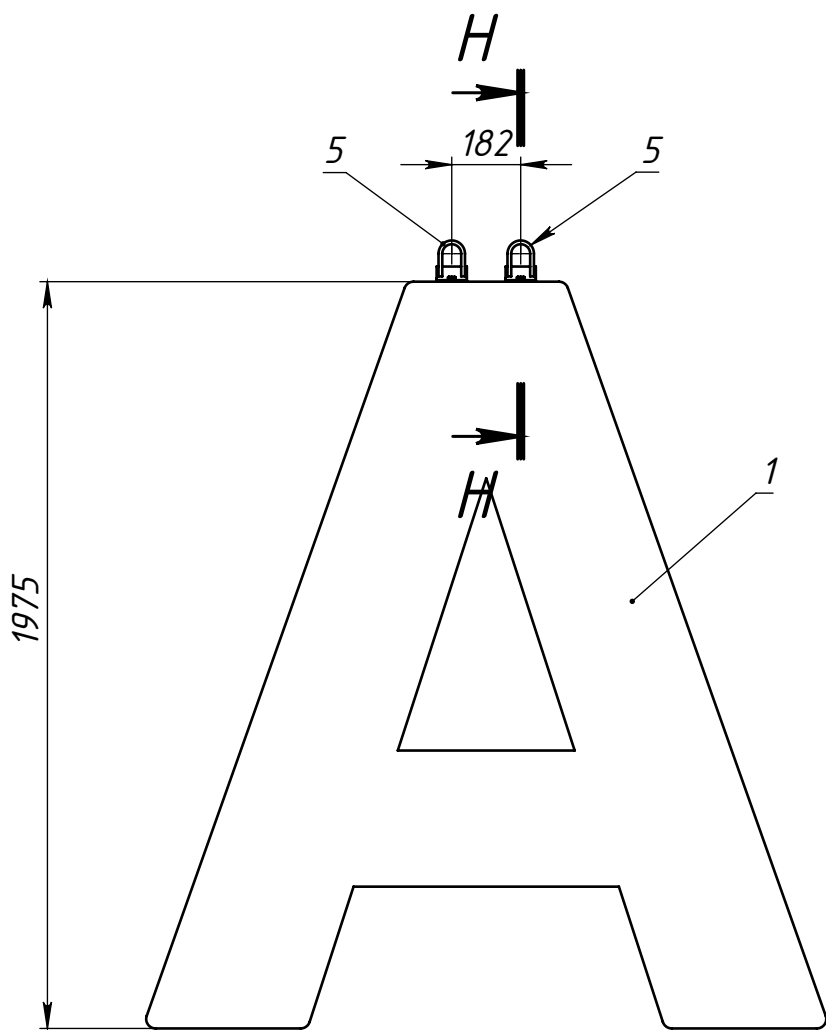


Поз	Обозначение	Наименование	Описание	По умолчанию/К-во
1	МСК.11.13-044/А.010	Корпус А		1
2	МСК.11.13-044/А.КМ	Каркас А		1
3	МСК.11.13-044/1.010	Прокладка КБ		16
4	МСК.11.13-044/А.020	Задник А СБ		1
5	МСК.11.13-044/ИБП	ИБП		2

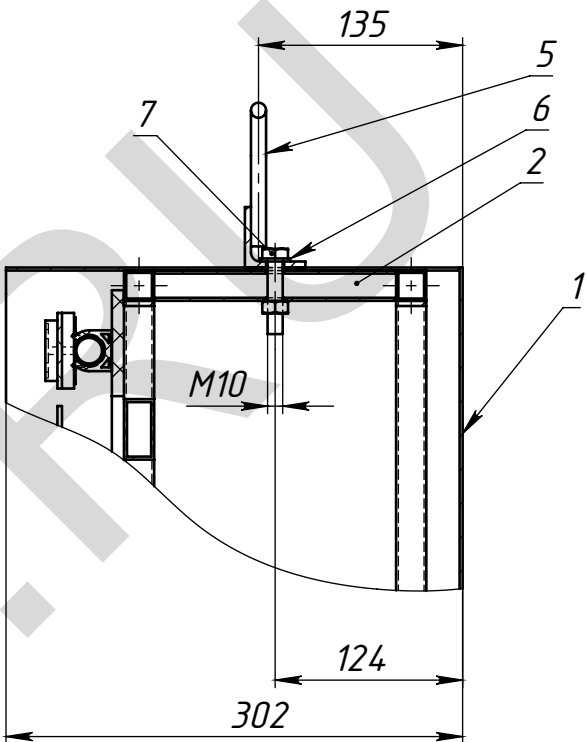
					МСК.11.13-044/А.СБ					
					Буква А	Лит.			Масса	Масштаб
									60.71	1:20
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.		Морозихин		26.11.2013						
Пров.				26.11.2013						
Т.контр.						Лист 1			Листов 16	
Нач. КБ				26.11.2013		ООО "ПФ "АДМ"				
Н.контр.										
Утв.										

МСК.11.13-044/А.СБ

Буква А с подъемными петлями



Н-Н (1 : 5)



1. После навески буквы на монтажные кронштейны подъемные петли снять
2. Установить в отверстия болты М10х50

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	Монтажный вид/К-ВО
1	МСК.11.13-044/А.010	Корпус А		1
2	МСК.11.13-044/А.КМ	Каркас А		1
3	МСК.11.13-044/1.010	Прокладка КБ		16
4	МСК.11.13-044/А.020	Задник А СБ		1
5	МСК.11.13-044/1.020	Петля подъемная		2
6		Шайба А.10 ГОСТ 11371-78		2
7		Болт М10х50 ГОСТ 7798-70		2
8	МСК.11.13-044/ИБП	ИБП		2

					МСК.11.13-044/А.СБ			
					Буква А	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			60.71	1:20
Разраб.		Морозихин		26.11.2013				
Пров.				26.11.2013				
Т.контр.						Лист 2	Листов 16	
Нач. КБ				26.11.2013				
Н.контр.								
Утв.								

Буква А

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

Инд. № дудл.

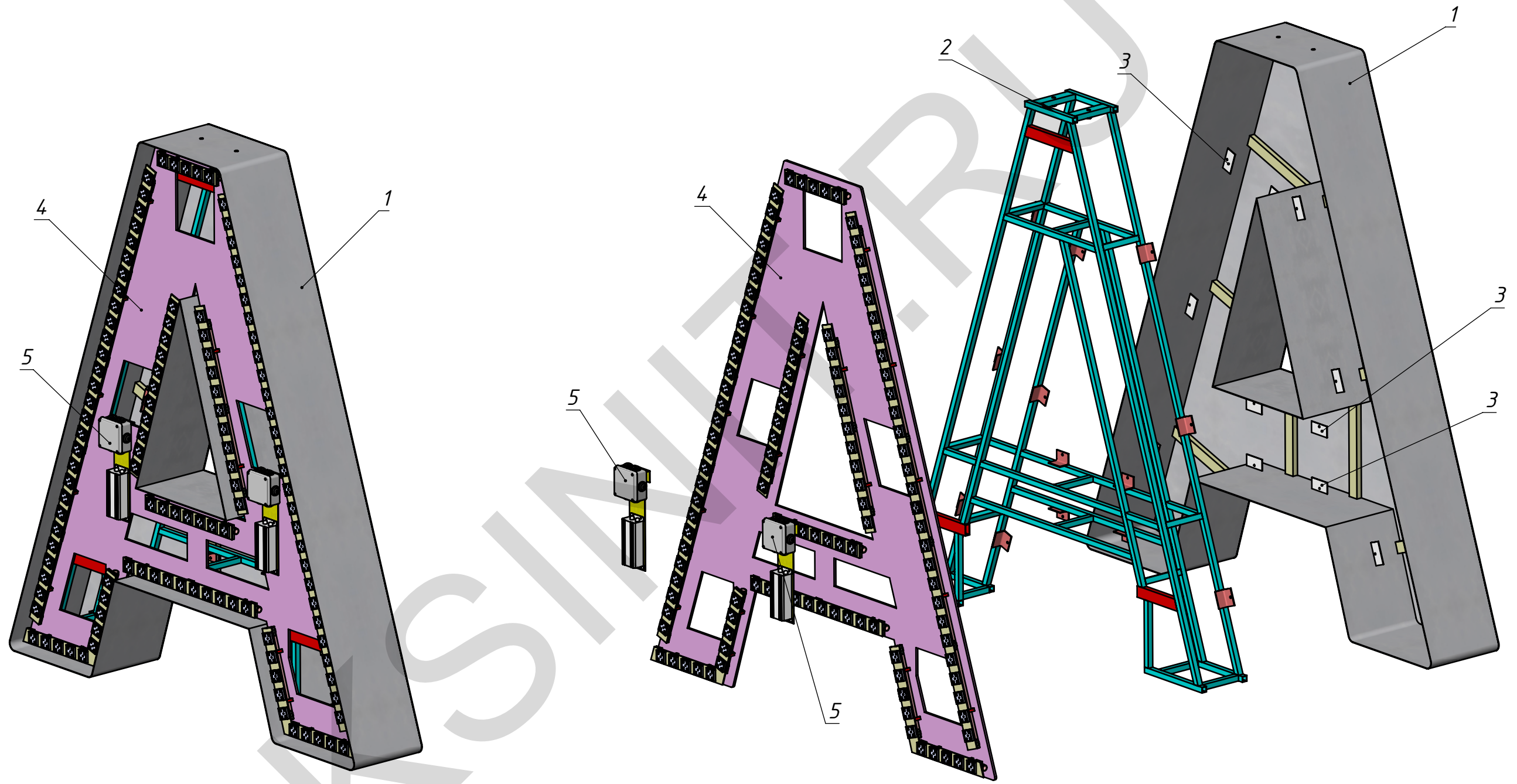
Взам. инд. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

МСК.11.13-044/А.СБ

Взрыв-схема буквы А



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

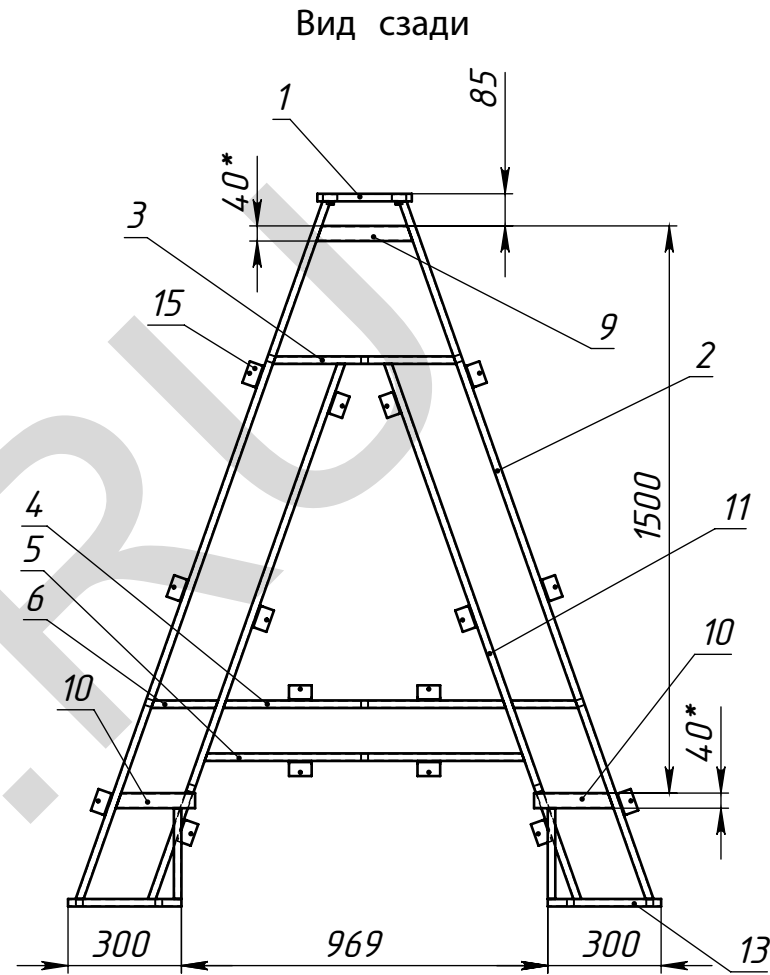
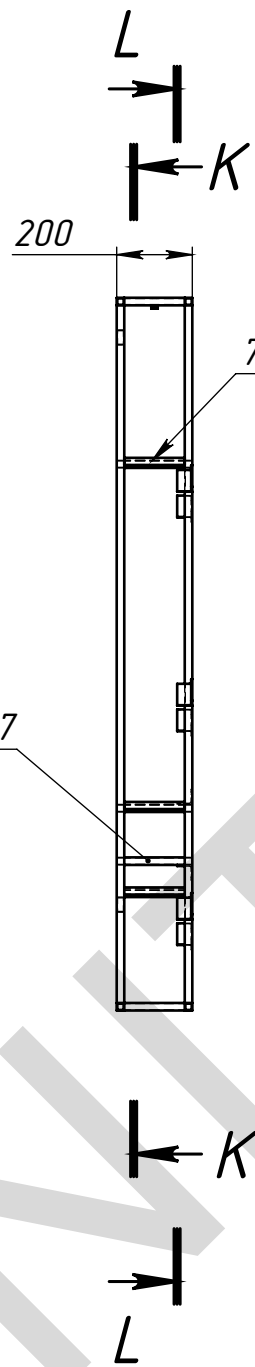
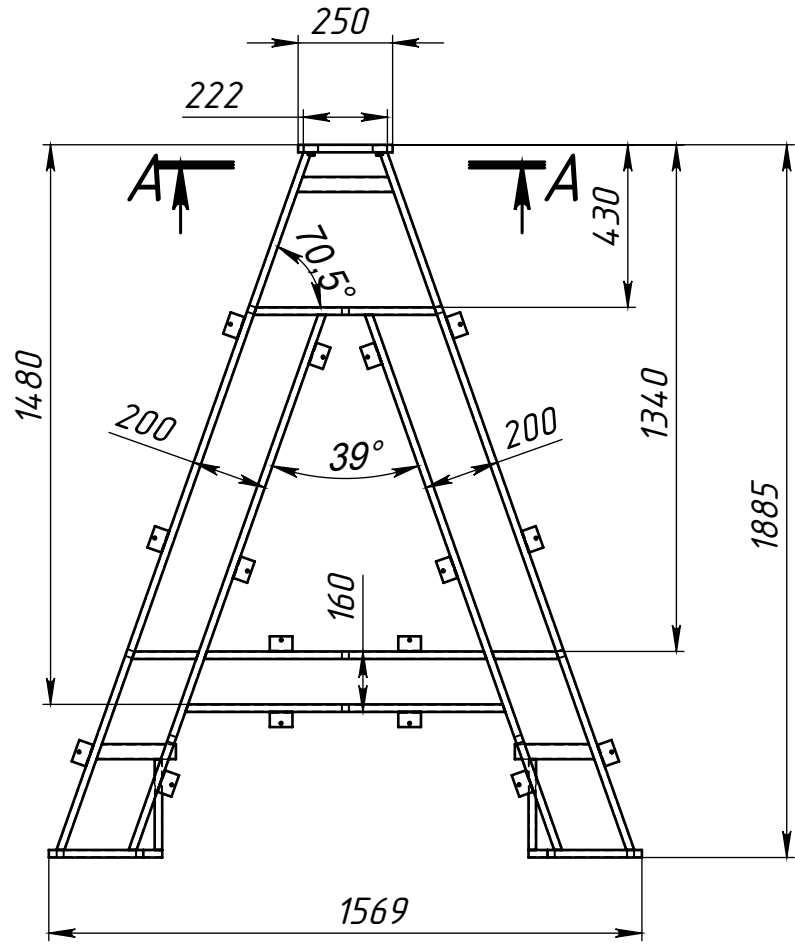
Буква А

Копировал

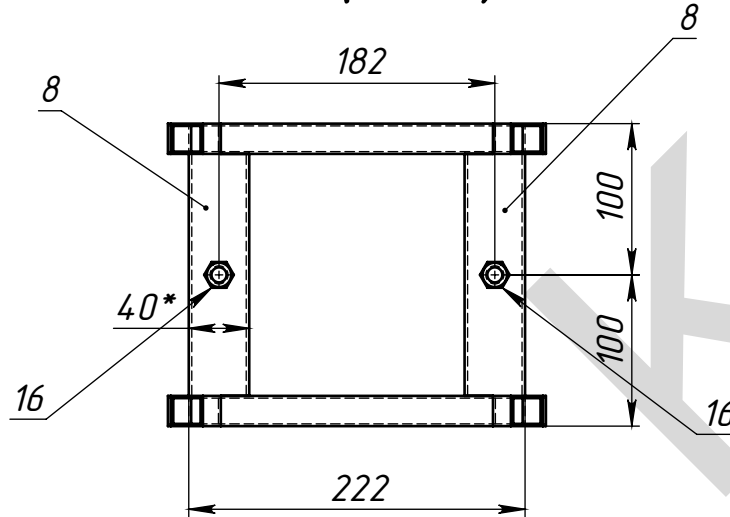
МСК.11.13-044/А.СБ

Формат А3

МСК.11.13-044/А.КМ



A-A (1 : 5)

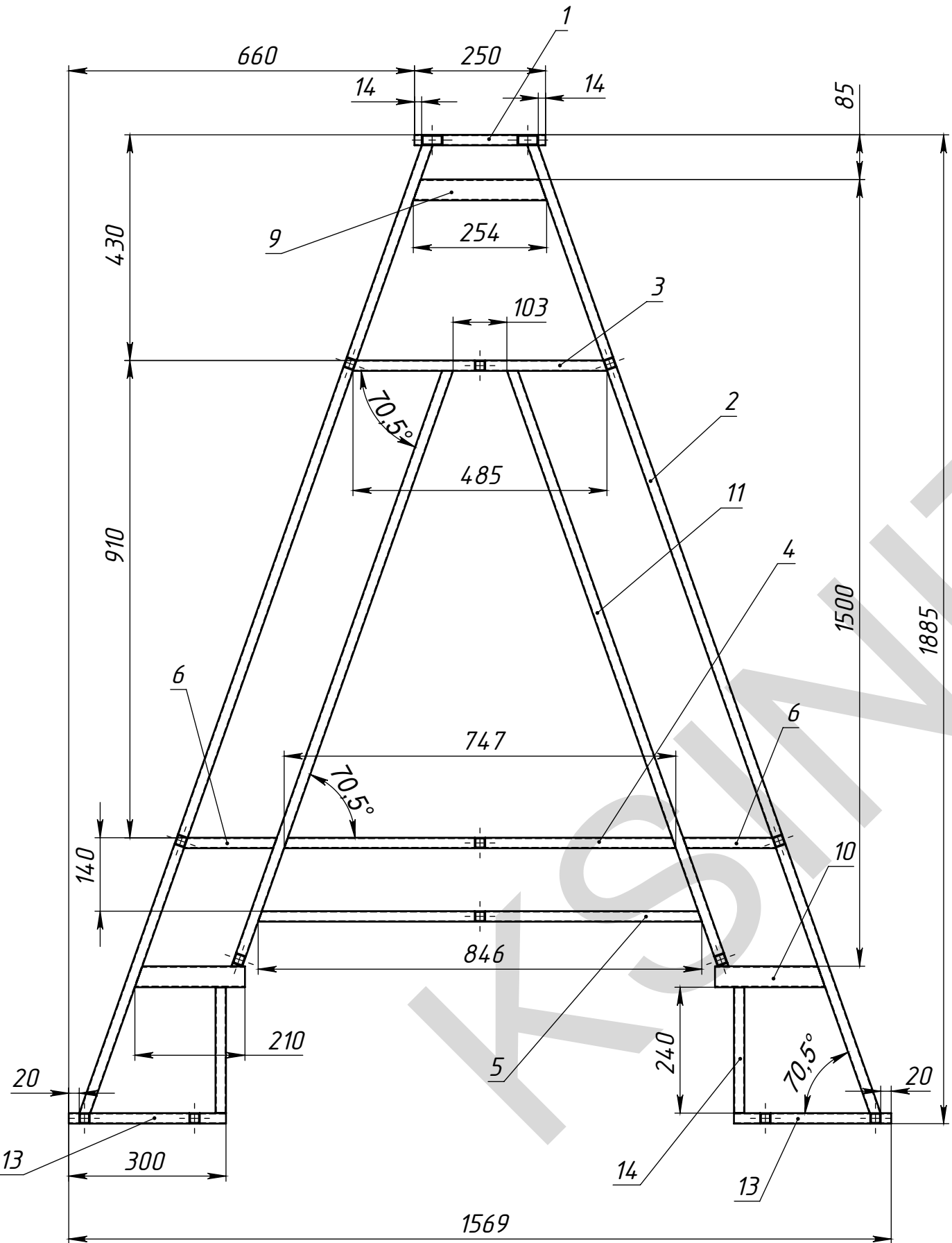


1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
4. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

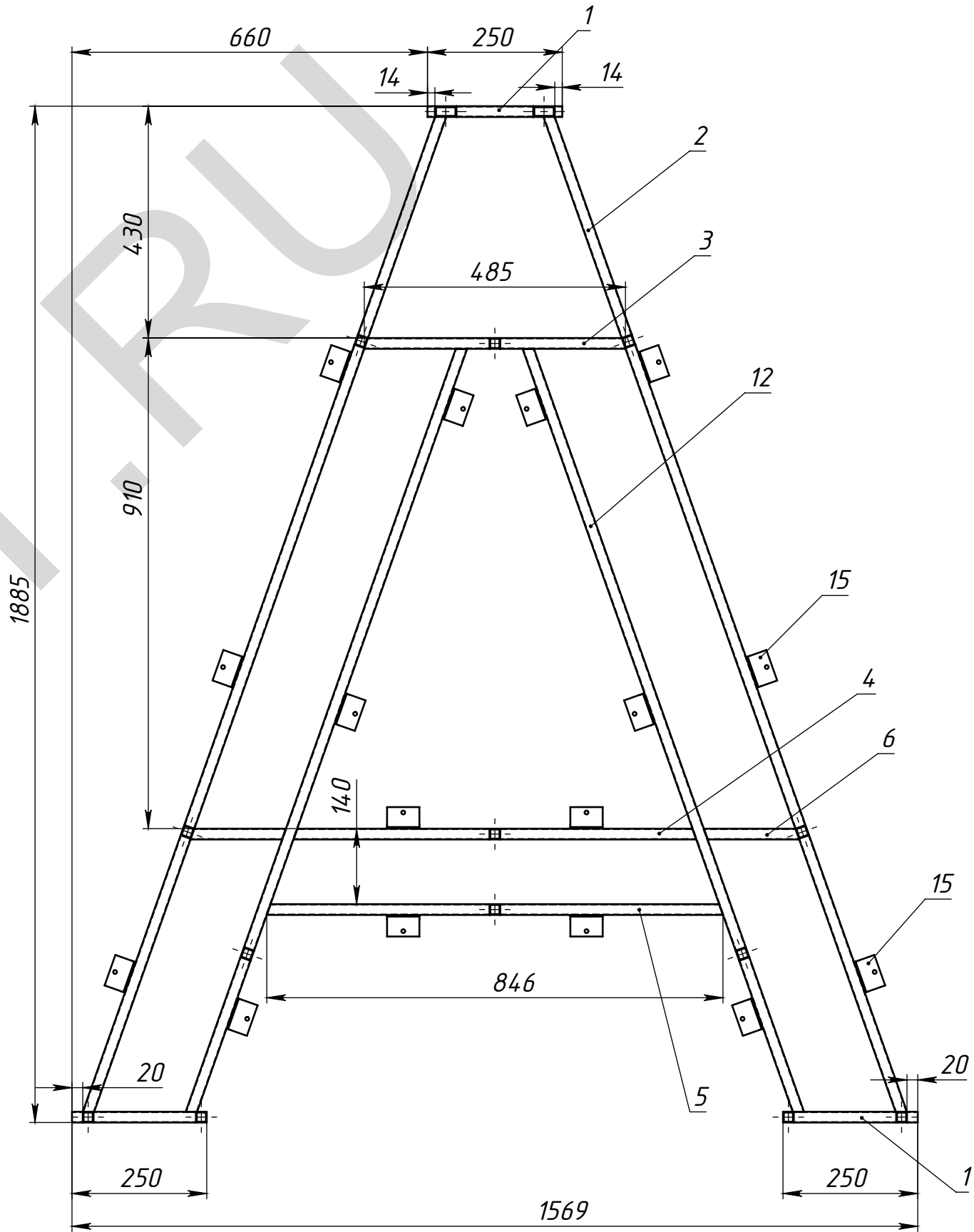
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Л-1	труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=250	4
2	Л-2	труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=1965	4
3	Л-3	труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=485	2
4	Л-5	труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=747	2
5	Л-6	труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=846	2
6	Л-7	труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=177	4
7	Л-8	труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=160	13
8	Л-9	труба ГОСТ 8645-68 С235	40x20x2 L=160	2
9	Л-10	труба ГОСТ 8645-68 С235	40x20x2 L=254	1
10	Л-11	труба ГОСТ 8645-68 С235	40x20x2 L=210	2
11	Л-12	труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=1211	2
12	Л-4	труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=1508	2
13	Л-13	труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=300	2
14	Л-14	труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=240	2
15	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x3 L=60	16
16		Гайка М10 ГОСТ 5915-70		2

МСК.11.13-044/А.КМ					Каркас А		
					Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист № докум. Подп. Дата						22.67	1:20
Разраб. Морозихин							
Пров.							
Т.контр.					Лист 4	Листов 16	
Нач. КБ					000 "ПФ "АДМ"		
Н.контр.							
Утв.							

К-К



L-L



Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

Изм. № дудл.

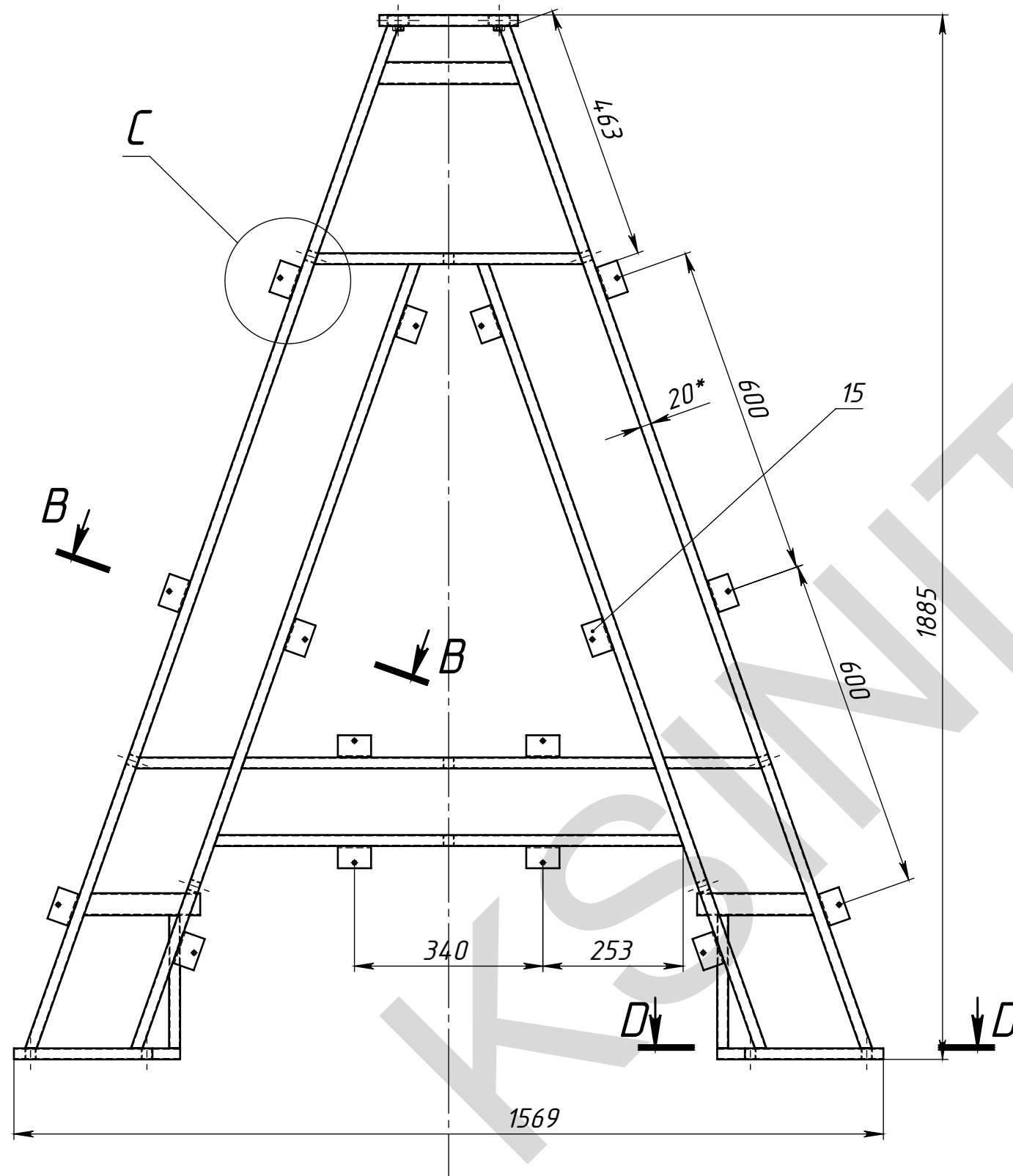
Взам. инв. №

Подпись и дата

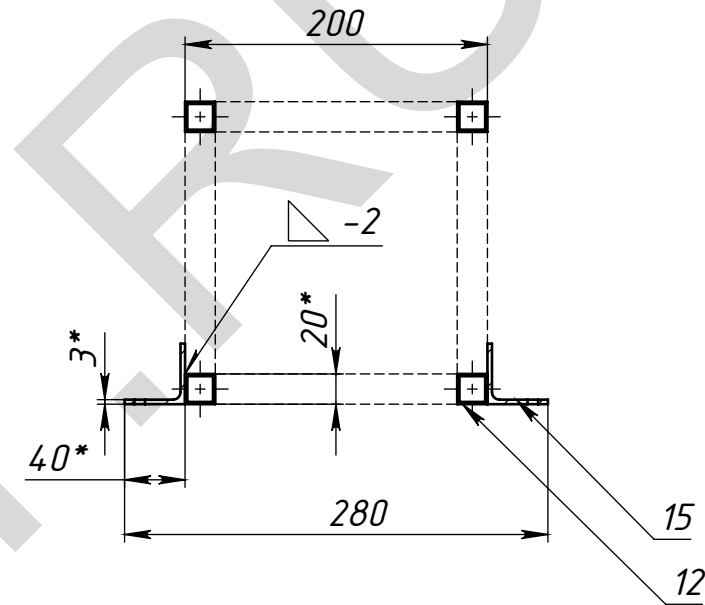
Изм. № подл.

МСК.11.13-044/А.КМ

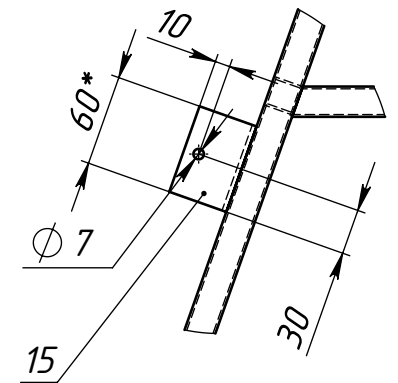
Расстановка монтажных фланцев



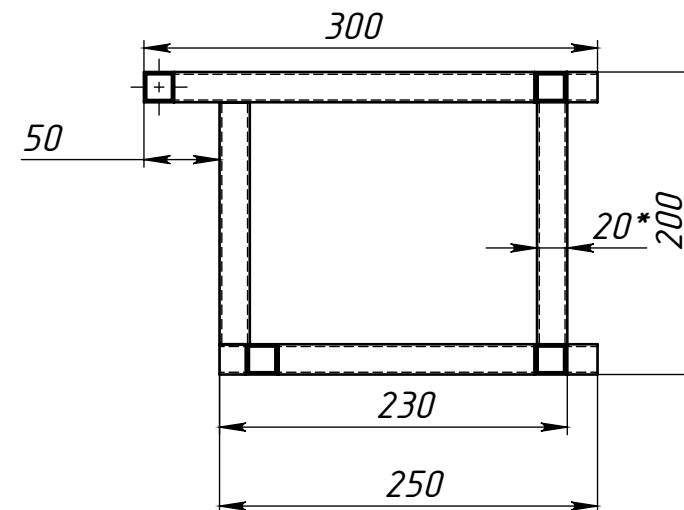
B-B (1 : 5)



C (1 : 5)



D-D (1 : 5)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Буква А				

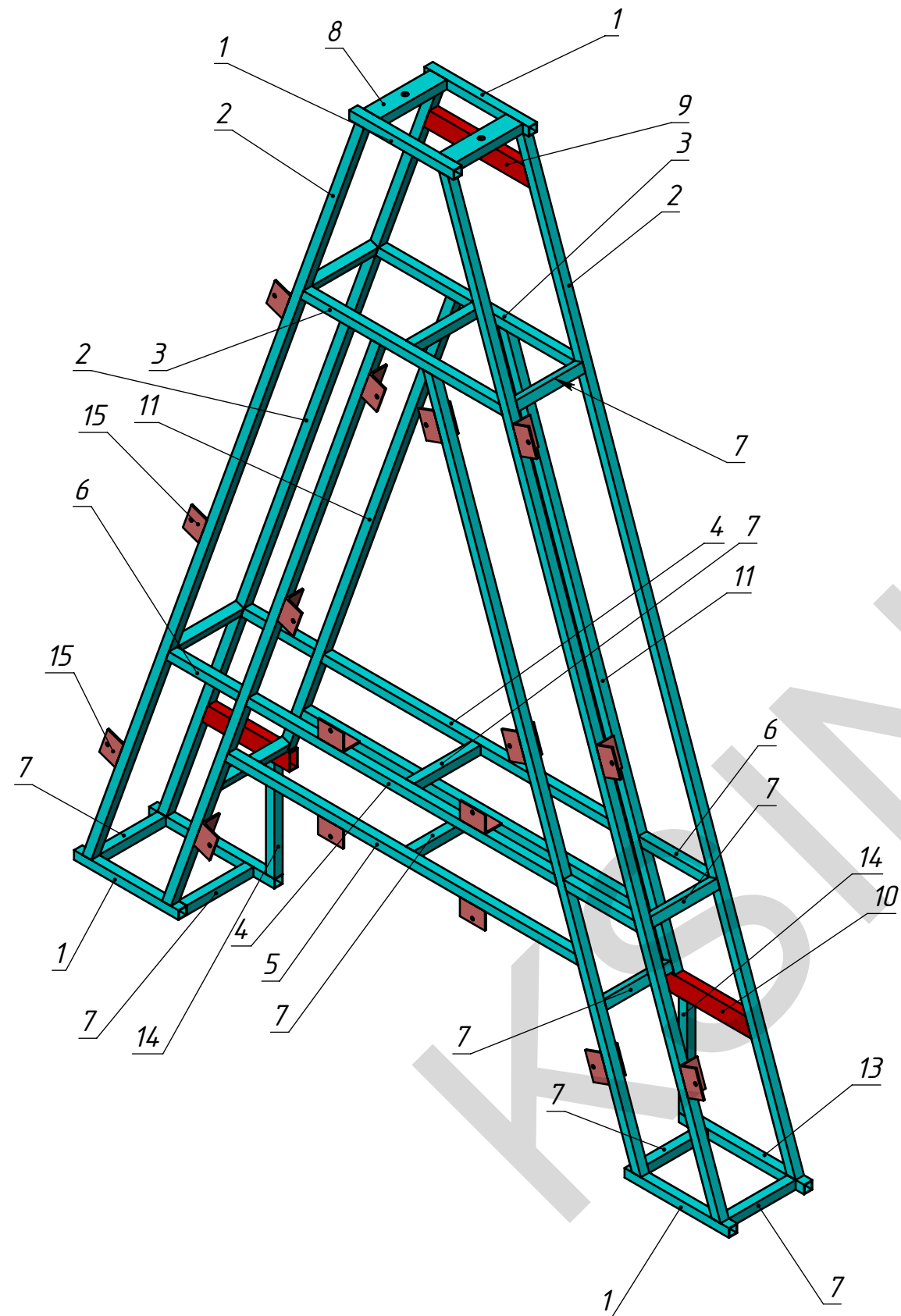
МСК.11.13-044/А.КМ

Лист

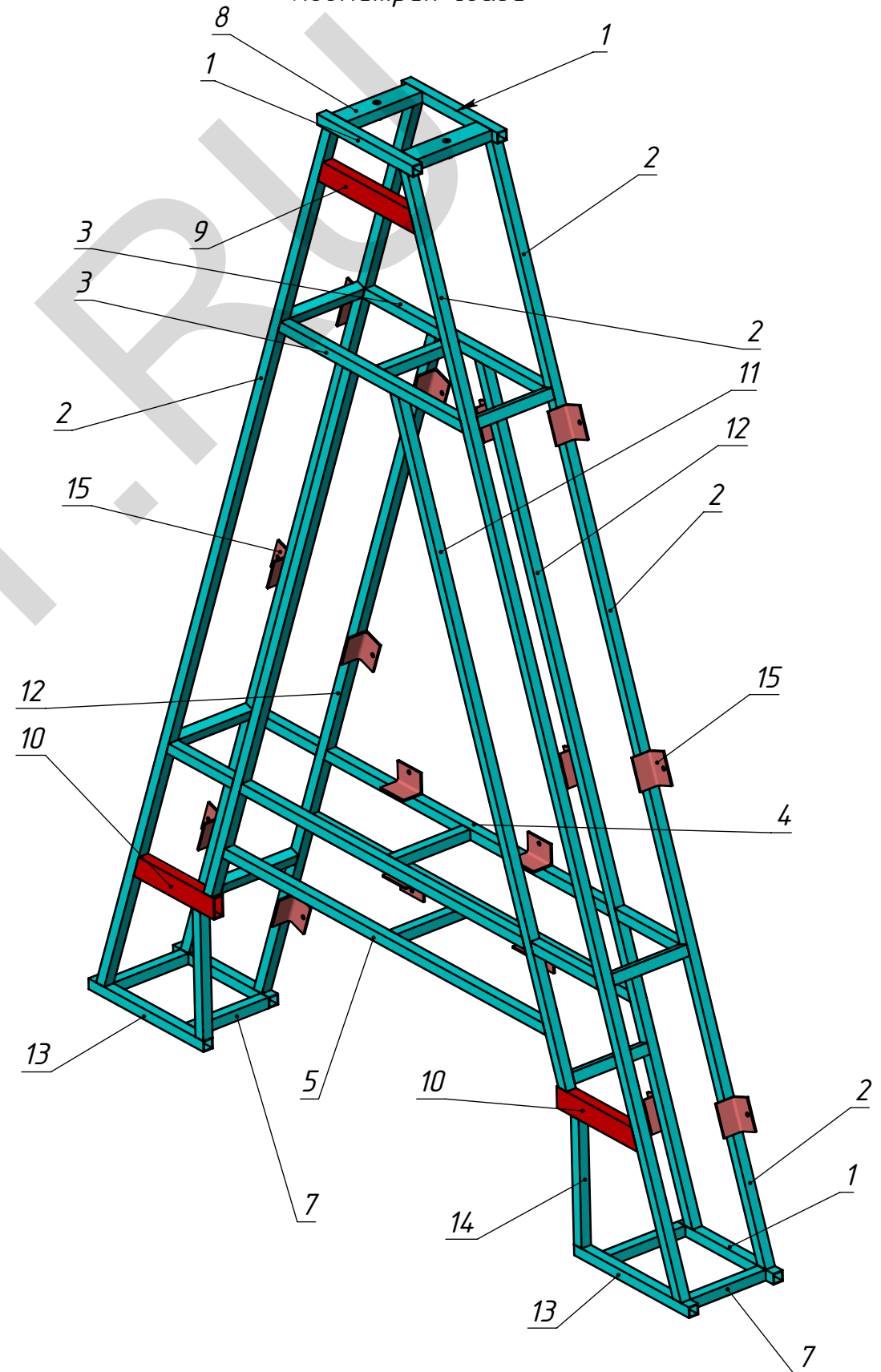
6

Формат А3

Изометрия спереди



Изометрия сзади



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Буква А				

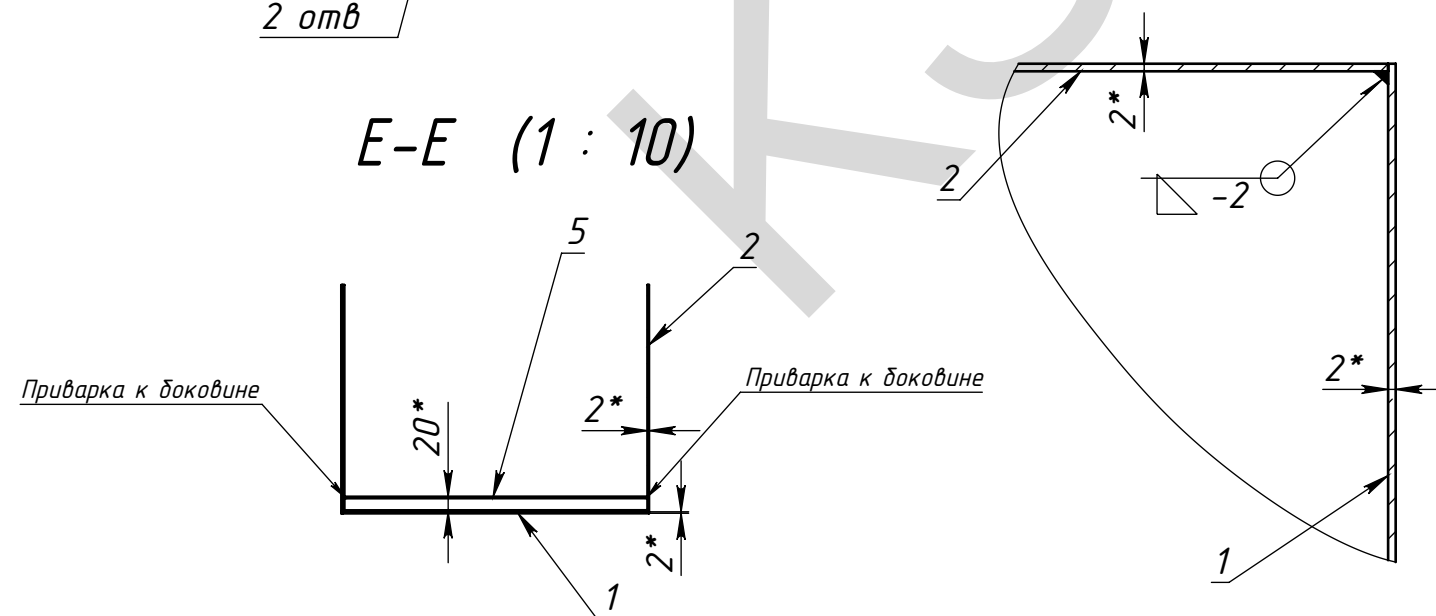
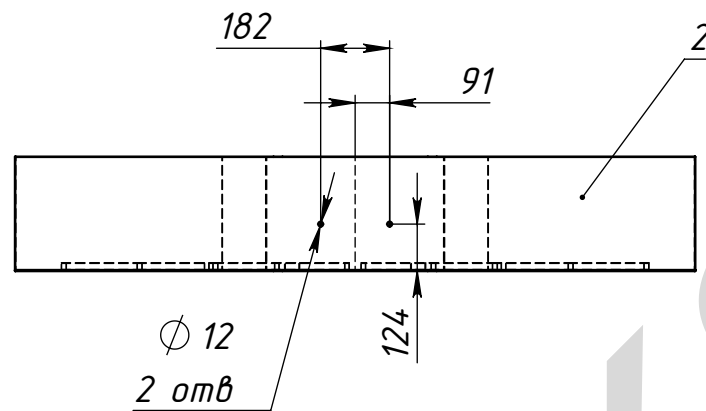
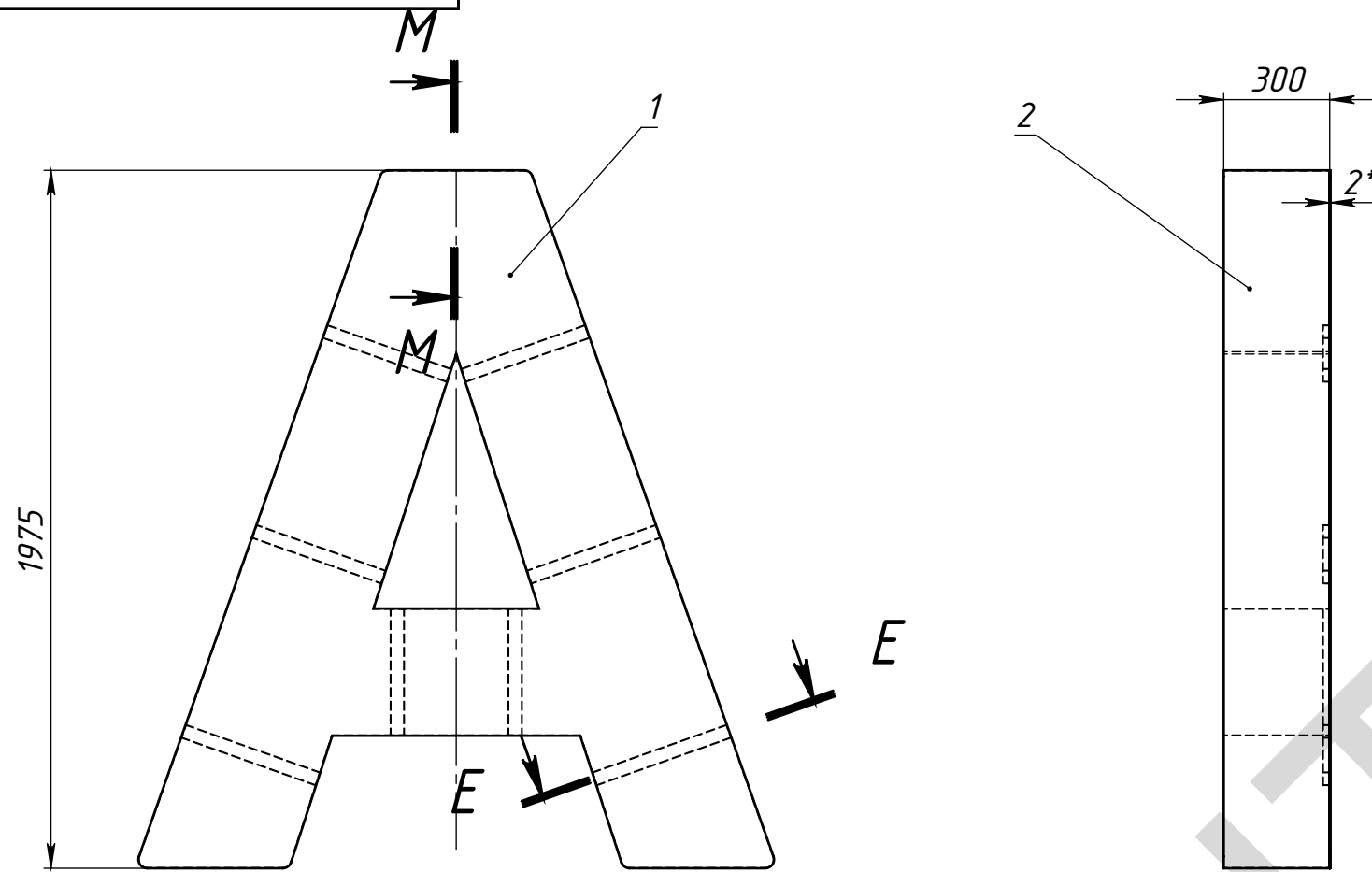
Копировал

МСК.11.13-044/А.КМ

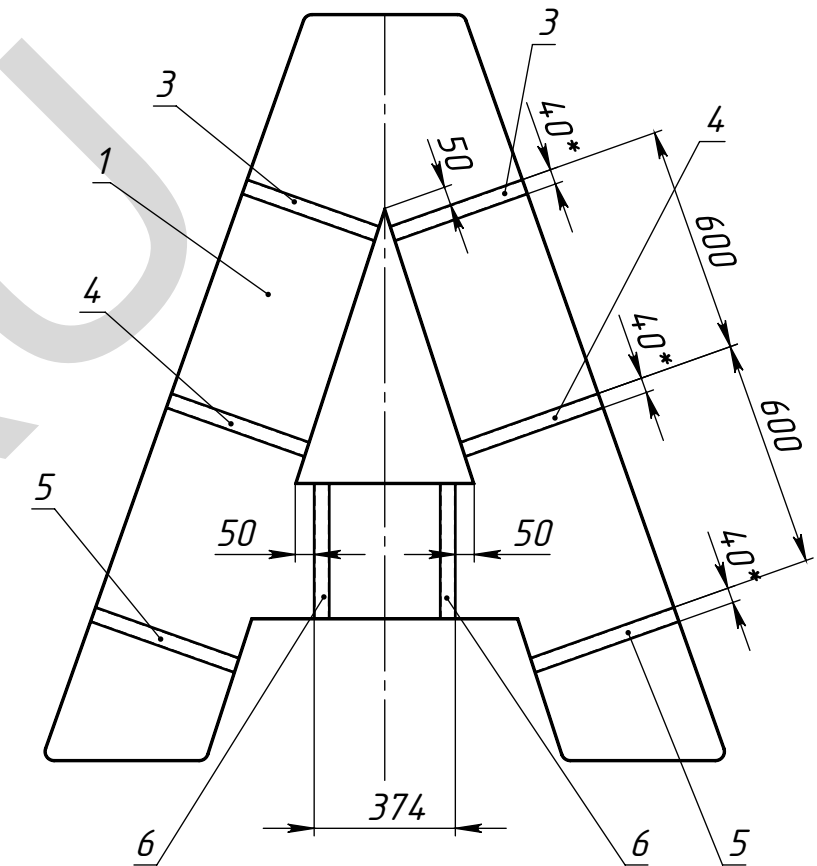
Лист

7

Формат А3



Вид сзади



1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
3. Соединение деталей- аргонодуговая сварка неплавящимся электродом. Наплывы и прожоги не допускаются. Усадочные деформации на лицевых поверхностях не допускаются
4. Покрытие: порошковая покраска. RAL_____

Поз	Обозначение	Наименование			Описание	К-во
1	Лицо А	Лист АМГ2М S=2 мм			Резка ЧПУ	1
2	Боковина А	Лист АМГ2М S=2 мм			Резка ЧПУ	1
3	ТА-1	Труба прямоугольная АД31			40х20х2 L=368*	2
4	ТА-2	Труба прямоугольная АД31			40х20х2 L=384*	2
5	ТА-3	Труба прямоугольная АД31			40х20х2 L=400*	2
6	ТА-4	Труба прямоугольная АД31			40х20х2 L=356*	2

					МСК.11.13-044/А.010							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус А			Лит.		Масса	Масштаб	
Разраб.		Морозихин		26.11.2013							25.70	1:20
Пров.				26.11.2013								
Т.контр.								Лист 8			Листов 16	
Нач. КБ				26.11.2013								
Н.контр.					ООО "ПФ "АДМ"							
Утв.												

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

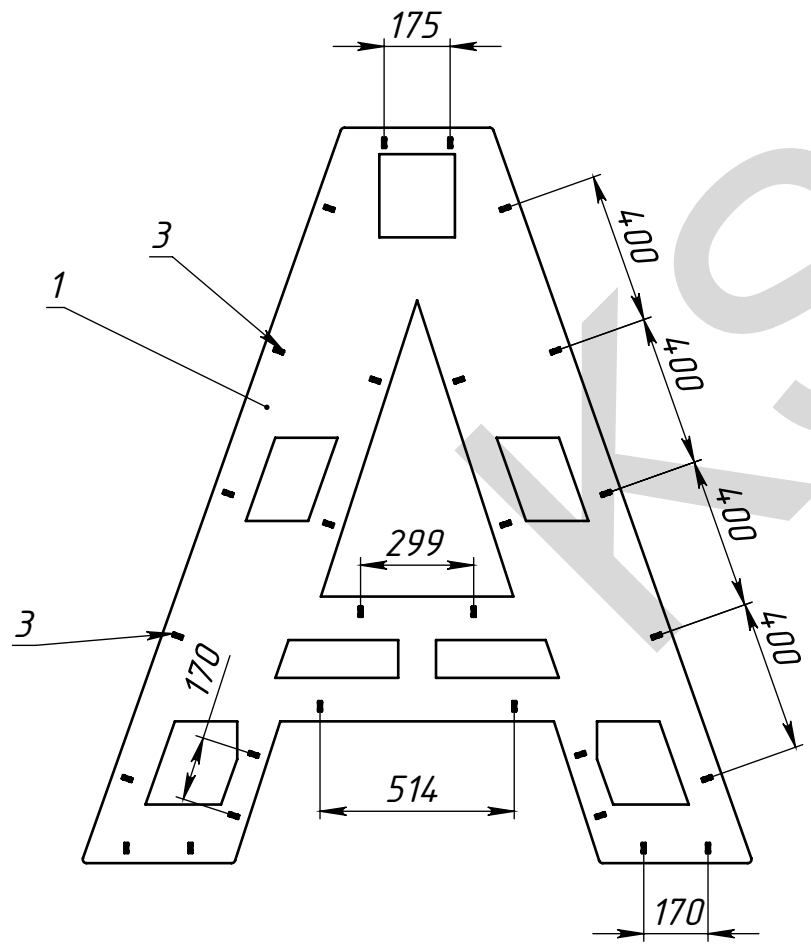
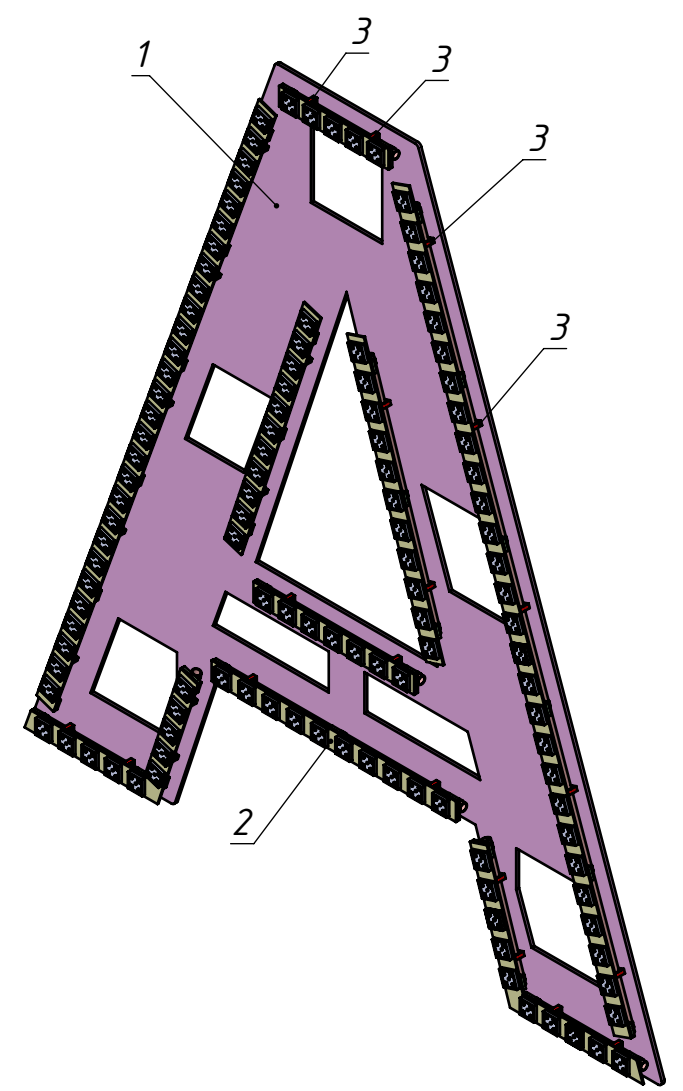
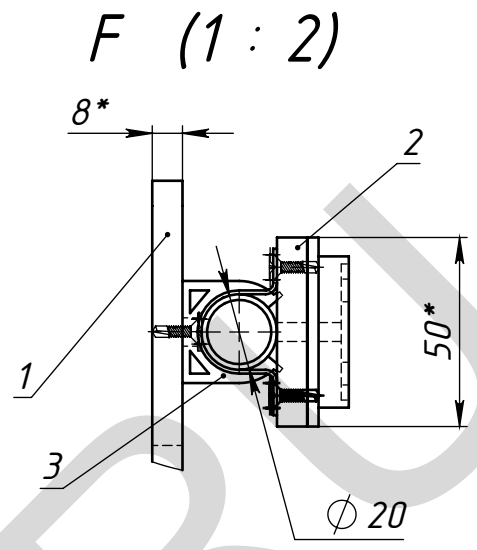
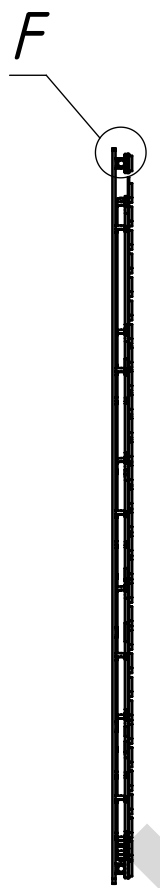
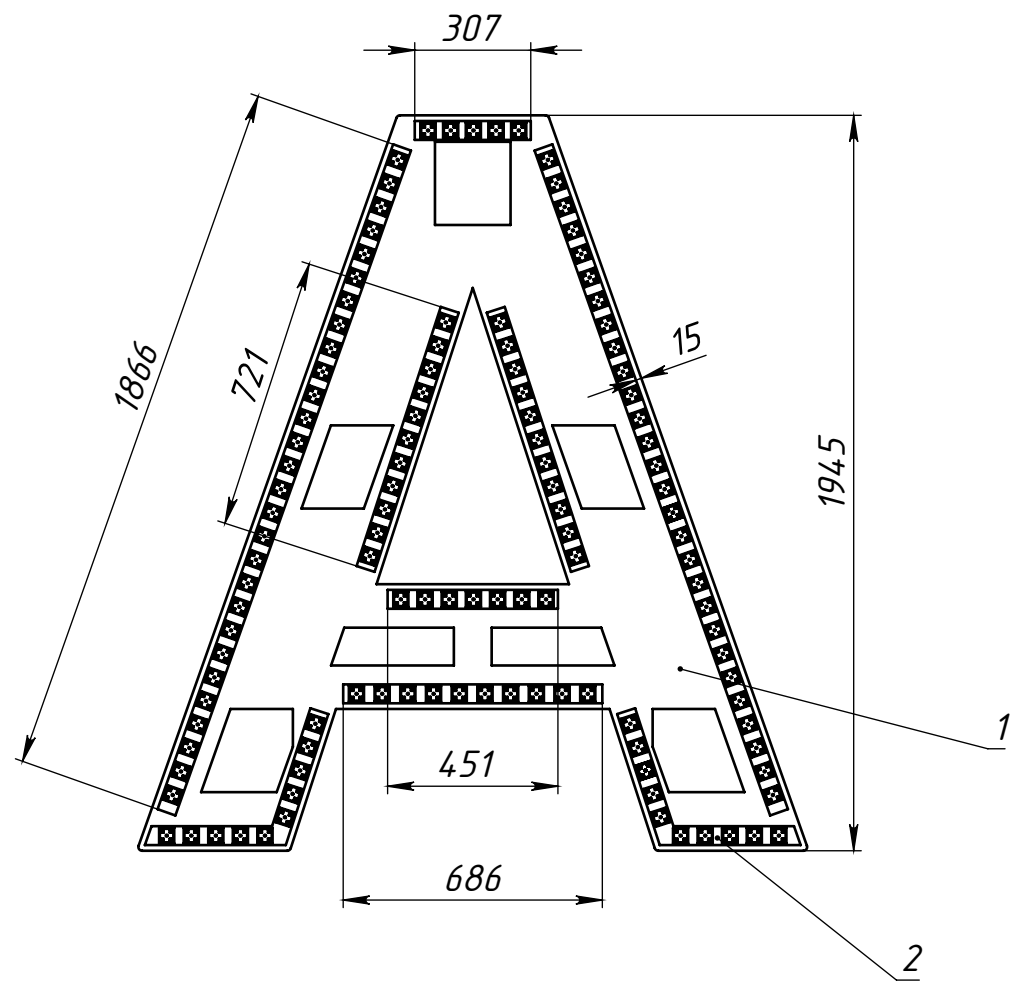
Инд. № дудл.

Взам. инд. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

МСК.11.13-044/А.020



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.11.13-44/А.020.0	Задник А	ПВХ 8 мм. Резка ЧПУ	1
2	МСК.11.13-44/А.022	Панели световые СБ		1
3	МСК.00.13-00/XXXX	Клипса 20 PVC		28

					МСК.11.13-044/А.020						
					Задник А СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Морозихин		26.11.2013							10.40	1:20
Пров.			26.11.2013								
Т.контр.											
Нач. КБ			26.11.2013					Лист 9		Листов 16	
Н.контр.								000 "ПФ "АДМ"			
Утв.											

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

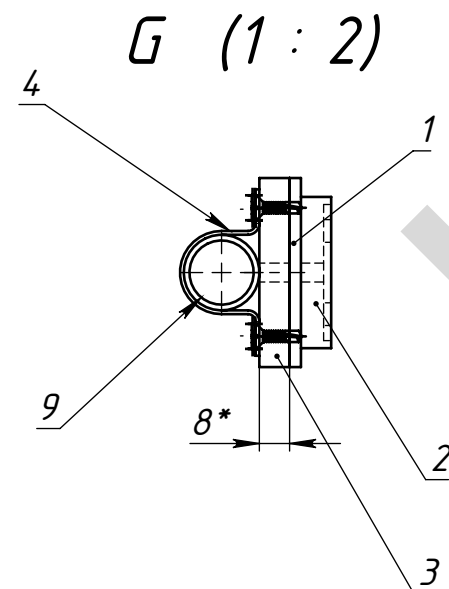
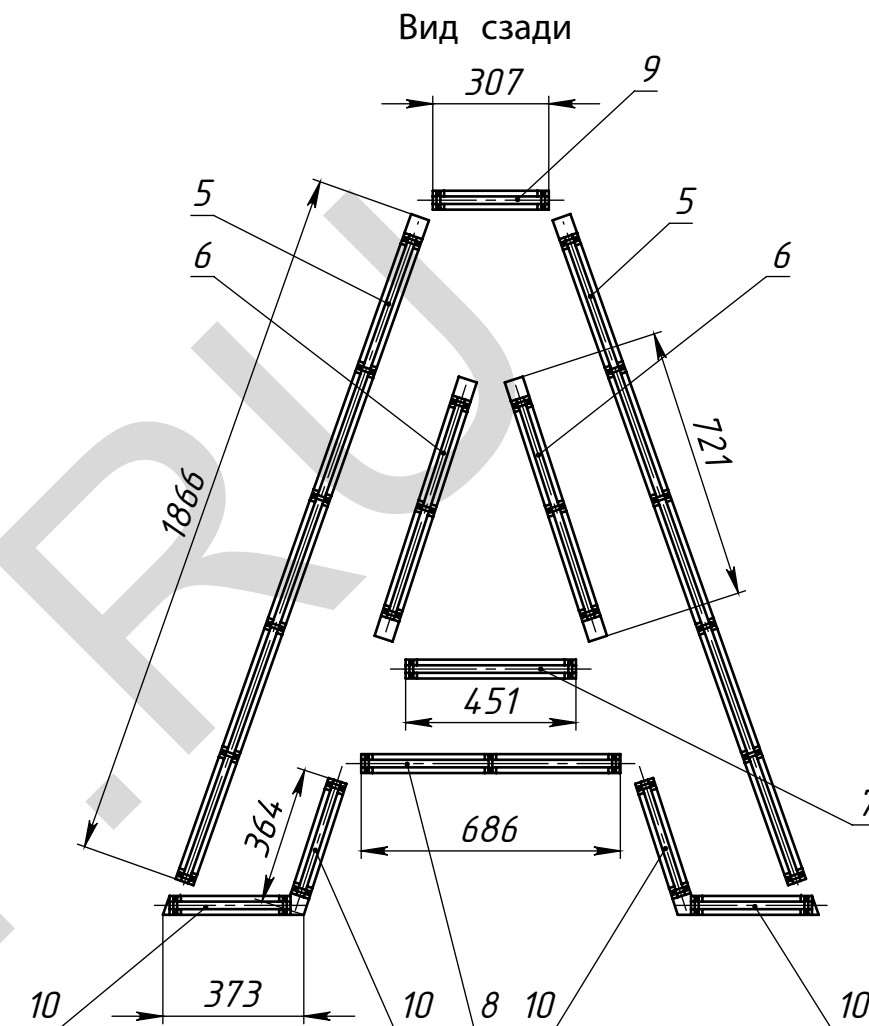
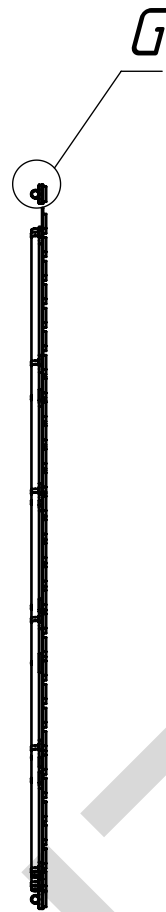
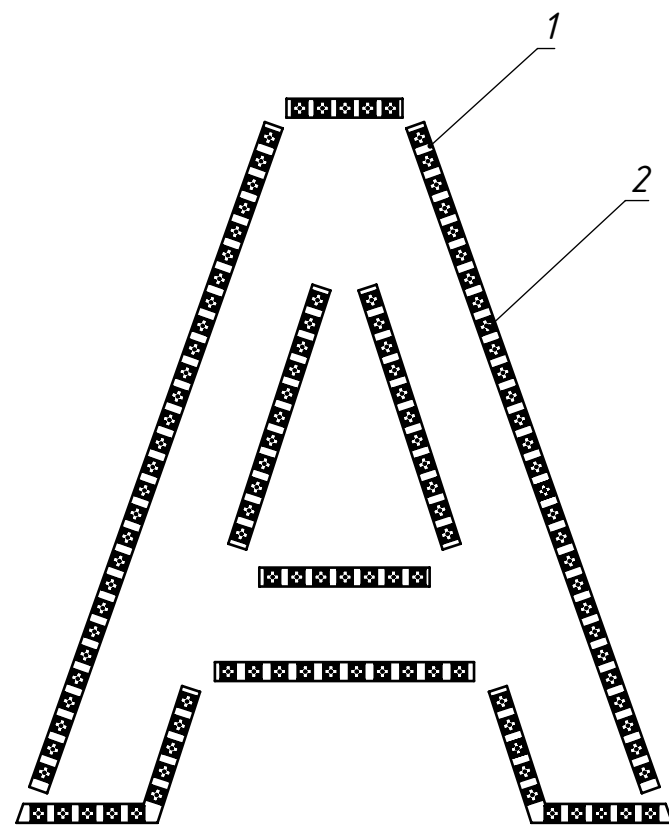
Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

МСК.11.13-44/А.022



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.00.13-00/XXXX	Панели световые А	АКП 3 мм	1
2	LEDGO TRIA ECO	3 SMD 5050	12 В, 0.75 Вт	123
3	МСК.11.13-44/1030	Проставка	ПВХ 8 мм	33
4	ОКС 53355	Держатель двусторонний	Ø 20	33
5	Труба серии RIG	ПНД-1	Ø 20 L=	2
6	Труба серии RIG	ПНД-2	Ø 20 L=	2
7	Труба серии RIG	ПНД-3	Ø 20 L=	1
8	Труба серии RIG	ПНД-4	Ø 20 L=	1
9	Труба серии RIG	ПНД-5	Ø 20 L=	1
10	Труба серии RIG	ПНД-6	Ø 20 L=	4

					МСК.11.13-44/А.022					
					Панели световые СБ	Лит.		Масса	Масштаб	
									2.81	1:20
						Лист 10		Листов 16		
						ООО "ПФ "АДМ"				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.		Морозихин		26.11.2013						
Пров.				26.11.2013						
Т.контр.										
Нач. КБ				26.11.2013						
Н.контр.										
Утв.										

Буква А

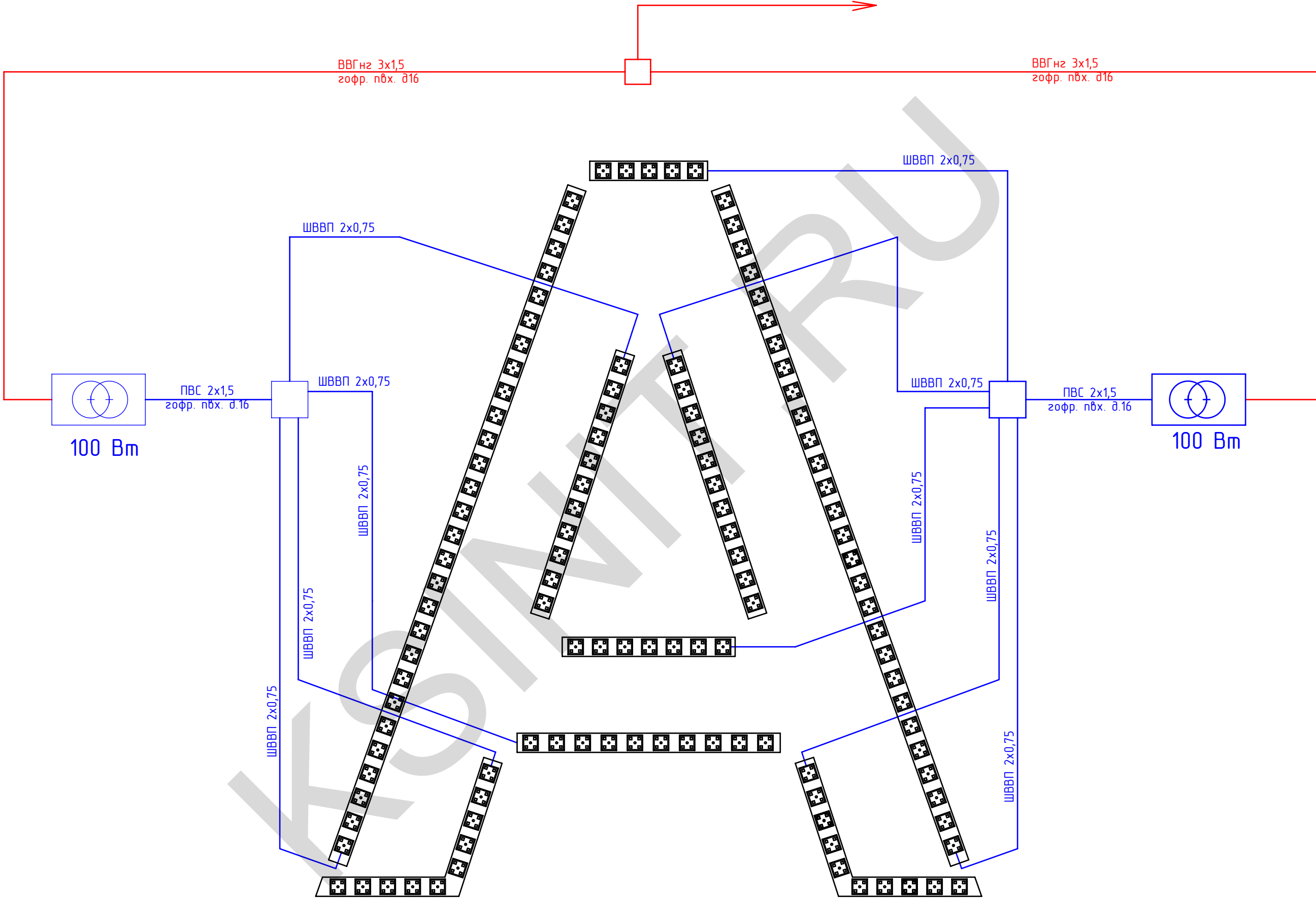
Копировал

Формат А3

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №	Инд. № дудл.	Подпись и дата	Спроб. №	Перб. примен.

МСК.11.13-44/А.Э/1

Схема электрическая монтажная



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Буква А

Копировал

МСК.11.13-44/А.Э/1

Лист

11

Формат А3

Схема подключения
светодиодных кластеров

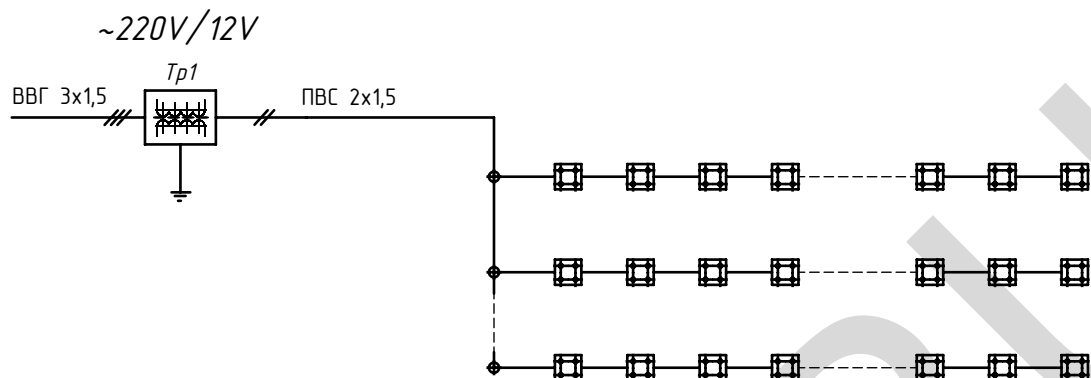
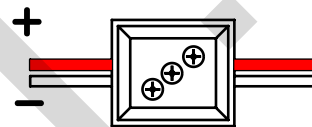
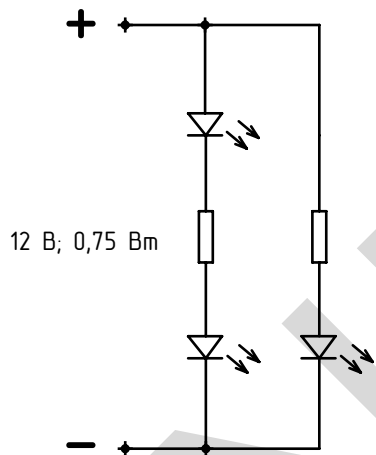
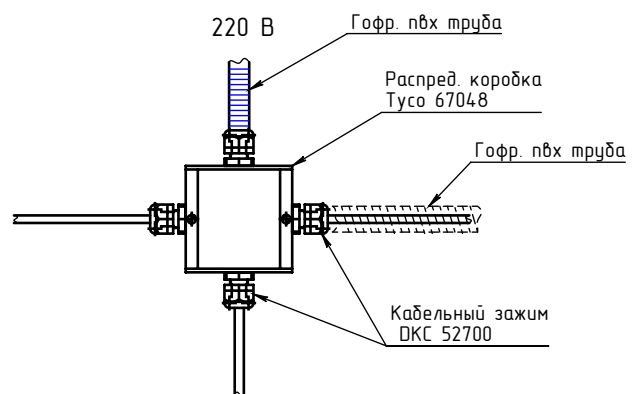


Схема кластера



Узел кабельной развязки



Спецификация оборудования

№	Наименование	Артикул	Описание	Кол-во	Ед.	Примечание
	Светодиодный модуль		3 SMD, 12 В, 0,75 Вм, 3100 К	123	шт	LEDGO TRIA ECO
	Импульсный блок питания	UP100S12W2	220/12 В, 100 Вм, IP67	2	шт	
	Распределительная коробка	Тусо 67048	98x98, IP54	3	шт	
	Кабельный зажим	ОКС 52700	IP67	13	шт	

Кабельная продукция

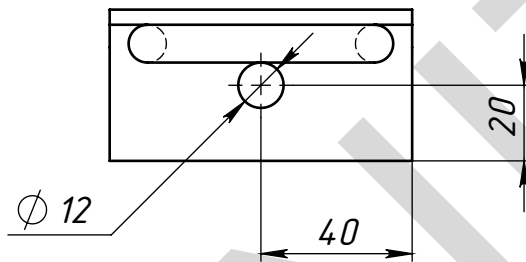
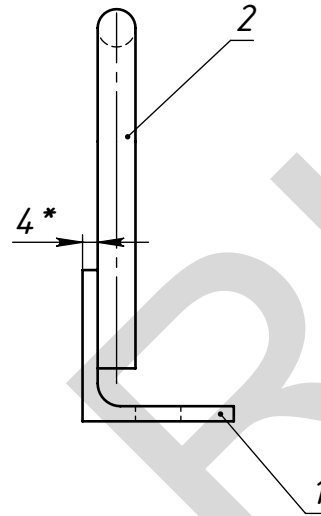
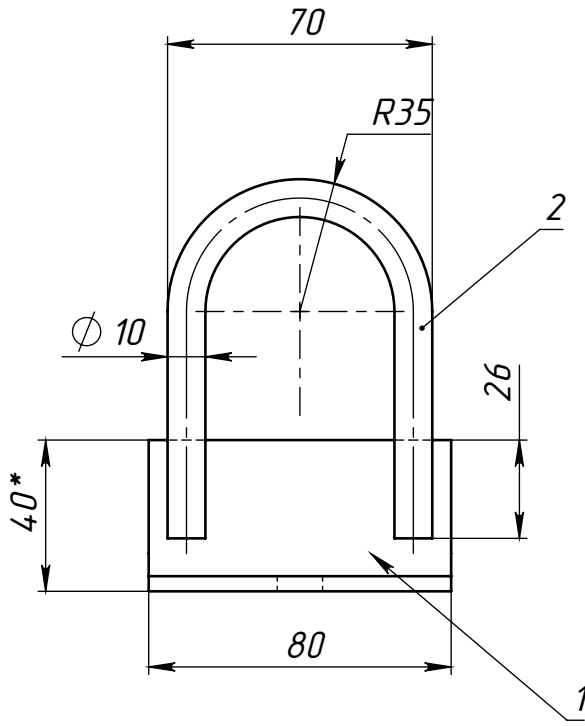
	Провод ПВС 2x1,5			5	м	
	Кабель ВВГнг 3x1,5				м	
	Провод ШВВП 2x0,75			25	м	
	Гофр. труба пвх д.16			5	м	
	Держатель гофр. труба			10	шт	

МСК.11.13-44/А.ЭЛ

Лист

12

МСК.11.13-044/1.020



1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
4. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021;

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x4 L=80	1
2	Пруток ПП	Круг калибр. ГОСТ 7417-75 С235	Ø 10 L=230	1

МСК.11.13-044/1.020

Петля подъемная

Лит.	Масса	Масштаб
	0.32	1:2
Лист 13	Листов 16	

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

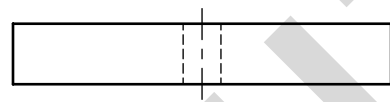
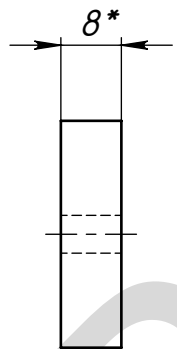
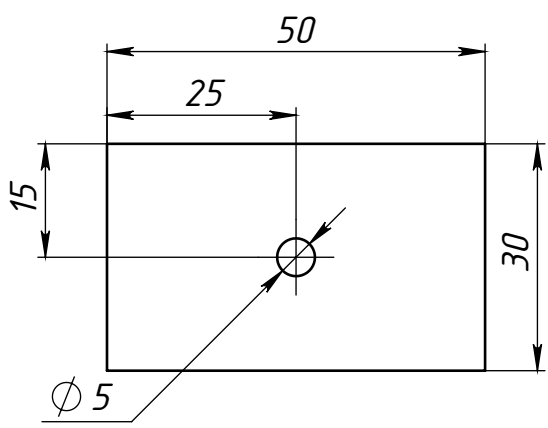
Инв. № дудл

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

МСК.11.13-44/1.030



МСК.11.13-44/1.030

Проставка

ПВХ вспен.

Лит.	Масса	Масштаб
0.0	1:1	
Лист 14	Листов 16	

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

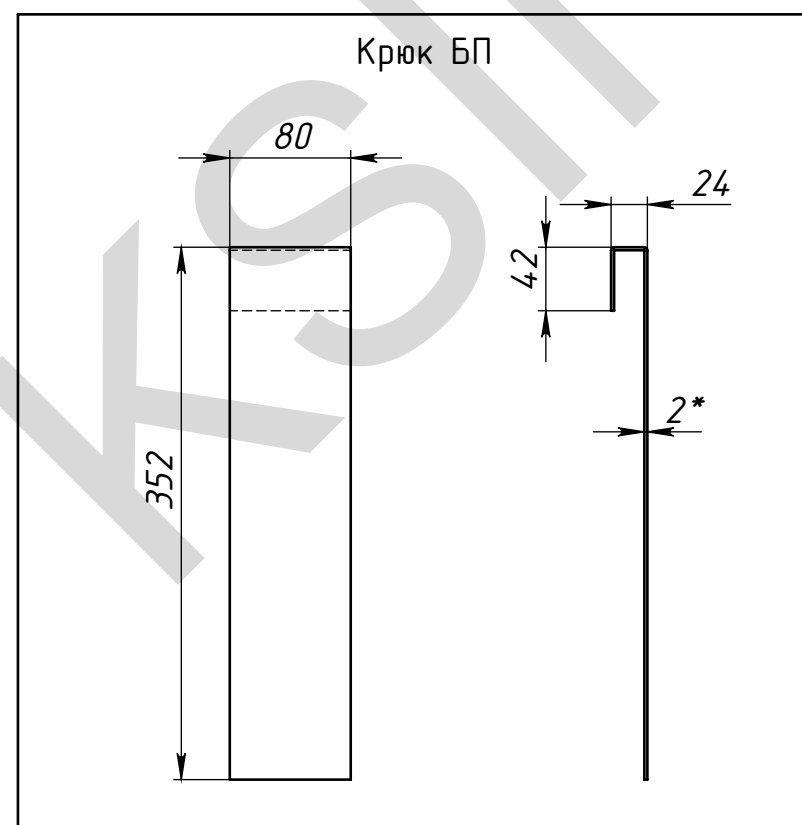
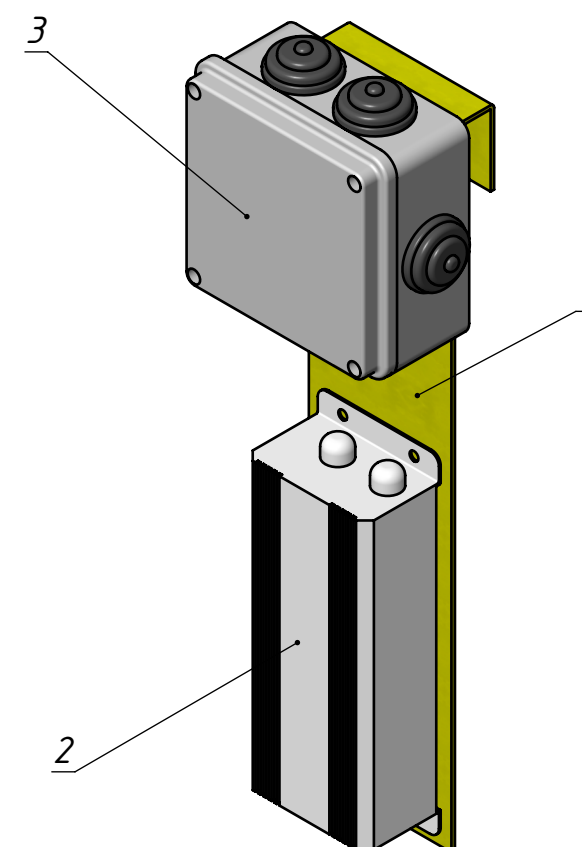
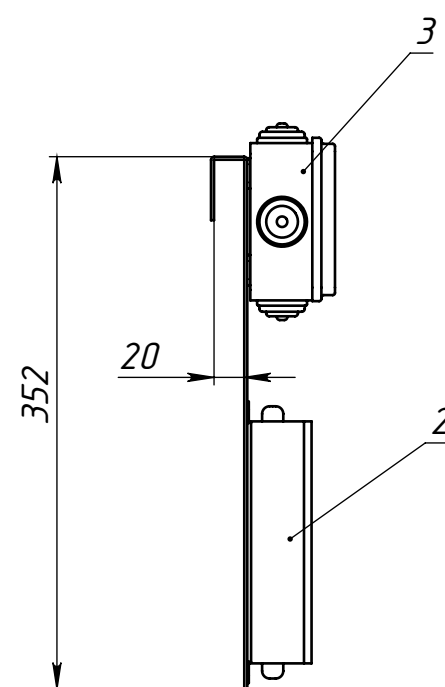
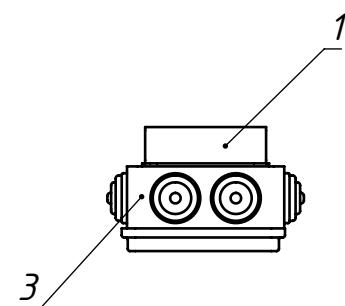
Подпись и дата

Инв. № подл.

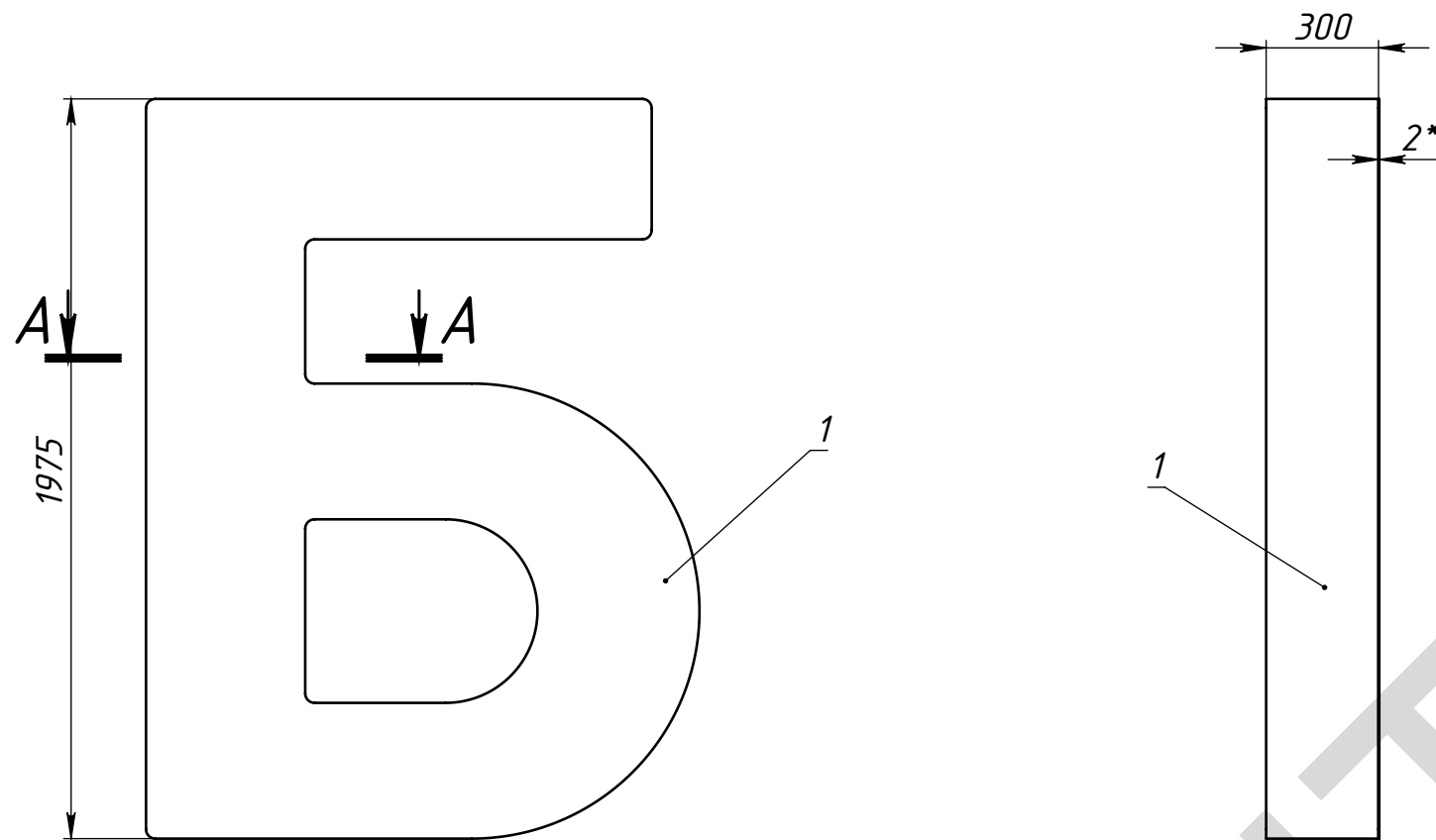
80

Technical drawing of a vertical rectangular bar. A dimension line at the top indicates a width of 2. The bar is shown in a perspective view, with a shaded gray area behind it.

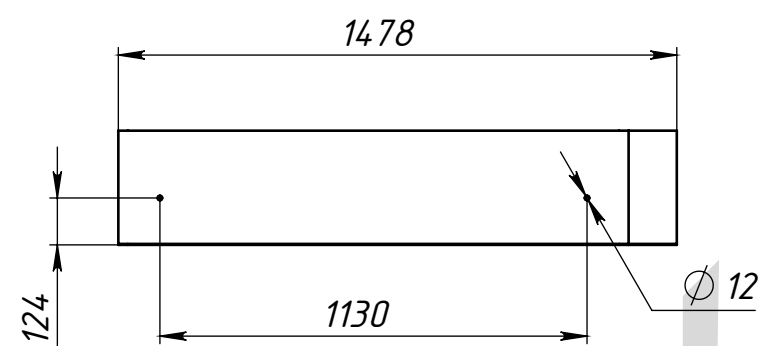
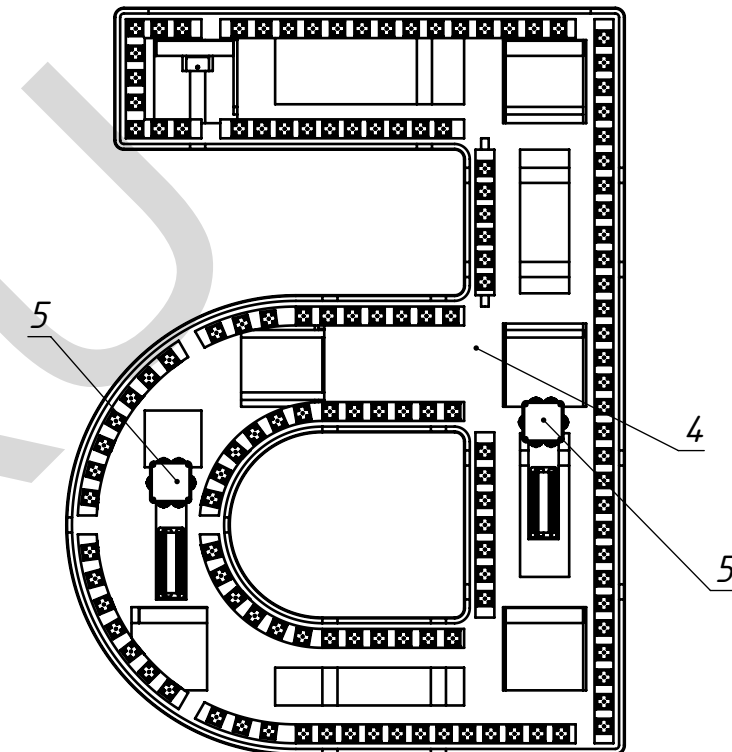
					МСК.11.13-044/1.010						
					Прокладка КБ	Лит.		Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					0.0	1:1	
Разраб.		Морозихин		26.11.2013							
Пров.				26.11.2013							
Т.контр.						Лист 15		Листов 16			
Нач. КБ				26.11.2013	ПВХ пластифицированный						
Н.контр.											
Утв.											



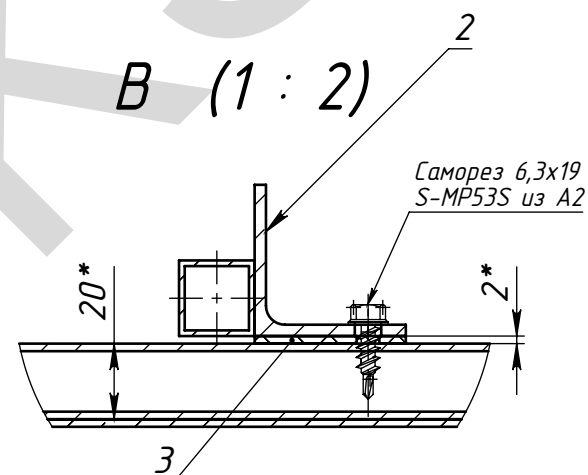
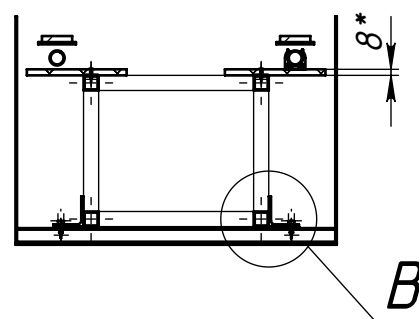
Формат А3



Вид сзади



A-A (1 : 10)

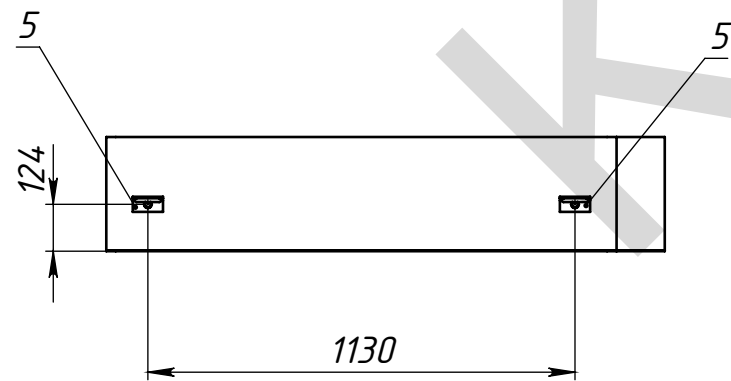
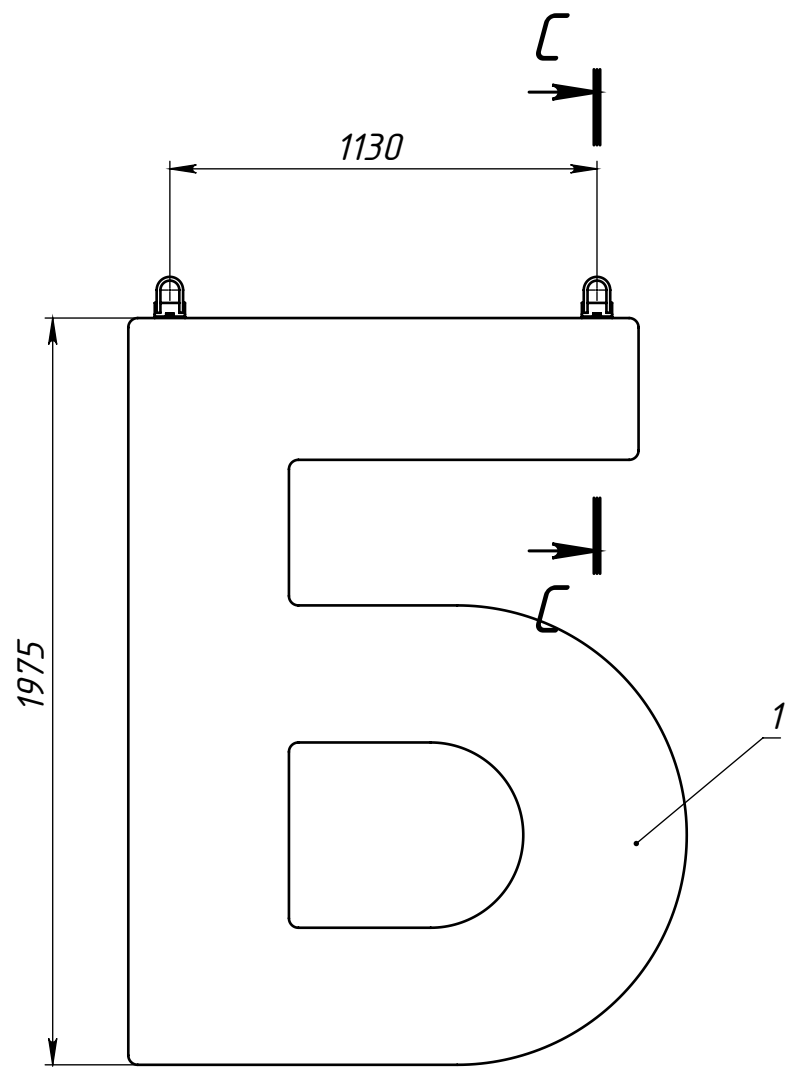


Поз	Обозначение	Наименование	Описание	По умолчан ию/К-во
1	МСК 11.13-044/Б.СБ	Корпус Б		1
2	МСК 11.13-044/Б.КМ	Каркас Б		1
3	МСК 11.13-044/1.010	Прокладка КБ		22
4	МСК 11.13-044/Б.020	Задник Б.СБ		1
5	МСК 11.13-044/ИБП	ИБП		2

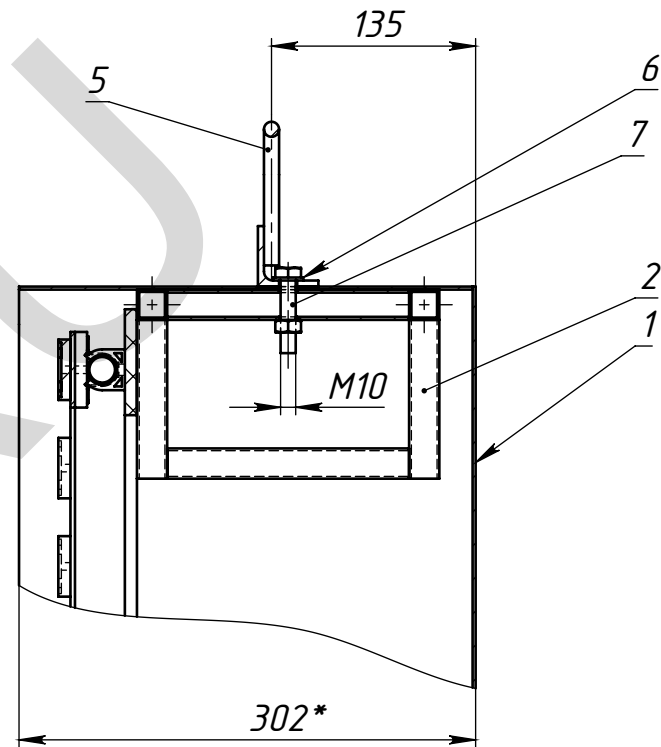
					МСК.11.13-044/Б.СБ							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Буква Б			Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.		Морозихин		26.11.2013							71.30	1:20
Пров.				26.11.2013								
Т.контр.												
Нач. КБ				26.11.2013								
Н.контр.								Лист 1			Листов 12	
Утв.												

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подпись и дата	Спроб. №	Перв. примен.
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------	----------	---------------

МСК.11.13-044/Б.СБ



С-С (1 : 5)



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	Монтажный вид/К-ВО						
1	МСК.11.13-044/Б.СБ	Корпус Б		1						
2	МСК.11.13-044/Б.КМ	Каркас Б		1						
3	МСК.11.13-044/1.010	Прокладка КБ		22						
4	МСК.11.13-044/Б.020	Задник Б СБ		1						
5	МСК.11.13-044/1.020	Петля подъемная		2						
6		Шайба А.10 ГОСТ 11371-78		2						
7		Болт М10х50 ГОСТ 7798-70		2						
8	МСК.11.13-044/ИБП	ИБП		2						
			МСК.11.13-044/Б.СБ							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Буква Б	Лит.			Масса	Масштаб
Разраб.		Морозихин		26.11.2013					71.30	1:20
Пров.				26.11.2013						
Т.контр.						Лист 2			Листов 12	
Нач. КБ				26.11.2013						
Н.контр.										
Утв.										

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

Инд. № дудл.

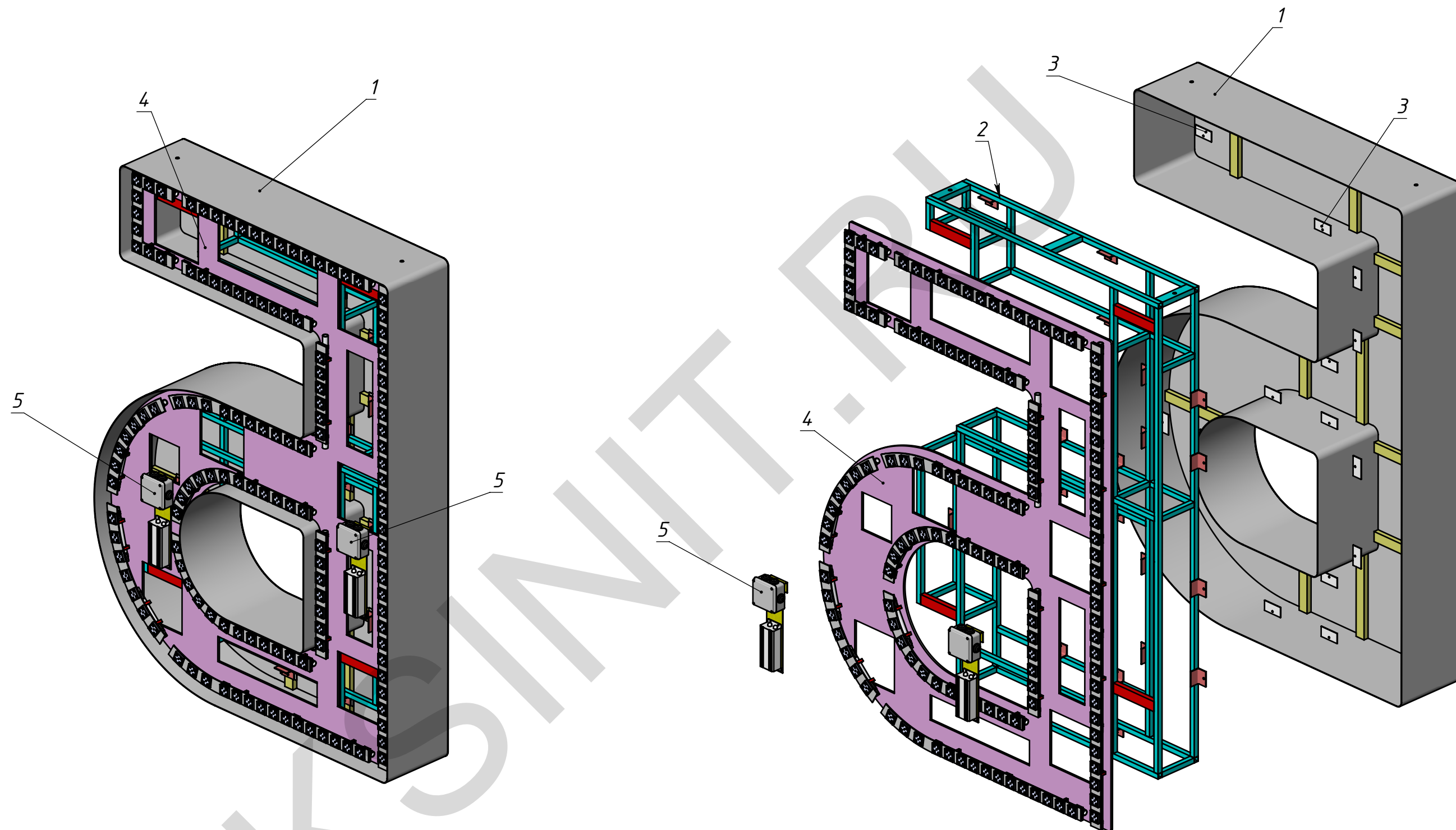
Взам. инд. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

МСК.11.13-044/Б.СБ

Взрыв схема дуквы Б



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	По умолчан ию/К-во
1	МСК.11.13-044/Б.СБ	Корпус Б		1
2	МСК.11.13-044/Б.КМ	Каркас Б		1
3	МСК.11.13-044/1010	Прокладка КБ		22
4	МСК.11.13-044/Б.020	Задник Б.СБ		1
5	МСК.11.13-044/ИБП	ИБП		2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Буква Б

Копировал

МСК.11.13-044/Б.СБ

Лист

3

Формат А3

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

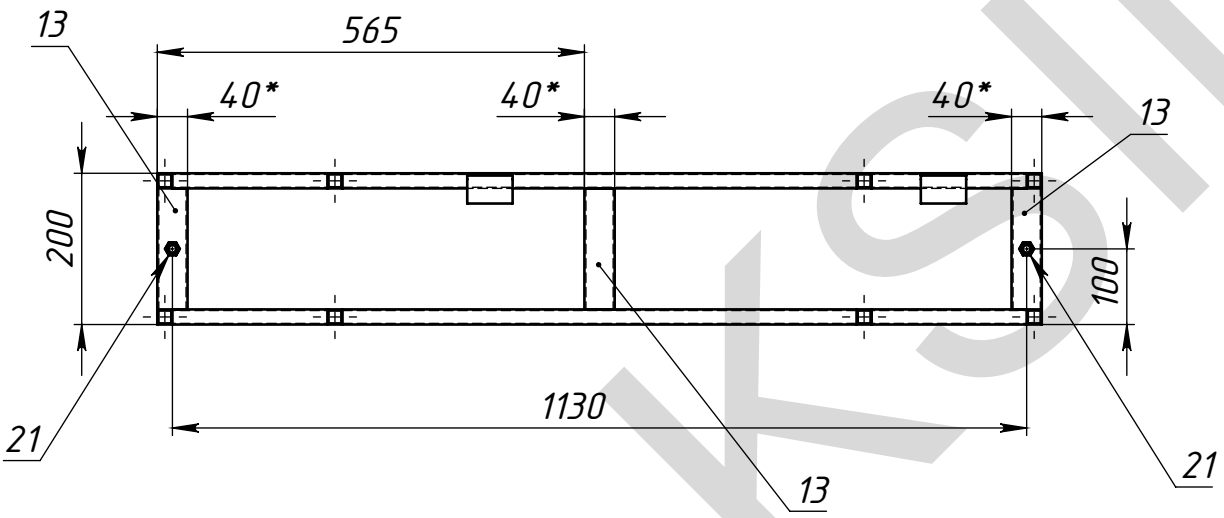
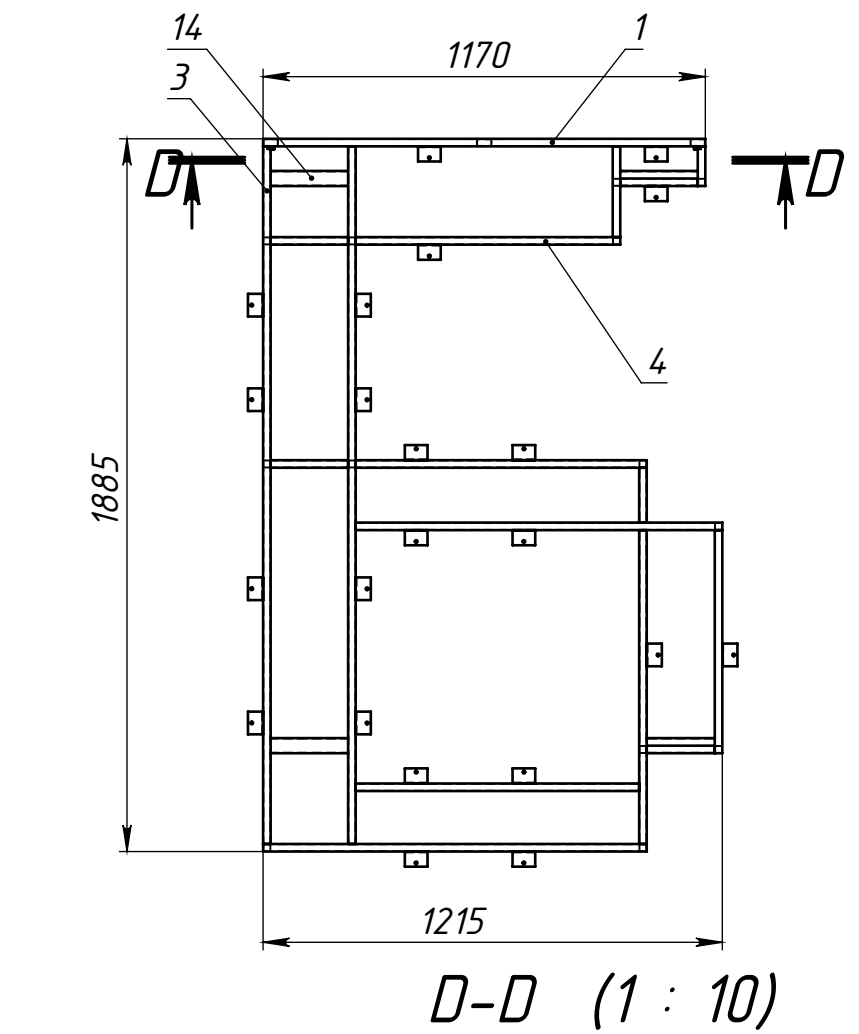
Инв. № дудл.

Взам. инв. №

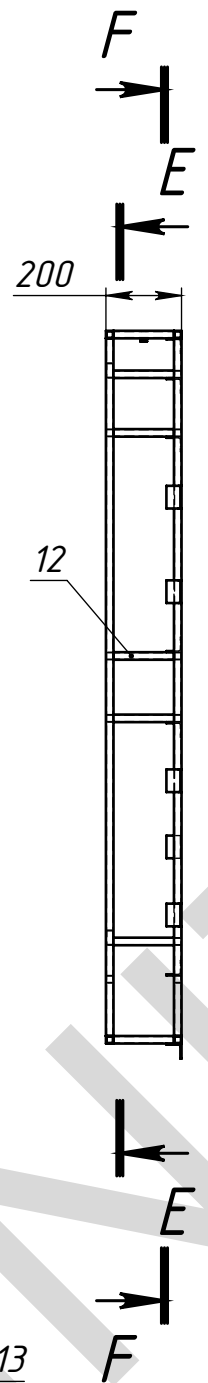
Подпись и дата

Инв. № подл.

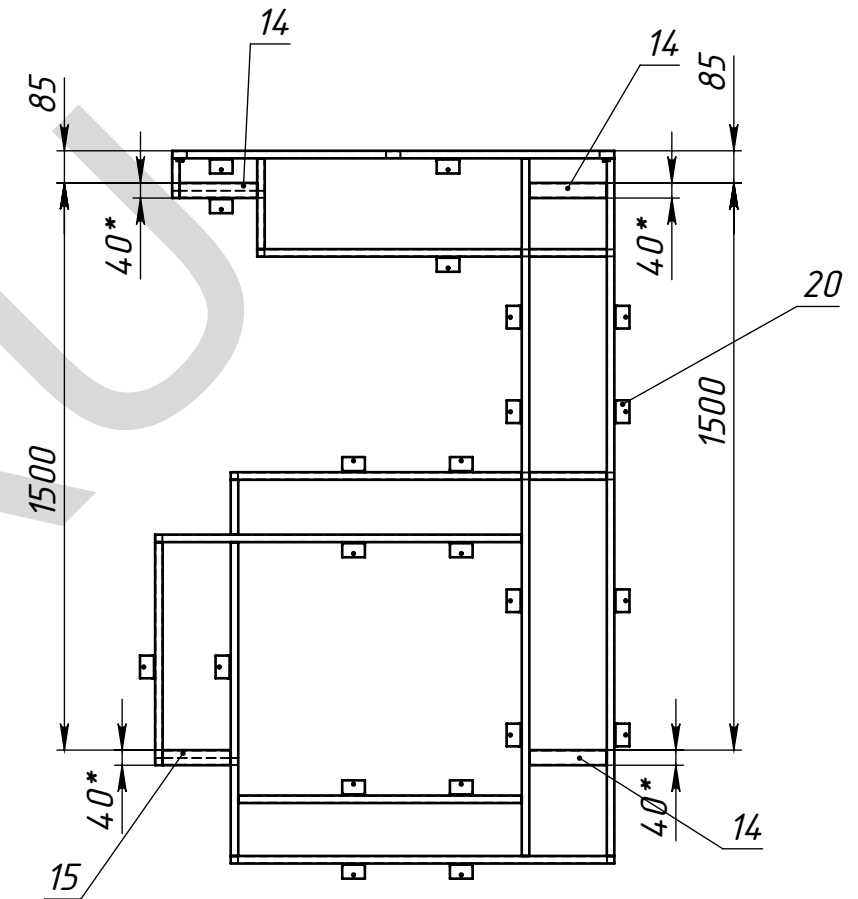
МСК.11.13-044/Б.КМ



1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
4. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115



Вид сзади

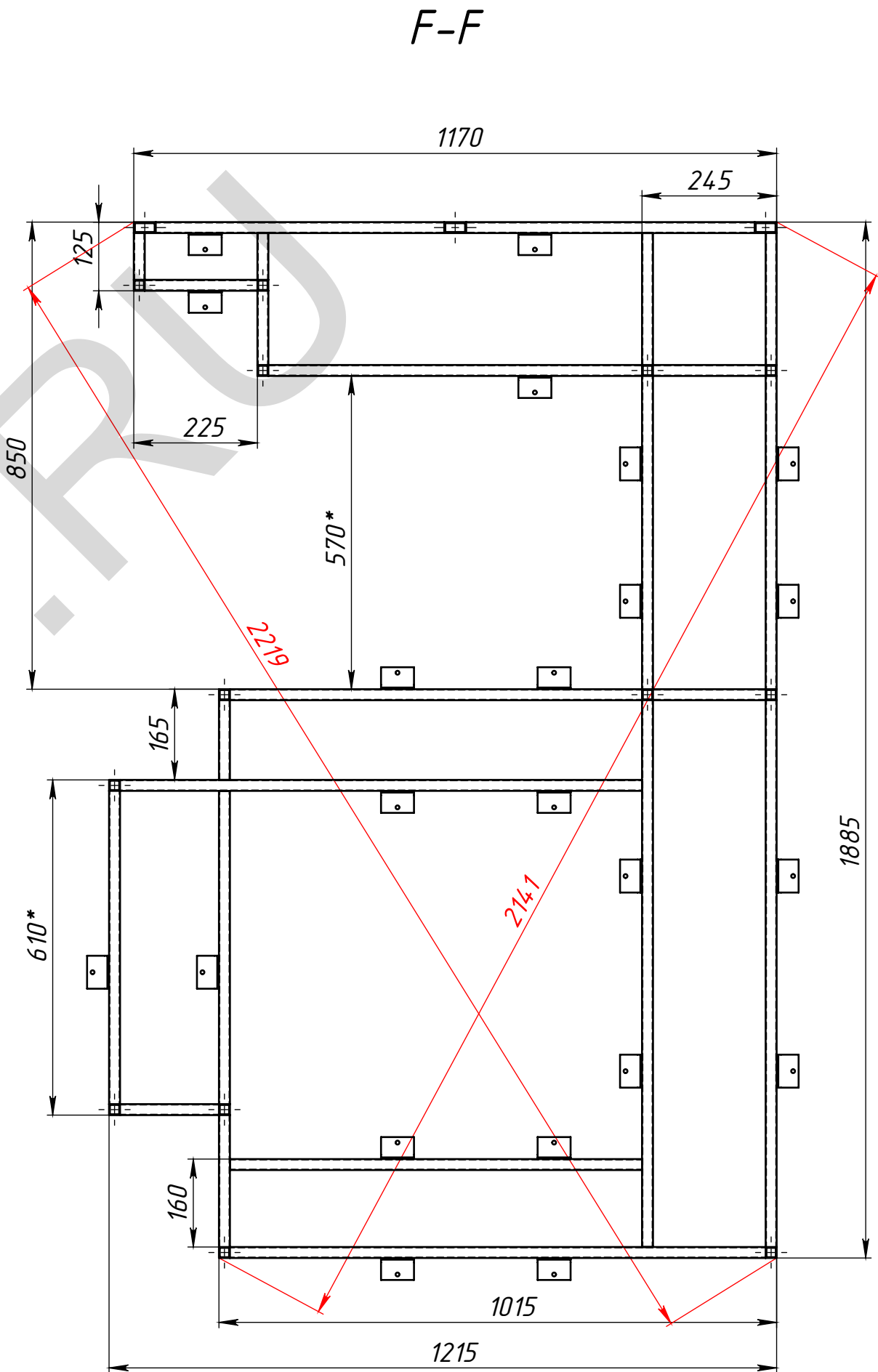
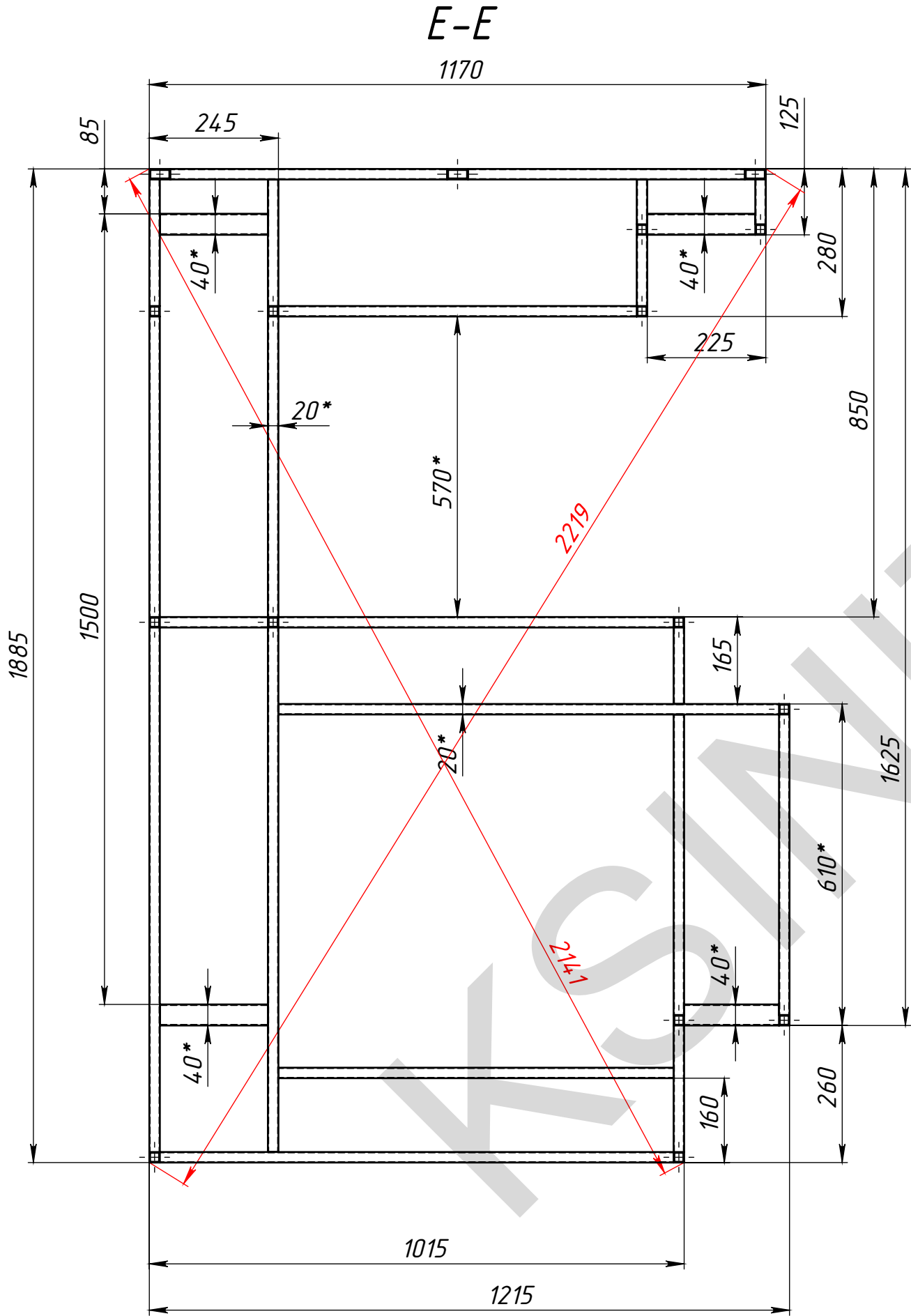


Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1			2
2	Д-2			2
3	Д-3			4
4	Д-4			2
5	Д-5	Труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x1,5 L=970	2
6	Д-6			2
7	Д-7			2
8	Д-8			2
9	Д-9			2
10	Д-10			2
11	Д-11			3
12	Д-12			13
13	Д-13			3
14	Д-14			3
15	Д-15			1
16	Д-16			1
17	Д-17			2
18	Д-18			2
19	Д-19			1
20	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x3 L=60	22
21		Гайка М10 ГОСТ 5915-70		2

МСК.11.13-044/Б.КМ					Каркас Б		
					Лит.	Масса	Масштаб
						26.33	1:20
					Лист 4		Листов 12
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Морозихин		26.11.2013			
Пров.				26.11.2013			
Т.контр.							
Нач. КБ				26.11.2013			
Н.контр.							
Утв.							

И-б. № подл.	Подпись и дата	Взам. и-б. №	И-б. № дудл.	Подпись и дата	Спроб. №	Перб. примен.
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------	----------	---------------

МСК.11.13-044/Б.КМ



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Буква Б

Копировал

МСК.11.13-044/Б.КМ

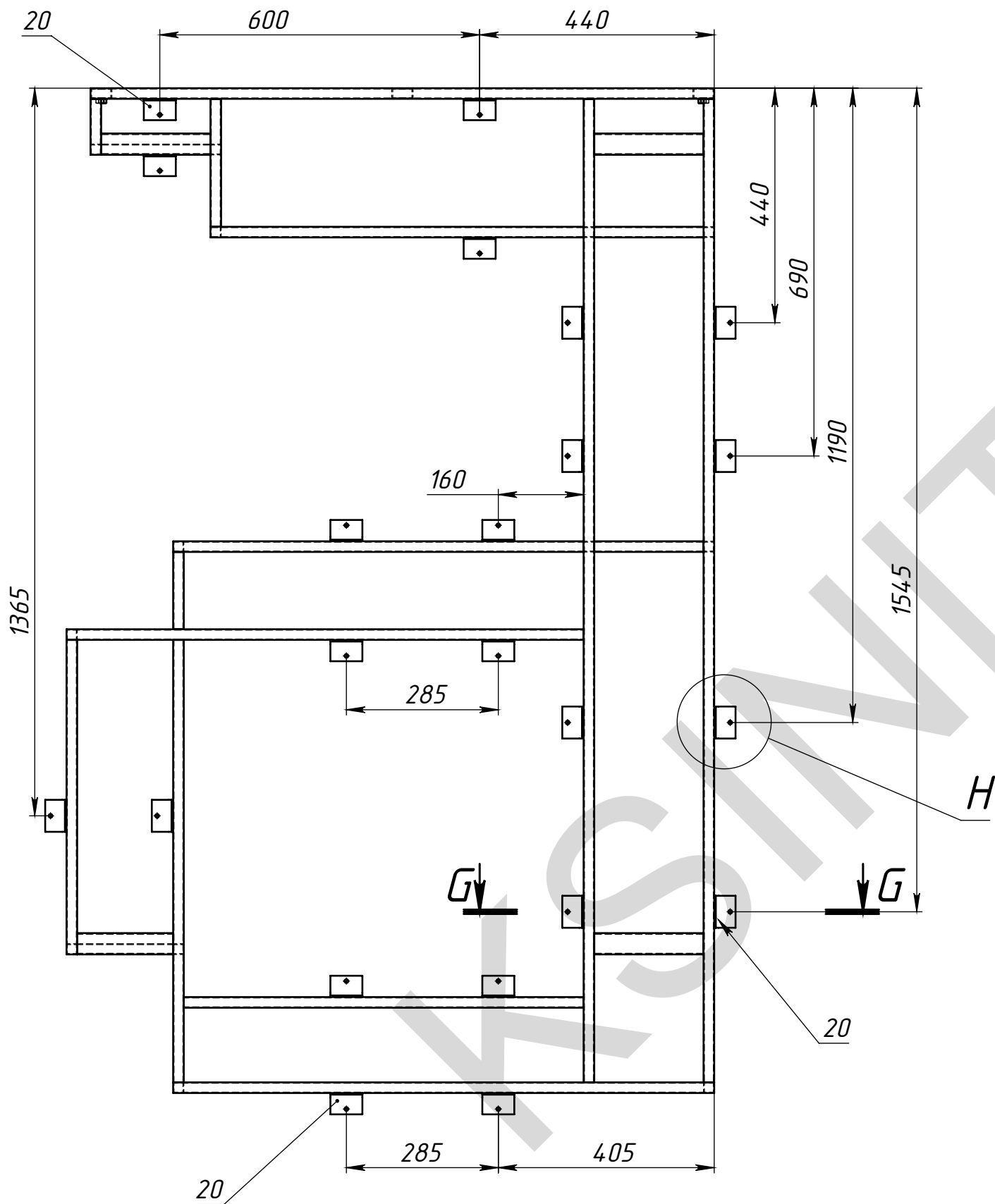
Лист
5

Формат А3

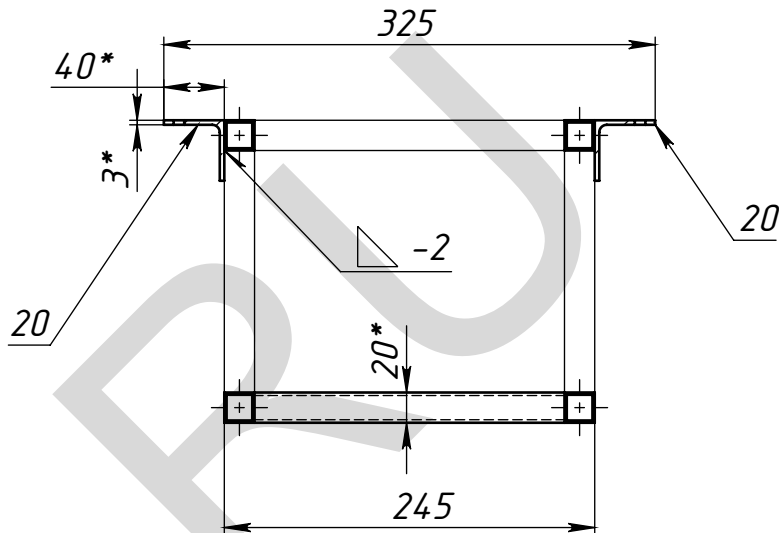
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подпись и дата	Спроб. №	Перв. примен.

МСК.11.13-044/Б.КМ

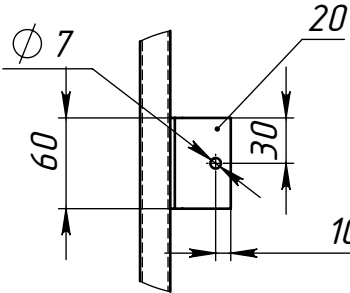
Расстановка монтажных фланцев



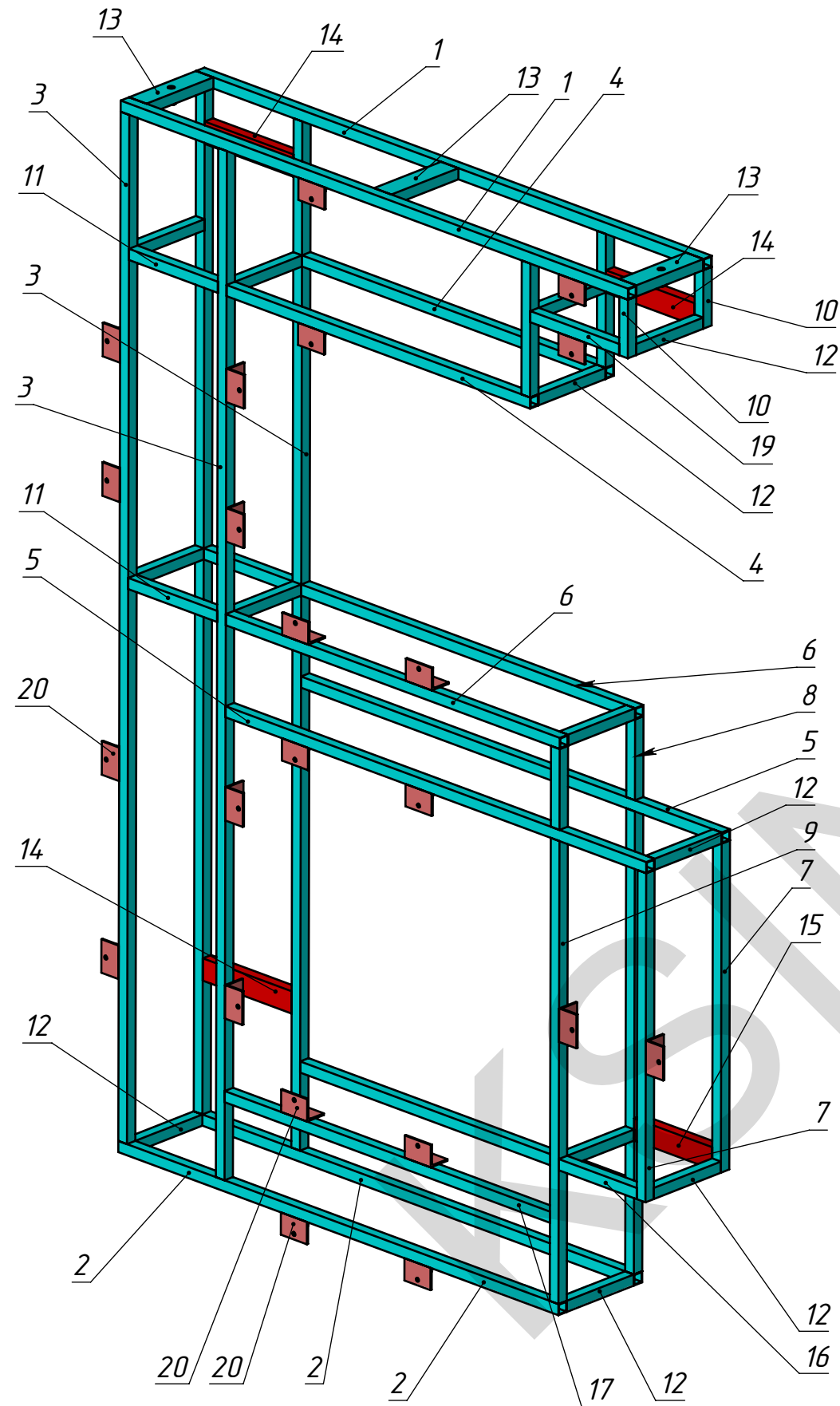
G-G (1 : 5)



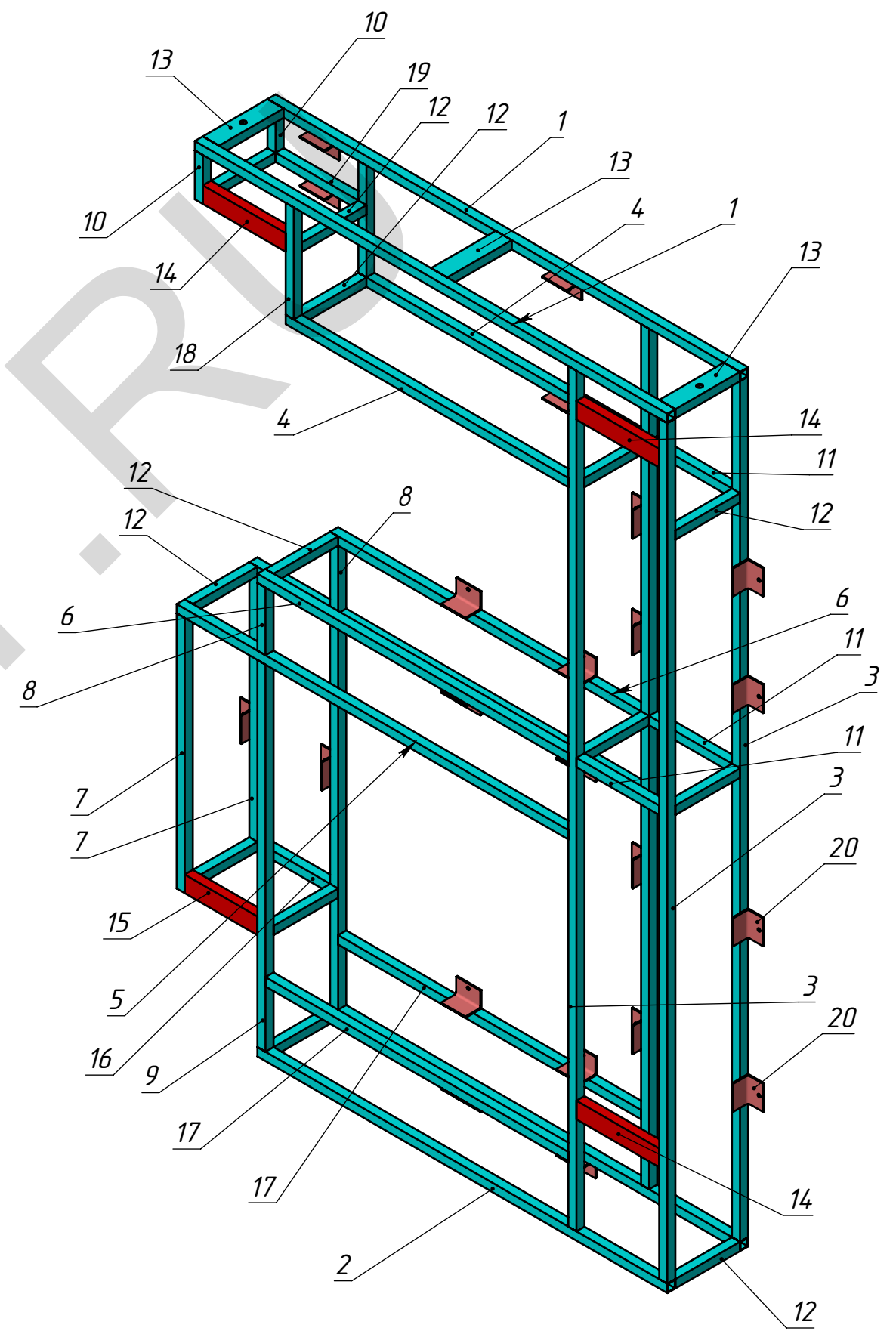
H (1 : 5)



Изометрия спереди



Изометрия сзади



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Буква Б

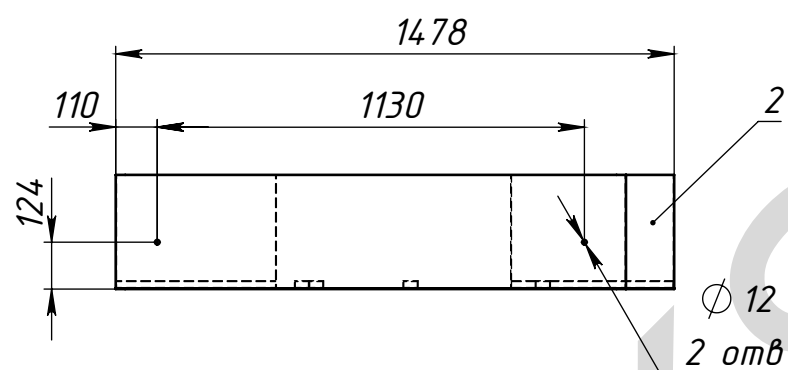
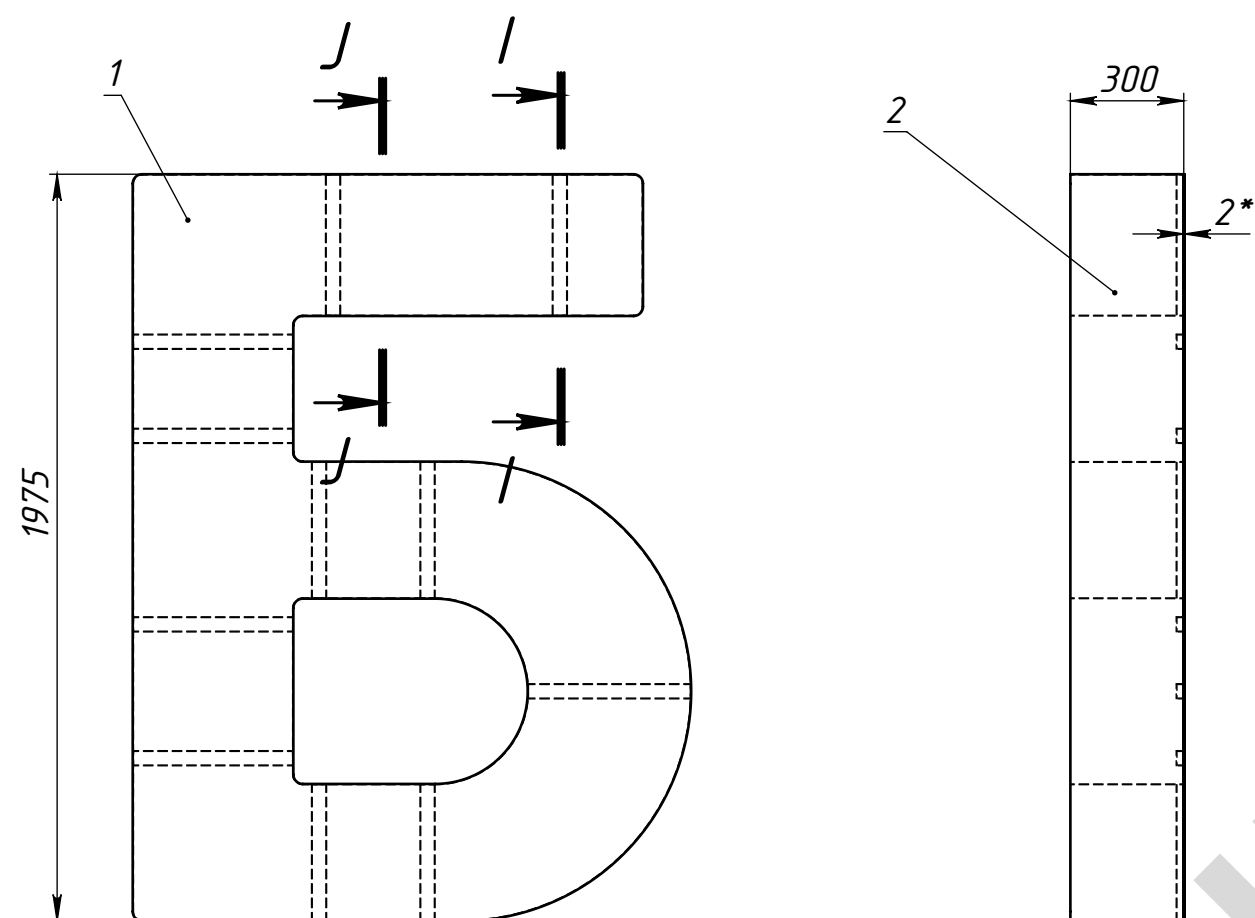
Копировал

МСК.11.13-044/Б.КМ

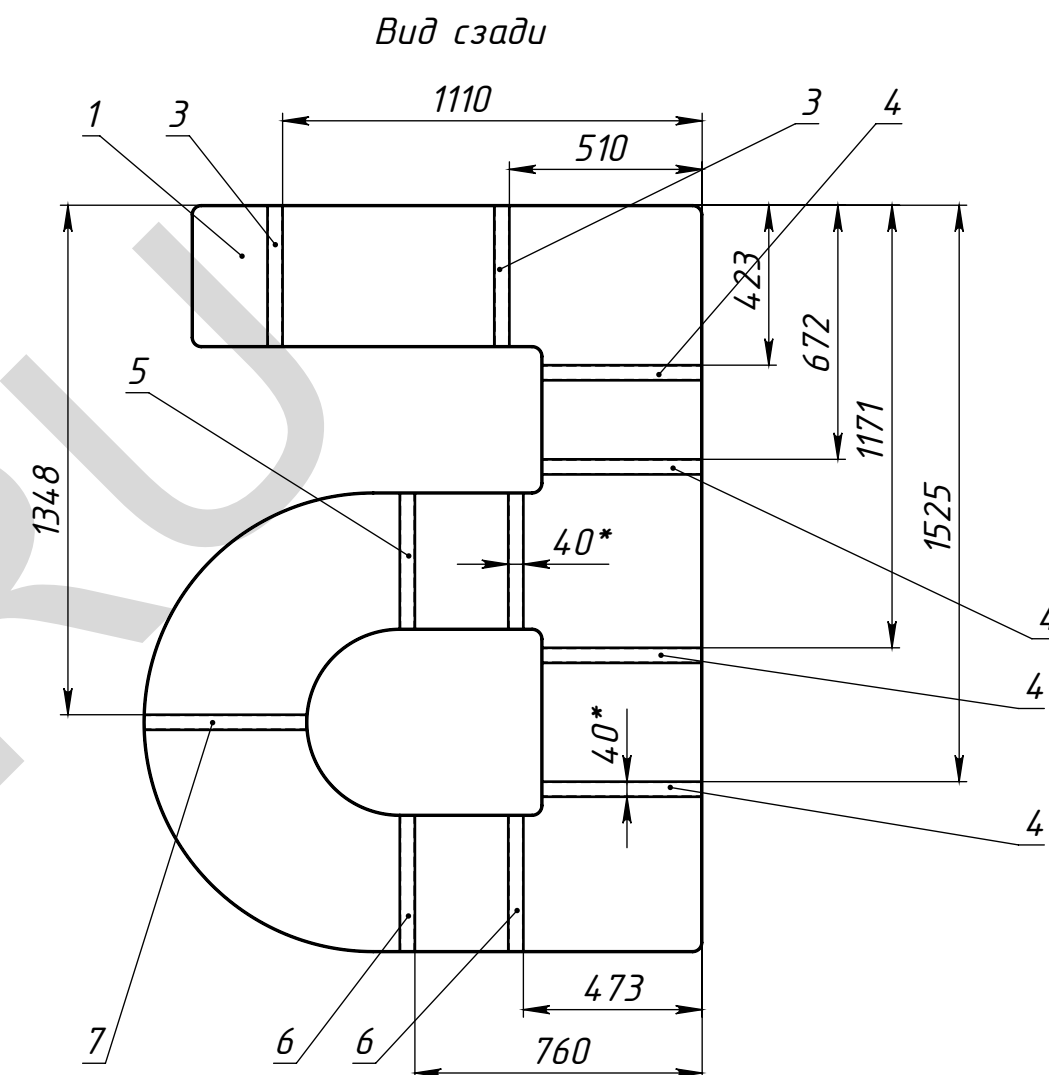
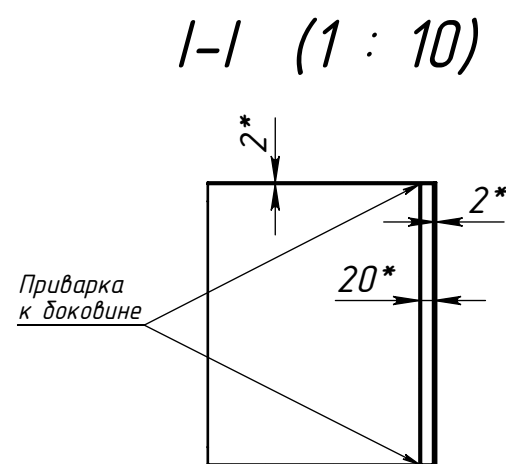
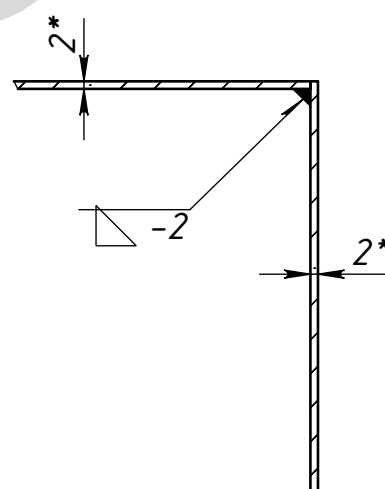
Лист

7

Формат А3



$J-J \quad (1 : 2)$



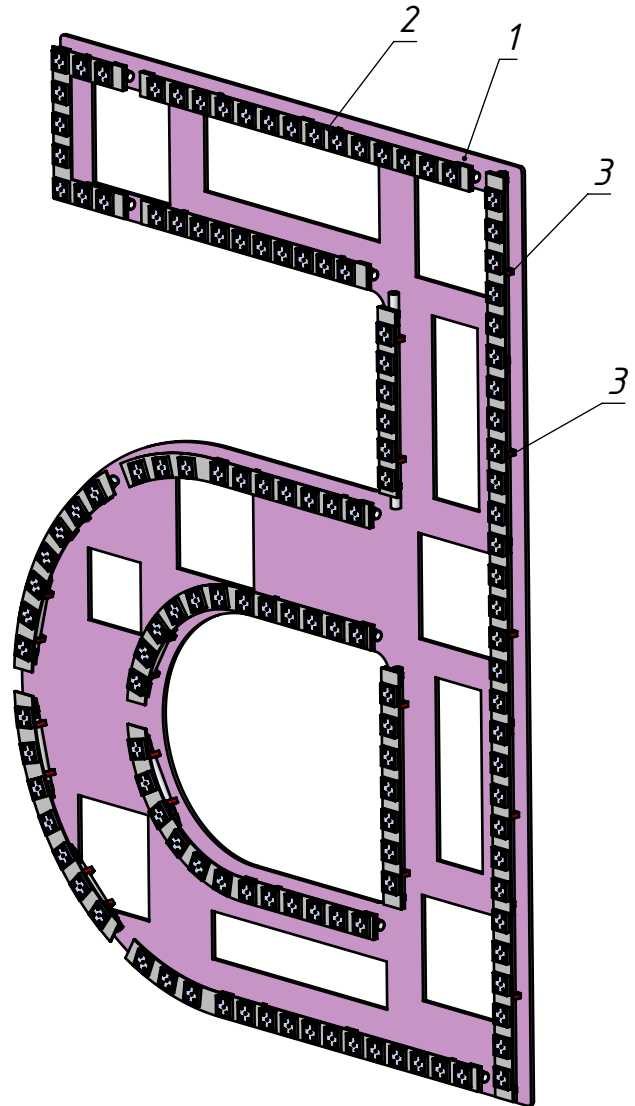
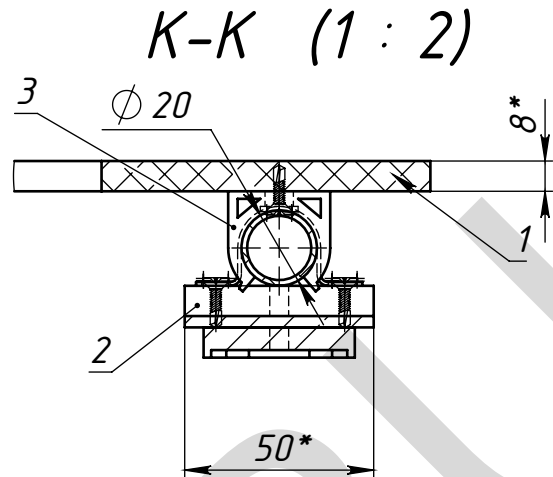
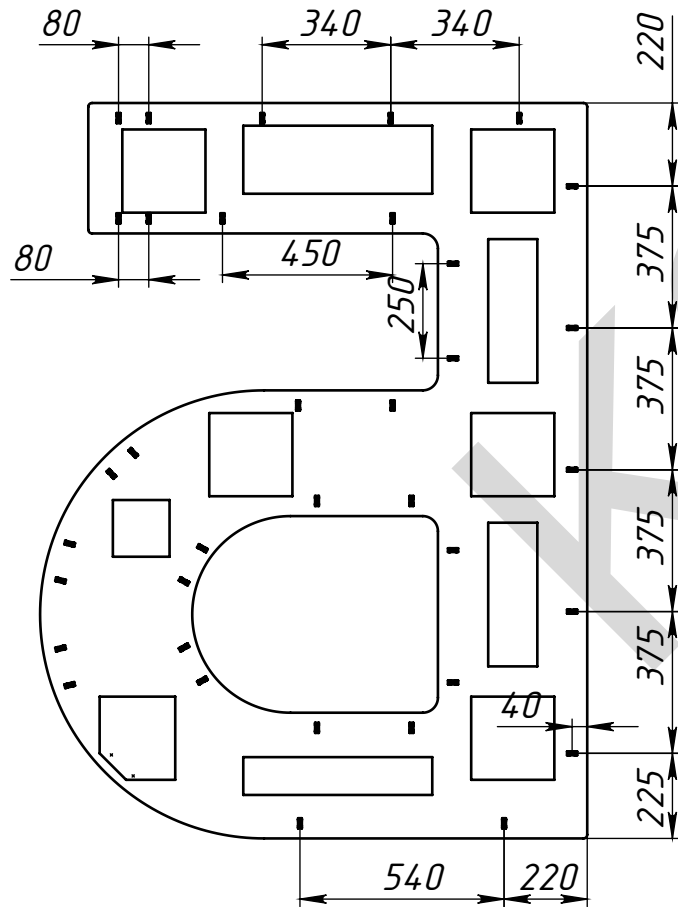
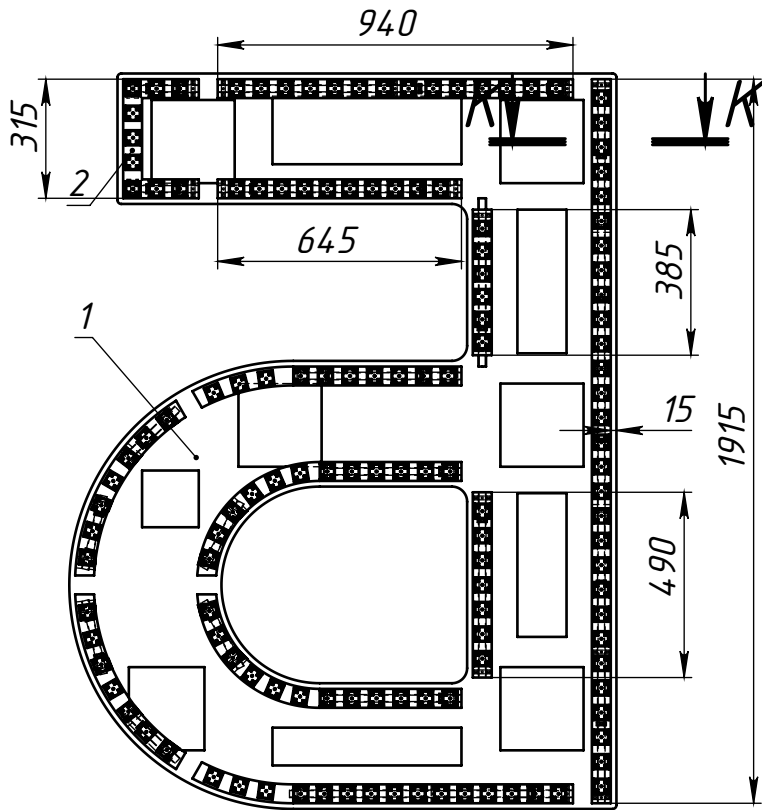
1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Соединение деталей- аргонодуговая сварка неплавящимся электродом. Наплывы и прожоги не допускаются. Усадочные деформации на лицевых поверхностях не допускаются
4. Покрытие: порошковая покраска. RAL_____

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Лицо Б	Лист АМГ2М S=2 мм	Резка ЧПУ	1
2	Боковина Б	Лист АМГ2М S=2 мм	Резка ЧПУ	1
3	ТА-1	Труба прямоугольная АД31	40x20x2 L=370*	2
4	ТА-2	Труба прямоугольная АД31	40x20x2 L=420*	4
5	ТА-3	Труба прямоугольная АД31	40x20x2 L=358*	2
6	ТА-4	Труба прямоугольная АД31	40x20x2 L=358*	2
7	ТА-5	Труба прямоугольная АД31	40x20x2 L=428*	1

					МСК.11.13-044/Б.СБ					
					Корпус Б	Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					30.11	1:20
Разраб.		Морозихин		26.11.2013						
Пров.				26.11.2013						
Т.контр.										
Нач. КБ				26.11.2013		Лист 8			Листов 12	
Н.контр.										
Утв.										

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подпись и дата	Спроб. №	Перв. примен.
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------	----------	---------------

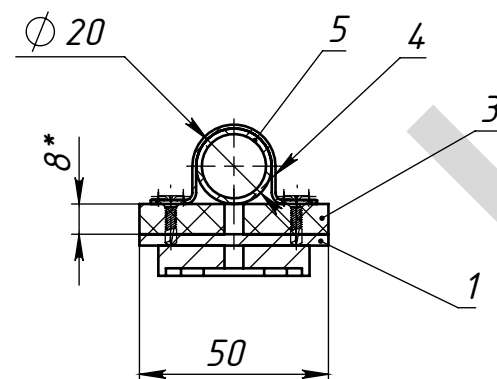
МСК.11.13-044/Б.020



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.00.13-00/XXXX	Задник Б		1
2	МСК.11.13-044/Б.022	Световые панели Б СБ		1
3	МСК.00.13-00/XXXX	Клипса 20 PVC		38

МСК.11.13-044/Б.020				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		26.11.2013
Пров.				26.11.2013
Т.контр.				
Нач. КБ				26.11.2013
Н.контр.				
Утв.				

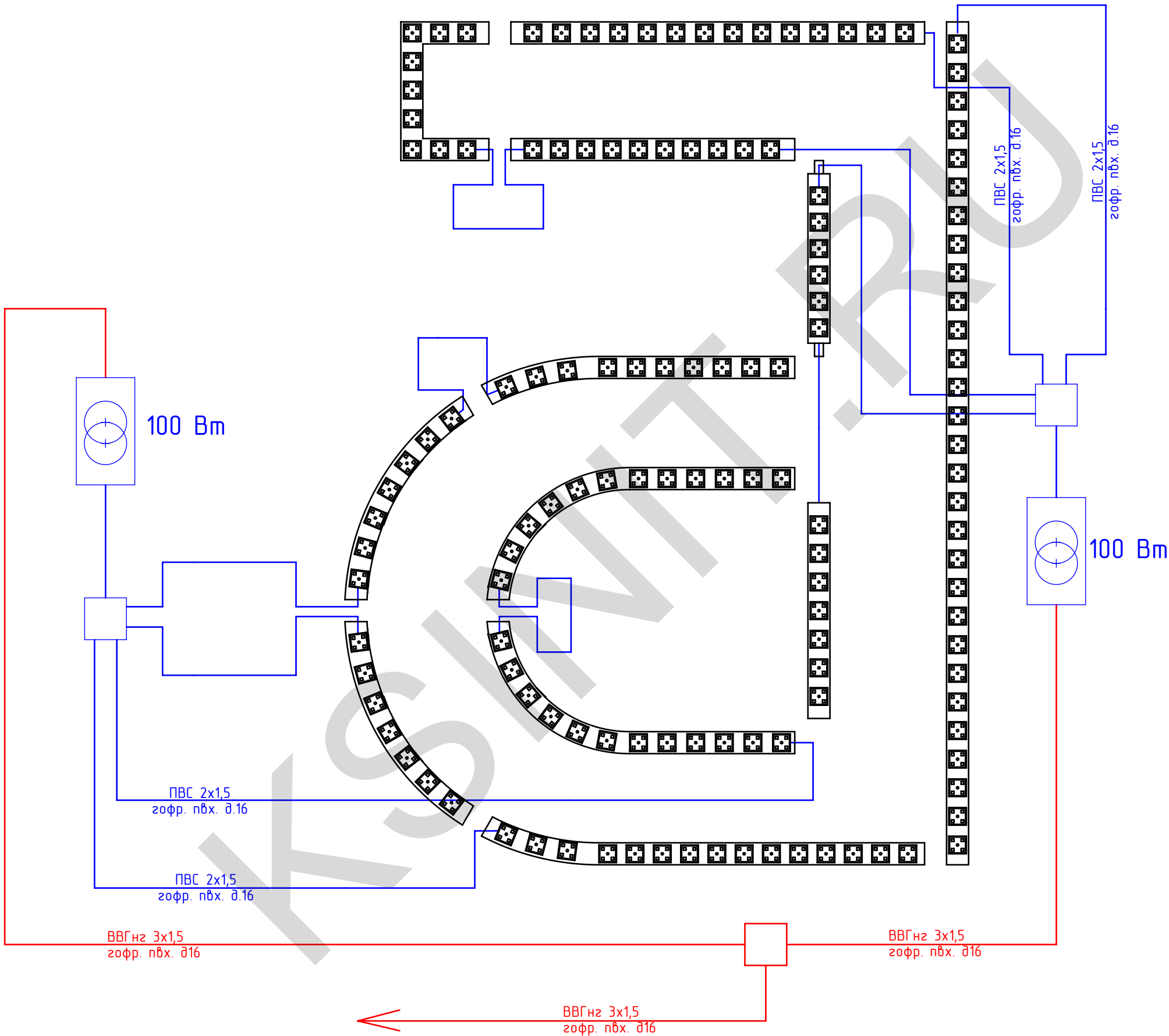
Задник Б СБ		Лит.	Масса	Масштаб
			12.87	1:20
		Лист 9	Листов 12	



Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №	Инд. № дудл.	Подпись и дата	Спроб. №	Перб. примен.
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------	----------	---------------

МСК.11.13-044/Б.ЭЛ

Схема электрическая принципиальная. Буква Б



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Буква Б

Копировал

МСК.11.13-044/Б.ЭЛ

Лист

11

Формат А3

Схема подключения
светодиодных кластеров

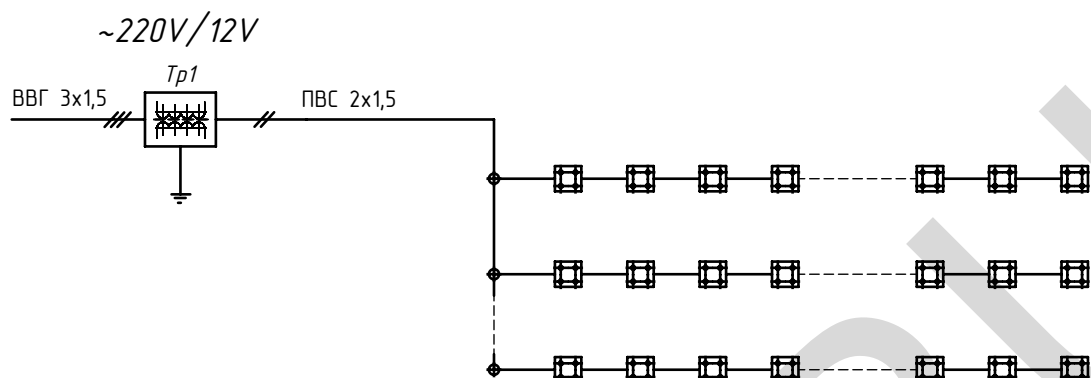
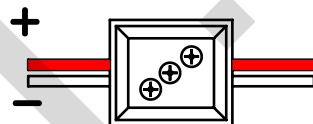
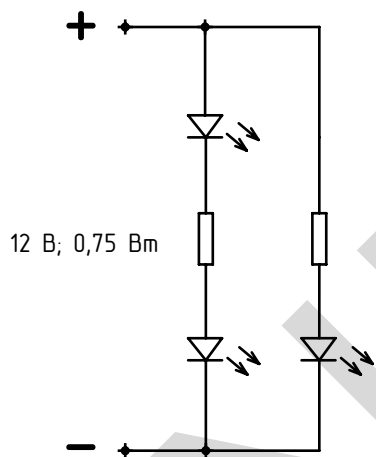
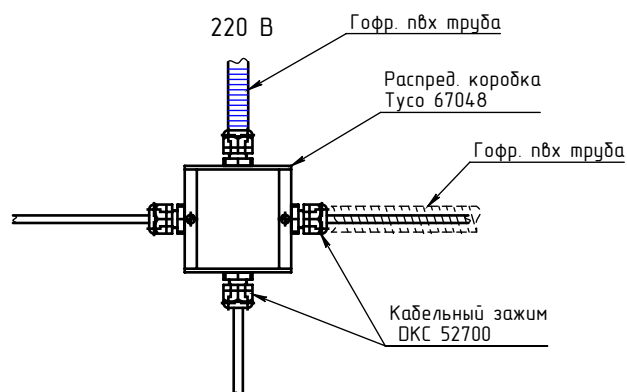


Схема кластера



Узел кабельной развязки



Спецификация оборудования

№	Наименование	Артикул	Описание	Кол-во	Ед.	Примечание
	Светодиодный модуль		3 SMD, 12 В, 0,75 Вт, 3100 К	138	шт	LEDGO TRIA ECO
	Импульсный блок питания	UP100S12W2	220/12 В, 100 Вт, IP67	2	шт	
	Распределительная коробка	Тусо 67048	98x98, IP54	3	шт	
	Кабельный зажим		IP67	13	шт	

Кабельная продукция

	Провод ПВС 2x1,5			15	м	
	Кабель ВВГнг 3x1,5				м	
	ШВВП 2x0,75			25	м	
	Гофр. труба пвх д.16			15	м	
	Держатель гофр. труба			50	шт	

МСК.11.13-044/Б.ЭЛ

Лист

12

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

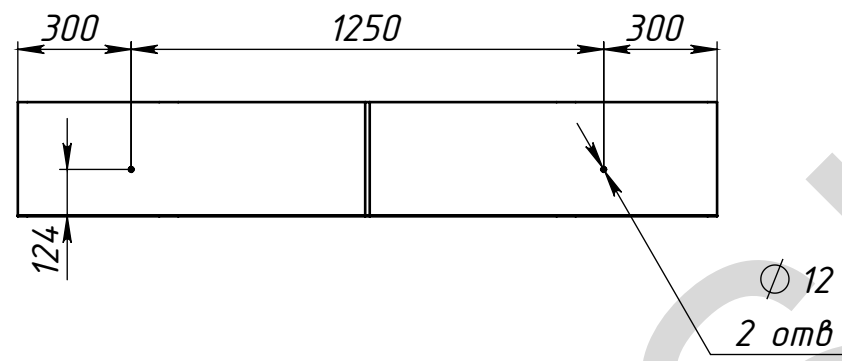
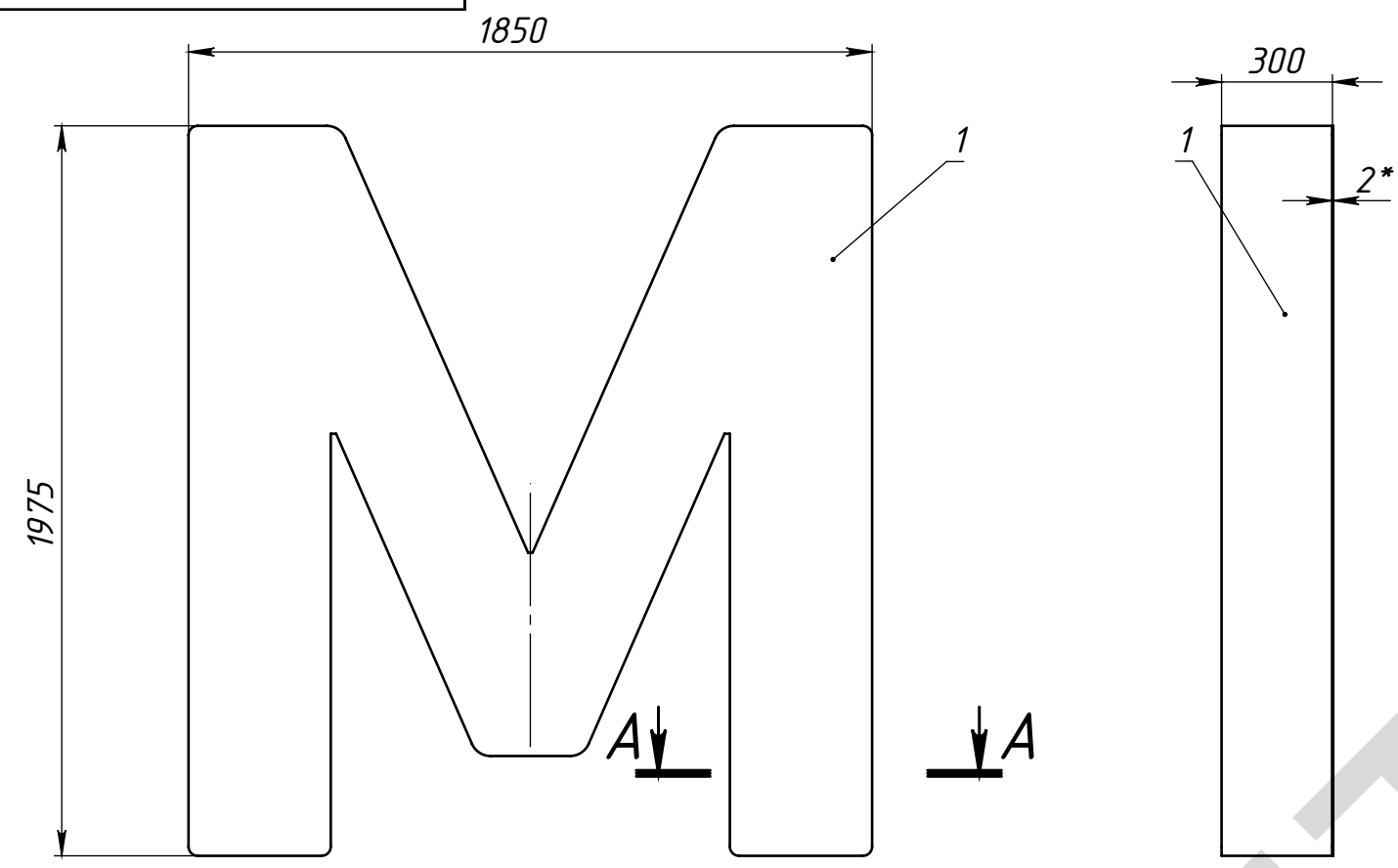
Инд. № дудл.

Взам. инв. №

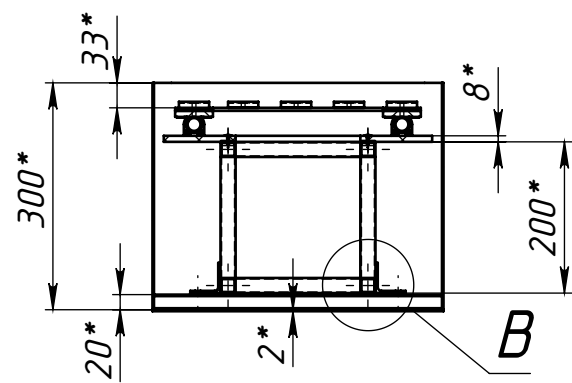
Подпись и дата

Инд. № подл.

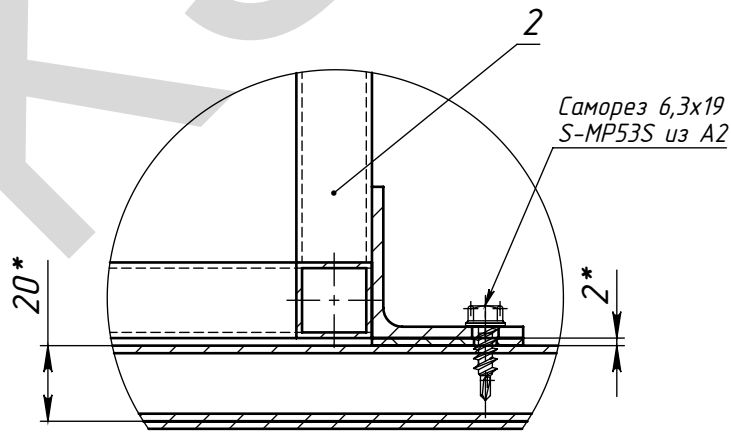
МСК 11.13-044/МСБ



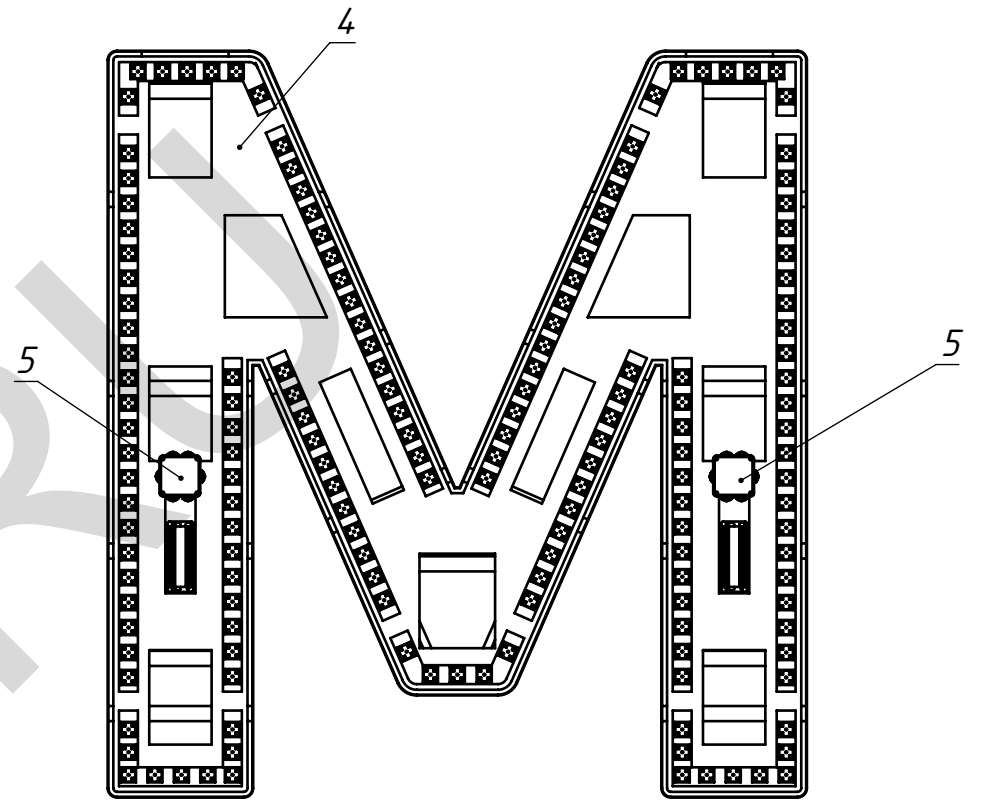
A-A (1 : 10)



B (1 : 2)



Вид сзади



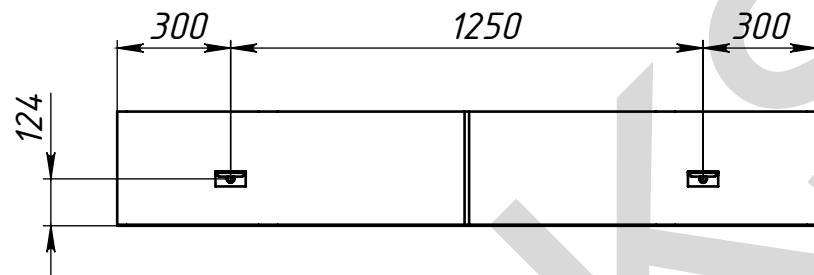
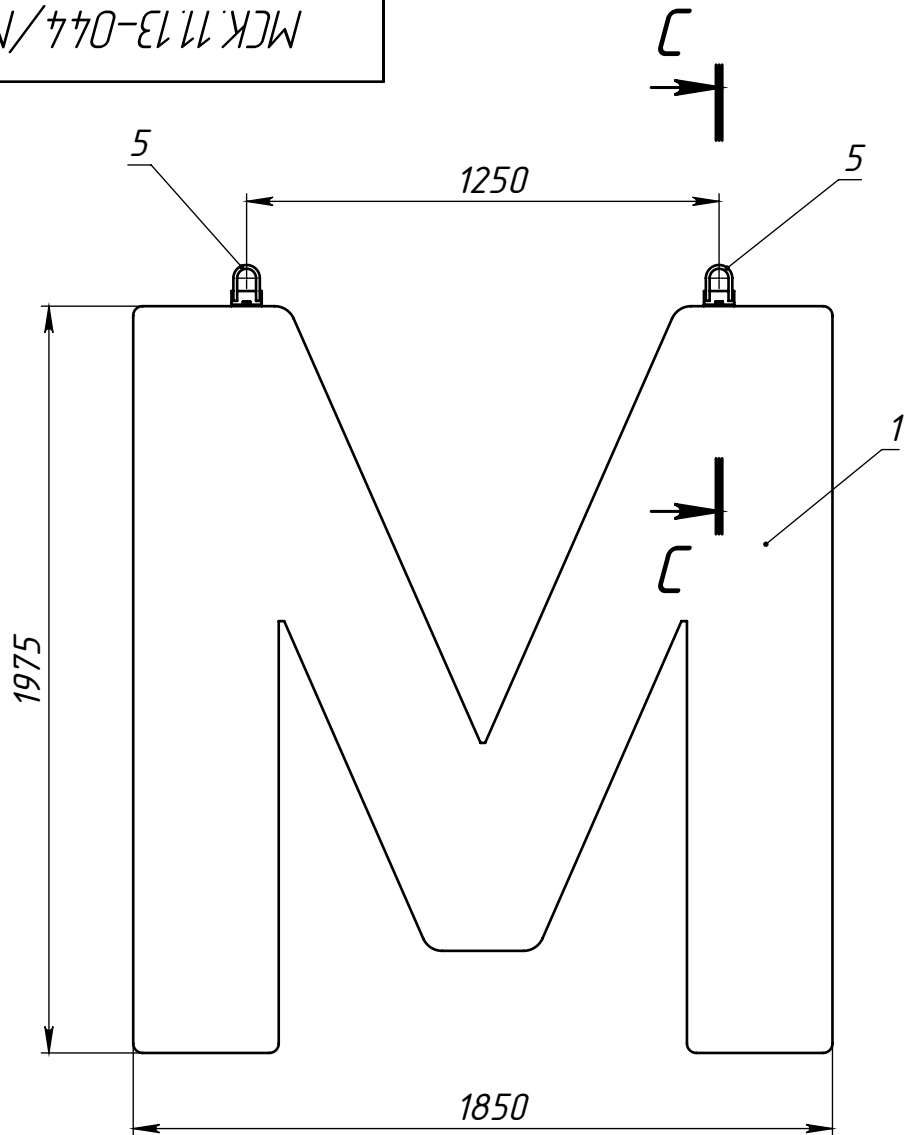
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	По умолчанию/К-во
1	МСК.11.13-044/МСБ	Корпус М		1
2	МСК.11.13-044/МКМ	Каркас М		1
3	МСК.11.13-044/1010	Прокладка КБ		26
4	МСК.00.13-00/XXX	Задник М СБ		1
5	МСК.11.13-044/ИБП	ИБП		2

					МСК.11.13-044/М.СБ					
					Буква М	Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					88.25	1:20
Разраб.		Морозихин		26.11.2013						
Пров.				26.11.2013						
Т.контр.										
Нач. КБ				26.11.2013		Лист 1			Листов 12	
Н.контр.										
Утв.										

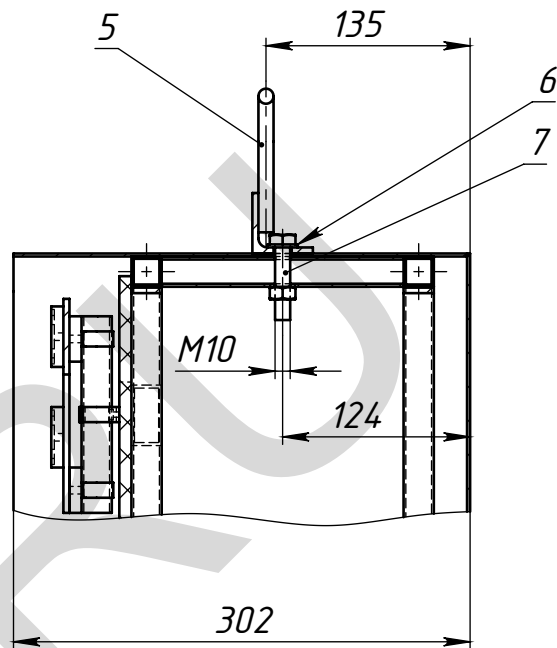
Копировал

Формат А3

МСК.11.13-044/М.СБ

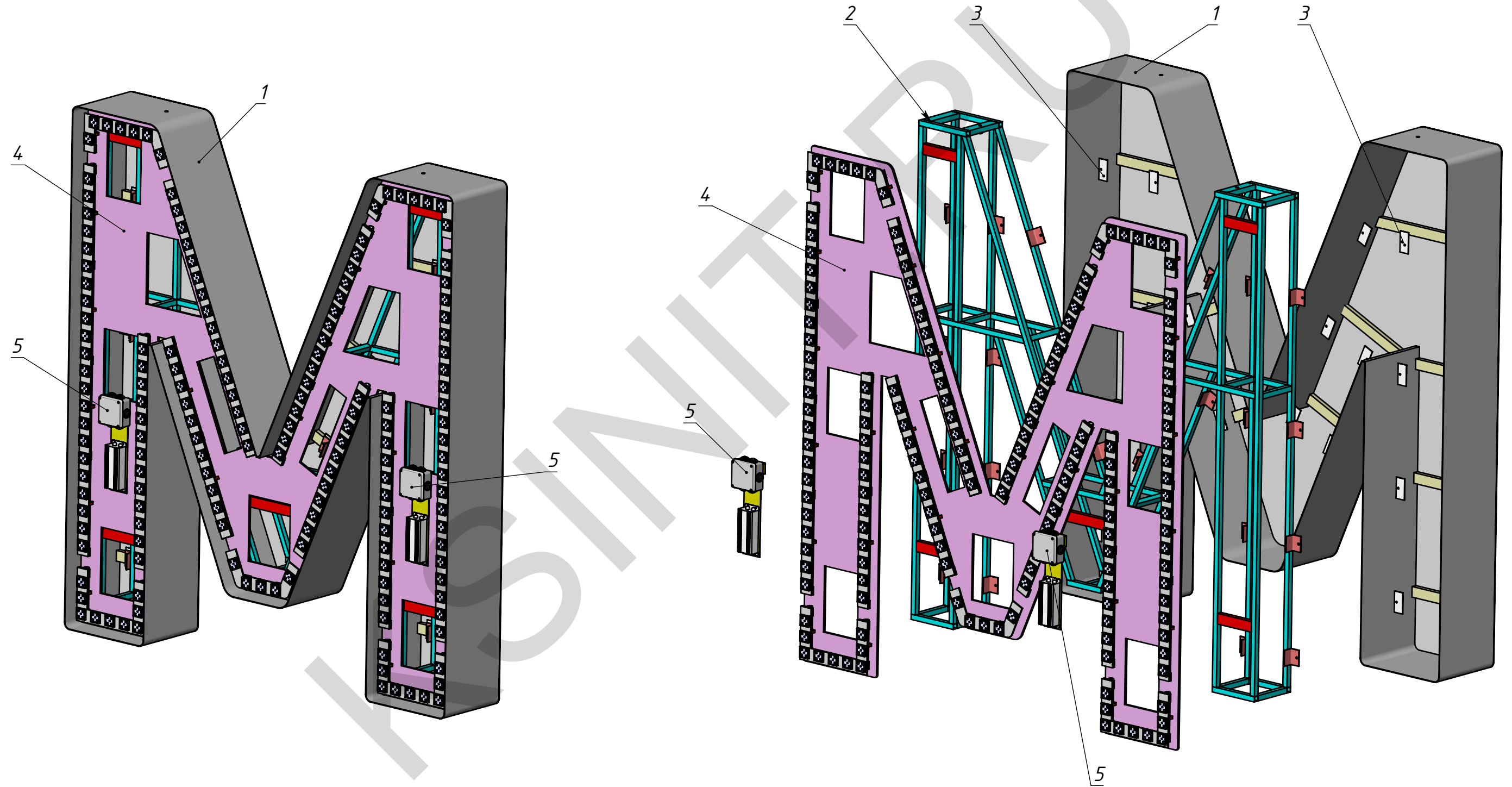


С-С (1 : 5)



1. После навески буквы на монтажные кронштейны подъемные петли снять
2. Установить в отверстия болты М10х50

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	Монтажный вариант/К-ВО
1	МСК.11.13-044/М.СБ	Корпус М		1
2	МСК.11.13-044/М.КМ	Каркас М		1
3	МСК.11.13-044/1.010	Прокладка КБ		26
4	МСК.00.13-00/XXX	Задник М СБ		1
5	МСК.11.13-044/1.020	Петля подъемная		2
6		Шайба А.10 ГОСТ 11371-78		2
7		Болт М10х50 ГОСТ 7798-70		2
8	МСК.11.13-044/ИБП	ИБП	МСК.11.13-044/М.СБ	2
Буква М				Лист
				Масса
				Масштаб
				88.25
				1:20
				Лист 2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		26.11.2013
Пров.				26.11.2013
Т.контр.				
Нач. КБ				26.11.2013
Н.контр.				
Утв.				



Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

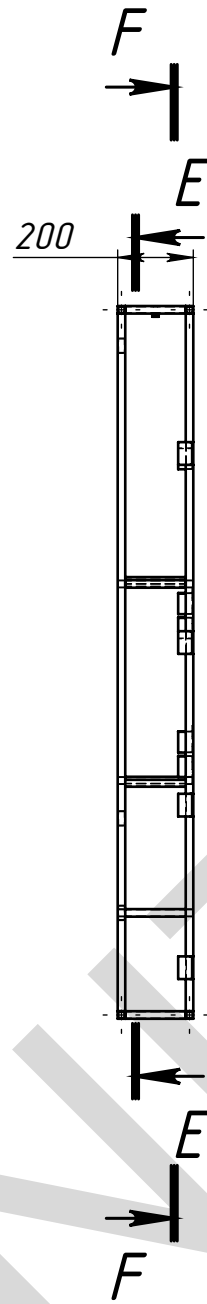
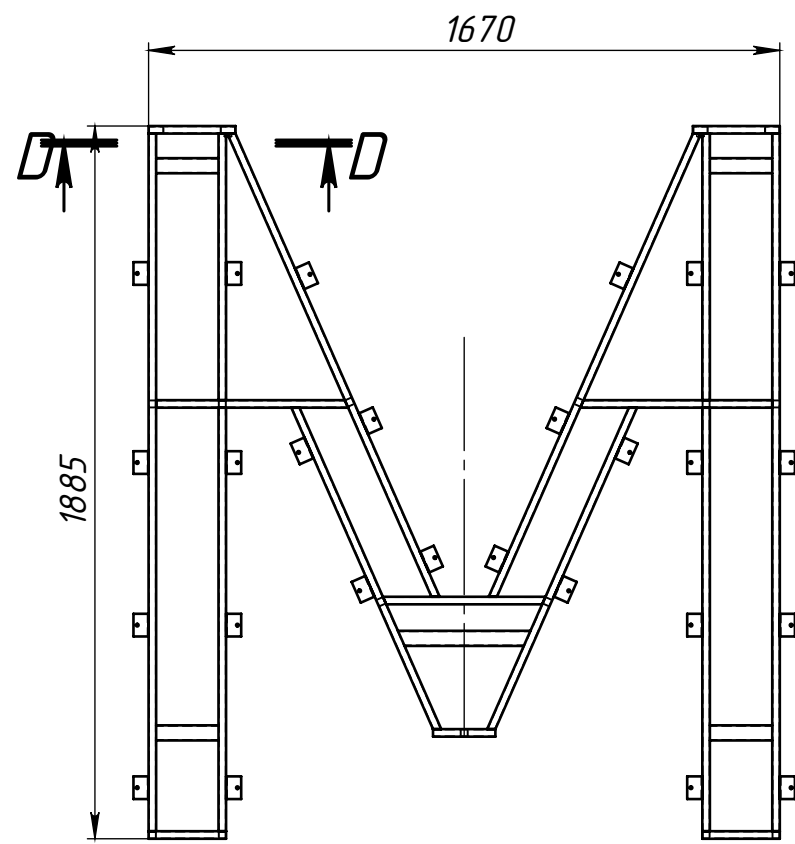
Инв. № дудл.

Взам. инв. №

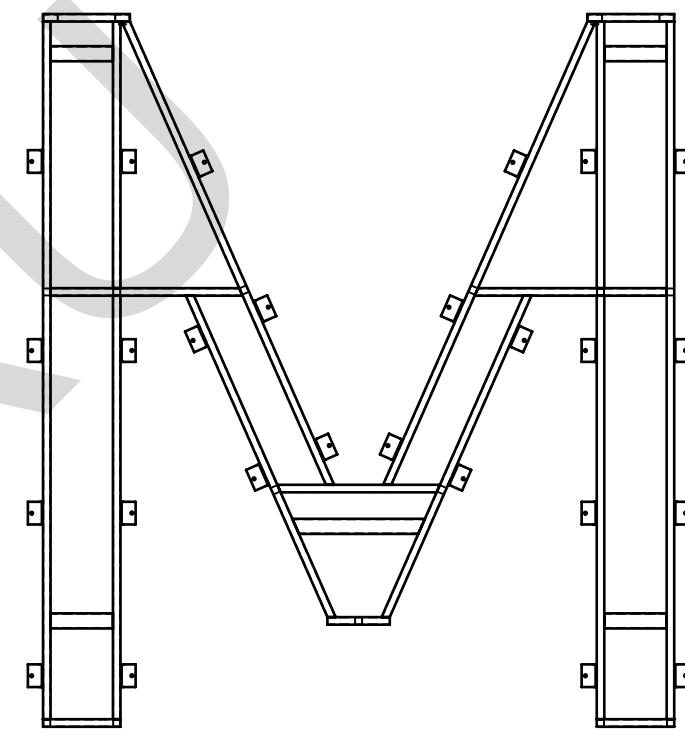
Подпись и дата

Инв. № подл.

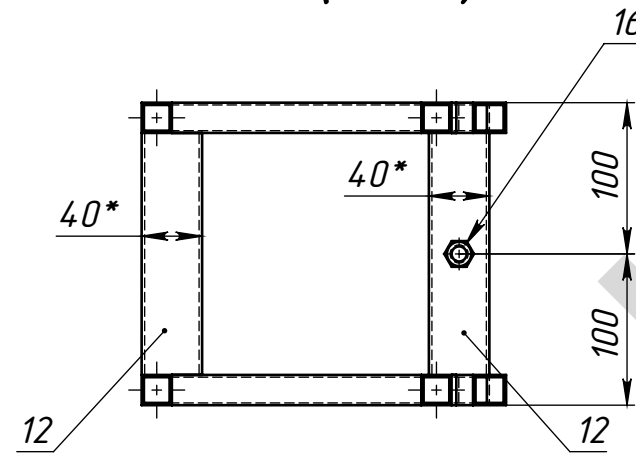
МСК.11.13-044/МКМ



Вид сзади



D-D (1 : 5)



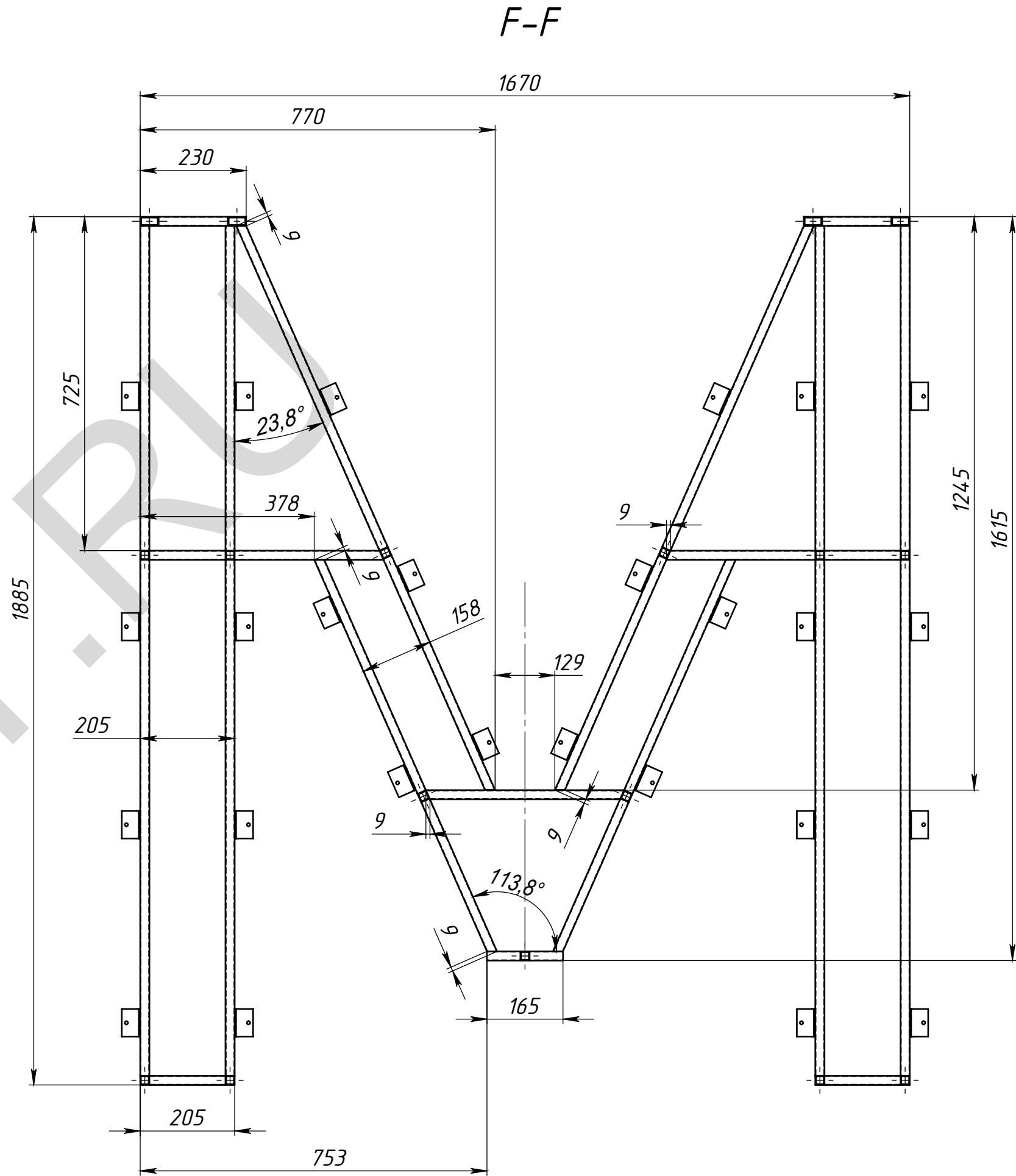
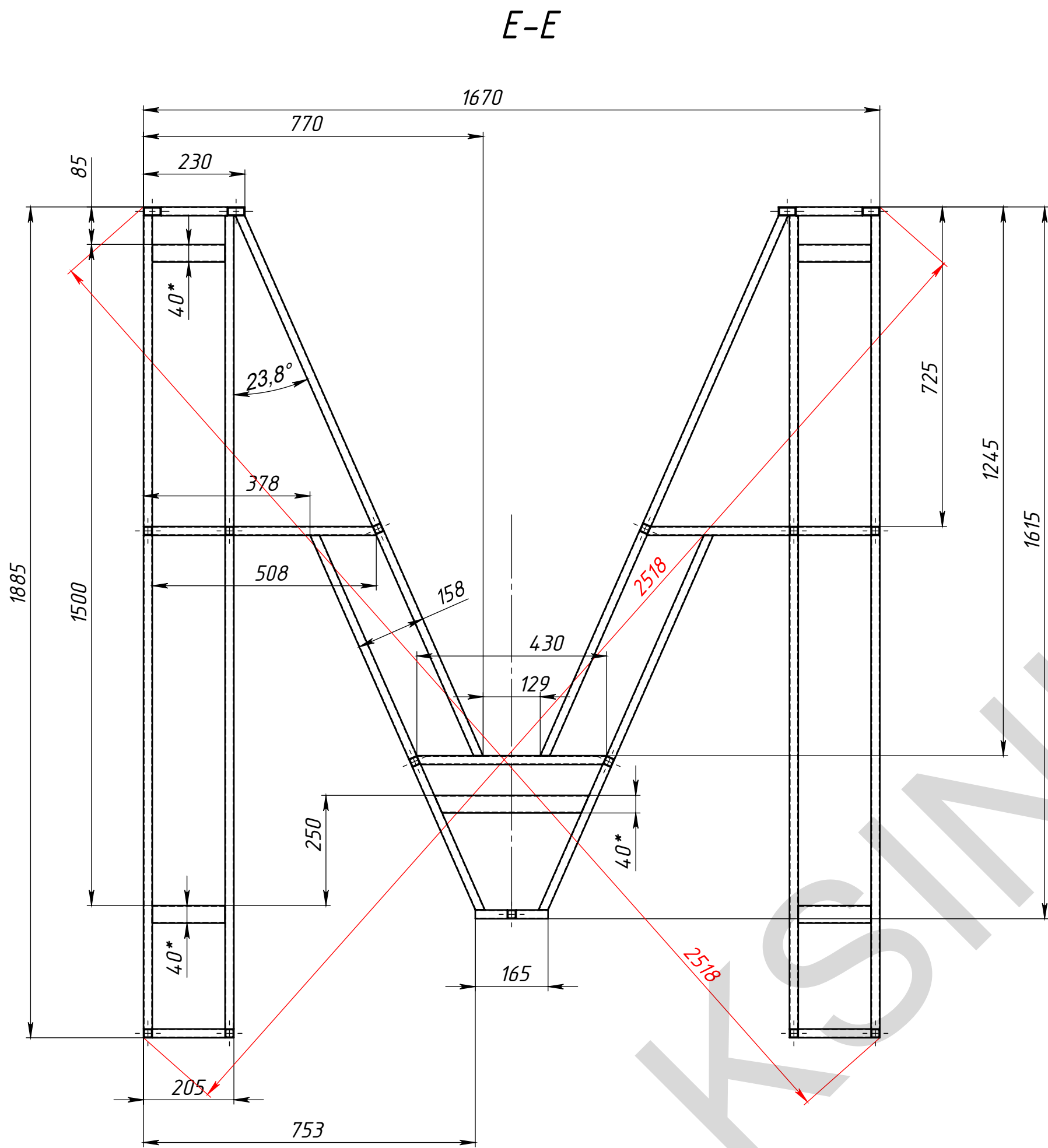
- 1. * Размеры для справок.
- 2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- 4. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 5. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1			4
2	Д-2			4
3	Д-3			4
4	Д-4			4
5	Д-5			2
6	Д-6			4
7	Д-7			4
8	Д-8			4
9	Д-9			4
10	Д-10			2
11	Д-11			13
12	Д-12			4
13	Д-13			4
14	Д-14			1
15	9-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x3 L=60	26
16		Пластика М10 ГОСТ 5915-70		2

					МСК.11.13-044/М.КМ										
					Каркас М					Лит.		Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата										32.35	1:20
Разраб.		Морозихин		26.11.2013											
Пров.				26.11.2013											
Т.контр.										Лист 4		Листов 12			
Нач. КБ				26.11.2013											
Н.контр.															
Утв.															

Спроб №	Перед. примен.
---------	----------------

Инф. № подл.	Подпись и дата	Инф. № дубл.	Подпись и дата	Взам. инф. №	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	----------------	--------------	----------------



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Буква М				

МСК.11.13-044/МКМ

Копировал

Лист

5

Формат А2

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

Инд. № дудл.

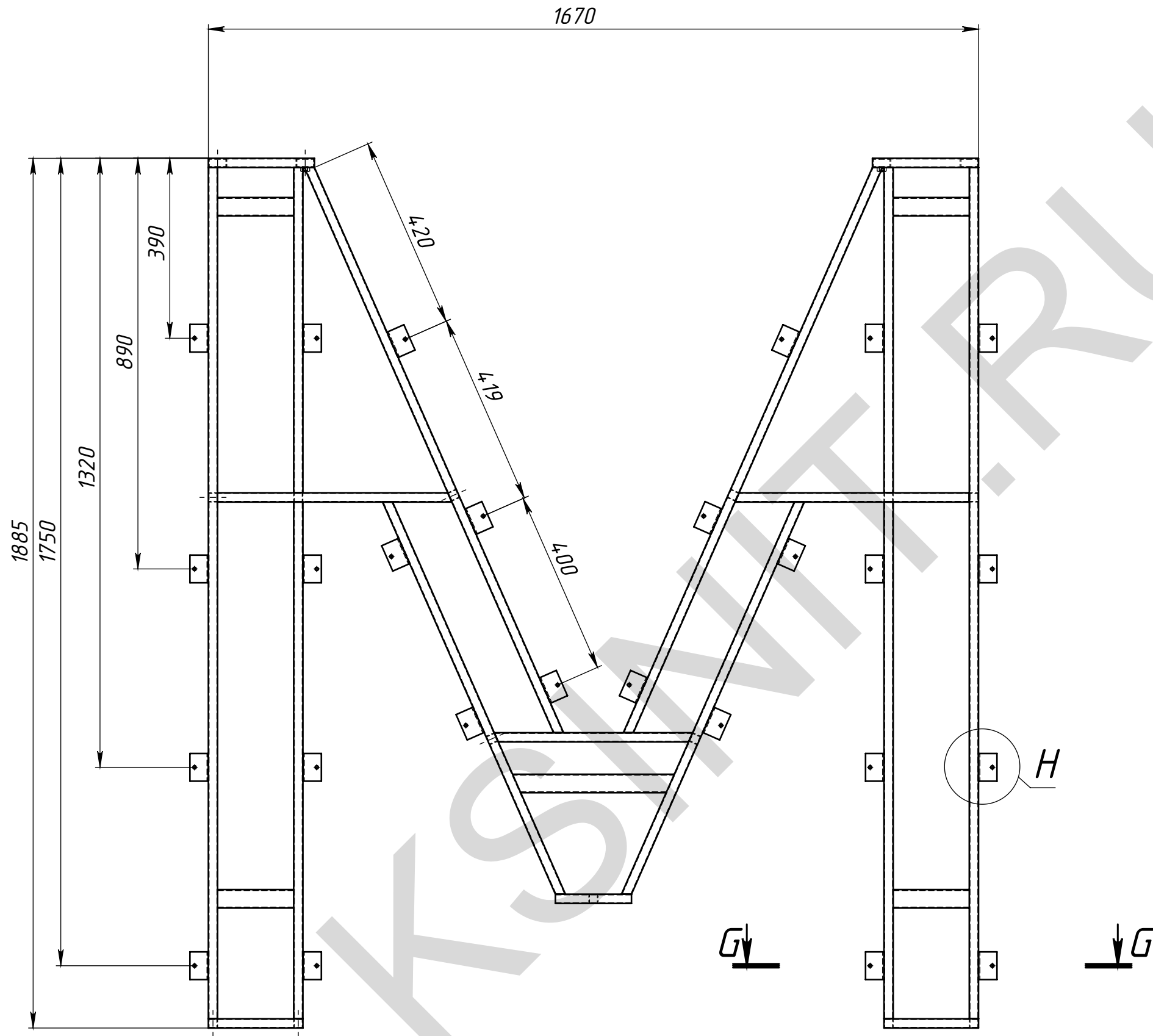
Взам. инд. №

Подпись и дата

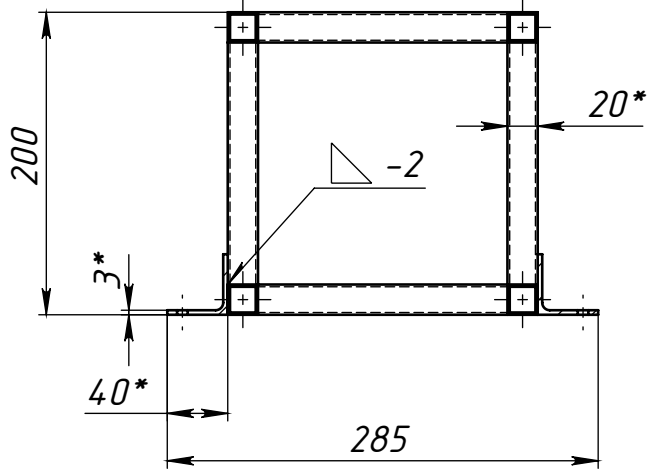
Инд. № подл.

МСК.11.13-044/МКМ

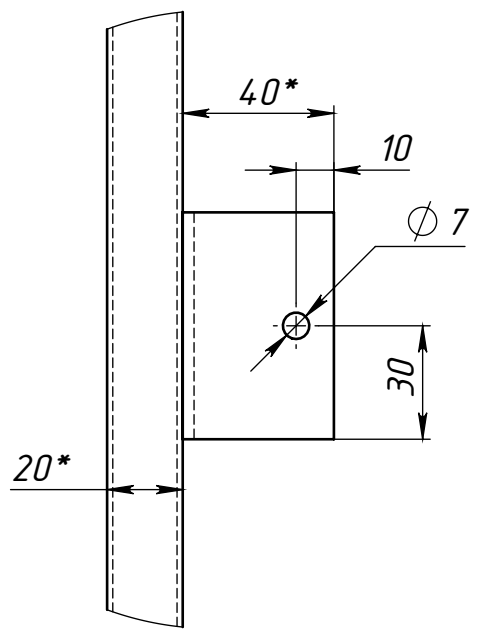
Расстановка монтажных зацепов



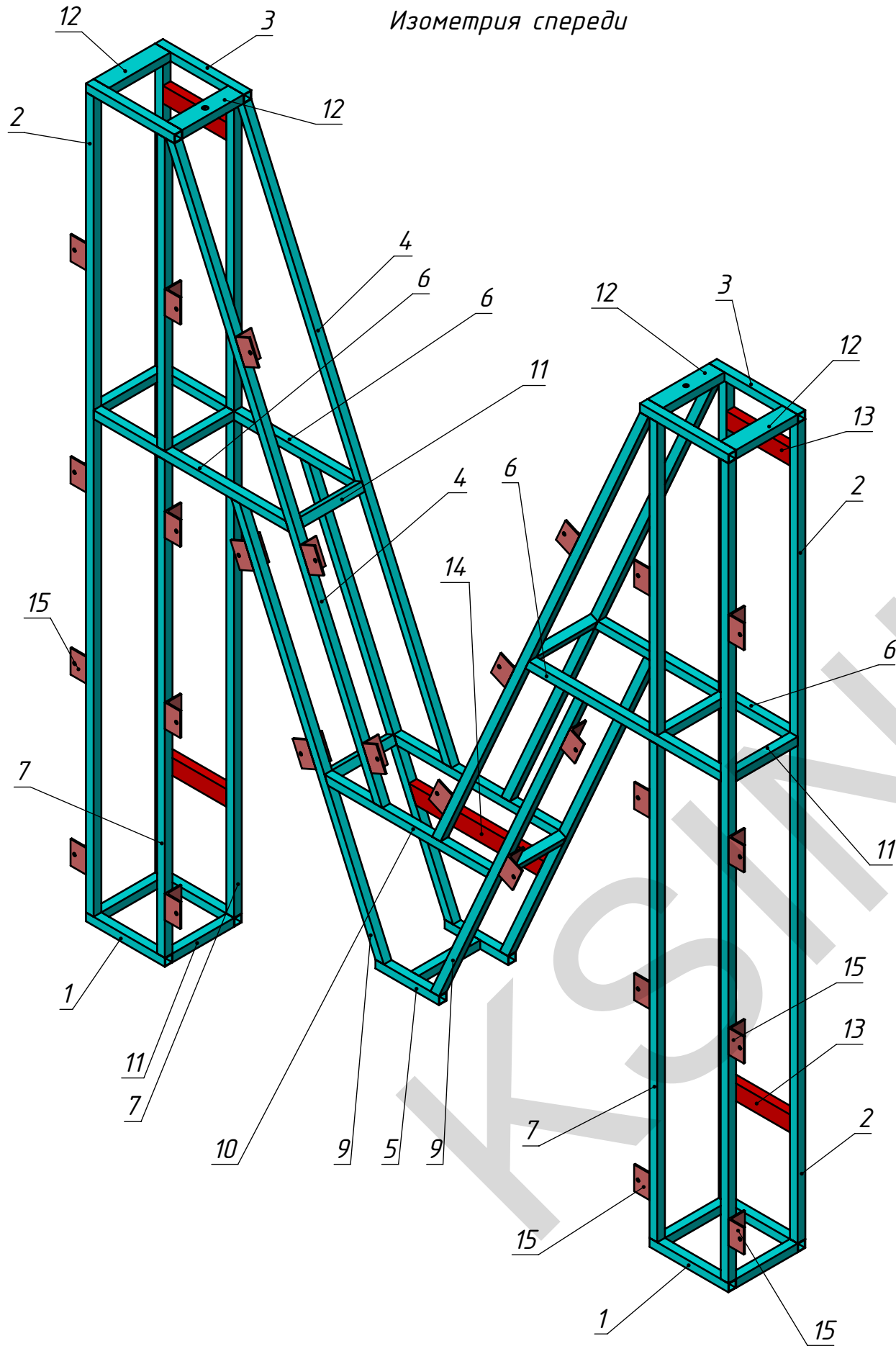
G-G (1 : 5)



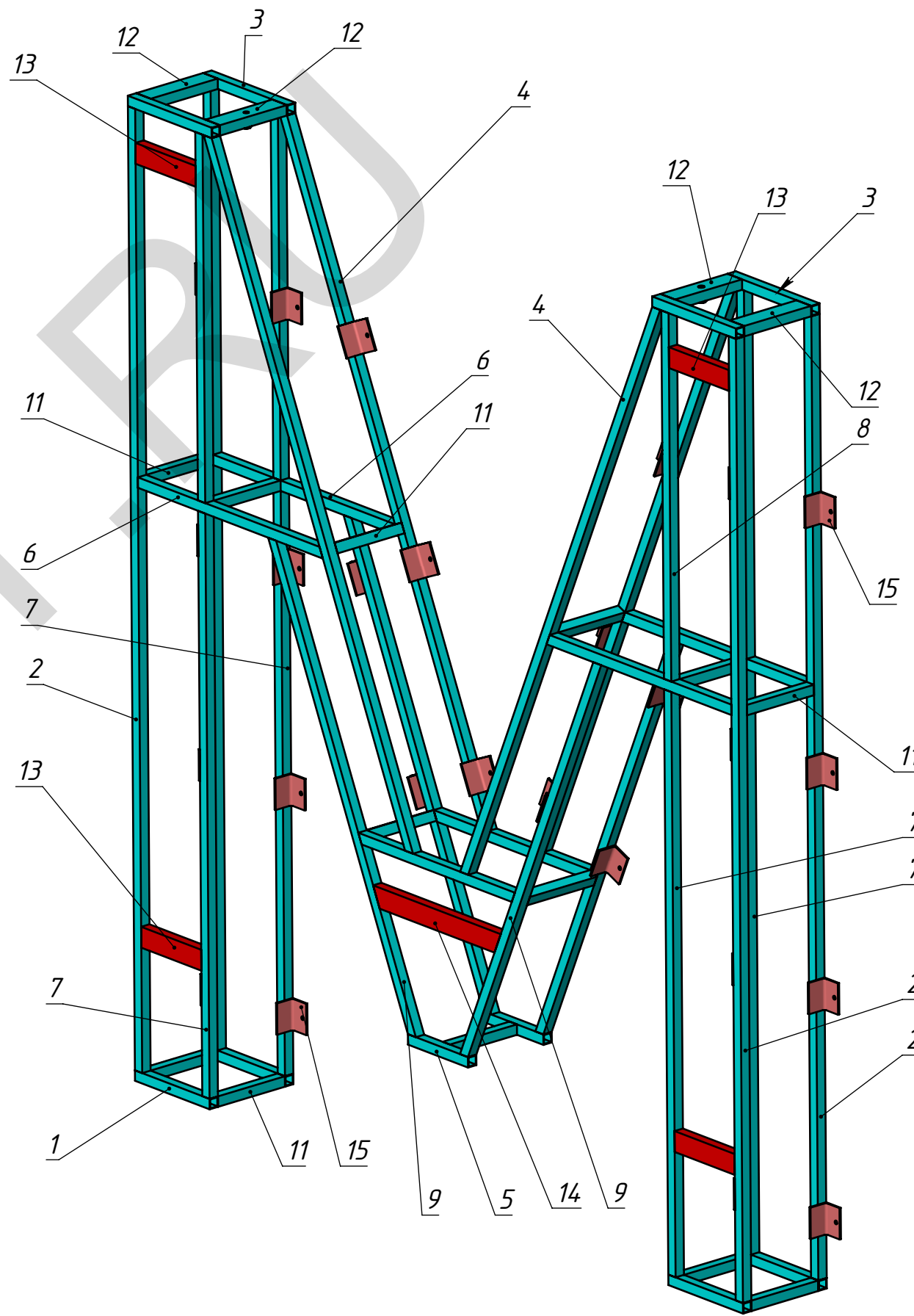
H (1 : 2)



Изометрия спереди



Изометрия сзади



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Буква М				

МСК.11.13-044/М.КМ

Копировал

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

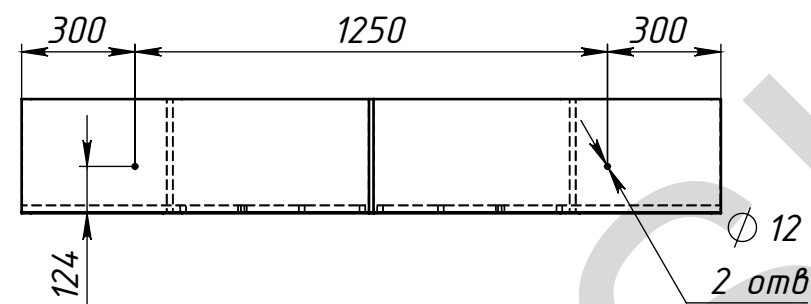
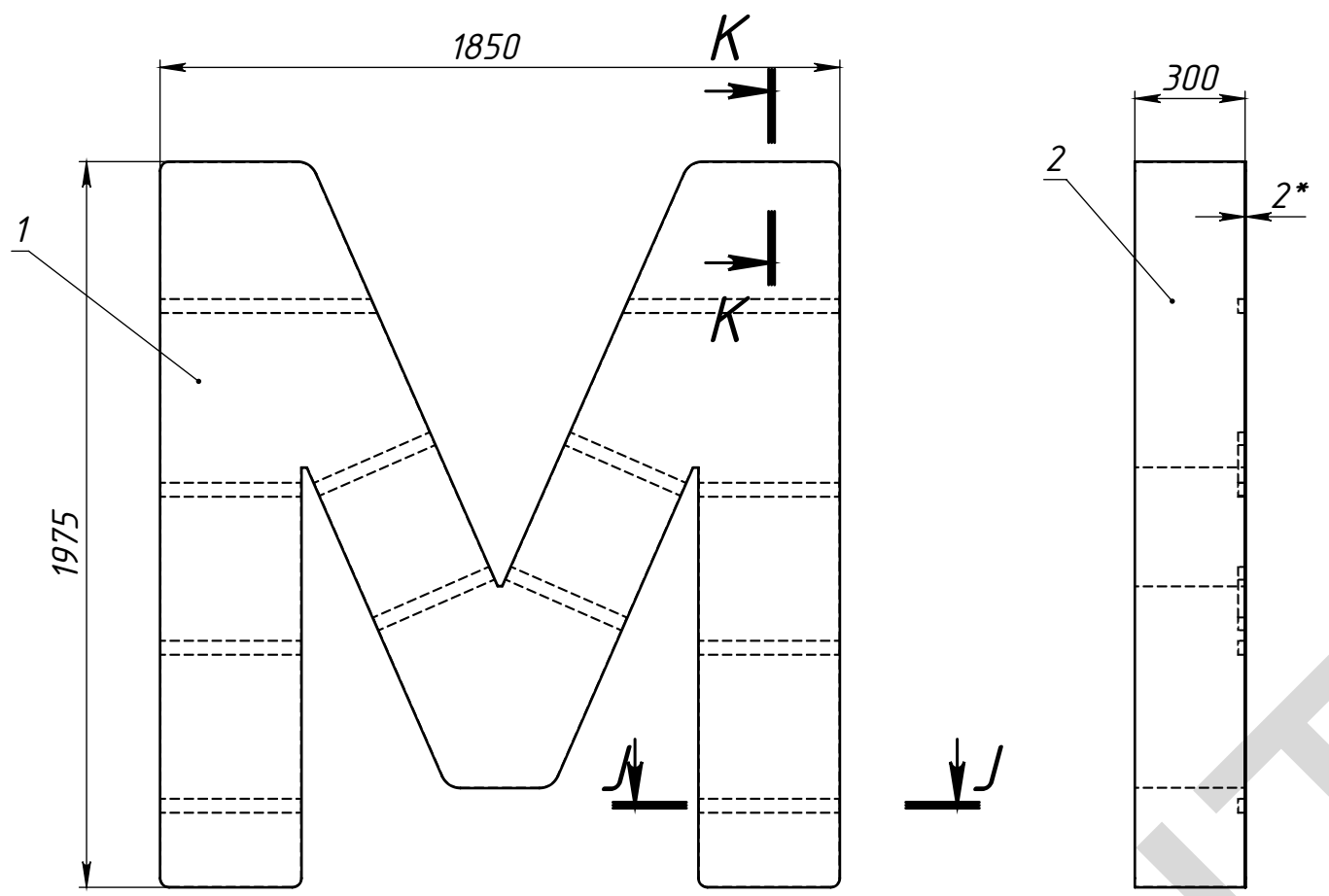
Изм. № дудл.

Взам. ил. №

Подпись и дата

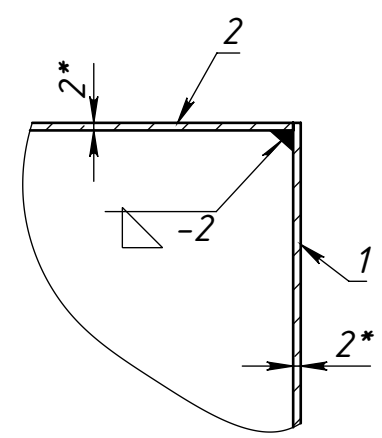
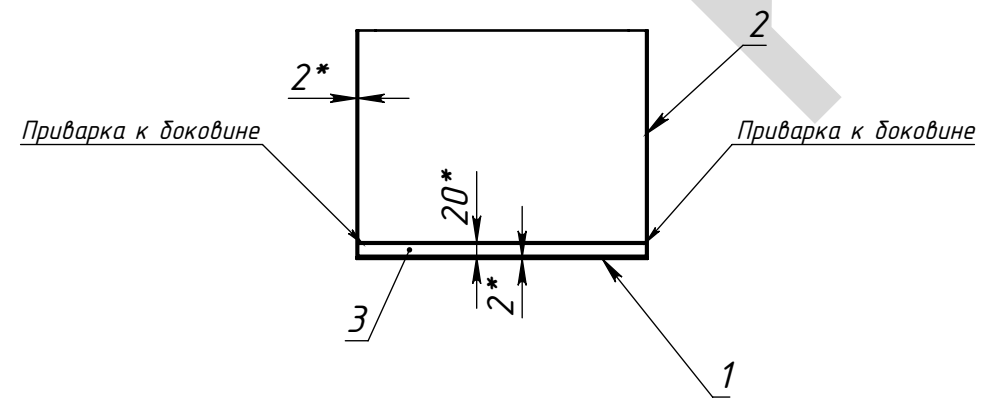
Изм. № подл.

МСК.11.13-044/М.СБ

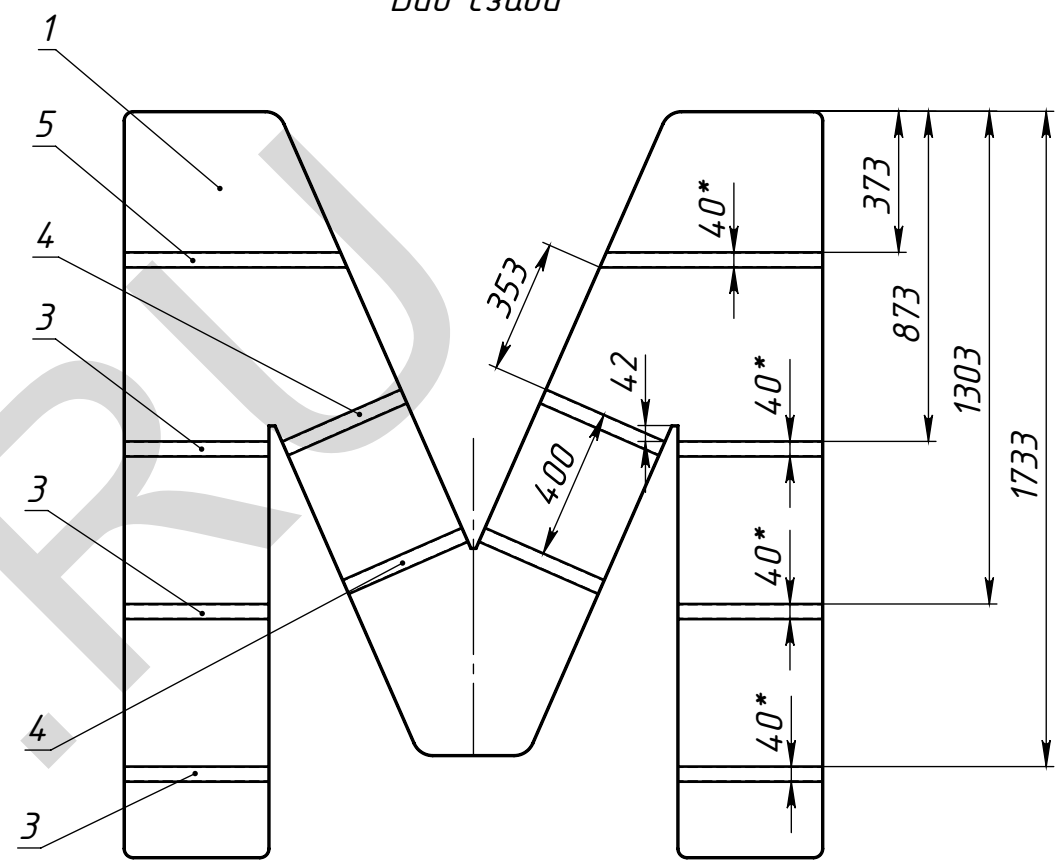


J-J (1 : 10)

K-K (1 : 2)



Вид сзади



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
- 3. Соединение деталей- аргоннодуговая сварка неплавящимся электродом. Наплывы и прожоги не допускаются. Усадочные деформации на лицевых поверхностях не допускаются
- 4. Покрытие: порошковая покраска. RAL _____

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Лицо М	Лист АМГ2М S=2 мм	Резка ЧПУ	1
2	Боковина М	Лист АМГ2М S=2 мм	Резка ЧПУ	1
3	ТА-1	Труба прямоугольная АД31	40x20x2 L=380*	6
4	ТА-2	Труба прямоугольная АД31	40x20x2 L=342*	4
5	ТА-3	Труба прямоугольная АД31	40x20x2 L=587*	2

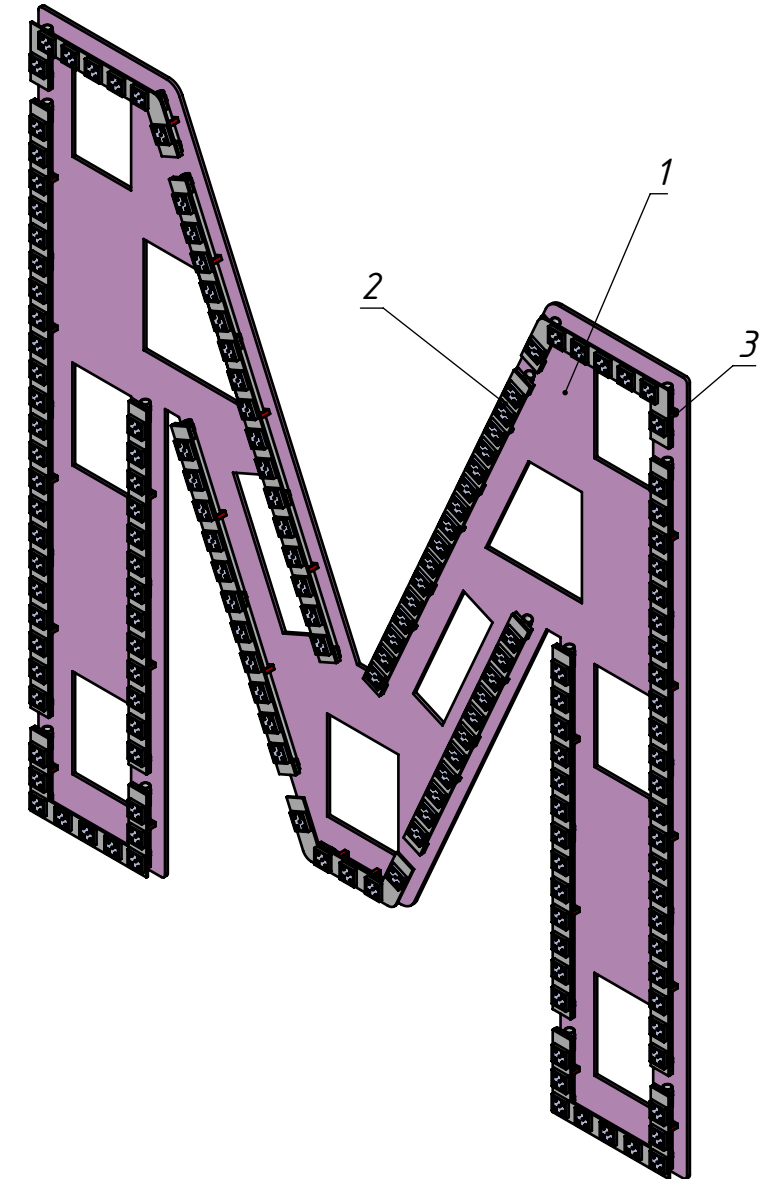
МСК.11.13-044/М.СБ				
Корпус М				
Лит. Масса Масштаб				
36.22 1:20				
Лист 8 Листов 12				
000 "ПФ "АДМ"				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		26.11.2013
Пров.				26.11.2013
Т.контр.				
Нач. КБ				26.11.2013
Н.контр.				
Утв.				

Буква М

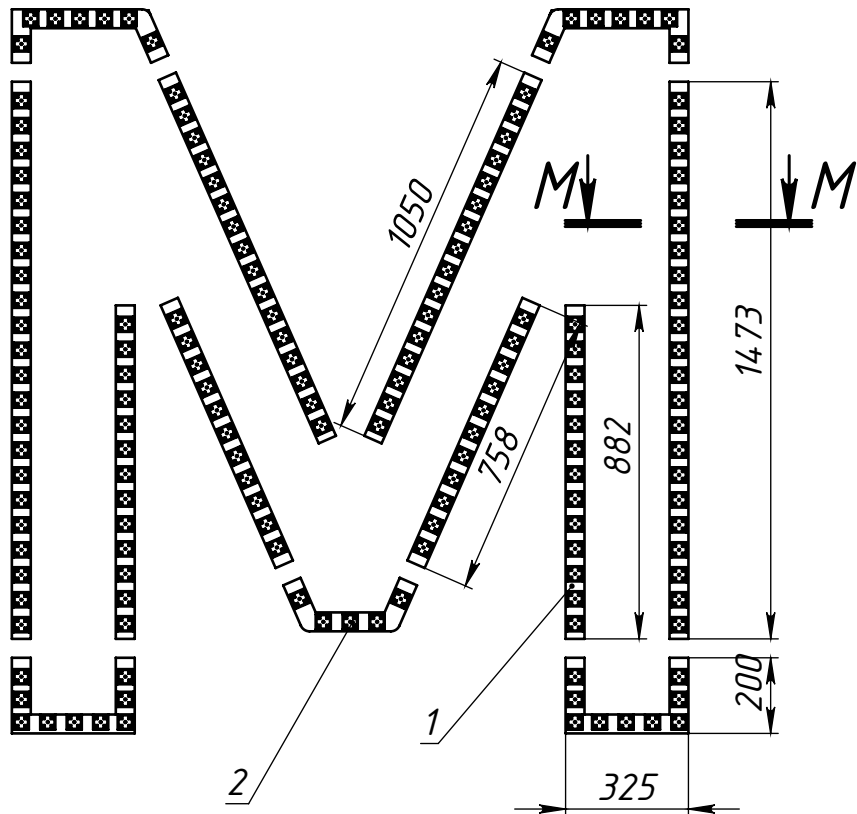
Копировал

Формат А3

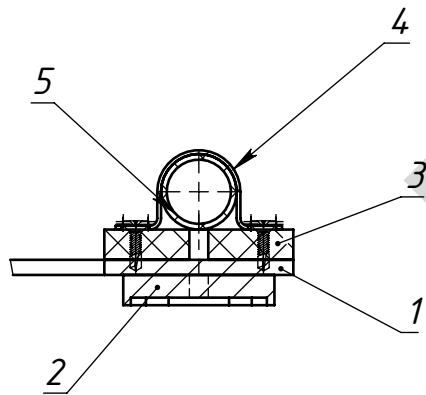


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин		26.11.2013		Пров.		26.11.2013			Т.контр.		26.11.2013		
Нач. КБ			26.11.2013		Н.контр.					Утв.				

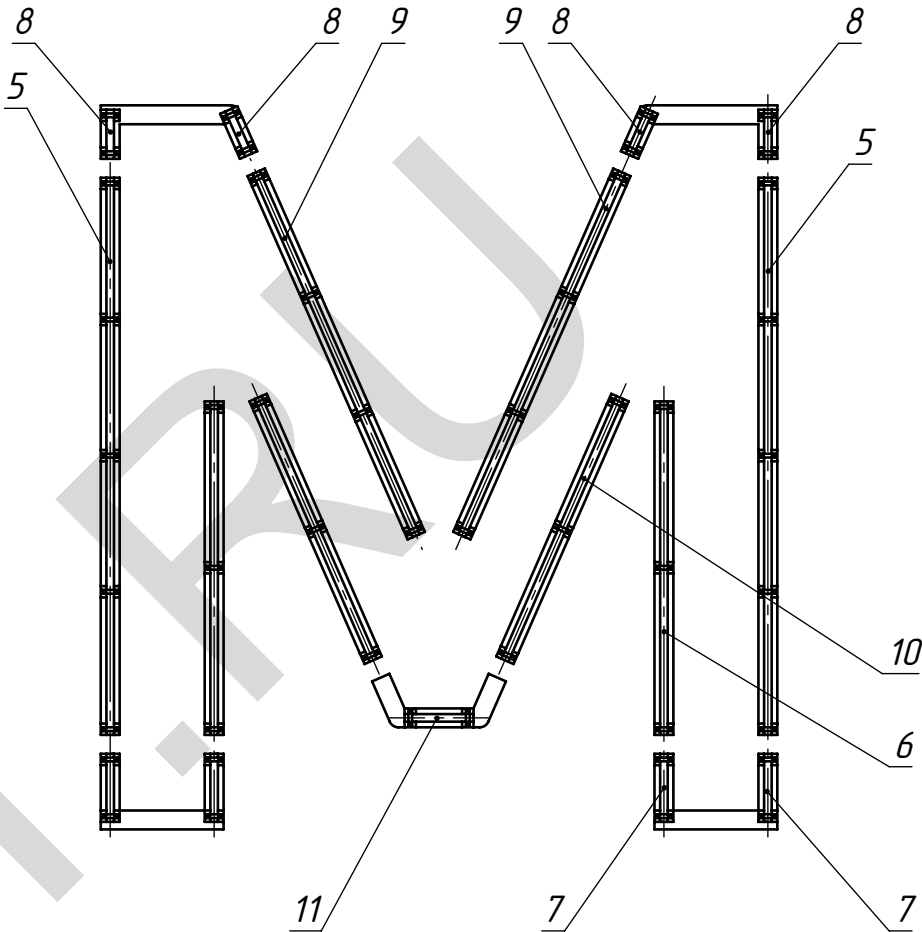
МСК.11.13-044/М.022



М-М (1 : 2)



Вид сзади



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.00.13-00/XXXX	Панели световые М	АКП 3 мм	1
2	LEDGO TRIA ECO	3 SMD 5050	12 В, 0.75 Вт	161
3	МСК.11.13-44/1030	Проставка	ПБХ 8 мм	48
4	DKC 53355	Держатель двусторонний	Ø 20	48
5	Труба серии RIG	ПНД-1	Ø 20 L=	2
6	Труба серии RIG	ПНД-2	Ø 20 L=	2
7	Труба серии RIG	ПНД-3	Ø 20 L=	4
8	Труба серии RIG	ПНД-4	Ø 20 L=	4
9	Труба серии RIG	ПНД-5	Ø 20 L=	2
10	Труба серии RIG	ПНД-6	Ø 20 L=	2
11	Труба серии RIG	ПНД-7	Ø 20 L=	1

МСК.11.13-044/М.022				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин		26.11.2013	
Пров.			26.11.2013	
Т.контр.			26.11.2013	
Нач. КБ			26.11.2013	
Н.контр.				
Утв.				

Световые панели М СБ			Лит.	Масса	Масштаб
				7.79	1:20
			Лист 10	Листов 12	
			ООО "ПФ "АДМ"		

Схема подключения
светодиодных кластеров

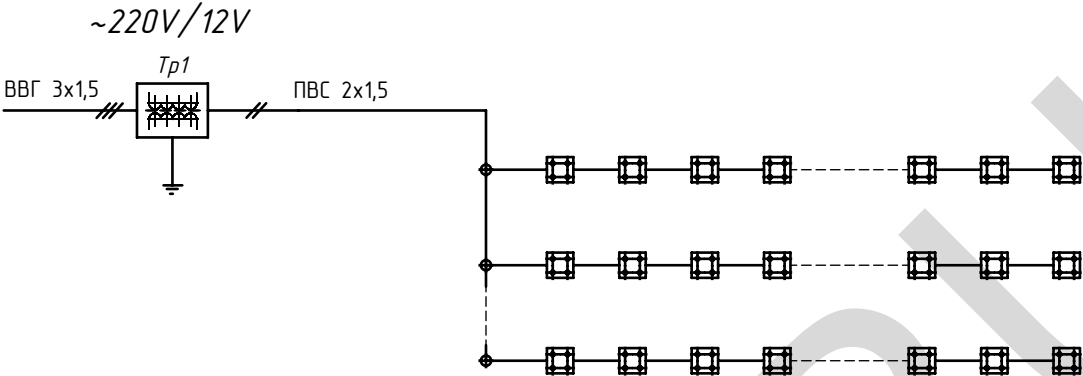
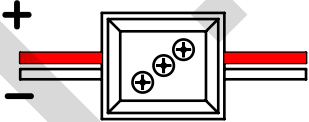
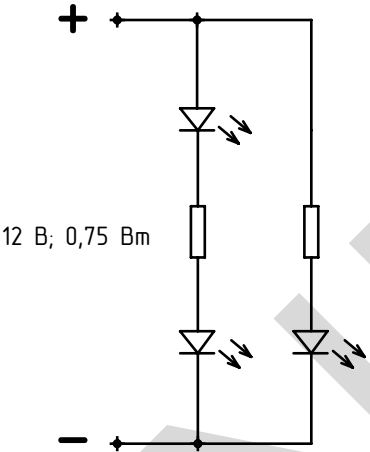
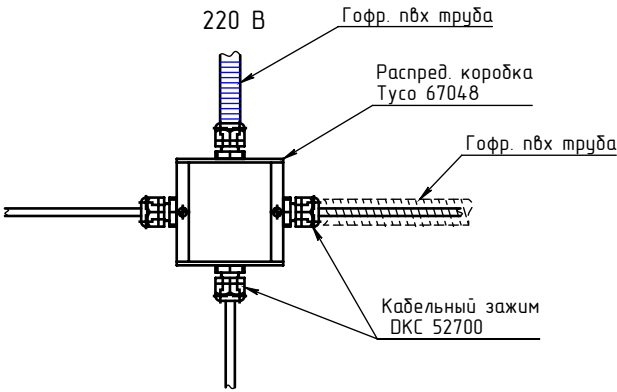


Схема кластера



Узел кабельной развязки



Спецификация оборудования

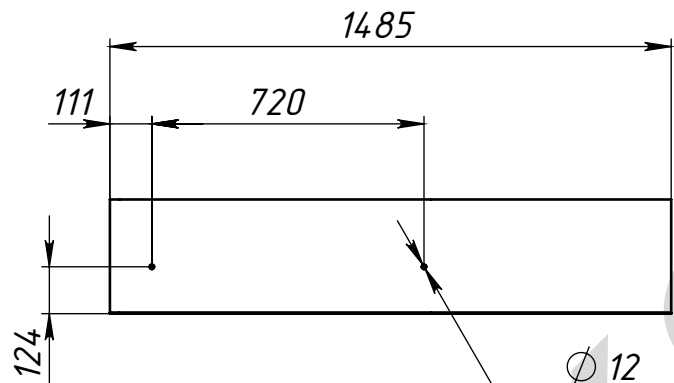
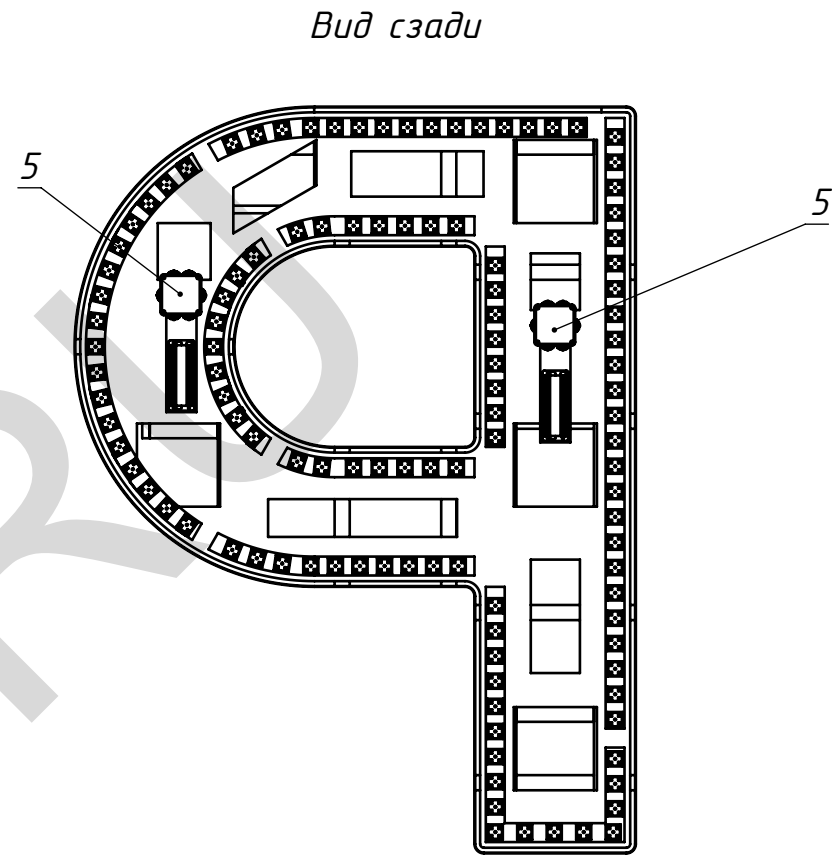
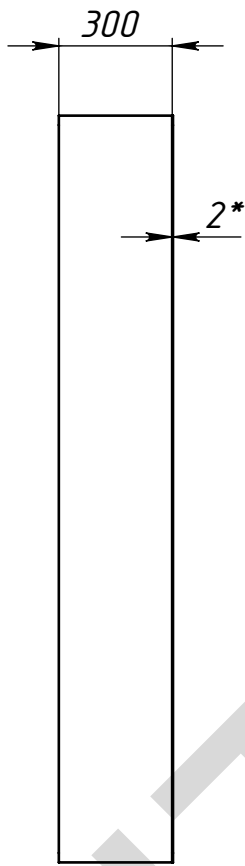
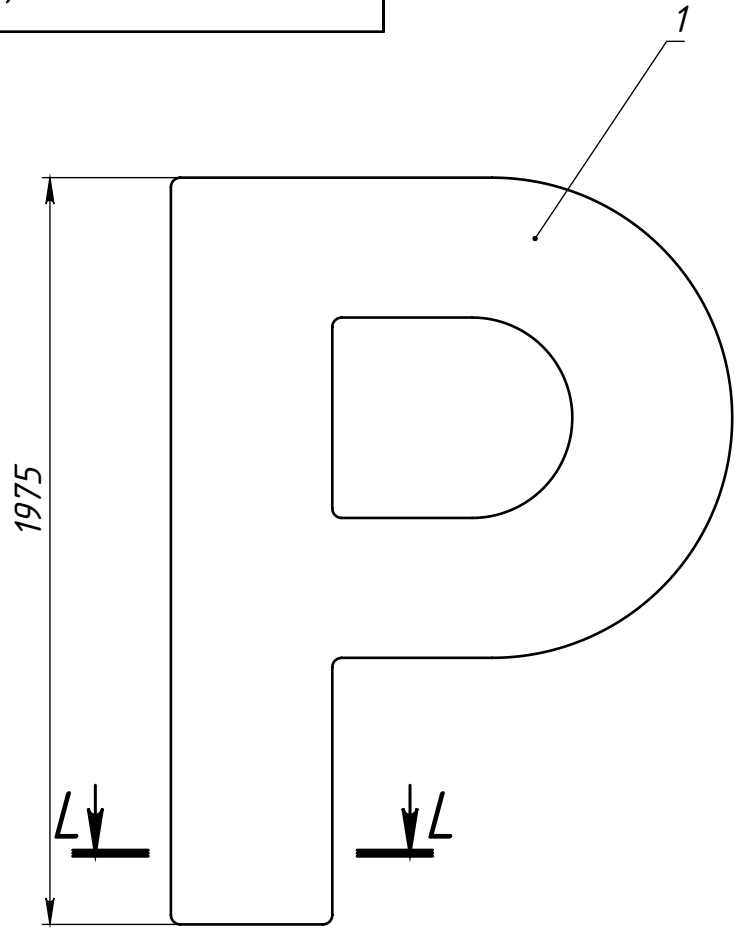
№	Наименование	Артикул	Описание	Кол-во	Ед	Примечание
	Светодиодный модуль		3 SMD, 12 В; 0,75 Вт; 3100 К	161	шт	LEDGO TRIA ECO
	Импульсный блок питания	UP100S12W2	220/12 В; 100 Вт; IP67	2	шт	
	Распределительная коробка	Тусо 67048	98x98, IP54	3	шт	
	Кабельный зажим		IP67	13	шт	

Кабельная продукция

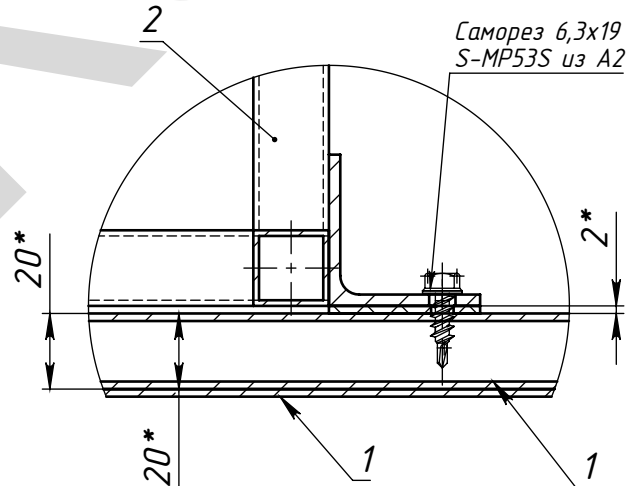
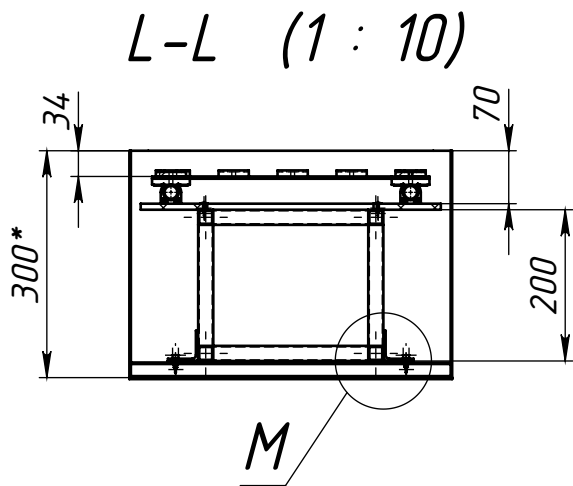
	Провод ПВС 2x1,5			5	м	
	Кабель ВВГнг 3x1,5				м	
	ШВВП 2x0,75			25	м	
	Гофр. труба п/х д16			5	м	
	Держатель гофр. труба			10	шт	

МСК.11.13-044/М.ЭЛ

МСК.11.13-044/Р.СБ



М (1 : 2)



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	По умолчанию/К-во
1	МСК.11.13-044/Р.010	Корпус Р		1
2	МСК.11.13-044/Р.КМ	Каркас Р		1
3	МСК.11.13-044/1.010	Прокладка КБ		18
4	МСК.11.13-044/Р.020	Задник Р СБ		1
5	МСК.11.13-044/ИБП	ИБП		2

					МСК.11.13-044/Р.СБ					
					Буква Р	Лит.			Масса	Масштаб
									58.65	1:20
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.		Морозихин		26.11.2013						
Пров.				26.11.2013						
Т.контр.						Лист 1			Листов 12	
Нач. КБ				26.11.2013						
Н.контр.										
Утв.										

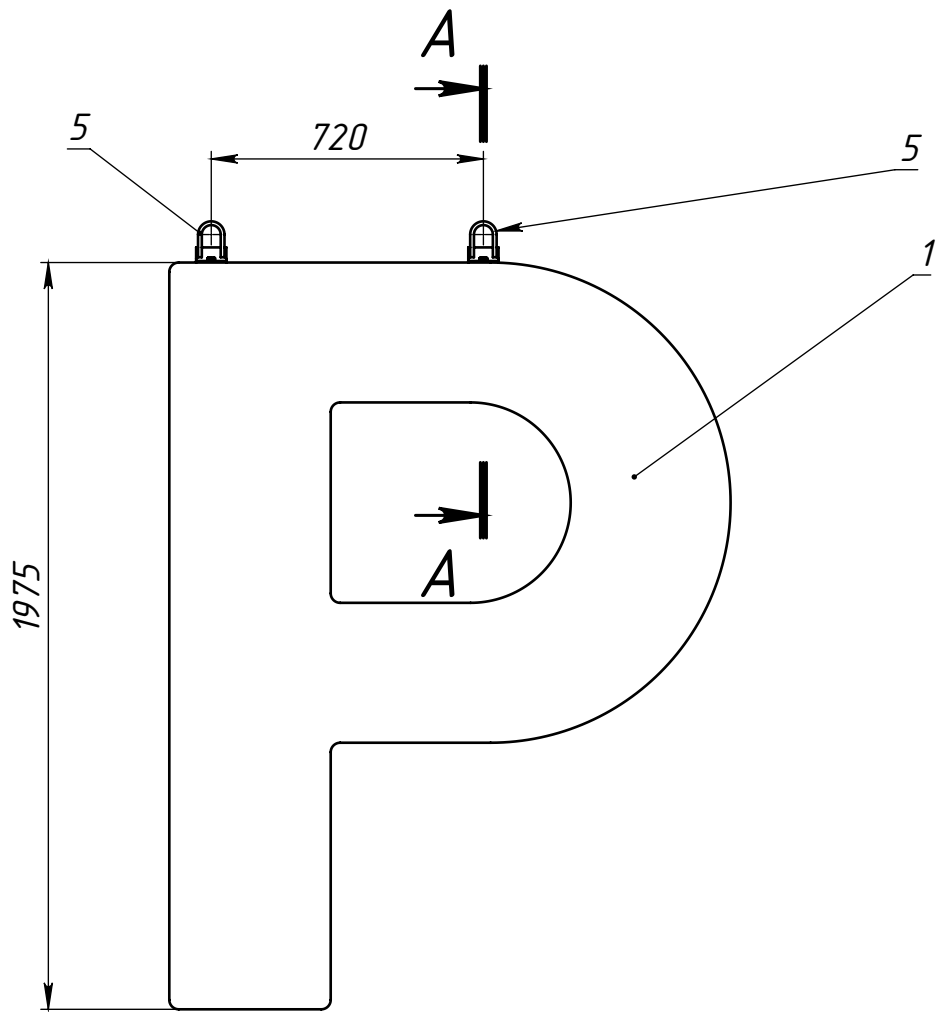
Буква Р

Копировал

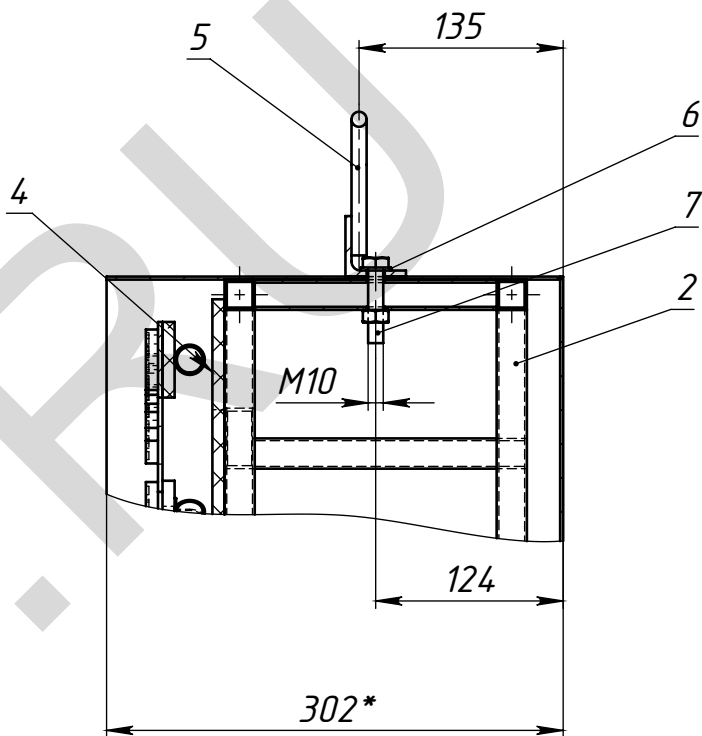
Формат А3

МСК.11.13-044/Р.СБ

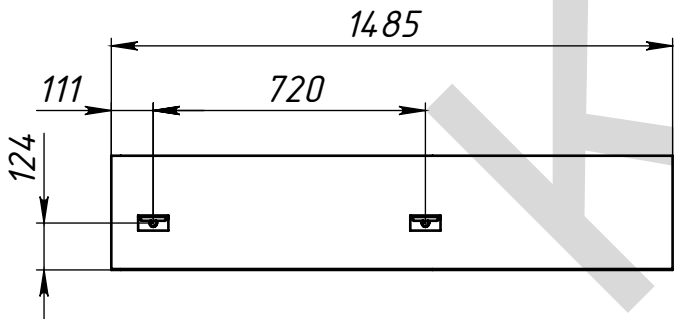
Буква Р с подъемными петлями



A-A (1 : 5)



1. После навески буквы на монтажные кронштейны подъемные петли снять
2. Установить в отверстия болты М10х50



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	Монтажный вид/К-ВО
1	МСК.11.13-044/Р.010	Корпус Р		1
2	МСК.11.13-044/Р.КМ	Каркас Р		1
3	МСК.11.13-044/1.010	Прокладка КБ		18
4	МСК.11.13-044/Р.020	Задник Р СБ		1
5	МСК.11.13-044/1.020	Петля подъемная		2
6		Шайба А.10 ГОСТ 11371-78		2
7		Болт М10х50 ГОСТ 7798-70		2
8	МСК.11.13-044/ИБП	ИБП		2

					МСК.11.13-044/Р.СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Буква Р	Лист			Масса	Масштаб
Разраб.		Морозихин		26.11.2013					58.65	1:20
Пров.				26.11.2013						
Т.контр.						Лист 2			Листов 12	
Нач. КБ				26.11.2013						
Н.контр.										
Утв.										

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

Инд. № дудл.

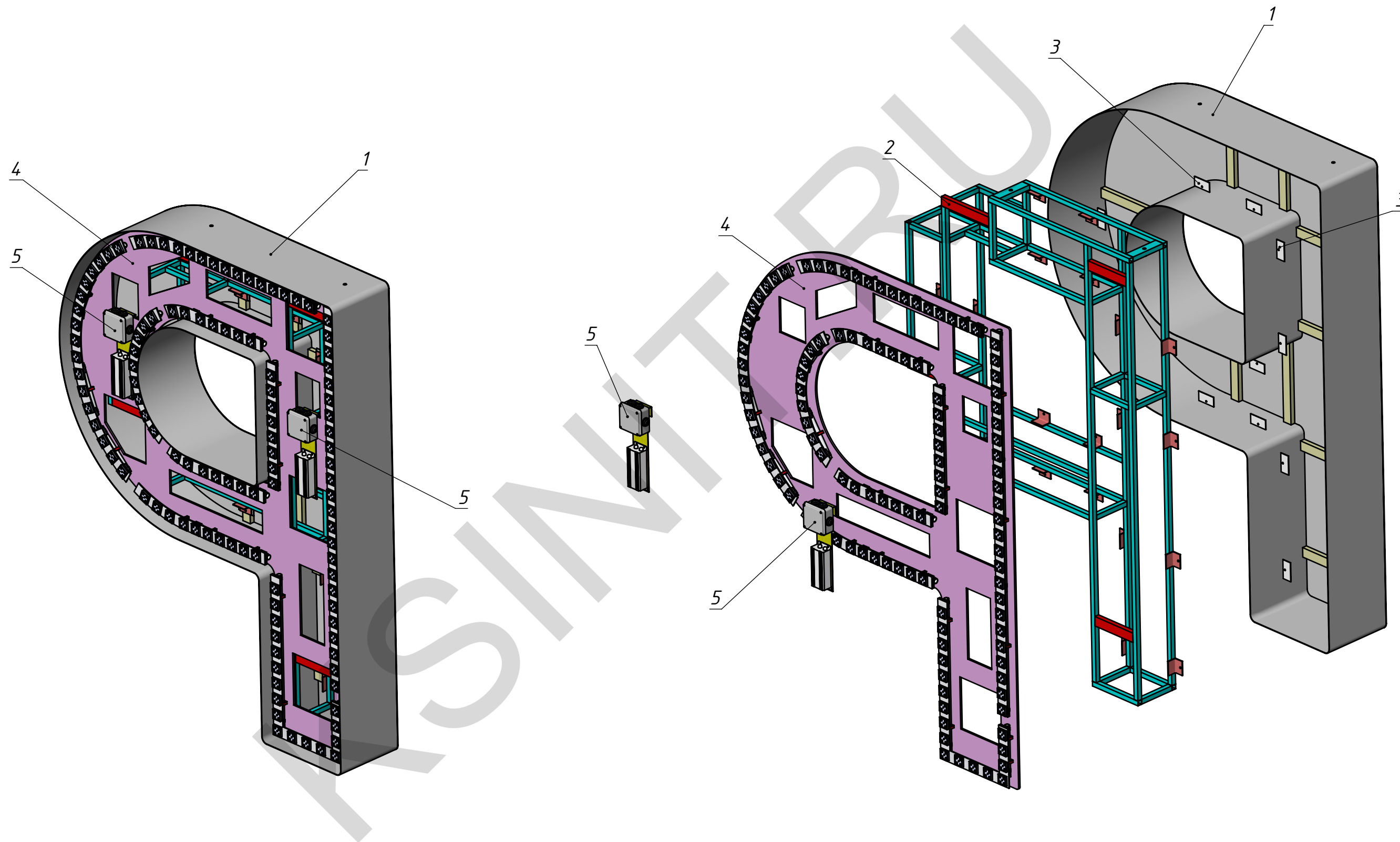
Взам. инд. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

МСК.11.13-044/Р.СБ

Взрыв схема буквы Р



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Буква Р

Копировал

МСК.11.13-044/Р.СБ

Лист

3

Формат А3

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

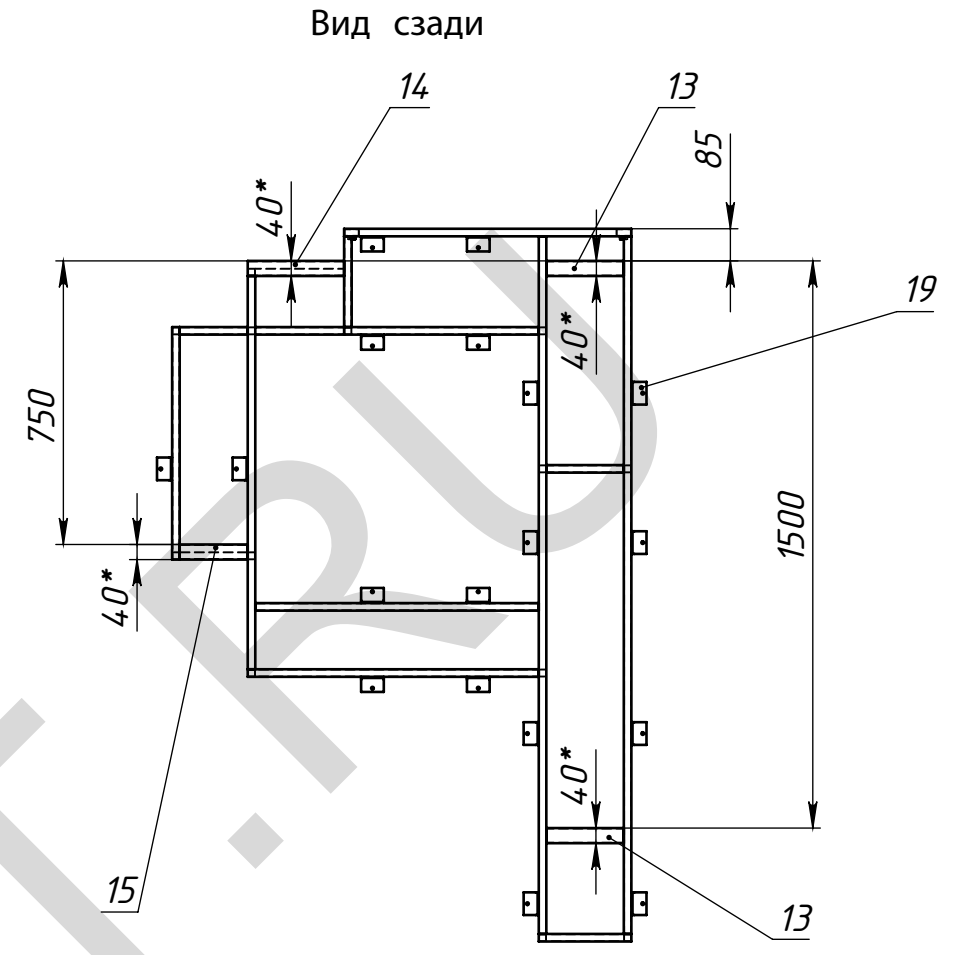
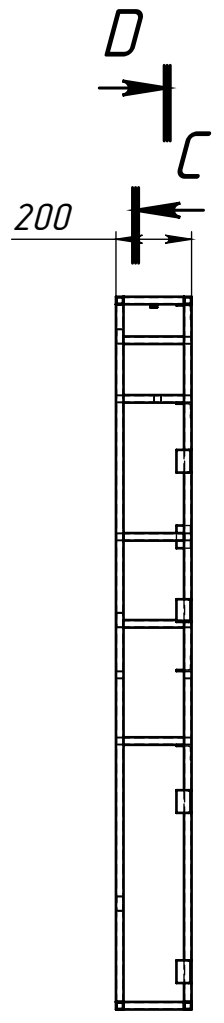
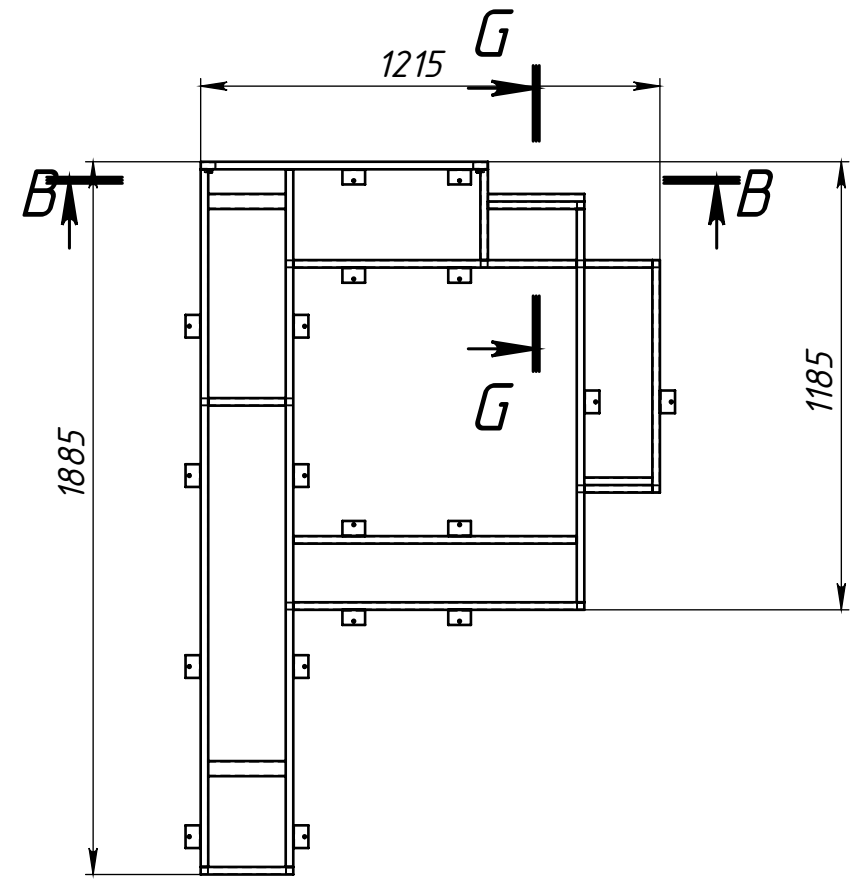
Инд. № дудл.

Взам. инв. №

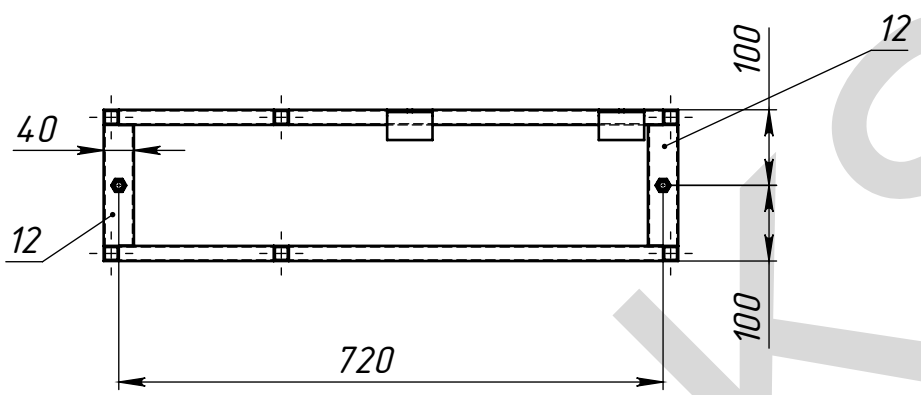
Подпись и дата

Инд. № подл.

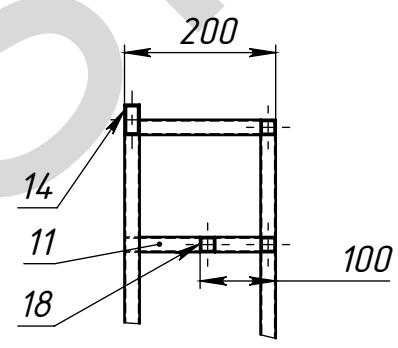
МСК.11.13-044/Р.КМ



B-B (1 : 10)



G-G (1 : 10)



- * Размеры для справок.
- Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
- Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Покрывтие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Л-1	руда ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=760	2
2	Л-2	руда ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=245	2
3	Л-3	руда ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=1845	4
4	Л-4	руда ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=770	2
5	Л-5	руда ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=750	3
6	Л-6	руда ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=615	2
7	Л-7	руда ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=1040	2
8	Л-8	руда ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=240	2
9	Л-9	руда ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=255	1
10	Л-10	руда ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=205	2
11	Л-11	руда ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=160	13
12	Л-12	руда ГОСТ 8645-68 С235	40x20x2 L=160	2
13	Л-13	руда ГОСТ 8645-68 С235	40x20x2 L=205	2
14	Л-14	руда ГОСТ 8645-68 С235	40x20x2 L=255	1
15	Л-15	руда ГОСТ 8645-68 С235	40x20x2 L=180	1
16	Л-16	руда ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=515	1
17	Л-17	руда ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=180	3
18	Л-18	руда ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=235	1
19	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x3 L=60	18
20		Гайка М10 ГОСТ 5915-70		2

МСК.11.13-044/Р.КМ					Каркас Р		
					Лист	Масса	Масштаб
						22.21	1:20
					Лист 4 / Листов 12		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Морозихин		26.11.2013			
Проб.				26.11.2013			
Т.контр.							
Нач. КБ				26.11.2013			
Н.контр.							
Утв.							

Буква Р

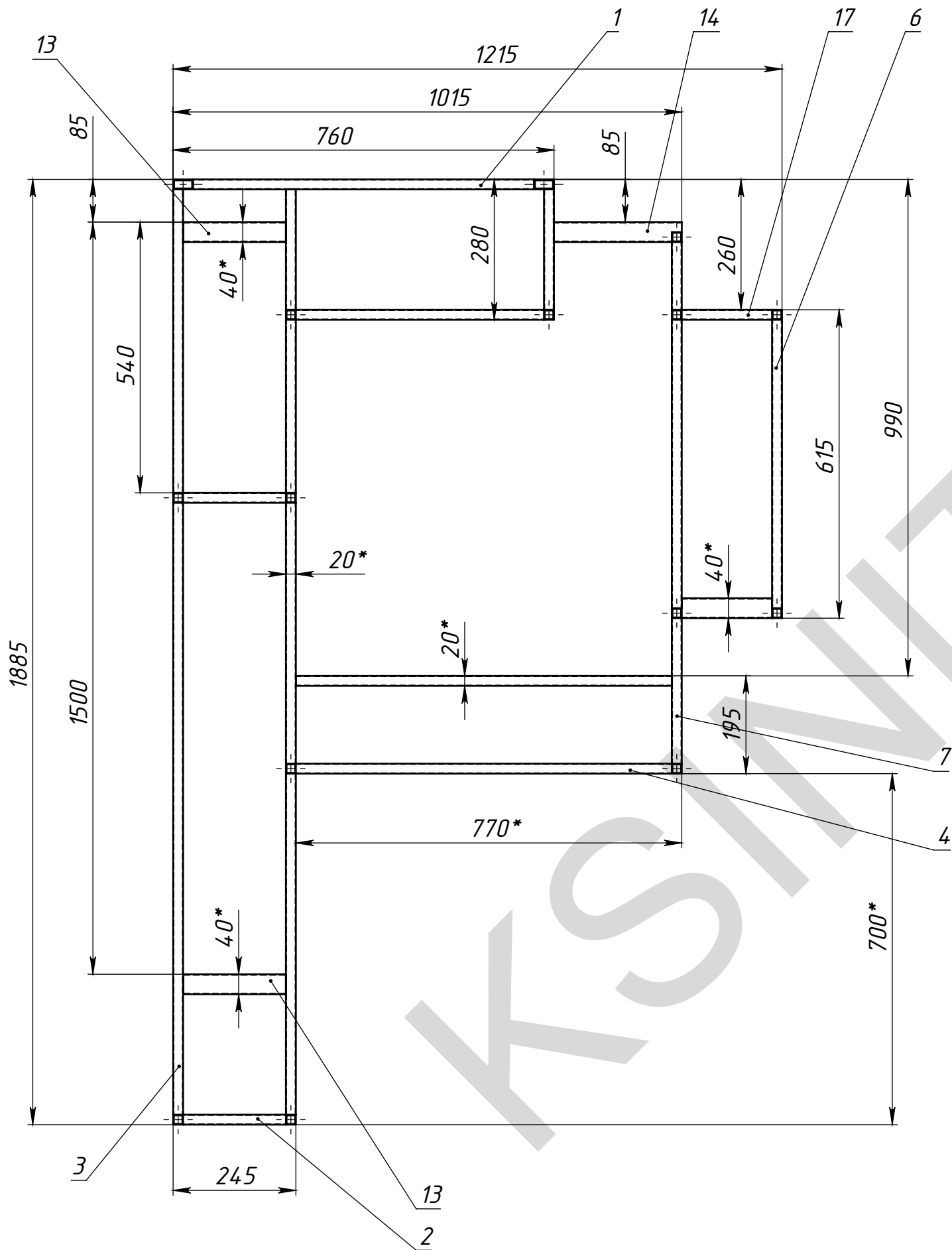
Копировал

Формат А3

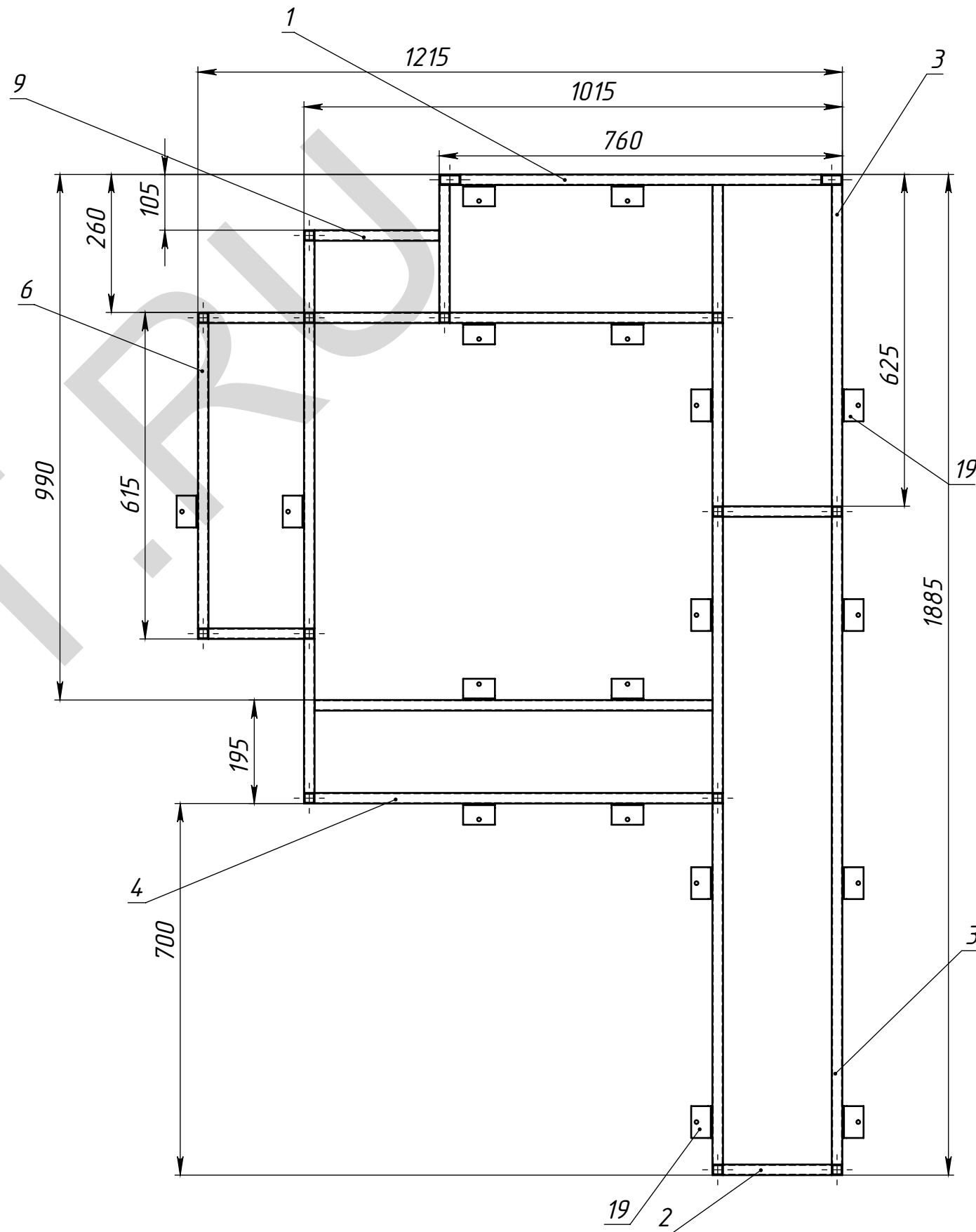
Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №	Инд. № дудл.	Подпись и дата	Спроб. №	Перб. примен.

МСК.11.13-044/Р.КМ

С-С



Д-Д



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Буква Р

Копировал

МСК.11.13-044/Р.КМ

Лист

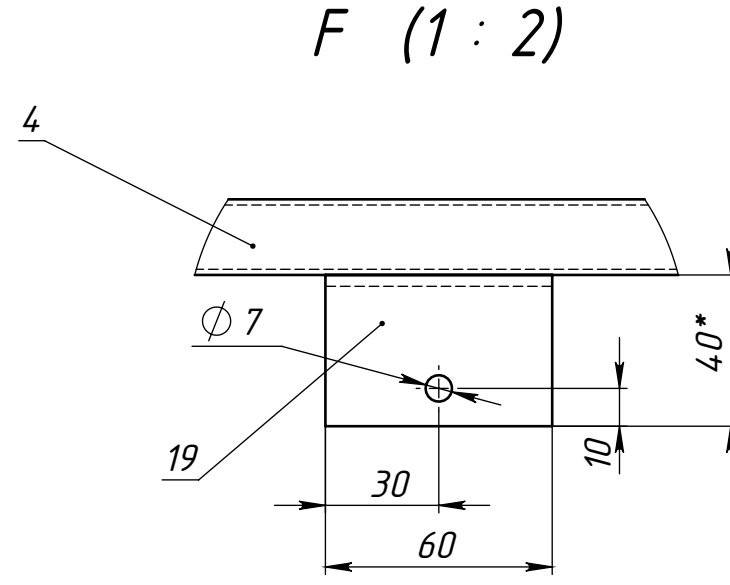
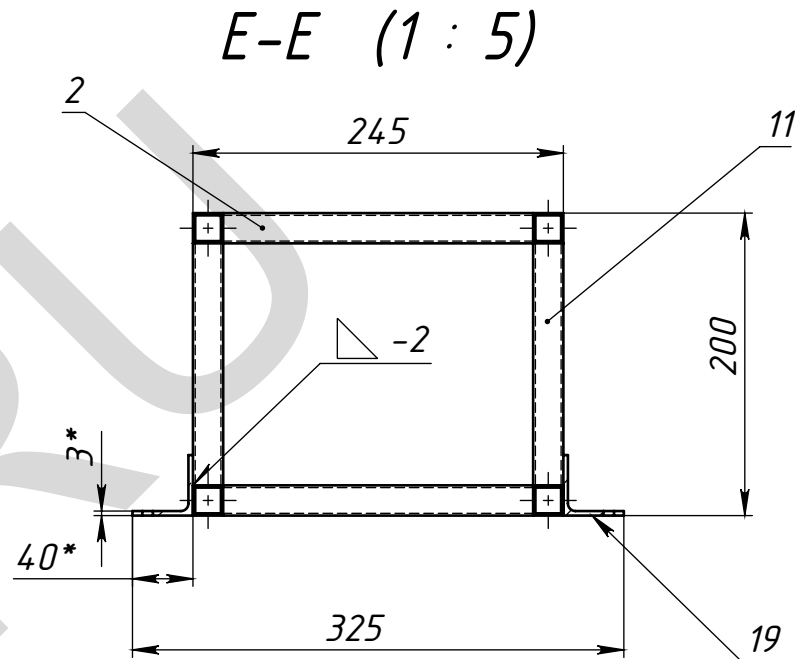
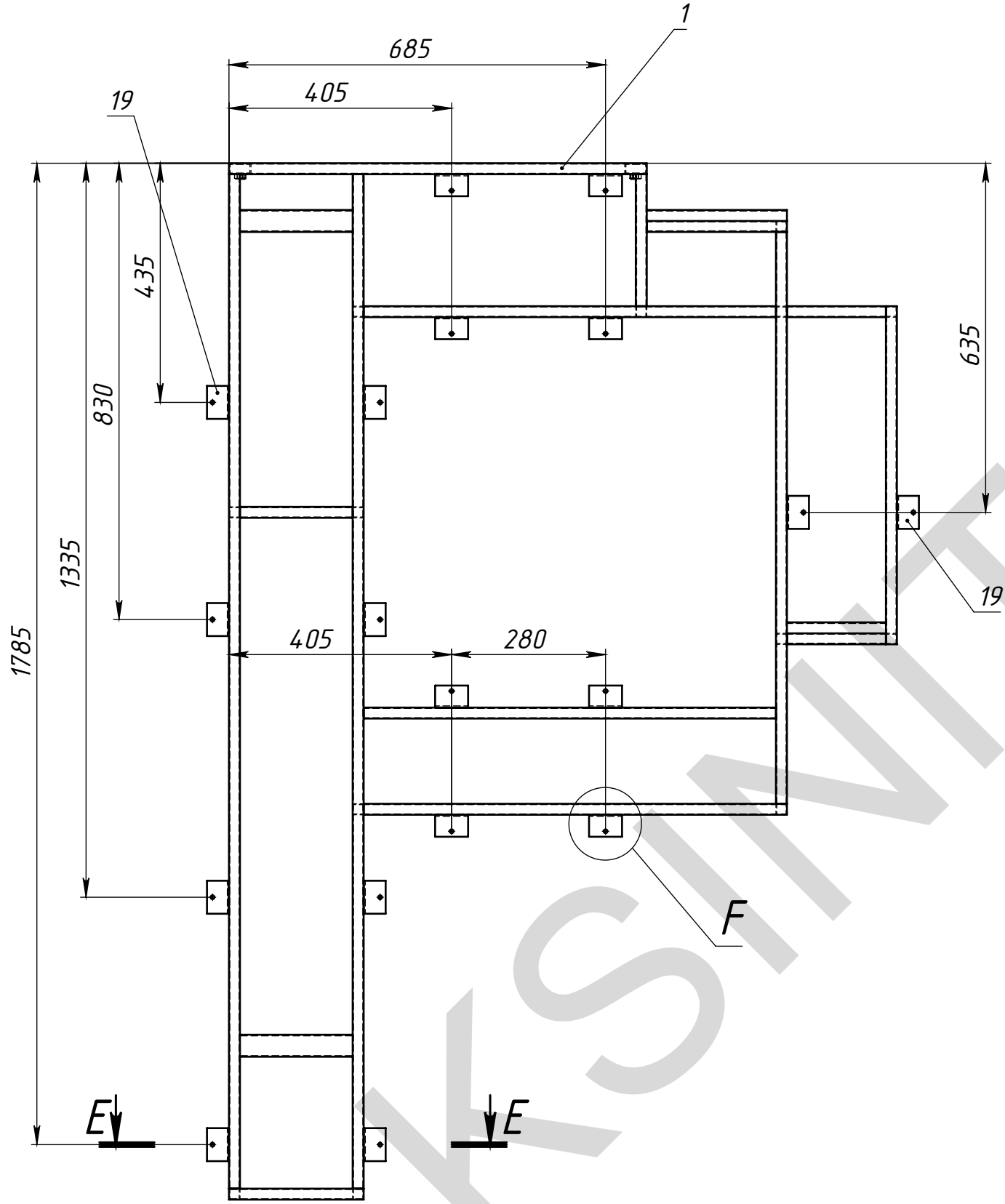
5

Формат А3

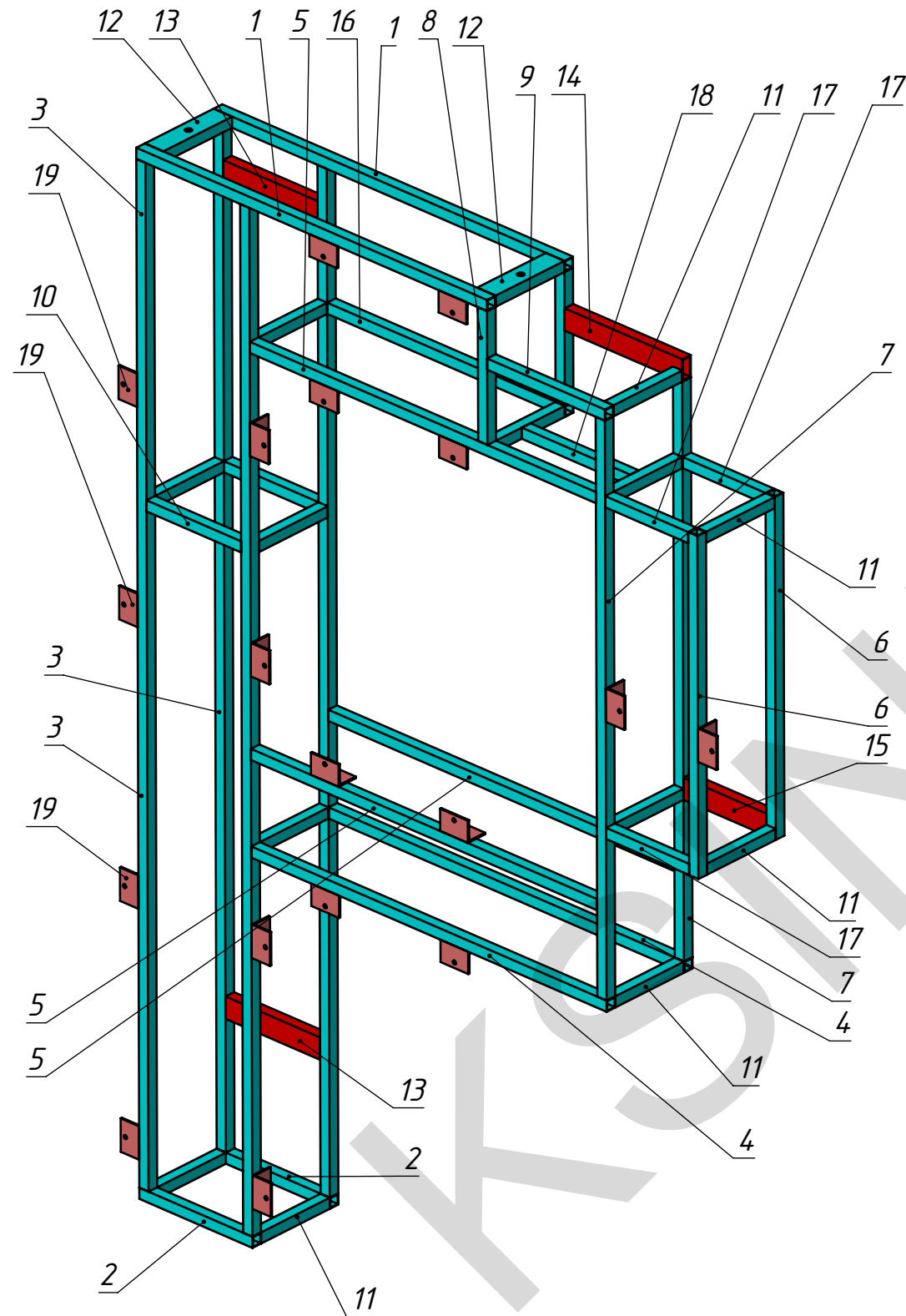
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подпись и дата	Спраб. №	Перв. примен.

МСК.11.13-044/Р.КМ

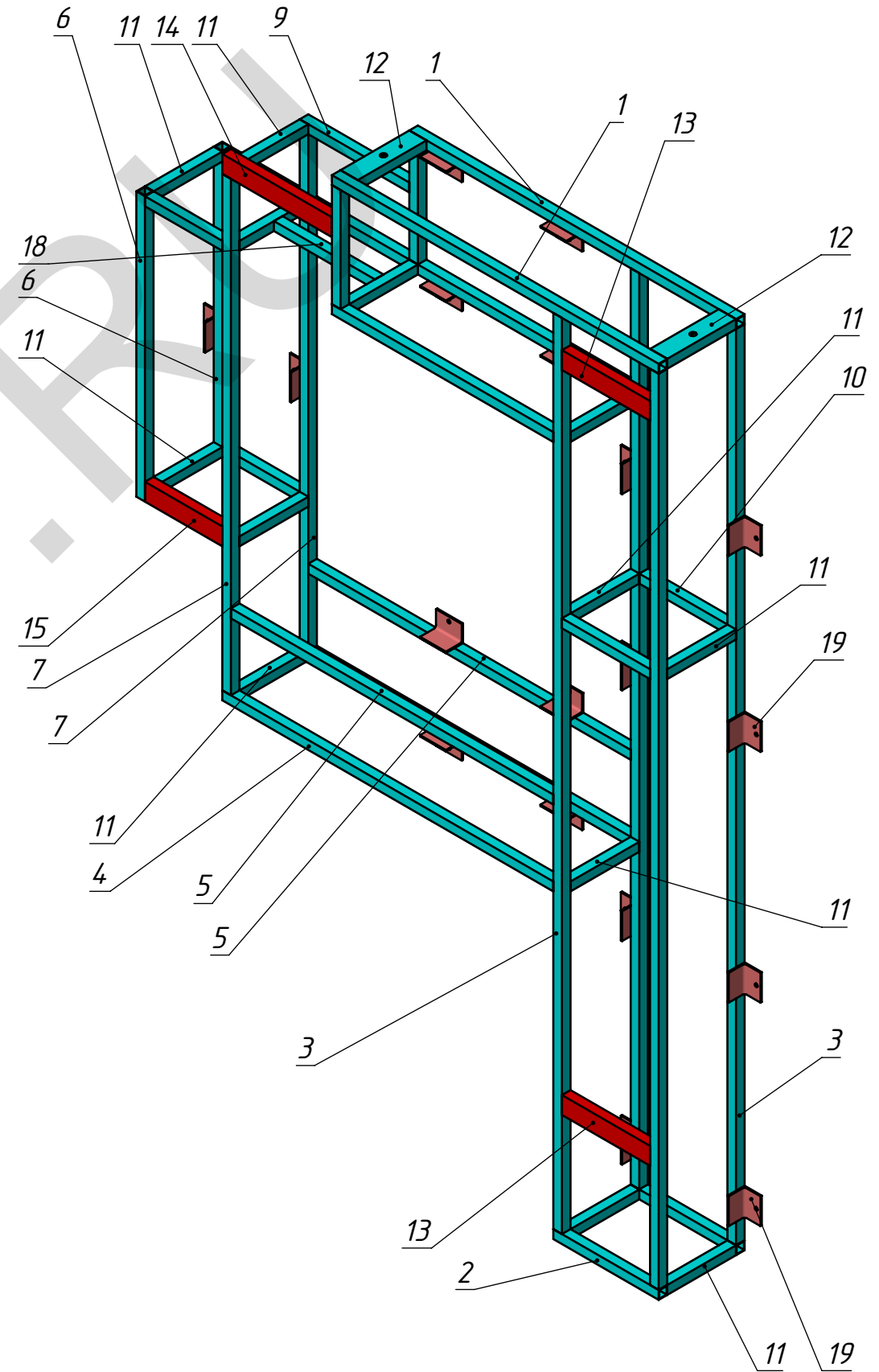
Расстановка монтажных фланцев



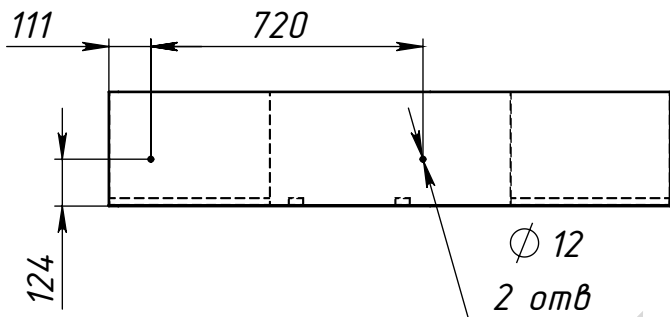
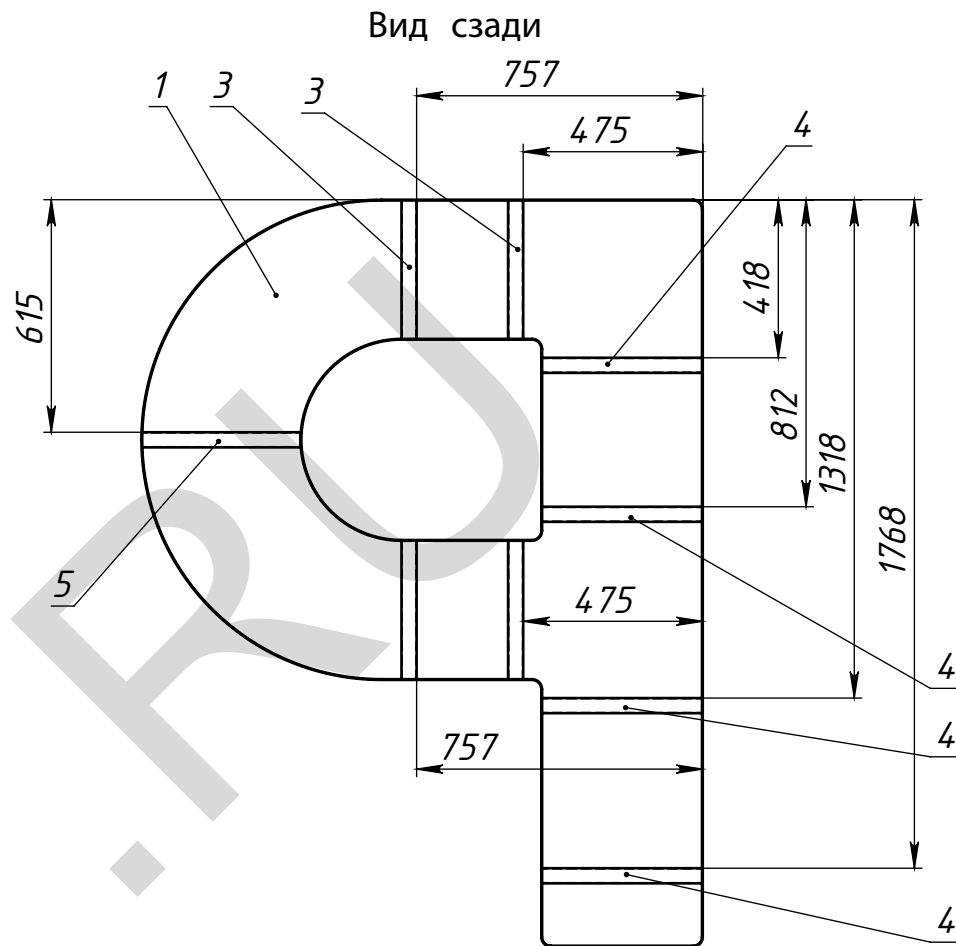
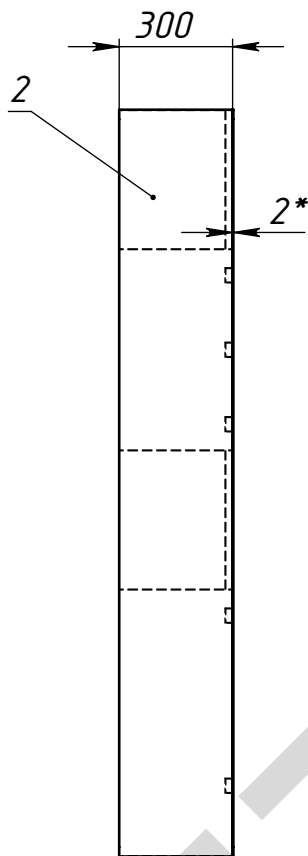
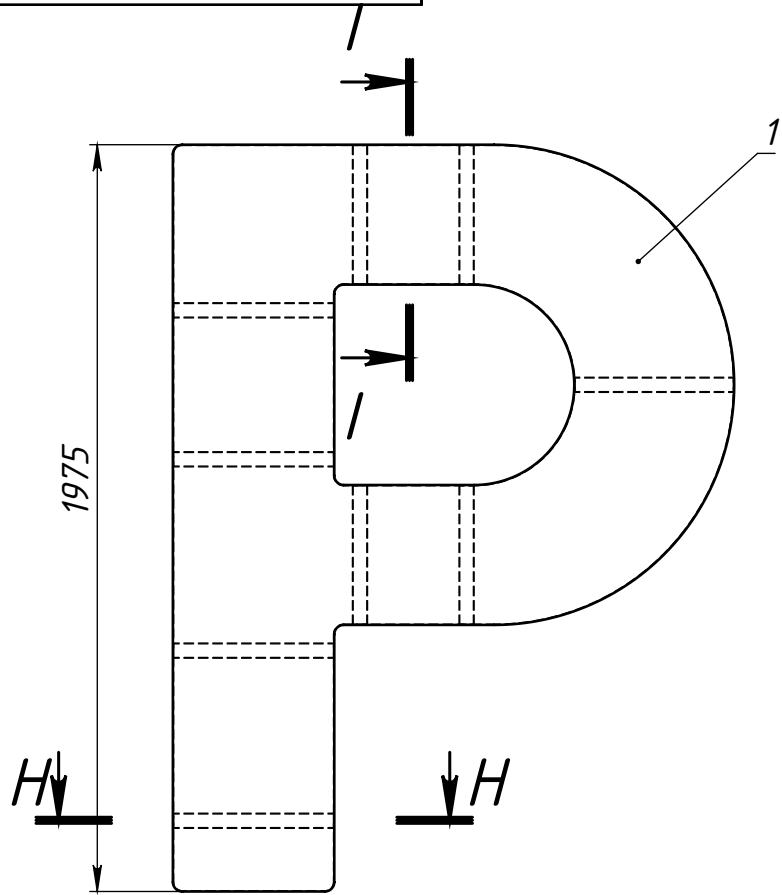
Изометрия спереди



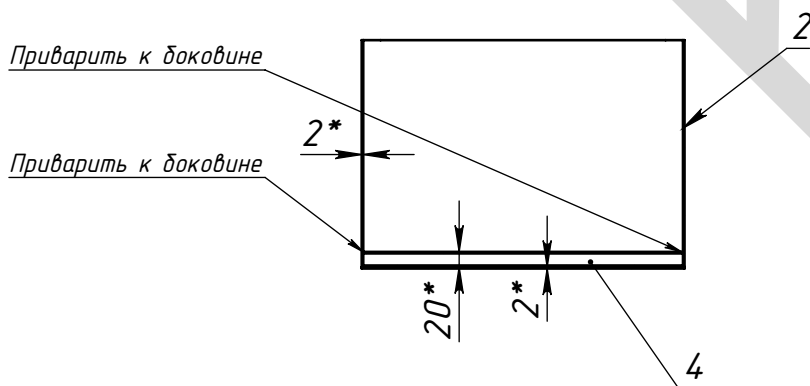
Изометрия сзади



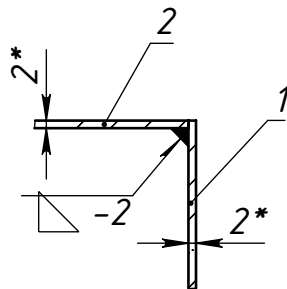
МСК.11.13-044/Р.010



H-H (1 : 10)



I-I (1 : 2)



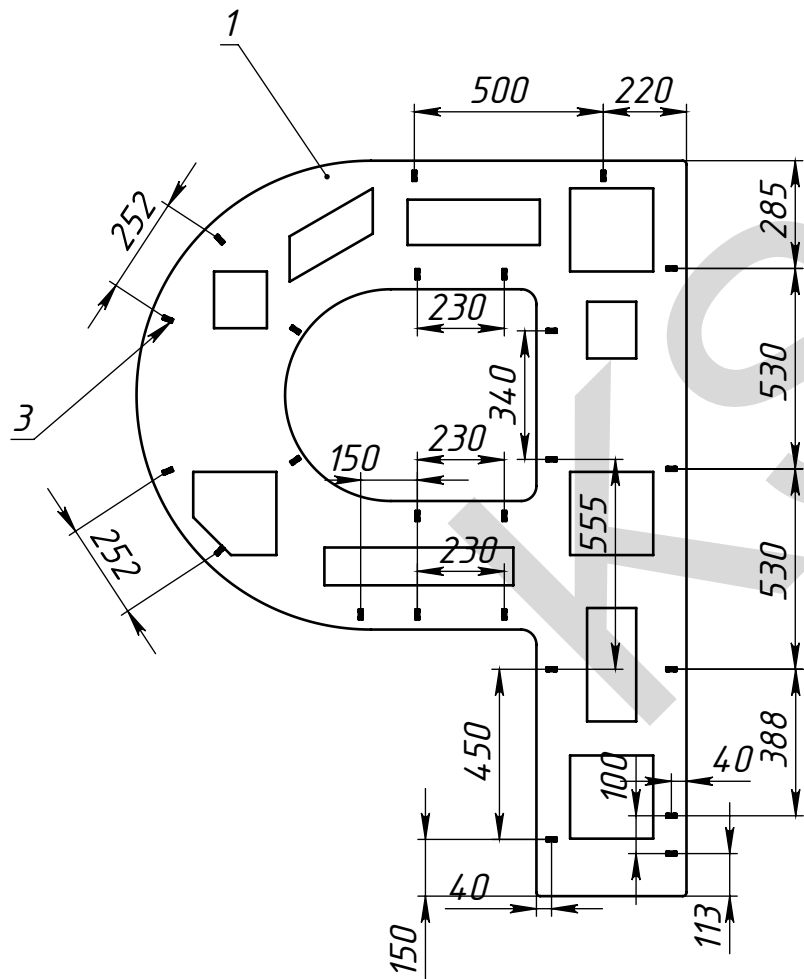
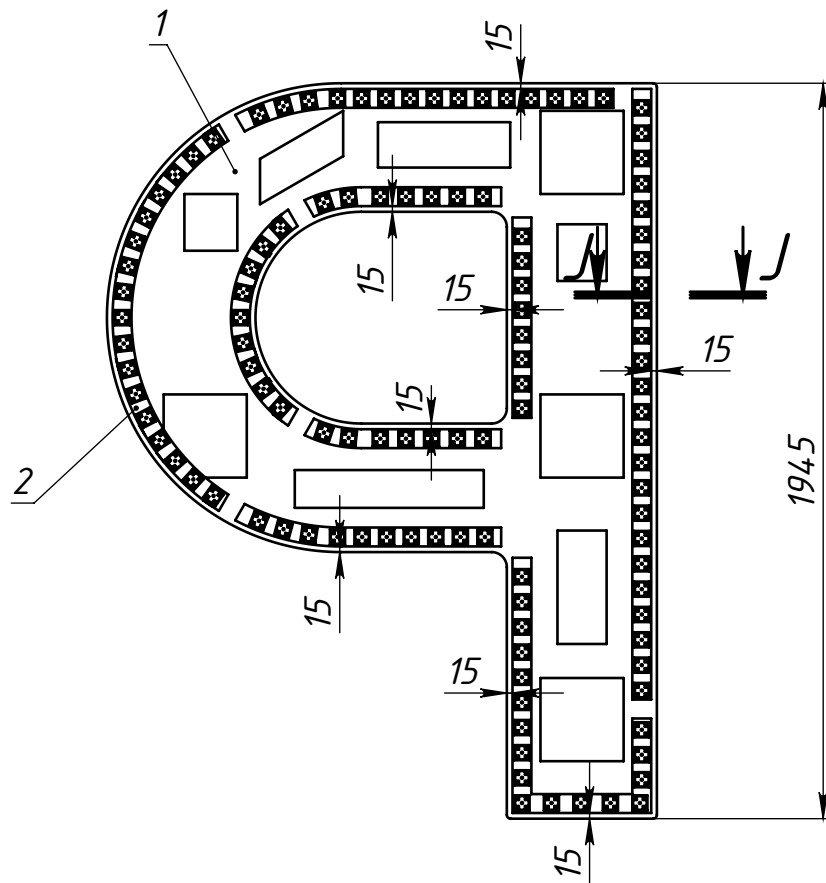
1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Соединение деталей- аргондуговая сварка неплавящимся электродом. Наплывы и прожоги не допускаются. Усадочные деформации на лицевых поверхностях не допускаются
4. Покрытие: порошковая покраска. RAL_____

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Лицо Р	Лист АМГ2М S=2 мм	Резка ЧПУ	1
2	Боковина Р	Лист АМГ2М S=2 мм	Резка ЧПУ	1
3	ТА-1	Труба прямоугольная АД31	40x20x2 L=365*	4
4	ТА-2	Труба прямоугольная АД31	40x20x2 L=423*	4
5	ТА-3	Труба прямоугольная АД31	40x20x2 L=420*	1

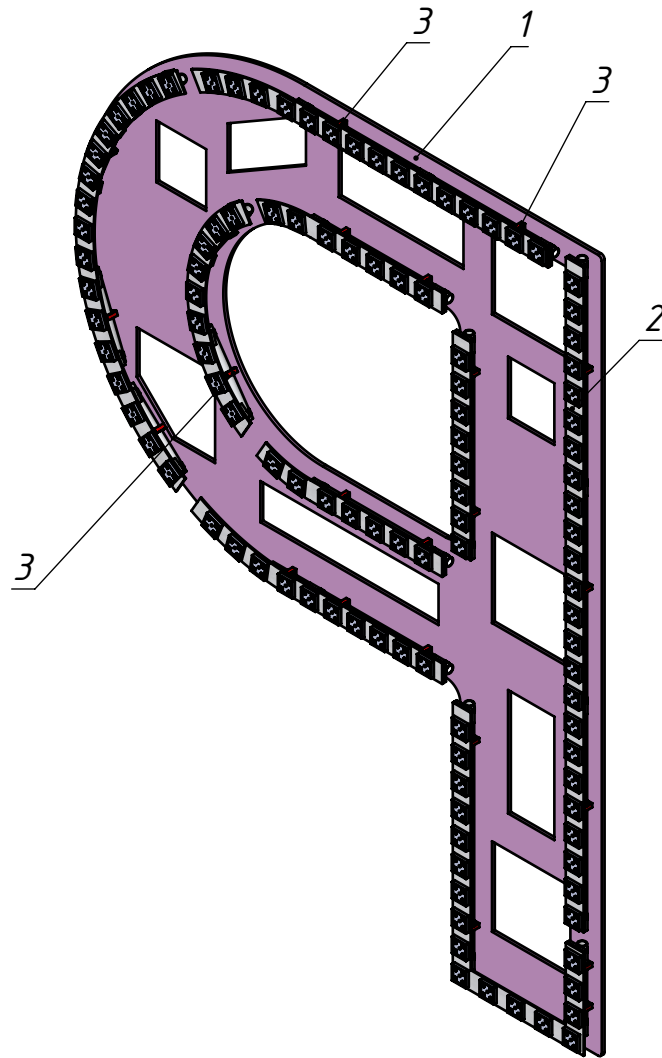
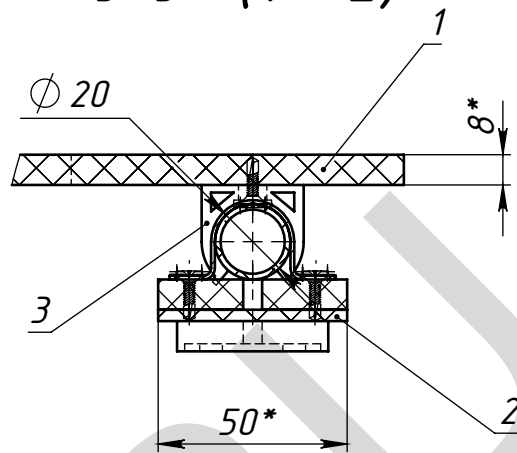
МСК.11.13-044/Р.010				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин			26.11.2013
Пров.				26.11.2013
Т.контр.				26.11.2013
Нач. КБ				
Н.контр.				
Утв.				

Корпус Р			Лит.	Масса	Масштаб
				25.10	1:20
			Лист 8	Листов 12	

МСК.11.13-044/Р.020

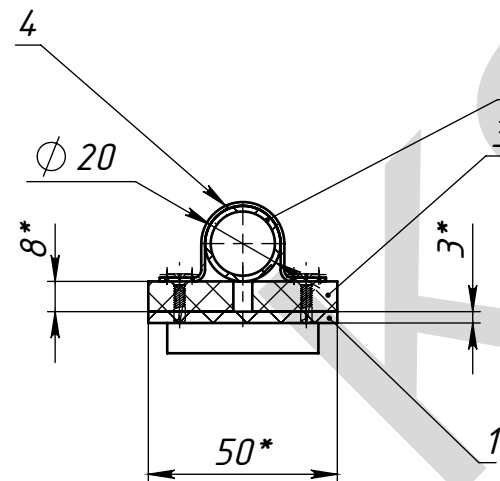


J-J (1 : 2)



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.00.13-00/XXXX	Задник Р		1
2	МСК.11.13-044/Р.022	Световые панели Р СБ		1
3	МСК.00.13-00/XXXX	Клипса 20 PVC		24

					МСК.11.13-044/Р.020							
					Задник Р СБ			Лит.	Масса	Масштаб		
											9.37	1:20
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								
Разраб.		Морозихин		26.11.2013								
Пров.				26.11.2013								
Т.контр.								Лист 9				
Нач. КБ				26.11.2013				Листов 12				
Н.контр.								ООО "ПФ "АДМ"				
Утв.												



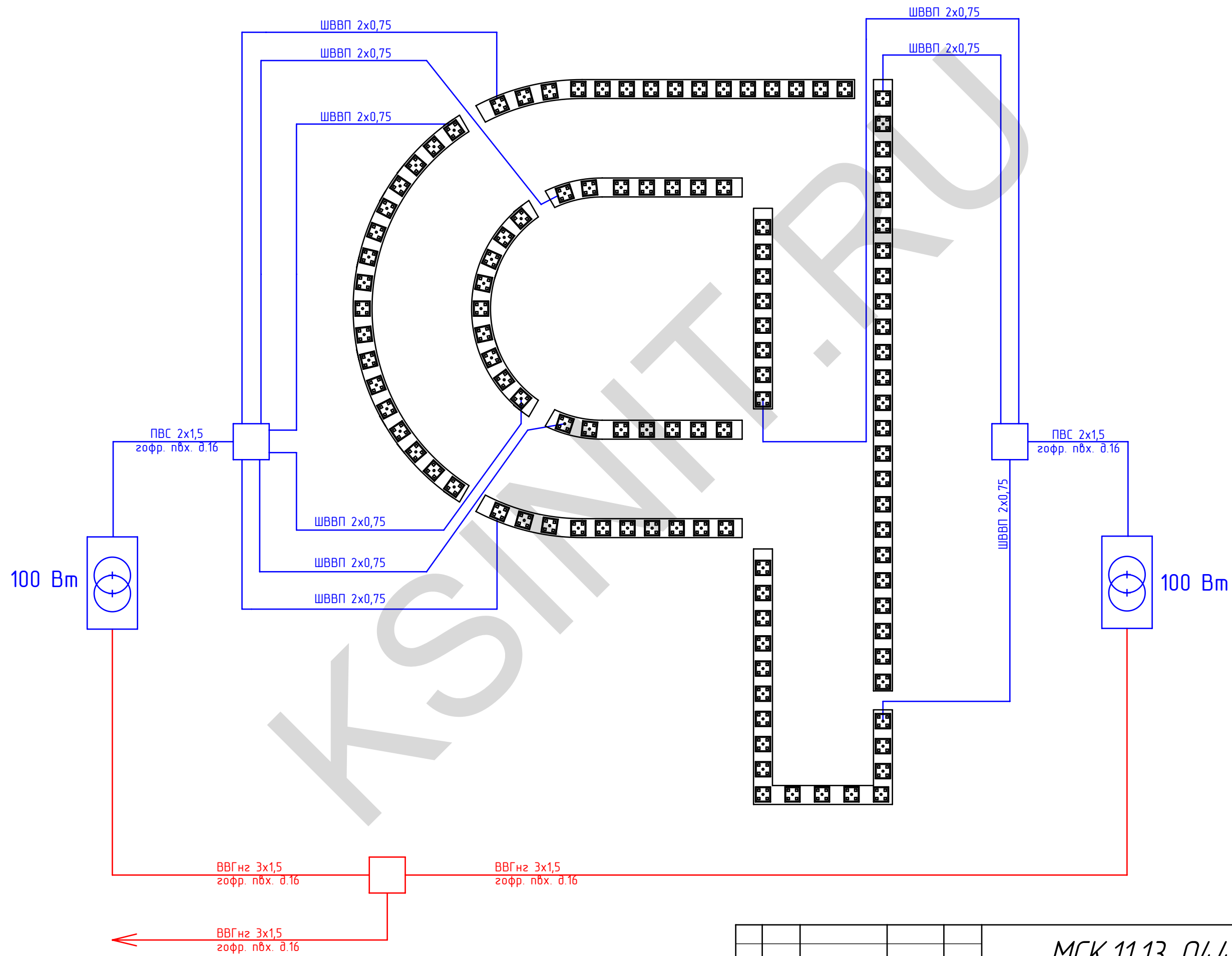
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.00.13-00/XXXX	Световые панели Р	АКП 3мм. Резка ЧПУ	1
2	LEDGO TRIA ECO	3 SMD 5050	12 В, 0.75 Вт	114
3	МСК.11.13-44/1030	Проставка	ПВХ 8 мм	31
4	DKC 53355	Держатель двусторонний	Ø 20	31
5	Труда серии RIG	ПНД-1	Ø 20 L=	1
6	Труда серии RIG	ПНД-2	Ø 20 L=	1
7	Труда серии RIG	ПНД-3	Ø 20 L=	1
8	Труда серии RIG	ПНД-4	Ø 20 L=	1
9	Труда серии RIG	ПНД-5	Ø 20 L=	2
10	Труда серии RIG	ПНД-6	Ø 20 L=	7
11	Труда серии RIG	ПНД-7	Ø 20 L=	1

					МСК.11.13-044/Р.022							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Световые панели Р СБ			Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.	Морозихин		26.11.2013								2.60	1:20
Пров.			26.11.2013									
Т.контр.								Лист 10			Листов 12	
Нач. КБ			26.11.2013									
Н.контр.												
Утв.												

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

11

Копирован



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

МСК.11.13-044/Р.ЭЛ

Схема подключения
светодиодных кластеров

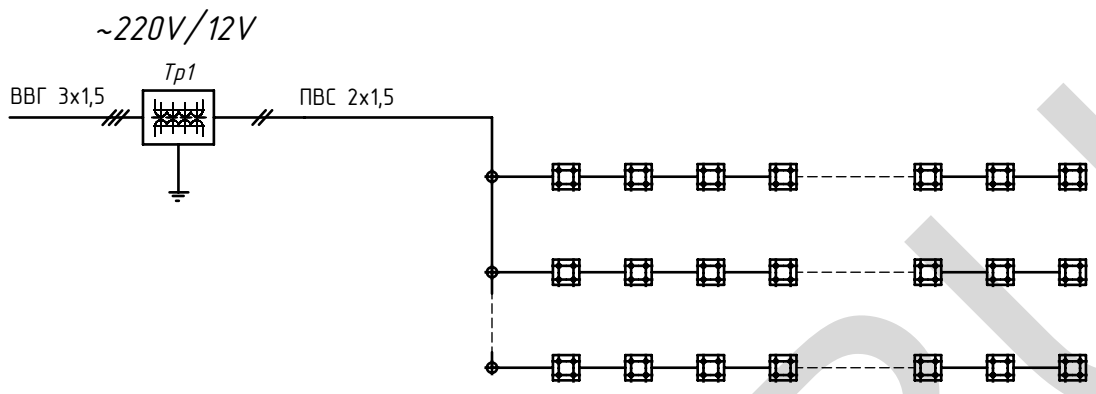
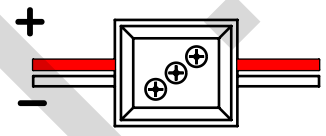
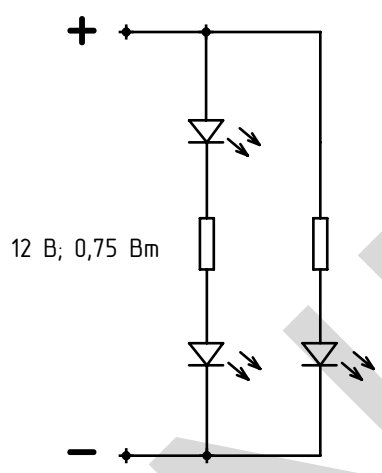
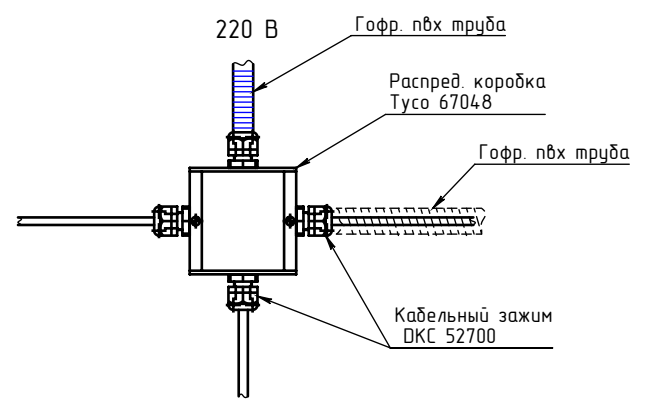


Схема кластера



Узел кабельной развязки



Спецификация оборудования

№	Наименование	Артикул	Описание	Кол-во	Ед.	Примечание
	Светодиодный модуль		3 SMD, 12 В; 0,75 Вт; 3100 К	123	шт	LEDGO TRIA ECO
	Импульсный блок питания	UP100S12W2	220/12 В; 100 Вт; IP67	2	шт	
	Распределительная коробка	Тусо 67048	98x98, IP54	3	шт	
	Кабельный зажим		IP67	13	шт	

Кабельная продукция

	Провод ПВС 2x1,5			5	м	
	Кабель ВВГнг 3x1,5				м	
	Провод ШВВП 2x0,75			25	м	
	Гофр. труба пвх д.16			5	м	
	Держатель гофр. труба			10	шт	

МСК.11.13-044/Р.ЭЛ

Лист

12

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

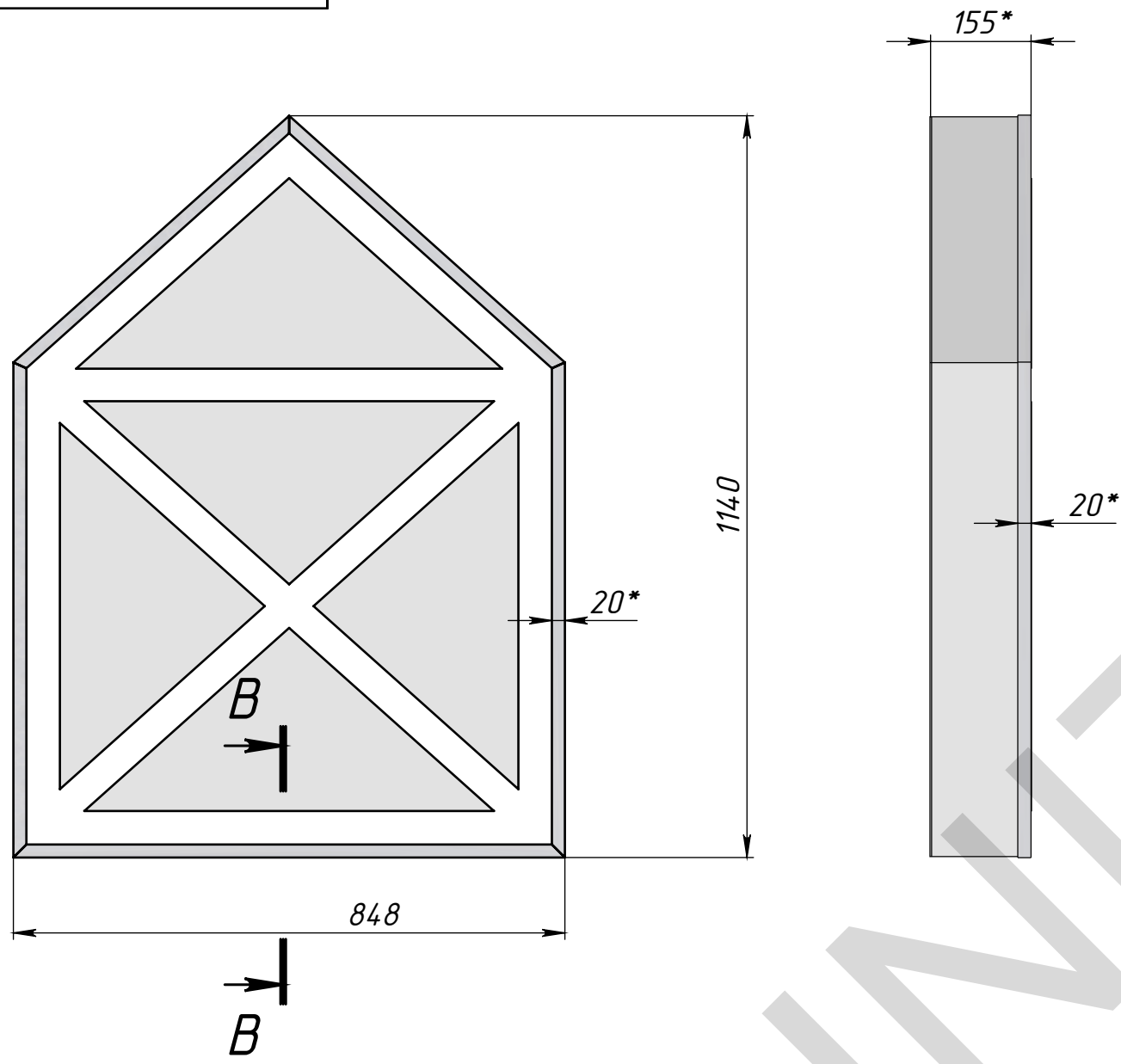
Инв. № дудл.

Взам. инв. №

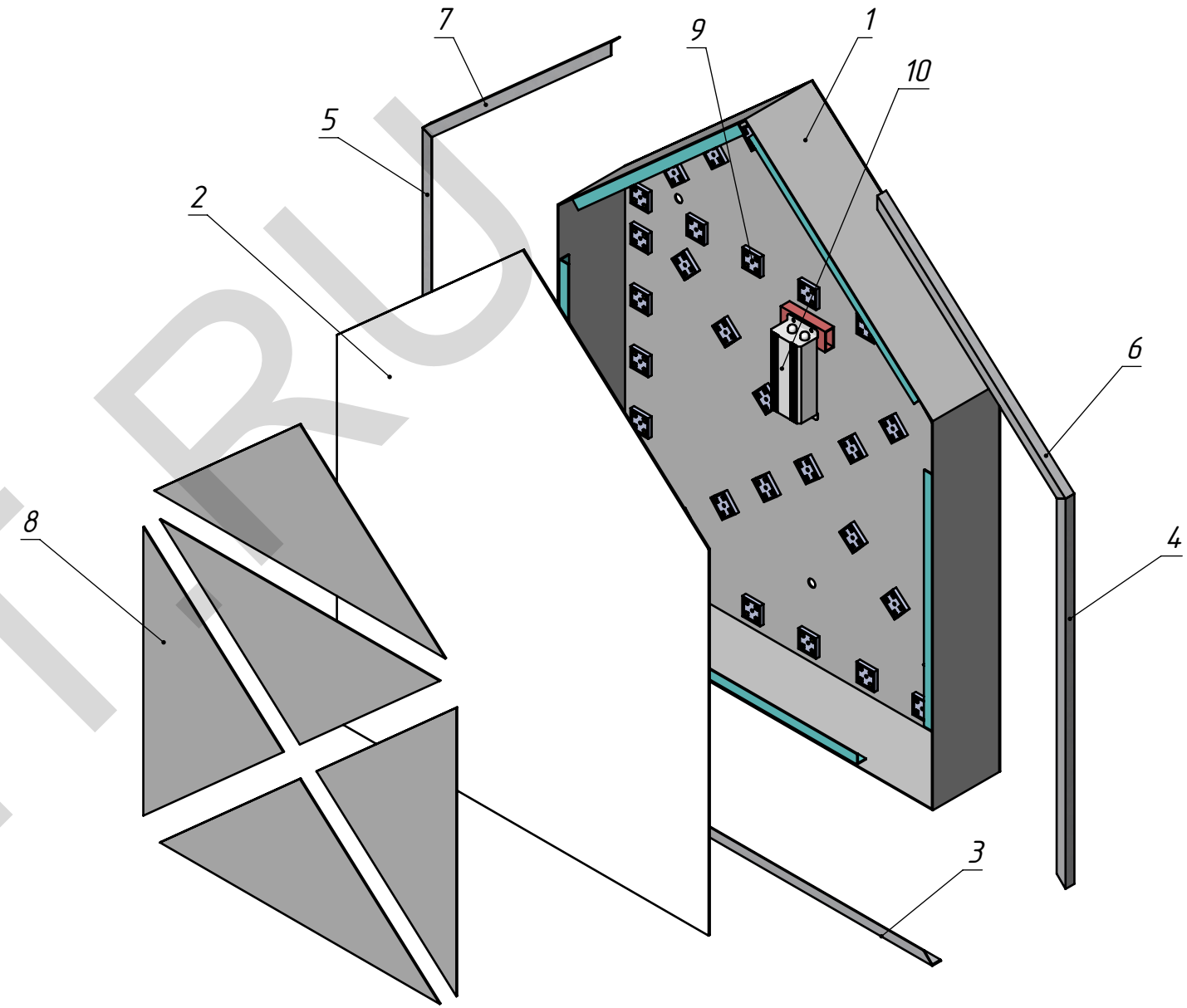
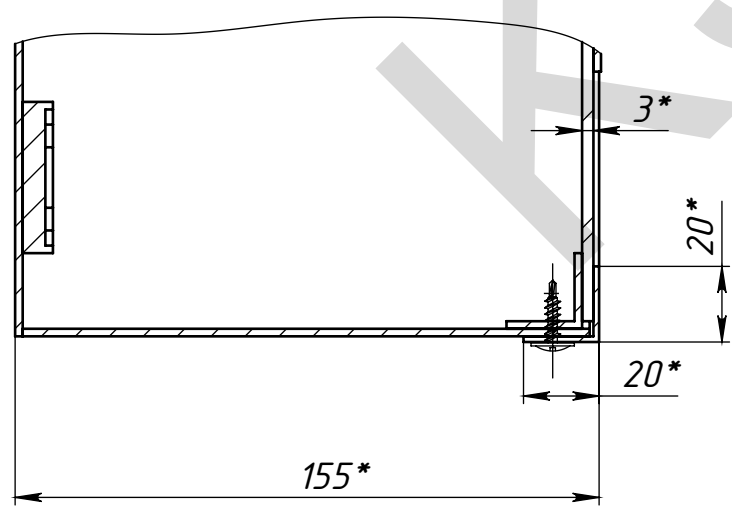
Подпись и дата

Инв. № подл.

МСК.11.13-044/ЛД



B-B (1 : 2)



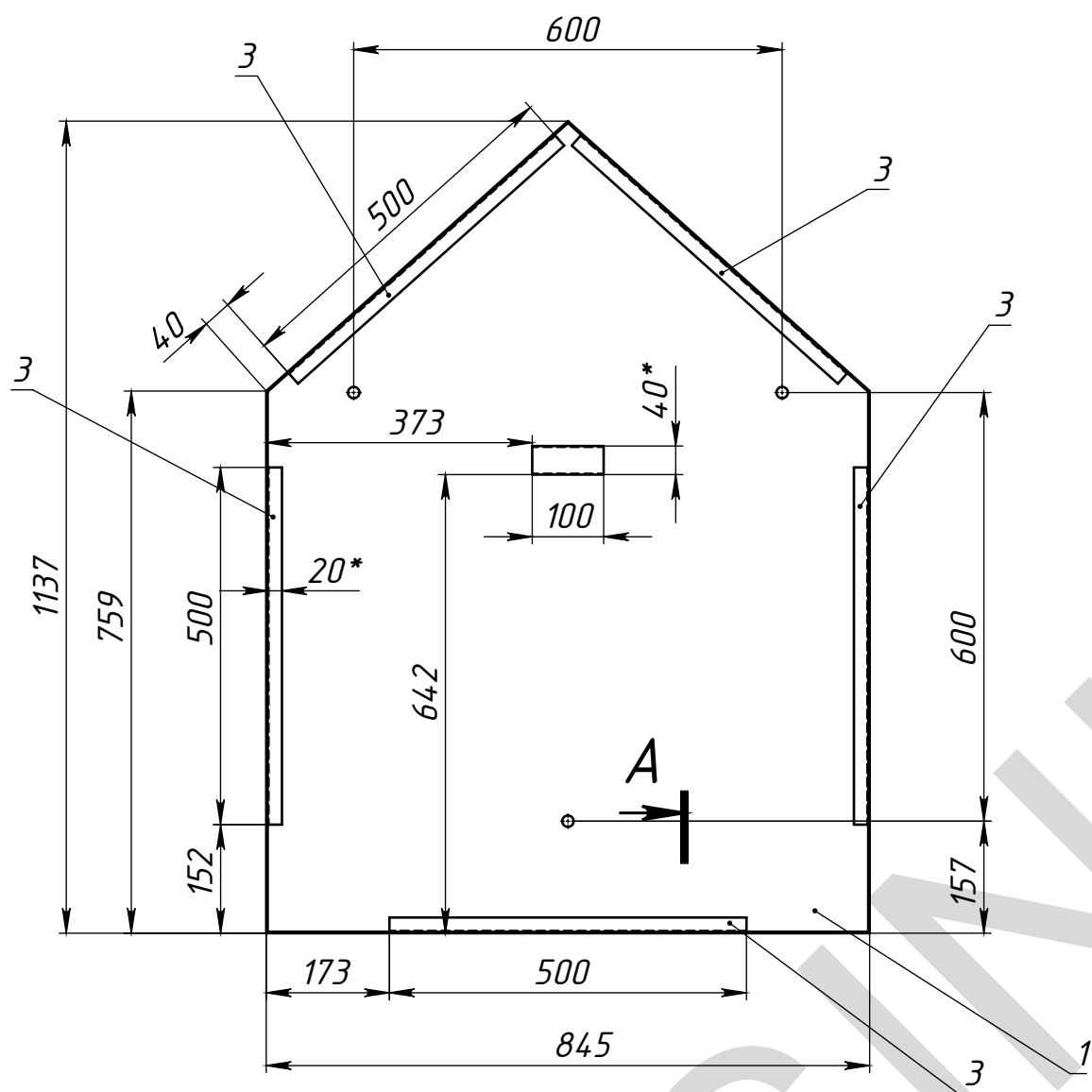
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.11.13-044/ЛД.010	Корпус Д	АМГ 2М 2 мм	1
2	МСК.11.13-044/ЛД.020	Лицо Д	Оргстекло молочное 3 мм	1
3	09-1	09-1	Уголок АД31 20x20x15	1
4	09-2	09-2	Уголок АД31 20x20x15	1
5	09-3	09-3	Уголок АД31 20x20x15	1
6	09-4	09-4	Уголок АД31 20x20x15	1
7	09-5	09-5	Уголок АД31 20x20x15	1
8	МСК.11.13-044/ЛД.011	Накладка лицевая Д	АКП 3 мм	1
9	LEDGO TRIA ECO	3 SMD 5050	12 В, 0,75 Вт	45
10	UP60S12W2	ИБП 60 Вт, 12 В, IP 67		1

МСК.11.13-044/ЛД				
Логотип Д				
Лист 1				
Листов 3				

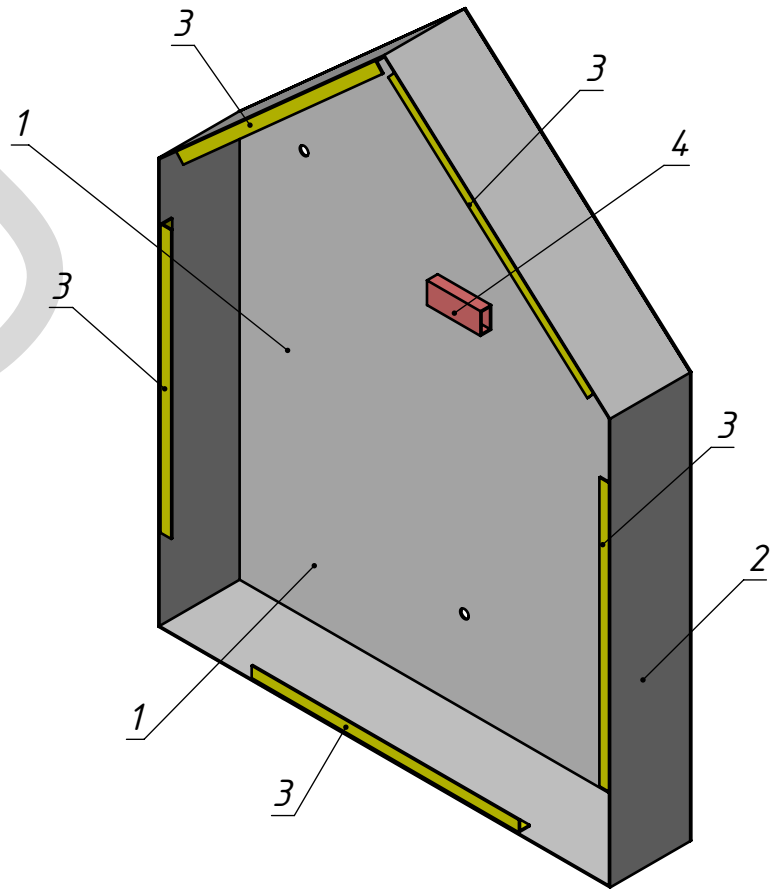
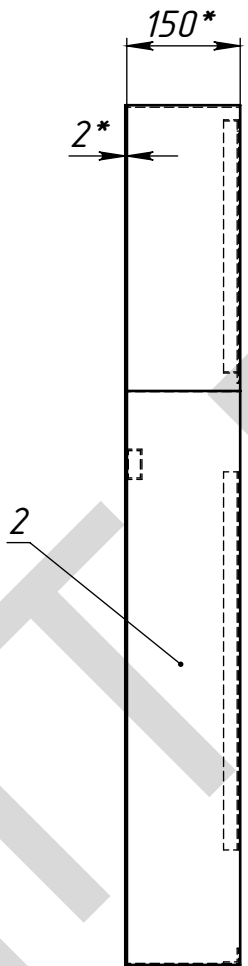
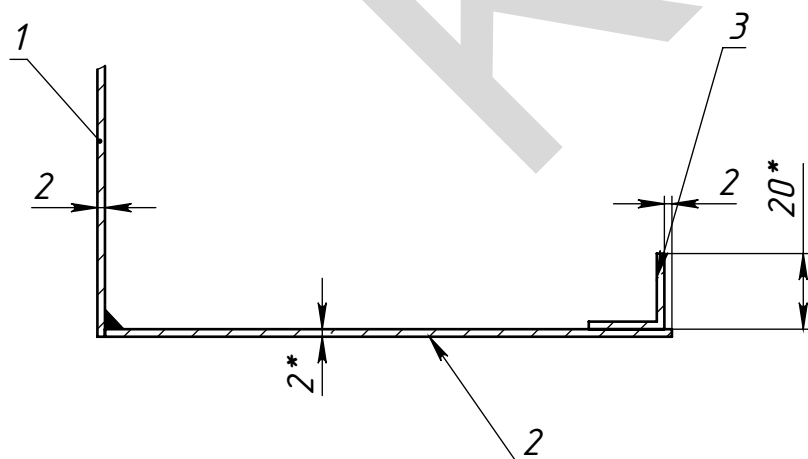
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		26.11.2013
Пров.				26.11.2013
Т.контр.				26.11.2013
Нач. КБ				26.11.2013
Н.контр.				
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
	13.84	1:10

Формат А3



A-A (1 : 2)



- * Размеры для справок.
- Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
- Соединение деталей- аргондуговая сварка неплавящимся электродом. Наплывы и прожоги не допускаются. Усадочные деформации на лицевых поверхностях не допускаются
- Покрытие: порошковая покраска. RAL_____

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.00.13-00/XXXX	Задник Д	АМГ 2М S=2 мм	1
2	МСК.00.13-00/XXXX	Боковина Д	АМГ 2М S=2 мм	1
3	У-3	Уголок ГОСТ 8617-81 АД31	20x20x2 L=500	5
4	Л-1	Груда прямая АД31	40x20x2 L=100	1

МСК.11.13-044/ЛД.010				
Корпус Д				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин			26.11.2013
Пров.				26.11.2013
Т.контр.				26.11.2013
Нач. КБ				26.11.2013
Н.контр.				
Утв.				
Логотип Д			Копировал	
			Формат А3	

Лит.	Масса	Масштаб
	7.75	1:10
Лист 2		Листов 3
ООО "ПФ "АДМ"		

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дудл

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

МСК.11.13-044/ЛД.ЭЛ

Схема подключения
светодиодных кластеров

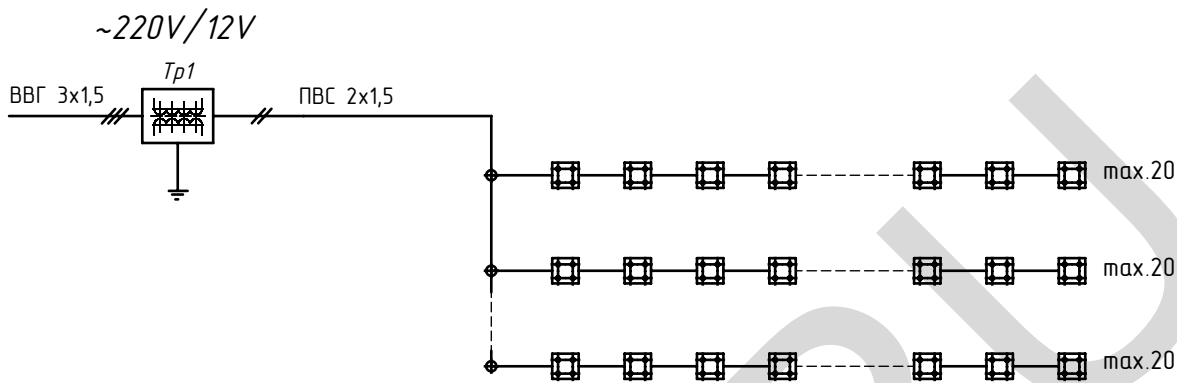
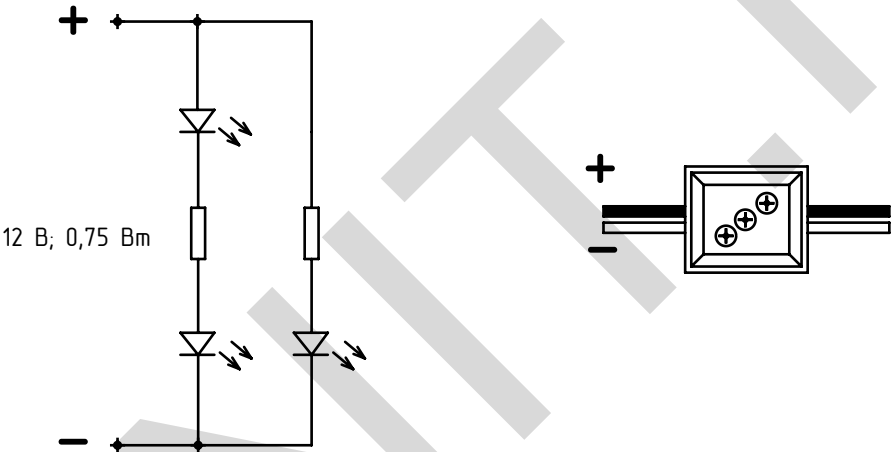


Схема кластера



Спецификация оборудования

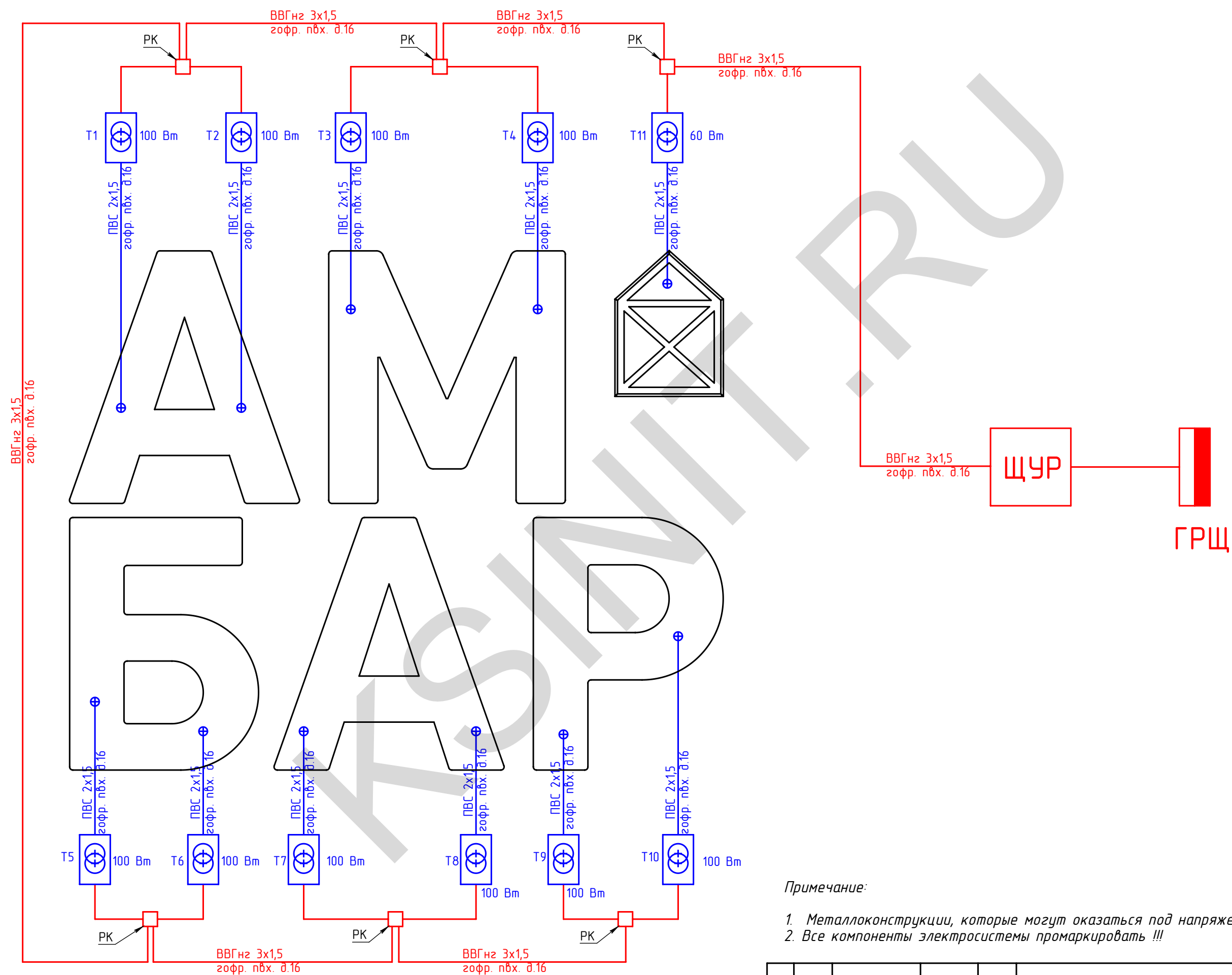
№	Наименование	Артикул	Описание	Кол-во	Ед.	Примечание
	Светодиодный модуль		3 SMD 12 В; 0,75 Вт; 3100 К	45	шт	LEDGO TRIA ECO
	Импульсный блок питания	UP60S12W2	220/12 В; 60 Вт; IP67	1	шт	
	Распределительная коробка	Тусо 67048	98x98, IP54	1	шт	
	Кабельный зажим	ОКС 52700	IP67	2	шт	

Кабельная продукция

	Провод ПВС 2x1,5			1	м	
	Кабель ВВГнг 3x1,5				м	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МСК.11.13-044/ЛД.ЭЛ	Лист 3
------	------	----------	-------	------	---------------------	-----------

Схема электрическая монтажная



1. Металлоконструкции, которые могут оказаться под напряжением, заземлить
2. Все компоненты электросистемы промаркировать !!!

					МСК.11.13-044/ЭЛ.000	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		1
Электрика			Копировал		Формат А3	

Перв. примен.

Справ. №

Данные питающей сети
Кабель: марка, сечение,
номер, длина

Р_у, кВт
Р_р, кВт
I_р, А

Щит распределительный

Выключатель автоматический:
Tup
I_н, А

УЗО:
Tup/I_н, А/
ток утечки, мА

Маркировка
(№ пом.)
тип

Tup
вводного
устройства
I_н,А

Коммутационная
аппаратура

№ автомата-фаза

Выключатель автоматический:
Tup
I_н, А

УЗО:
Tup/I_н, А/
ток утечки, мА

Групповая сеть

Марка и сечение проводника,
способ прокладки,
длина участка сети

Электроприемник

Номер группы

Гр.ОР

Мощность Р_у, кВт

1,06

Ток расчет. I_р, А

6

Номер кабеля

К-1

Вид нагрузки

Понижающие трансформаторы
220/12 В
светодиодной подсветки.
Вывеска "АМБАР"

Примечание

1. Щит смонтировать в соответствии ГОСТ Р 51778-2001

2. Соединения внутри распределительного щита выполнить проводом ПВ1-4,0, но не менее присоединяемых проводников

3. Длины кабелей даны ориентировочно, нарезку выполнять по месту по фактическим размерам

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Морозихин

26.11.2013

Пров.

26.11.2013

Т.контр.

Нач. КБ

26.11.2013

Н.контр.

Утв.

МСК.11.13-044/ОЭС

ЩУР

Однолинейная электрическая
схема

Лист

Масса

Масштаб

Лист 2

Листов 2

Питание от ГРЩ
~220 В, 50 Гц

Р_{уст}=1,06 кВт;
Р_{расч}=1,09 кВт;
I_{расч}= 6,0 А

QF1
D10 1P
ABB S201

QA
25A/30mA 2P
ABB F202

KM1
ESB-20-20
ABB

ВВГнг ls 3x1,5 : м
гофрукаб ПВХ d16

L1
N
PE

~220 В, 50 Гц

QF2
C6 1P
ABB S201

KT 1.1

KM 1.1

Схема подключения
электромеханического реле
времени

KT 1.1

L1

N

KM 1.1

Спецификация оборудования ЩУР

№	Наименование	Тип, марка	Кол-во	Ед	Примечание
1	Автоматический выключатель 10 А	ABB S201-D	1	шт	
2	Автоматический выключатель 6 А	ABB S201-C	1	шт	
3	УЗО 25А/30mA	ABB F202	1	шт	
4	Контактор модульный	ABB ESB20-20	1	шт	
5	Электромех. реле времени ETS	ABB ETS-1M	1	шт	
Прочее					
6	Бокс IP65	ABB SR3215K	1	шт	300x200x150

Электрика

Копировал

Формат А3